



2021

#### ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Фрезеровка / Сверление / Обточка / Нарезка резьбы

- Широкий ассортимент стандартной продуктовой линейки.
- Интегрированное производство: разработка, прессовка, запекание, шлифовка, інанесение покрытия.
- Клиентоориентированные прогрессивные технологии чертёж 3D и разработка формы.



Интегрированное производство

Широкий ассортимент

Высокий показатель СР

#### Фрезеровка

Типы сплавов пла	стин и стружколом	ы		01
Пластины для фре	зерования уступов			02
Пластины для тор	цевого фрезерова	ния		05
	езерования по коп			
Пластины для сня	тия <mark>фаски и грави</mark> ро	овки		12
Сверление				
	ол с механическим			
Пластины для мод	ульных сверл			14
Пластины для цент	грировани и кониче	еского зенков	кинь	15
Токарная обра	ботка			
Типы сплавов плас	тин и стружколом	ы		16
Маркировка ISO то	карных пластин с г	озитивной ге	ометрией	18
Маркировка ISO то	карных пластин с н	негативной ге	ометрией	22
Отрезные и канав	очные пластины			25
Нарезка резьб	бы			
Резьбовая пл	пастина на 60°			27
Резьбовая пл	ластина на 55°			39
Изготовлени	е под заказ			
Пластины под за	каз			41

#### Процесс интегрированного производства

инструмента порошка Прессовка Запекание Шлифовка Отбор

Контроль Нанесение качества

покрытия





Типы сплавов пластин и стружколомы

#### Типы сплавов пластин

Тип	Тип	Характеристики	Применение	0	бра	б. м	лате	₽ри	ал	Применение в
СПЛАВА	покрытия			Р	М	K	N	s	Н	промышленности
CX10	Без покрытия	<ul><li>Повышенная износостойкость</li></ul>	<ul> <li>Чистовая и средняя обработка</li> <li>Для алюминиевых сплавов</li> </ul>				•			Вело- и • автозапчасти • Электронные детали
CX12HS	PVD	<ul> <li>Повышенная износостойкость</li> </ul>	<ul> <li>Непрерывная</li> <li>чистовая обработка</li> <li>Для закаленной стали</li> </ul>	0	0	0		0	•	<ul> <li>Штампы и</li> <li>пресс-формы Закаленные детали</li> </ul>
CX22HS	PVD	<ul> <li>Износостойкость</li> </ul>	• Непрерывная чистовая обработка	•	0	•		0	•	Штампы и пресс-формы Закаленные
CX23TS	1 70	• VISITOCOCTO VIRGOTO	<ul> <li>Для закаленной стали и чугуна</li> </ul>	•	•	•		•	•	детали Детали самолетов
схз2нѕ	PVD	<ul> <li>Износостойкость</li> </ul>	<ul> <li>Средняя обработка</li> <li>Для углеродистой,</li> </ul>	•	•	•			0	• Автозапчасти
схззтѕ	1 10	<b>2</b> 7151100001071100110	легированной и нержавеющей стали	•	•	•		0	•	• Детали машин
CX43TS	PVD	<ul><li>Ударопрочность:</li><li>Высокая прочность</li></ul>	<ul> <li>Черновая или прерывистая обработка</li> <li>Для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов</li> </ul>	•	•	•		•		<ul> <li>Автозапчасти</li> <li>Детали машин</li> <li>Детали</li> <li>самолетов</li> </ul>
CX53TS	PVD	<ul><li>Ударопрочность</li><li>Высокая прочность</li></ul>	<ul> <li>Черновая или прерывистая обработка</li> <li>Для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов</li> </ul>	•	•			•		• Автозапчасти • Детали машин • Детали самолетов

#### Стружколомы фрезерных пластин













Для алюминия

Чистовая обработка

Получистовая обработка

Средняя обработка

Черновая обработка

Черновая обработка в тяжелых условиях



				Сп.	лав	s Nº	2			Pa	эзмер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Фрезеро	ование уступов - Двусторо	ЭНН	ше	9 ⊓/	лас	ти	НЬ	1						Pe	зец	·IA021 ~ IA022
۵	XNMX040304-SG		1	<b>√</b>	/	<b>/</b>				6.7	-	3.285	0.4	3.15	,	
0	XNMX040304-MG		/	<b>✓</b>	/	<b>/</b>				6.7	-	3.285	0.4	3.15	,	
	XNMX040308-MG		/	/	>	>	<b>✓</b>			6.7	-	3.285	8.0	3.15	,	
0	XNMX080608-MG		/	/	/	<b>\</b>	/			12.53	-	6.5	0.8	4.5	,	
6	XNMX080608-RG				>	>	/			12.53	,	6.5	0.8	4.5	1	
Фрезеро	вание уступов - Одностор	ЮН	НИ	ıe r	пла	ст	ин	ы						F	езеі	ц IA026 ~ IA056
0	APKT100304PDER-MG		/	/	/	/	/			10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	-	
0	APKT100308PDER-MG		/	/	/	/	/			10.5	6.7	3.5	0.8	2.8	-	
.0	APKT100304PDER-RG				/	/				10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	-	
0	APKT160408PDER-MG		/	/	/	<b>/</b>	/			16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	,	
.0	APKT160408PDER-RG		/	/	/	<b>/</b>	/			16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	1	^ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	APKT170516PEER-RG		/	/	/	/	/			18.5	10.7	5.56	1.6	4.5	,	
•	APET160402PDFR-AL								/	16.3	9.525	5.25	0.2	4.5	-	
0	APET160402PDFR-FG	<b>/</b>								16.3	9.525	5.25	0.2	4.5	-	A 10 110
	APET160404PDFR-AL								/	16.3	9.525	5.25	0.4	4.5	1	-B- - -15 -
2	APET160404PDFR-FG	/								16.3	9.525	5.25	0.4	4.5	-	

<sup>☀</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ



				Сп.	лав	Nº	2			Pa	змер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Фрезеро	ование уступов - Односто	ро	нн	ие	пл	ac	тин	ны						Pe	зец	IA026 ~ IA056
(5)	APMT103508PDER-RG S		1	/	/	<b>√</b>	<b>√</b>			10.64	6.5	3.5	8.0	3	-	^ <b>0</b> , ##
	APMT113508PDER-MG		/	/	>	/	/			11.0	6.35	3.5	8.0	2.8	-	
	APMT113516PDER-MG		1	<b>✓</b>	/	<b>/</b>	/			11.0	6.35	3.5	1.6	2.8	-	
	APMT113508PDER-RG M		1	<b>✓</b>	<b>✓</b>	/	/			11.0	6.35	3.5	8.0	2.8	-	
	APMT113508PDER-HG				<b>&gt;</b>	<b>/</b>	/			11.0	6.35	3.5	0.8	2.8	-	B 7 - 15 L
	APMT160408PDER-MG		1	<b>✓</b>	/	/	/			16.5	9.525	4.76	8.0	4.4	-	
	APMT160416PDER-MG				/	<b>√</b>	/			16.5	9.525	4.76	1.6	4.4	-	
0	APMT160408PDER-RG		1	<b>✓</b>	/	/	<b>√</b>			16.5	9.525	4.76	8.0	4.4	-	
	APMT160408PDER-HG		1	/	/	<b>√</b>	<b>√</b>			16.5	9.525	4.76	8.0	4.4	-	161 . □±1
-	APGT160408PDER-AL								<b>✓</b>	16.5	9.525	4.76	8.0	4.4	-	B 7 - 18 -
•	APGT160408PDER-FG	/								16.5	9.525	4.76	8.0	4.4	-	
	AXMT123508PEER-RG S		1	/	/	/	/			12.18	6.93	3.58	8.0	3.4	-	
	AXMT170508PEER-RG S				/	/	/			17.50	10.2	5.56	8.0	4.6	-	^ B _ s
	AXMT170516PEER-RG S				>	>	/			17.50	10.2	5.56	1.6	4.6	,	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ



				Спл	пав	Nº	2			Pa	змер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Фрезеро	ование уступов - Односто	po	нн	ие	пл	ac	тин	ы						Pe	езец	IA026 ~ IA056
	CPMT090308-MG				/					9.525	-	3.18	8.0	4.4	-	
	CPMT120408-MG				/					12.7	,	4.76	8.0	5.5	,	
0	JDMT150508R-MG				/	>	>			<b>1</b> 5.1	9.12	5.0	0.8	4.5	1	V To The Total Control of the
6	SOMT140408-SG S					<b>√</b>	<b>√</b>			10.3	13.8	3.9	0.8	4.1	2.0	B 101
	SPMG050204-MG				/	>	<b>&gt;</b>			5.00	1	2.38	0.4	2.30	1	
	SPMG060204-MG				/	>	<b>&gt;</b>			6.00	1	2.38	0.4	2.65	1	
	SPMG07T308-MG				<b>\</b>	>	>			7.94	1	3.97	0.8	2.85	1	
	SPMG090408-MG				/	>	>			9.80	1	4.3	0.8	4.05	1	A
	SPMG090408-RG				/	>	>			9.80	1	4.3	0.8	4.05	1	
	SPMG110408-MG				/	/	/			11.50	,	4.8	0.8	4.45	,	
	SPMG110408-RG				/	<b>\</b>	/			11.50	1	4.8	0.8	4.45	,	
	TPKR1603PPR-RG				/	<b>\</b>	/			16.5	9.525	3.1	-	2.2	1.423	100
	TPMX100408-MG		<b>✓</b>	/	/	<b>&gt;</b>	<b>\</b>			6.9	1	4	8.0	3	1	
	TPMX150508-MG		/	<b>✓</b>	/	/	/			10.7	-	5	0.8	4.85	,	

ж Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ



				Сп.	лав	Nº	2			Pa	змер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Фрезер	ование уступов - Одност	opo	Н	иє	• п.	лас	сти	НЬ	ı					Pe	езец	IA026 ~ IA056
0	W39011T308-MG S		/	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>/</b>	1			11	6.9	3.59	8.0	2.8	1	
00	W39011T320-MG S		>	>	>	/				11	6.9	3.59	2.0	2.8	,	B
	WRT070204-RG		/	/	/	/	/			4.30	6.4	2.38	0.4	2.2	1.3	
	WRT100308-RG S		>	>	>	/	/			6.35	9.3	3.4	8.0	2.9	1.8	nt 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	XOMT060204-MG		/	<b>\</b>	<b>&gt;</b>	/				7	4.09	2.45	0.4	2	-	
0	XOMT060208-MG		/	<b>✓</b>	/	<b>/</b>	/			7	4.09	2.45	0.8	2		
0	XOMT060216-MG			/		/	/			7	4.09	2.45	1.6	2	-	
	XOMT10T308-SG				/	/		/		11.08	6.86	3.8	0.8	3	-	
Торцевое	фрезерование с высокой	íп	ода	аче	≥й	- <mark>Д</mark>	Ιву	стс	ро	нние	е пла	стині	ы	F	езец	ι IA085 ~ IA094
0	BNMX0603-SG		>	>	>	<b>&gt;</b>	/			9.0	6.38	3.75	1	3.2	1	
0	BNMX0603-MG		/	<b>✓</b>	/	/	/			9.0	6.38	3.75	,	3.2	,	
0	BNMX0603-RG		>	>	>	<b>\</b>	/			9.0	6.38	3.75	-	3.2	1	
0	BNMX0904-MG		>	>	/	/	/			11.9	9.18	4.8	1	4.2	1	
	LNMX0303-SG		/	>	>	/	/			11.59	6.0	4.29	1	2.85	1	
	LNMX0303-MG		/	<b>\</b>	/	/	/			11.59	6.0	4.29	,	2.85	•	a Total

<sup>★</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ



				Сп.	лав	s Nº	2			Pā	змер	ы (мм	)	7		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Торцевое	фрезерование с высокой	íП	од	аче	≥й	- <u>L</u>	ļву	стс	ppo	нние	е пла	стин	ы	ı	Резец	IA085 ~ IA094
	WNMX09T316-MG <i>K</i>		/	<b>√</b>	/	<b>✓</b>	<b>√</b>			9.525	-	3.97	1.6	3.6	-	
٥	WNMX09T316-RG κ		/	<b>√</b>	/	<b>/</b>	1			9.525	-	3.97	1.6	3.6	-	
	WNMX130516-MG S		/	/	<b>/</b>	/	<b>√</b>			12.7	-	6.02	1.6	4.7	-	
Торцевое	фрезерование с высокой	íп	ода	аче	≥й	- C	)дн	юс	то	онн	ие пл	пасти	ны		Pese	ц IA096 ~ IA098
0	ISR145		/	<b>\</b>	<b>\</b>	<b>/</b>	/			12	7.0	3.0	1.45	3.4	,	В
9	ISR145-F		<b>√</b>	>	>	>	<b>√</b>			12	7.0	3.0	1.45	3.4	-	A S
6	JDMW120420ZDSR-MF		/	>	>	<b>\</b>	/			2.5	12.0	4.76	2.0	<mark>4.7</mark> 5		
6	JDMW120420ZDSR-RG		/	>	>	<b>/</b>	/			2.5	12.0	4.76	2.0	<mark>4.75</mark>	,	
	JDMW140520ZDSR-MF				>	>				2.8	1.4	5.56	2.0	5.75	1	1, 1 join
	JDMW140520ZDSR-RG				>	>				2.8	1.4	5.56	2.0	5.75	1	
	SDMT1205ZDSN-MF		<b>\</b>	/	/	/	<b>√</b>			12.7	-	5.56	15	4.6	,	
	SDMT1205ZDTN-MG				/	/	<b>√</b>			12.7	-	5.56	15	4.6	-	
	SDMT1205ZDTN-RG				>	>	/			12.7	1	5.56	15	4.6	,	्री च
•	SDNW1205ZDSN-MF				/	<b>/</b>				12.7	,	5.56	15	4.6		
	SDNW1205ZDTN-RG		/	/	/	/	/			12.7	-	5.56	15	4.6	-	

**<sup>★</sup>** Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ



				Спл	лав	s Nº	2			Pa	эзмер	ы (мм	)	4		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Торцев	ое фрезерование с вы	ICC	OKO	ой	П	од	ач	ей	i -	Одн	осто	рон	ние	плас	тин	Ы
	WPMW080615ZPSR-MF				/	/				8	12.87	6.35	1.5	5.5	-	
	WPMW080615ZPSR-RG				/	/				8	12.87	6.35	1.5	5.5	-	
Торцево	е фрезерование - Дву	/CT	ор	ОН	IHI	иe	ПЛ	ia	СТИ	1НЫ					Резе	ец r IA059
0	HNMX0704-SG	,						/		6.8	12.7	4.45	1.2	4.9	1.4	8 41 1d1
	ONMX0505-RG	,	/	/	>	/	<b>\</b>			12.7	12.7	6.4	1	6	1	
0	SNMX1205-MG	,	1	/	>	/	/			12.7	1.5	6.4	1	6	1	
0	SNMX1205-RG	,	/	/	>	/	>			12.7	1.5	6.4	1	6	1	**************************************
Торцев	ое фрезерование - од	дно	OCT	rop	00	нн	ие	П	ла	стин	Ы			P	езец	ų IA063 ~ IA065
	OFMT05T3TN-MG				/	/	/			12.7	-	3.8	0.6	4.6	,	å s
0	OFMT05T3TN-RG				/	/	<b>✓</b>			12.7	-	3.8	0.6	4.6	,	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Courterval.	SEMR1203AFSN-RG				/	/				12.7	1.6	3.18	1	2	-	^
	SEKT1204AFEN-MF				/	/				12.7	-	4.76	8.0	5.5	-	
	SEKT1204AFTN-RG				/	/	<b>√</b>			12.7	-	4.76	0.8	5.5	,	
	SEKW1204AFEN				/	/				12.7	-	4.76	0.8	5.5	-	^   O
	SEKW1204AFSN-F	(			/	/				12.7	-	4.76	8.0	5.5	-	
	SEKW1204AFTN				/	/				12.7	-	4.76	0.8	5.5	,	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



		Сплав №									эзмер	ы (мм	1)	4		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Торцев	вое фрезерование - Ол	ļН¢	OC	тор	00	нн	иє	Э П.	ла	СТИН	ы			P	езец	ц¹IA063 ~ IA065
0	SEET1204AFFN-AL								<b>√</b>	12.7	1	4.76	8.0	5.5	1	
0	SEET1204AFFN-FG	<b>✓</b>								12.7	,	4.76	0.8	5.5	1	10 4 58
	SEMT13T3AGEN-MF		/	/	<b>&gt;</b>	/	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
	SEMT13T3AGSN-MF		<b>✓</b>	/	>	<b>✓</b>	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
	SEMT13T3AGEN-MG		/	<b>✓</b>	>	/	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
	SEMT13T3AGTN-MG		<b>✓</b>	/	>	<b>✓</b>	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
	SEMT13T3AGTN-RG				>	/	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	- s s s
0	SEMT13T3AGTN-HG				>	/	/			13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
	SEET13T3AGFN-AL								>	13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	1	
C	SEET13T3AGFN-FG	/								13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	,	
•	SPMN120308				/					12.7	-	3.18	0.8	2	-	0 d1
Фрезеро	ование по копиру - Од	ļН¢	oc	гор	00	НН	иє	Э П.	ла	СТИН	Ы					
	RCMT1204MO-FG		/		/					12	,	4.76	-	4.2	-	<b>□ □ □ □ □ □ □ □ □ □</b>

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



		T		Сп	лаі	в Ng	2			Pa	змер	ы (мм	)	7		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Фрезеро	вание по копиру - Од	дн	OCI	rop	00	нн	ие	П.	ла	стин	Ы			Р	езец	IA071 ~ IA080
0	RDKW0501MOE		1	1	/	1	/			5	-	1.59	-	2.2	-	
	RDKW0501MOT		1	1	/	1	/			5	-	1.59	-	2.2	-	
	RDKW0702MOE		1	<b>√</b>	/	1	/			7	-	2.38	-	2.8	-	
	RDKW0702MOT	:	1	<b>√</b>	/	<b>√</b>	/			7	-	2.38	-	2.8	-	
	RDMT1003MOE		1	<b>√</b>	/	/	/			10	-	3.18	-	3.9	-	
	RDMT1003MOT	-	1	<b>√</b>	/	1	<b>✓</b>			10	-	3.18	-	3.9	-	
	RDMX1003MOE		1	<b>√</b>	/	1	/			10	-	3.18	-	4.15	-	
	RDMX1003MOT		1	1	/	1	/			10	-	3.18	-	<b>4</b> .15	-	ि विच
	RDMT10T3MOE	,	1	1	/	1	/			10	-	3.97	-	4.5	-	Tal as
	RDMT10T3MOT	,	1	<b>√</b>	/	1	/			10	-	3.97	-	4.5	-	
	RDMW10T3MOE	,			<u>/</u>	<b>/</b>				10	-	3.97	-	4.5	-	
	RDMW10T3MOT	,			/	1				10	-	3.97	-	4.5	-	
0	RDMT12T3MOE		1	<b>√</b>	/	1				12	-	3.97	-	4.1	-	
0	RDMT12T3MOT	-	1	1	/	1				12	-	3.97	-	4.1	-	
•	RDMX12T3MOE		1	1	/	1	/			12	-	3.97	-	4.1	-	
•	RDMX12T3MOT		1	1	/	1	/			12	-	3.97	-	4.1	-	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



				Сп	лав	s Ng	2			Pa	эзмер	ы (мм	)	7		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Фрезер	ование по копиру - О	ДН	00	то	po	ЭН	ни	e I	пл	асти	ны			F	езе	Ц IA071 ~ IA080
	RDMT1204MOE		/	/	/	1	/			12	-	4.76	-	4.4	-	
	RDMT1204MOT		/	/	/	1	/			12	1	4.76	-	4.4	-	
C	RDMW1204MOE		>	/	/	/	/			12	,	4.76	-	4.4	1	
C	RDMW1204MOT		>	/	/	/	/			12	1	4.76	1	4.4	1	ि विद्
	RDMT1604MOT		/	/	/	/	/			16	,	4.76	-	5.5	-	
	RDMW1604MOE		/	/	/	/	/			16	-	4.76	-	5.5	-	
0	RDMW1604MOT		/	/	/	/	/			16	-	4.76	-	5.5	•	
0	RDMW1604MOS-F		/	/	/	/	/			16	-	4.76	-	5.5	-	
	RPMT08T2MOE				/	/	/			8	-	2.78	-	3.2	-	
	RPMT08T2MOT				/	/	/			8	-	2.78	-	3.2	-	
0	RPMW1003MOE		/	/	/	/	/			10	-	3.18	-	4.6	-	
0	RPMW1003MOT		/	/	/	/	/			10	-	3.18	-	4.6	-	ि विद
	RPMT10T3MOE				/	/	/			10	-	3.97	-	4.5	-	
	RPMT10T3MOT				/	/	/			10	1	3.97	_	4.3	-	
	RPMT1204MOE		/	/	/	/	/			12	_	4.76	_	4.3	_	
	RPMT1204MOT		/	/	/	/	/			12	-	4.76	-	4.3	-	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



				Сп.	лав	Nº	!			P	азмер	ы (мм	)	1		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Фрезер	ование по копиру - О	ДН	100	TO	pc	Н	ни	ег	ıл	асти	ны			F	езе	Ц IA071 ~ IA080
•	RPMW1204MOE				<b>√</b>	/	1			12	-	4.76	-	4.3	-	O II
•	RPMW1204MOT				<b>/</b>	<b>/</b>	1			12	-	4.76	-	4.3	-	
	WP26339R14-RG		/	<b>√</b>	<b>&gt;</b>	>		>		-	9.52	3.97	1.2	4.4	1	At A
	WP26379R25-RG		<b>√</b>	/	<b>\</b>	>		/		1.1	13	5.56	2.0	5.5	•	B
	WP3212-SM	1	/	/						12	6	2.5	-	5	-	
	WP3216-SM	1	/	/						16	6	3	-	5	-	
	WP3220-SM	1	/	/						20	6	3	-	5	-	
	WP3225-SM	1	/	/						25	9	4	-	6	-	
6	WP3232-SM		/	/						32	10	5	-	8	-	
0	WP3212-SG		/							12	6	2.5	-	5	,	
6	WP3216-SG		/							16	6	3	-	5	-	41-
0	WP3220-SG		/							20	6	3	-	5	-	B 5
6	WP3225-SG		/							25	9	4	-	6	-	
0	WP3212-MM <i>W</i>		/	<b>√</b>						12	6	2.5	-	5	-	
6	WP3216-MM <i>W</i>		/	/						16	6	3	,	5	-	
6	WP3220-MM W		/	/						20	6	3	-	5	-	
6	WP3225-MM <i>W</i>		/	/						25	9	4	-	6	-	
6	WP3232-MM <i>W</i>		/	/						32	10	5	-	8	-	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



				Спл	ав	Nº	!			Pa	эзмер	ы (мл	1)	3		
Пластины	Обозначение	CX12HS	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS	CX53TS	CX10	Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Пласти	ны для снятия фаски и	1 [	oa	вир	00	ВК	И						Дер	эжа	зка	IB026 ~ IB027
	DCEX11T301-XF				/					-	-	-	0.1	-	-	
	DCEX11T302-XF				/					-	-	-	0.2	-	-	
	DCEX11T304-XF				✓					-	-	-	0.4	-	-	
	DCEX11T304-XR				<b>√</b>					-	-	-	0.4	-	-	72 1
	DCEX11T308-XR				✓					-	-	-	8.0	-	-	
0	SCGX09T304-AG								<b>\</b>	-	-	-	0.4	-	-	
6	SCGX09T304-FG	/								-	-	-	0.4	1	-	
	SCMX09T304-SM				✓					_	-	-	0.4	-	-	
	SCMX09T304-SP				<b>/</b>					-	-	-	0.4	-	-	
	TCGX16T308-AG								<b>/</b>	-	-	-	8.0	-	-	
	TCGX16T308-FG	/								-	-	-	0.8	-	-	
	TCMX16T308-MP				✓					-	-	-	8.0	-	-	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии под заказ.



## Пластины для сверл

				Сп	лаг	B NS	2			Pa	эзмер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS				Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Пластины	для сверл с механическ	им	кр	еп	ле	ни	ew	ПЛ	iac	тин			Ļ	lержа	вка	· IB008 ~ IB024
	SPMG050204-MG			/	1	<b>√</b>				5.00	-	2.38	0.4	2.30	-	
	SPMG060204-MG			<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>				6.00	-	2.38	0.4	2.65	-	
	SPMG07T308-MG			/	/	<b>/</b>				7.94	-	3.97	8.0	2.85	-	
	SPMG090408-MG			/	/	/				9.80	-	4.3	0.8	4.05	-	d1
	SPMG090408-RG			/	/	<b>\</b>				9.80	-	4.3	8.0	4.05	-	
	SPMG110408-MG			/	/	/				11.50	-	4.8	0.8	4.45	-	
	SPMG110408-RG			/	/	<b>\</b>				11.50	-	4.8	8.0	4.45	-	
	WCMT030208-MM			/	/	<b>√</b>				3.8	5.56	2.38	8.0	2.8	-	
	WCMT040208-MM			/	/	<b>/</b>				4.3	6.35	2.38	8.0	3.0	-	
	WCMT050308-MM			/	/	<b>√</b>				5.4	7.94	3.18	0.8	3.4	-	
	WCMT06T308-MM			/	/	/				6.5	9.53	3.97	8.0	4.0	-	
	WCMT080412-MM			/	/	/				8.7	12.7	4.76	1.2	4.3	-	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии и сплавов (CX21NS, CX31NA или CX31NS) под заказ.



## Пластины для сверл

			C	пл	ав	Nº		Pa	змер	ы (мм	)			
Пластины	Обозначение	CX22HS	CYDATE	CX35HS	CX33TS	CX43TS		Α	В	S	r	d1	t1	Эскиз
Пластин	ы для модульных сверл											Де	ржав	вка W200904
	DMWA1400-FM			,	/			14.00	-	4.0	-	-	-	
	DMWA1450-FM			,	/			14.50	-	4.0	- 1	-	-	
	DMWA1500-FM			,	/			15.00	-	4.0	-	-	-	
	DMWA1550-FM			,	/			15.50	-	4.0	-	-	-	
	DMWA1600-FM			•	/			16.00	-	4.5	-	-	-	\$ \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
	DMWA1650-FM			•	/			16.50	1	4.5	,	,	,	
	DMWA1700-FM			,	/			17.00	-	4.5	1	-	,	
	DMWA1750-FM			,	/			17.50	-	4.5	-	-	,	

<sup>\*</sup>Доступно изготовление размеров (с точностью до сотых) под заказ.





## Пластины для сверл

				Сп	лав	s Nº	2			Pa	змер	ы (ми	1)			
Пластины	Обозначение	CX22HS	CX23TS	CX32HS	CX33TS	CX43TS				Α	В	s	r	d1	t1	Эскиз
Пластин	ы для центрирования	N F	K	ЭН	ич	ec	ко	го	36	енко	вані	ВΝ		Дер	жавк	a IB026 ~ IB027
	DCEX11T301-XF		/							-	-	-	0.1	-	-	
	DCEX11T302-XF		/							1	,	-	0.2	-	-	
	DCEX11T304-XF		<b>✓</b>							1	1	-	0.4	-	-	
	DCEX11T304-XR		/							-	-	-	0.4	-	-	72.1
	DCEX11T308-XR		/							ı	'	-	8.0	,	,	
0	SCGX09T304-AG			<b>&gt;</b>						1	,	-	0.4	-		
6	SCGX09T304-FG	<b>\</b>								ı	1	-	0.4	,		
	SCMX09T304-SM		/							1	,	-	0.4	-	-	
6	SCMX09T304-SP		/							1	,	-	0.4	- 1	-	
	TCGX16T308-AG			<b>\</b>						1	'	-	8.0	-	-	
	TCGX16T308-FG	/								-	,	-	8.0	-	-	
	TCMX16T308-MP		/							-	-	-	8.0	_	_	

<sup>\*</sup> Доступно изготовление геометрии под заказ.



Типы сплавов токарных пластин

## Типы сплавов токарных пластин

Тип сплава	Тип	группа	Применение	06	pa	б. м	ате	ри	ал	Применение в
СПЛАВА	покрытия	(резания )	p.m.c.i.c.i.i.c	Р	M	K	N	S	Н	промышленности
CX10	Без покрытия	K05 ~ K10	<ul> <li>Чистовая и средняя обработка</li> <li>Для алюминиевых сплавов</li> </ul>				•			<ul> <li>Вело- и автозапчасти</li> <li>Электронные детали</li> </ul>
CX1010	CVD	K05 ~ K10	<ul> <li>Чистовая и средняя обработка</li> <li>Для алюминиевых сплавов с кремнием</li> </ul>				•			• ¡Вело- и автозапчасти • Алюминиевый обод
CX1060	PVD	K05 ~ K10	Чистовое точение при • непрерывном резании • Для чистового использования	•	•	•	0	0		Детали машин и • автозапчасти • Детали самолетов
CX1555	PVD	K10 ~ K20	Чистовое точение при непрерывном резании  Для чистового использования	•	•	•	0	•	•	Детали машин и • автозапчасти • Детали самолетов
CX2545	PVD	K20 ~ K30	Среднее или слегка прерывистое резание Для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов	0	•			•	0	Детали машин и  в автозапчасти  Детали самолетов
CX2560 (CX2555)	PVD	K20 ~ K30	Среднее или слегка  ● прерывистое резание  ■ Для углеродистой стали	•	0	0		0	0	<ul> <li>Обработка деталей из углеродистой стали</li> </ul>
CX3560	PVD	K30 ~ K40	Черновое или прерывистое  • резание  • Для углеродистой стали	•	0	0		0	0	• Обработка стальных деталей
CX3575	CVD	K30 ~ K40	Черновое или прерывистое  • резание  • Для легированной стали, чугуна  и закаленной стали	•	0	•		0	•	Детали машин и  в автозапчасти  Штапмы и прессформы

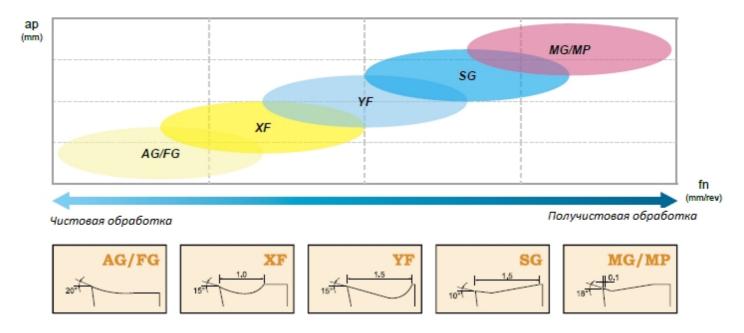




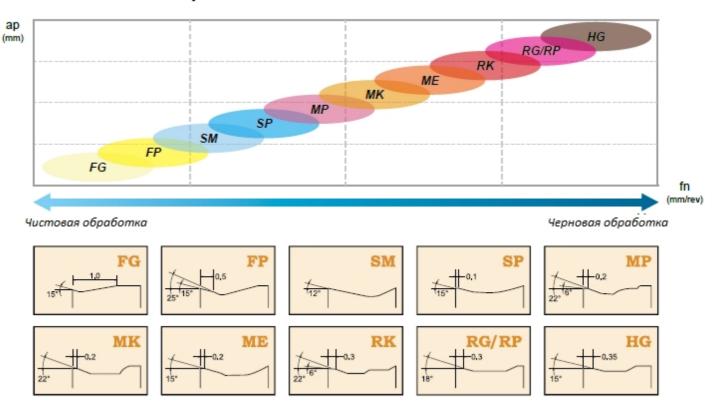
#### Стружколомы токарных пластин

#### Стружколомы токарных пластин

#### Позитивная геометрия



#### Негативная геометрия





			Г							_					Д,	ержавка 1С022 ~ 1С065
					Спл	ав	Nº				Разі	меры	(MM)			
Пластины	C	бозначение	CX1010	CX1060	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10		d	1	S	r	h	Эскиз
	CCGT	060202-AG	1						<b>&gt;</b>		6.35	6.4	2.38	0.2	2.8	
		060204-AG	<b>√</b>						/		6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
		09T304-AG	1						>		9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	
_		09T308-AG	1						/		9.53	9.7	3.97	8.0	4.4	
		120404-AG	<b>/</b>						/		12.7	12.9	4.76	0.4	5.5	
	CCGT	060202-FG		<b>/</b>							6.35	6.4	2.38	0.2	2.8	
		060204-FG		<b>/</b>							6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
0		09T304-FG		<b>/</b>							9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	-ISI-
_		09T308-FG		<b>/</b>							9.53	9.7	3.97	8.0	4.4	'(〇)'', 四 <u>‡</u>
		120404-FG		1							12.7	12.9	4.76	0.4	5.5	V80° 17°
	CCMT	060204-MP					>	>			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
		09T304-MP					>	>			9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	
		09T308-MP					>	>			9.53	9.7	3.97	8.0	4.4	
	CCMT	060204-MG				1	>	/			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
		09T304-MG				1	>	/			9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	
		09T308-MG				1	1	/			9.53	9.7	3.97	8.0	4.4	
		120408-MG				1	/	/			12.7	12.9	4.76	8.0	5.5	
	DCET	11T301R-XF			>						9.53	11.6	3.97	0.1	4.4	
		11T302R-XF			/						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304R-XF			/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
4	DCET	11T301L-XF			/						9.53	11.6	3.97	0.1	4.4	
		11T302L-XF			/						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304L-XF			/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
	DCET	11T301R-YF			>						9.53	11.6	3.97	0.1	4.4	- S -
		11T302R-YF			>						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	(Q)/\ <u></u> 購
		11T304R-YF			/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	√ <sub>56°</sub>
	DCET	11T301L-YF			>						9.53	11.6	3.97	0.1	4.4	
		11T302L-YF			/						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304L-YF			/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
	DCEW	11T301			>						9.53	11.6	3.97	0.1	4.4	
		11T302			>						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304			/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	



			Т		_					_		, ,			- PMUBNU 10022 10003
					Спл	ав	Nº			Pasi	меры	(MM)			
Пластины	0	бозначение	CX1010	CX1060	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	Τ	s	r	h	Эскиз
	DCGT	070202-AG	1						1	6.35	7.75	2.38	0.2	2.8	
		070204-AG	1						1	6.35	7.75	2.38	0.4	2.8	
		11T302-AG	1						1	9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304-AG	1						1	9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
		11T308-AG	<b>√</b>						1	9.53	11.6	3.97	8.0	4.4	
	DCGT	070202-FG		/						6.35	7.75	2.38	0.2	2.8	
		070204-FG		1						6.35	7.75	2.38	0.4	2.8	
		11T302-FG		1						9.53	11.6	3.97	0.2	4.4	
		11T304-FG		/						9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	√ <sub>55°</sub>
		11T308-FG		1						9.53	11.6	3.97	8.0	4.4	,
	DCMT	11T304-MP					>	>		9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
		11T308-MP					V	/		9.53	11.6	3.97	0.8	4.4	
	DCMT	070204-MG				/	1	/		6.35	7.75	2.38	0.4	2.8	
		11T304-MG				/	/	/		9.53	11.6	3.97	0.4	4.4	
		11T308-MG				>	/	/		9.53	11.6	3.97	8.0	4.4	
	SCGT	09T304-AG	1						1	9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	
		09T308-AG	1						<b>\</b>	9.53	9.53	3.97	0.8	4.4	
State	SCGT	09T304-FG		/						9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	
0		09T308-FG		<b>\</b>						9.53	9.53	3.97	0.8	4.4	
	SCMT	09T304-MP					<b>\</b>	<b>\</b>		9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	790° - 77°
	SCMT	09T304-MG				1	1	/		9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	
		09T308-MG				<b>✓</b>	<b>\</b>	/		9.53	9.53	3.97	0.8	4.4	



														Д	ержавка · IC022 ~ IC065
					Спл	ав	Nº			Раз	меры	(MM)	Z		
Пластины	c	бозначение	CX1010	CX1060	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	1	s	r	h	Эскиз
	TCGT	090204-AG	1						1	5.56	9.6	2.38	0.4	2.5	
		110204-AG	1						1	6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	
		16T304-AG	1						1	9.53	16.5	3.97	0.4	4.4	
		16T308-AG	1						1	9.53	16.5	3.97	0.8	4.4	
	TCGT	090204-FG		1						5.56	9.6	2.38	0.4	2.5	
		110204-FG		/						6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	60"
		16T304-FG		1						9.53	16.5	3.97	0.4	4.4	
		16T308-FG		1						9.53	16.5	3.97	8.0	4.4	4 (O)1, III
	TCMT	110204-MP					<b>&gt;</b>	<b>&gt;</b>		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	I → I → I √5*
	TCMT	110204-MG	Г			1	1	1		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	
		16T304-MG				1	/	/		9.53	16.5	3.97	0.4	4.4	
		16T308-MG				1	/	/		9.53	16.5	3.97	8.0	4.4	
	ТРМН	160304-MP					<b>&gt;</b>	>		9.53	16.5	3.18	0.4	4.4	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	VBET	110301R-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302R-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304R-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VBET	110301L-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
10/		110302L-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304L-XF			1					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VBET	110301R-YF			1					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302R-YF			1					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304R-YF			1					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
1,	VBET	110301L-YF			/					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	1 235. 5 <sup>4</sup>
-		110302L-YF			1					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304L-YF			/					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VBEW	110301			1					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302			1					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304			1					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VBMT	160404-MG				/	>	>		9.53	16.6	4.76	0.4	4.4	
		160408-MG				<b>✓</b>	/	/		9.53	16.6	4.76	0.8	4.4	



												, \			Epinaska 10022 - 10000
					Спл	ав	Nº			Раз	меры	(MM)			
Пластины	O	бозначение	CX1010	CX1060	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	-	S	r	h	Эскиз
	VCET	110301R-XF			/					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302R-XF			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304R-XF			/					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VCET	110301L-XF			/					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
(A)		110302L-XF			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304L-XF			>					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VCET	110301R-YF			>					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302R-YF			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304R-YF			>					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VCET	110301L-YF			/					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302L-YF			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304L-YF			>					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
	VCEW	110301			>					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
-		110302			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304			<b>✓</b>					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	235.
	VCGT	110302-AG	1						>	11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304-AG	1						/	11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
And the second		160402-AG	1						<b>✓</b>	9.525	16.6	4.76	0.2	4.4	
		160404-AG	1						<b>✓</b>	9.525	16.6	4.76	0.4	4.4	
		160408-AG	1						<b>√</b>	9.525	16.6	4.76	8.0	4.4	
	VCGT	110302-FG		1						11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304-FG		<b>√</b>						11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	
All Carry		160402-FG		<b>/</b>						9.525	16.6	4.76	0.2	4.4	
		160404-FG		/						9.525	16.6	4.76	0.4	4.4	
		160408-FG		/						9.525	16.6	4.76	8.0	4.4	
	VCGT	110301- <b>S</b> G			/					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8	
(1)		110302- <b>S</b> G			/					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8	
		110304- <b>S</b> G			/					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8	



													Д	ержавка IC022 ~ IC065
				Спл	ав	Nº			Разі	меры	(MM)			
Пластины	Обозначение	CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	CX1555		d	1	S	r	h	Эскиз
[-1	CNMG 120404-FP	<b>V</b>		1					12.7	12.9	4.76	0.4	5.16	
	120408-FP	1	/	1					12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	
-	CNMG 120404-SM	1	1	1				П	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16	
	120408-SM	1	1	1					12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	
157	CNMG 120404-SP	T	1	1					12.7	12.9	4.76	0.4	5.16	
	120408-SP	T	1	1					12.7	12.9	4.76	0.8	5.16	
	CNMG 120404-MP	1	1	1	1	1			12.7	12.9	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	1	1	1	1	1			12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	
	120412-MP	1	1	1	1				12.7	12.9	4.76	1.2	5.16	
	CNMG 120408-MK		1	1					12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	d
3/_18	CNMG 120408-RK		~	<b>√</b>					12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	√180°
	CNMG 120408-RG		~	1	✓				12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	
100	CNMG 120408-RP	T	1	1	1			П	12.7	12.9	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP		1						12.7	12.9	4.76	1.2	5.16	
12201	CNMG 120408-HG		1	1	1				12.7	12.9	4.76	8.0	5.16	
623	120412-HG		1	1					12.7	12.9	4.76	1.2	5.16	
	DNGX 110401-FG						1		9.525	11.6	4.76	0.1	4.5	
100	110402-FG	1							9.525	11.6	4.76	0.2	4.5	
	110404-FG	<b>V</b>							9.525	11.6	4.76	0.4	4.5	
191	DNMG 150404-SP		/	1					12.7	15.5	4.76	0.4	5.16	d
	DNMG 150404-MP	T				/		$  \cdot  $	12.7	15.5	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP					1			127.	15.5		8.0	5.16	√55°
	DNMG 110408-RG	T	1	1				$\Box$	9.525	11.6	4.76	0.8	3.81	
	150408-RG	T	1	1	1			$\sqcap$	12.7	15.5	4.76	0.8	5.16	
	150608-RG	T		1				$\Box$	12.7	15.5	6.35	8.0	5.16	
		_	_		_	_		 _						



		_						_						ержавка 10022 ~ 10063
				Спл	ав	Nº			Рази	меры	(mm)	Z		
Пластины	Обозначение	0	0	0	0	0	П	$\neg$						Эскиз
TIVIDE TITLE	Обозначение	CX2545	X2555	X2560	CX3560	:X3575			d	1	S	r	h	
	SNMG 120404-SM		✓	<b>\</b>					12.7	12.7	4.76	0.4	5.16	
255	SNMG 120404-MP				Т	1	П	寸	12.7	12.7	4.76	0.4	5.16	
500	120408-MP					1	П	寸	12.7	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP					1	Н	$\top$	12.7	12.7	4.76	1.2	5.16	
	SNMG 120408-RG		✓	/	1				12.7	12.7	4.76	8.0	5.16	r   h   h
	SNMG 120412-RP			/					12.7		4.76	1.2	5.16	∠1ao.
Ded	SNMG 120408-HG		/	1	L	L	$\Box$	$ \bot $	12.7	12.7	4.76	8.0	5.16	
	120412-HG		/	>					12.7	12.7	4.76	1.2	5.16	
	TNMG 160408-FP	<b>√</b>	1	/					9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
	TNMG 160408-SM	<b>√</b>	1	/					9.53	16.5	4.76	0.8	3.81	
_	TNMG 160404-SP		1	1			П	T	9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	
	160408-SP		1	1					9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
	TNMG 160404R-ME		1	1			П		9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	
	160408R-ME		<b>/</b>	/					9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
	TNMG 160404L-ME		1	1					9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	
	160408L-ME		/	/					9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	e0°
18	TNMG 160404-MP	1	1	1		1			9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	4 (O) 5 Ht
	160408-MP	1	1	1		1			9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
	160412-MP	<b>√</b>	1	1					9.53	16.5	4.76	1.2	3.81	
	TNMG 220408-RK		<b>V</b>	/					12.7	22	4.76	8.0	5.16	
	TNMG 160404-RG		✓	✓	✓				9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	
	TNMG 160408-RP		<b>\</b>	✓					9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
	TNMG 160408-HG		1	1	1		$\Box$	$\Box$	9.53	16.5	4.76	0.8	3.81	
Boros	160412-HG		1	/					9.53	16.5	4.76	1.2	3.81	



														CP/Mabila 10022 100
					Спл	ав	Nº		Разі	меры	(MM)	I		
Пластины	0	бозначение	CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575		d	L	s	r	h	Эскиз
	VNMG	160404-MP	/	/	/		/		9.53	16.5	4.76	0.4	3.81	
		160408-MP					<b>V</b>		9.53	16.5	4.76	8.0	3.81	
223	VNMG	160408-RG		>	>	<b>√</b>			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81	√35°   H <sub>1</sub>
	WNMG	080408-FP		/	1	<b>√</b>			12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	
_	WNMG	080404-SP	1	1	1				12.7	8.7	4.76	0.4	5.16	
		080408-SP		/	/				12.7	8.7	4.76	0.8	5.16	
	WNMG	080404-MP	1	1	1		1		12.7	8.7	4.76	0.4	5.16	le   s -
		080408-MP	/	>	/		<b>/</b>		12.7	8.7	4.76	8.0	5.16	
		080412-MP	1	1	1		1		12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	
	WNMG	080408-RP		1	/				12.7	8.7	4.76	8.0	5.16	
		080412-RP							12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	
	WNMG	080408-HG		1	1	1			12.7	8.7	4.76	8.0	5.16	
		080412-HG		/	/	1			12.7	8.7	4.76	1.2	5.16	



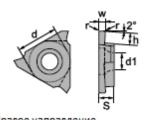
#### Отрезные и канавочные пластины

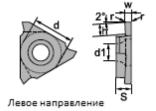
Державка IC067 ~ IC071, W190801

											держ	авка	1C067 ~ 1C071, W190801
					Раз	меры (	mm)	_					
Пластины	Обозначение	CX32HS	CX33TS	CX43TS				w	r	1	h	m	Эскиз
	MGMN200-SG		<b>√</b>	/				2.0	0.2	16	3.5	1.60	lm.
	MGMN300-MG		1	<b>✓</b>				3.0	0.4	21	4.8	2.35	wisself sale
	MGMN400-MG		1	<b>✓</b>				4.0	0.4	21	4.8	3.30	
	MRMN200-MG		<b>√</b>	<b>✓</b>				2.0	1.0	16	3.5	1.60	im
The state of the s	MRMN300-MG		<b>√</b>	<b>✓</b>				3.0	1.5	21	4.8	2.35	w]@#J
10	MRMN400-MG		1	<b>✓</b>				4.0	2.0	21	4.8	3.30	
	GMM2020-MR κ		<b>√</b>	<b>✓</b>				2.0	0.20	20	4.3	1.5	
	GMM2520-MR <i>κ</i>	/	1					2.5	0.20	20	4.3	1.9	w mo
	GMM3020-MR	/	1					3.0	0.25	20	4.3	2.3	
	TGTN0220		<b>√</b>	<b>✓</b>				2.2	0.2	-	-	-	w
	TGTN0310		1	<b>✓</b>				3.1	0.2	-	-	-	7*
	TGTN0410	/	<b>√</b>	>				4.1	0.25	-	-	-	













Правое направление													
Заказ №	Обозначение		Pa	змеры	(ww)			0	бра	б. м	ате	риа	Л
К		w	h	r	s	d	d1	Р	М	K	N	s	н
ITGAR30751555	TGAR3075-CX1555	0.75	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL30751555	TGAL3075-CX1555	0.75	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR30951555	TGAR3095-CX1555	0.95	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL30951555	TGAL3095-CX1555	0.95	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31001555	TGAR3100-CX1555	1.00	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31001555	TGAL3100-CX1555	1.00	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31101555	TGAR3110-CX1555	1.10	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31101555	TGAL3110-CX1555	1.10	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31251555	TGAR3125-CX1555	1.25	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31251555	TGAL3125-CX1555	1.25	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31351555	TGAR3135-CX1555	1.35	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31351555	TGAL3135-CX1555	1.35	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31451555	TGAR3145-CX1555	1.45	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31451555	TGAL3145-CX1555	1.45	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31501555	TGAR3150-CX1555	1.50	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31501555	TGAL3150-CX1555	1.50	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31651555	TGAR3165-CX1555	1.65	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31651555	TGAL3165-CX1555	1.65	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31751555	TGAR3175-CX1555	1.75	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31751555	TGAL3175-CX1555	1.75	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31801555	TGAR3180-CX1555	1.80	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31801555	TGAL3180-CX1555	1.80	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAR31851555	TGAR3185-CX1555	1.85	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0
ITGAL31851555	TGAL3185-CX1555	1.85	2.5	0.1	3.18	9.525	4.5	•	•	•		0	0



# Неполный профиль с углом 60°

# Наружная резьба

Державка W200706









Правое направление Левое направление

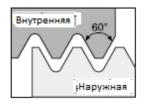
Заказ №	0.5	Шаг		F	азме	еры (л	νw)		Обраб. материал						
Junus NE	Обозначение	TP (MM)	TPI	d	ı	r	Х	у	P	М	K	N	s	Н	
I11ERA601555	11ERA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I11ELA601555	11ELA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I16ERA601555	16ERA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I16ERA601560	16ERA60-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•	
I16ELA601555	16ELA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I16ELA601560	16ELA60-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•	
I16ERAG601555	16ERAG60-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ERAG601560	16ERAG60-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ELAG601555	16ELAG60-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ELAG601560	16ELAG60-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ERG601555	16ERG60-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ERG601560	16ERG60-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ELG601555	16ELG60-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ELG601560	16ELG60-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	



# Неполный профиль с углом 60°

#### Внутренняя резьба











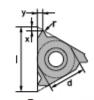
Заказ №	аз № Обозначение			F	азме	еры (л	νਔ)		0	бра	б. м	ате	атериал		
Sunus 112	Орозначение	TP (MM)	TPI	d	1	r	х	у	Р	М	K	N	s	Н	
I11IRA601555	11IRA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I11ILA601555	11ILA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	8.0	0.9	•	•	•		0	0	
I16IRA601555	16IRA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I16IRA601560	16IRA60-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•	
I16ILA601555	16ILA60-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0	
I16ILA601560	16ILA60-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•	
I16IRAG601555	16IRAG60-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16IRAG601560	16IRAG60-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ILAG601555	16ILAG60-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ILAG601560	16ILAG60-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16IRG601555	16IRG60-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16IRG601560	16IRG60-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ILG601555	16ILG60-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ILG601560	16ILG60-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	



# ISO Метрическая с углом 60°

#### Наружная резьба







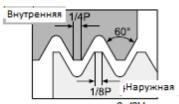


опуск	: 6g/6H	Правое напр	авление _Ле	вое напра	вление									
Зан	зания каз №	Обозначение	Шаг		Разм	леры (л	νŵ)		06	браб	5. M	ате	риа	л
		Обозначение	TP (MM)	d	-1	r	х	у	Р	М	K	N	s	н
I11EF	R035ISO1555	11ER0.35ISO-CX1555	0.35	1/4"	11	0.04	0.8	0.4	•	•	•		0	0
I11EL	L035ISO1555	11EL0.35ISO-CX1555	0.35	1/4"	11	0.04	0.8	0.4	•	•	•		0	0
I11EF	R040ISO1555	11ER0.40ISO-CX1555	0.40	1/4"	11	0.04	0.7	0.4	•	•	•		0	0
I11EF	R045ISO1555	11ER0.45ISO-CX1555	0.45	1/4"	11	0.05	0.7	0.4	•	•	•		0	0
I11EF	R050ISO1555	11ER0.50ISO-CX1555	0.50	1/4"	11	0.05	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EL	L050ISO1555	11EL0.50ISO-CX1555	0.50	1/4"	11	0.05	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EF	R060ISO1555	11ER0.60ISO-CX1555	0.60	1/4"	11	0.07	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EF	R070ISO1555	11ER0.70ISO-CX1555	0.70	1/4"	11	0.07	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EF	R075ISO1555	11ER0.75ISO-CX1555	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EL	L075ISO1555	11EL0.75ISO-CX1555	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EF	R080ISO1555	11ER0.80ISO-CX1555	0.80	1/4"	11	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11EF	R100ISO1555	11ER1.00ISO-CX1555	1.00	1/4"	11	0.12	0.7	0.7	•	•	•		0	0
I11EL	L100ISO1555	11EL1.00ISO-CX1555	1.00	1/4"	11	0.12	0.7	0.7	•	•	•		0	0
I11EF	R125ISO1555	11ER1.25ISO-CX1555	1.25	1/4"	11	0.15	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I11EF	R150ISO1555	11ER1.50ISO-CX1555	1.50	1/4"	11	0.18	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I11EL	L150ISO1555	11EL1.50ISO-CX1555	1.50	1/4"	11	0.18	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I16E	R075ISO1555	16ER0.75ISO-CX1555	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16E	R075ISO1560	16ER0.75ISO-CX1560	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16El	L075ISO1555	16EL0.75ISO-CX1555	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16El	L075ISO1560	16EL0.75ISO-CX1560	0.75	3/8"	16	0.08	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16E	R080ISO1555	16ER0.80ISO-CX1555	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16E	R080ISO1560	16ER0.80ISO-CX1560	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16EI	L080ISO1555	16EL0.80ISO-CX1555	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16EI	L080ISO1560	16EL0.80ISO-CX1560	0.80	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16E	R100ISO1555	16ER1.00ISO-CX1555	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•		0	0
I16E	R100ISO1560	16ER1.00ISO-CX1560	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•	0	•	•
I16EI	L100ISO1555	16EL1.00ISO-CX1555	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•		0	0
I16EI	L100ISO1560	16EL1.00ISO-CX1560	1.00	3/8"	16	0.12	0.7	0.7	•	•	•	0	•	•



# ISO Метрическая с углом 60°

#### Наружная резьба







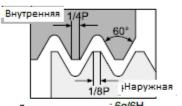


Ваказ № Обозначение ТР (мм) d I r x y P M K  I16ER125ISO1555 16ER1.25ISO-CX1555 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • •  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1555 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • •  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • •  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • •  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • •  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1555 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 • • • •	N O		H 0 0
ТР (мм) d I r x y P M K  I16ER125ISO1555 16ER1.25ISO-CX1555 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 ● ●  I16ER125ISO1560 16ER1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 ● ●  I16EL125ISO1555 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 ● ●  I16EL125ISO1560 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 ● ●  I16EL125ISO1560 16EL1.25ISO-CX1560 1.25 3/8" 16 0.15 0.8 0.9 ● ●  I16ER150ISO1555 16ER1.50ISO-CX1555 1.50 3/8" 16 0.18 0.8 1.0 ● ●	0	<ul><li>0</li><li>0</li><li>0</li><li>•</li></ul>	<ul><li>•</li></ul>
I16ER125ISO1560   16ER1.25ISO-CX1560   1.25   3/8"   16   0.15   0.8   0.9   • • •	0	• •	•
I16EL125ISO1555       16EL1.25ISO-CX1555       1.25       3/8"       16       0.15       0.8       0.9       ●       ●         I16EL125ISO1560       16EL1.25ISO-CX1560       1.25       3/8"       16       0.15       0.8       0.9       ●       ●         I16ER150ISO1555       16ER1.50ISO-CX1555       1.50       3/8"       16       0.18       0.8       1.0       ●       ●	0	0	0
I16EL125ISO1560   16EL1.25ISO-CX1560   1.25   3/8"   16   0.15   0.8   0.9   ●   ●   ■	0	•	0
I16ER150ISO1555 16ER1.50ISO-CX1555 1.50 3/8" 16 0.18 0.8 1.0 ● ●		_	
	_	0	_
	0		0
I16ER150ISO1560		•	•
116EL150ISO1555   16EL1.50ISO-CX1555   1.50   3/8"   16   0.18   0.8   1.0   ●   ●		0	0
I16EL150ISO1560   16EL1.50ISO-CX1560   1.50   3/8"   16   0.18   0.8   1.0   ●   ●	0	•	•
I16ER175ISO1555 16ER1.75ISO-CX1555 1.75 3/8" 16 0.21 0.9 1.2 ● ●		0	0
I16ER175ISO1560 16ER1.75ISO-CX1560 1.75 3/8" 16 0.21 0.9 1.2 ● ●	0	•	•
I16EL175ISO1555   16EL1.75ISO-CX1555   1.75   3/8"   16   0.21   0.9   1.2   ●   ●		0	0
116EL175ISO1560   16EL1.75ISO-CX1560   1.75   3/8"   16   0.21   0.9   1.2   ●   ●	0	•	•
I16ER200ISO1555   16ER2.00ISO-CX1555   2.00   3/8"   16   0.25   1.0   1.3   ●   ●		0	0
I16ER200ISO1560 16ER2.00ISO-CX1560 2.00 3/8" 16 0.25 1.0 1.3 ● ●	0	•	•
I16EL200ISO1555 16EL2.00ISO-CX1555 2.00 3/8" 16 0.25 1.0 1.3 ● ●		0	0
I16EL200ISO1560 16EL2.00ISO-CX1560 2.00 3/8" 16 0.25 1.0 1.3 ● ●	0	•	•
I16ER250ISO1555 16ER2.50ISO-CX1555 2.50 3/8" 16 0.31 1.1 1.5 ● ●		0	0
I16ER250ISO1560   16ER2.50ISO-CX1560   2.50   3/8"   16   0.31   1.1   1.5   ●   ●	0	•	•
116EL250ISO1555   16EL2.50ISO-CX1555   2.50   3/8"   16   0.31   1.1   1.5   ●   ●		0	0
116EL250ISO1560   16EL2.50ISO-CX1560   2.50   3/8"   16   0.31   1.1   1.5   ●   ●	0	•	•
I16ER300ISO1555 16ER3.00ISO-CX1555 3.00 3/8" 16 0.38 1.2 1.6 ● ●		0	0
I16ER300ISO1560 16ER3.00ISO-CX1560 3.00 3/8" 16 0.38 1.2 1.6 ● ●	0	•	•
116EL300ISO1555   16EL3.00ISO-CX1555   3.00   3/8"   16   0.38   1.2   1.6   ●   ●		0	0
I16EL300ISO1560   16EL3.00ISO-CX1560   3.00   3/8"   16   0.38   1.2   1.6   ●   ●	0	•	•



## ISO Метрическая с углом 60°

#### Внутренняя резьба







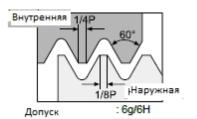


1/8P _F18P	ymnan .	1 1											-
опуск : 6g/6Н	Правое напр	авление _Ле	вое напр	авление									
езьбонарезания Заказ №	05	Шаг		Разм	еры (л	ww)		06	5pa(	б. м	ате	риа	Л
Sanas N2	Обозначение	TP (MM)	d	1.	r	х	у	Р	M	K	N	s	Н
I11IR035ISO1555	11IR0.35ISO-CX1555	0.35	1/4"	11	0.02	0.8	0.3	•	•	•		0	0
I11IL035ISO1555	11IL0.35ISO-CX1555	0.35	1/4"	11	0.02	0.8	0.3	•	•	•		0	0
I11IR040ISO1555	11IR0.40ISO-CX1555	0.40	1/4"	11	0.02	0.8	0.4	•	•	•		0	0
I11IR050ISO1555	11IR0.50ISO-CX1555	0.50	1/4"	11	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IL050ISO1555	11IL0.50ISO-CX1555	0.50	1/4"	11	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IR070ISO1555	11IR0.70ISO-CX1555	0.70	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IR075ISO1555	11IR0.75ISO-CX1555	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IL075ISO1555	11IL0.75ISO-CX1555	0.75	1/4"	11	0.08	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IR080ISO1555	11IR0.80ISO-CX1555	0.80	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11IR100ISO1555	11IR1.00ISO-CX1555	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11IL100ISO1555	11IL1.00ISO-CX1555	1.00	1/4"	11	0.05	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11IR125ISO1555	11IR1.25ISO-CX1555	1.25	1/4"	11	0.07	0.8	0.8	•	•	•		0	0
I11IL125ISO1555	11IL1.25ISO-CX1555	1.25	1/4"	11	0.07	0.8	0.8	•	•	•		0	0
I11IR150ISO1555	11IR1.50ISO-CX1555	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I11IL150ISO1555	11IL1.50ISO-CX1555	1.50	1/4"	11	0.08	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I16IR075ISO1555	16IR0.75ISO-CX1555	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16IR075ISO1560	16IR0.75ISO-CX1560	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16IL075ISO1555	16IL0.75ISO-CX1555	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16IL075ISO1560	16IL0.75ISO-CX1560	0.75	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16IR080ISO1555	16IR0.80ISO-CX1555	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16IR080ISO1560	16IR0.80ISO-CX1560	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16IL080ISO1555	16IL0.80ISO-CX1555	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16IL080ISO1560	16IL0.80ISO-CX1560	0.80	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16IR100ISO1555	16IR1.00ISO-CX1555	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I16IR100ISO1560	16IR1.00ISO-CX1560	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•
I16IL100ISO1555	16IL1.00ISO-CX1555	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I16IL100ISO1560	16IL1.00ISO-CX1560	1.00	3/8"	16	0.05	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•



## ISO Метрическая с углом 60°

## Внутренняя резьба









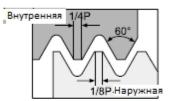
Правое направление	Левое направления

бонарезания Заказ №	Обозначение	Шаг		Разм	еры (л	ww)		06	бра	5. M	ате	риа.	л
34.00	Ооозначение	TP (mm)	d	- 1	r	х	У	Р	М	K	N	s	Н
I16IR125ISO1555	16IR1.25ISO-CX1555	1.25	3/8"	16	0.07	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16IR125ISO1560	16IR1.25ISO-CX1560	1.25	3/8"	16	0.07	8.0	0.9	•	•	•	0	•	•
I16IL125ISO1555	16IL1.25ISO-CX1555	1.25	3/8"	16	0.07	8.0	0.9	•	•	•		0	0
I16IL125ISO1560	16IL1.25ISO-CX1560	1.25	3/8"	16	0.07	8.0	0.9	•	•	•	0	•	•
I16IR150ISO1555	16IR1.50ISO-CX1555	1.50	3/8"	16	0.10	8.0	1.0	•	•	•		0	0
I16IR150ISO1560	16IR1.50ISO-CX1560	1.50	3/8"	16	0.10	8.0	1.0	•	•	•	0	•	•
I16IL150ISO1555	16IL1.50ISO-CX1555	1.50	3/8"	16	0.10	8.0	1.0	•	•	•		0	0
I16IL150ISO1560	16IL1.50ISO-CX1560	1.50	3/8"	16	0.10	8.0	1.0	•	•	•	0	•	•
I16IR175ISO1555	16IR1.75ISO-CX1555	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•		0	0
I16IR175ISO1560	16IR1.75ISO-CX1560	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•	0	•	•
I16IL175ISO1555	16IL1.75ISO-CX1555	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•		0	O
I16IL175ISO1560	16IL1.75ISO-CX1560	1.75	3/8"	16	0.12	0.9	1.2	•	•	•	0	•	•
I16IR200ISO1555	16IR2.00ISO-CX1555	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•		0	C
I16IR200ISO1560	16IR2.00ISO-CX1560	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•
I16IL200ISO1555	16IL2.00ISO-CX1555	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•		0	O
I16IL200ISO1560	16IL2.00ISO-CX1560	2.00	3/8"	16	0.13	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•
I16IR250ISO1555	16IR2.50ISO-CX1555	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		0	C
I16IR250ISO1560	16IR2.50ISO-CX1560	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL250ISO1555	16IL2.50ISO-CX1555	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		0	С
I16IL250ISO1560	16IL2.50ISO-CX1560	2.50	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IR300ISO1555	16IR3.00ISO-CX1555	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•		0	C
I16IR300ISO1560	16IR3.00ISO-CX1560	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL300ISO1555	16IL3.00ISO-CX1555	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•		0	C
I16IL300ISO1560	16IL3.00ISO-CX1560	3.00	3/8"	16	0.18	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•



## Американская UN 60°

## Наружная резьба









уск	: 2A/2B	Правое направление	Левое направлени
-----	---------	--------------------	------------------

Допуск : 2А/2В	Правое напра	вление Лево	е направ										
резьбонарезания		Шаг	Размеры (мм)				06	paθ	5. м	ате	риал	Л	
Заказ №	Обозначение	TPI	d	-1	r	х	У	Р	М	K	N	s	н
I11ER32UN1555	11ER32UN-CX1555	32	1/4"	11	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11ER28UN1555	11ER28UN-CX1555	28	1/4"	11	0.10	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11EL28UN1555	11EL28UN-CX1555	28	1/4"	11	0.10	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11ER18UN1555	11ER18UN-CX1555	18	1/4"	11	0.17	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I11ER16UN1555	11ER16UN-CX1555	16	1/4"	11	0.18	0.9	1.1	•	•	•		0	0
I16ER40UN1555	16ER40UN-CX1555	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16ER40UN1560	16ER40UN-CX1560	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16EL40UN1555	16EL40UN-CX1555	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16EL40UN1560	16EL40UN-CX1560	40	3/8"	16	0.06	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16ER36UN1555	16ER36UN-CX1555	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16ER36UN1560	16ER36UN-CX1560	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16EL36UN1555	16EL36UN-CX1555	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16EL36UN1560	16EL36UN-CX1560	36	3/8"	16	0.07	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16ER32UN1555	16ER32UN-CX1555	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16ER32UN1560	16ER32UN-CX1560	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16EL32UN1555	16EL32UN-CX1555	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16EL32UN1560	16EL32UN-CX1560	32	3/8"	16	0.09	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16ER28UN1555	16ER28UN-CX1555	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I16ER28UN1560	16ER28UN-CX1560	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•
I16EL28UN1555	16EL28UN-CX1555	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I16EL28UN1560	16EL28UN-CX1560	28	3/8"	16	0.10	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•
I16ER26UN1555	16ER26UN-CX1555	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I16ER26UN1560	16ER26UN-CX1560	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•
I16EL26UN1555	16EL26UN-CX1555	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I16EL26UN1560	16EL26UN-CX1560	26	3/8"	16	0.11	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•



## Американская UN 60°

#### Наружная резьба









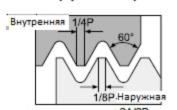
Правое направление	Левое направлени
--------------------	------------------

Допуск : 2А/2В	Правое напра	вление Лево	е направ	ление									
резьбонарезания		Шаг		Разм	Обраб. материал								
Заказ №	Обозначение	TPI	d	-1	r	х	у	Р	М	K	N	s	н
I16ER24UN1555	16ER24UN-CX1555	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I16ER24UN1560	16ER24UN-CX1560	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•
I16EL24UN1555	16EL24UN-CX1555	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I16EL24UN1560	16EL24UN-CX1560	24	3/8"	16	0.12	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•
I16ER20UN1555	16ER20UN-CX1555	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16ER20UN1560	16ER20UN-CX1560	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16EL20UN1555	16EL20UN-CX1555	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16EL20UN1560	16EL20UN-CX1560	20	3/8"	16	0.15	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16ER18UN1555	16ER18UN-CX1555	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I16ER18UN1560	16ER18UN-CX1560	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	•	•	•	0	•	•
I16EL18UN1555	16EL18UN-CX1555	18	3/8"	16	0.17	0.8	1.0	•	•	•		0	0
I16EL18UN1560	16EL18UN-CX1560	18	3/8"	16	0.17	8.0	1.0	•	•	•	0	•	•
I16ER16UN1555	16ER16UN-CX1555	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•		0	0
I16ER16UN1560	16ER16UN-CX1560	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•	0	•	•
I16EL16UN1555	16EL16UN-CX1555	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•		0	0
I16EL16UN1560	16EL16UN-CX1560	16	3/8"	16	0.18	0.9	1.1	•	•	•	0	•	•
I16ER14UN1555	16ER14UN-CX1555	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•		0	0
I16ER14UN1560	16ER14UN-CX1560	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•	0	•	•
I16EL14UN1555	16EL14UN-CX1555	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•		0	0
I16EL14UN1560	16EL14UN-CX1560	14	3/8"	16	0.22	1.0	1.2	•	•	•	0	•	•
I16ER13UN1555	16ER13UN-CX1555	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•		0	0
I16ER13UN1560	16ER13UN-CX1560	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•
I16EL13UN1555	16EL13UN-CX1555	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•		0	0
I16EL13UN1560	16EL13UN-CX1560	13	3/8"	16	0.24	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•



## Американская UN 60°

## Наружная резьба









Допуск	: 2A/2B	Правое напра	вление Лево	Левое направление											
резьбонарезан			Шаг		06	5pa(	5. M	ате	риа.	Л					
Заказ	NΩ	Обозначение	TPI	d	1	r	Х	у	Р	M	K	N	s	Н	
I16ER12	JN1555	16ER12UN-CX1555	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•		0	0	
I16ER12	JN1560	16ER12UN-CX1560	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•	0	•	•	
I16EL12	JN1555	16EL12UN-CX1555	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•		0	0	
I16EL12	JN1560	16EL12UN-CX1560	12	3/8"	16	0.26	1.1	1.4	•	•	•	0	•	•	
I16ER11	UN1555	16ER11.5UN-CX1555	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
I16ER11	UN1560	16ER11.5UN-CX1560	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
I16EL115	UN1555	16EL11.5UN-CX1555	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
I16EL115	UN1560	16EL11.5UN-CX1560	11.5	3/8"	16	0.27	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
I16ER11	JN1555	16ER11UN-CX1555	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
I16ER11	JN1560	16ER11UN-CX1560	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
116EL11	JN1555	16EL11UN-CX1555	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
116EL111	JN1560	16EL11UN-CX1560	11	3/8"	16	0.28	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
I16ER10	JN1555	16ER10UN-CX1555	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
I16ER10	JN1560	16ER10UN-CX1560	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
I16EL10	JN1555	16EL10UN-CX1555	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•		0	0	
116EL10	JN1560	16EL10UN-CX1560	10	3/8"	16	0.32	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•	
I16ER9U	N1555	16ER9UN-CX1555	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16ER9U	N1560	16ER9UN-CX1560	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16EL9U	N1555	16EL9UN-CX1555	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•		0	0	
I16EL9U	N1560	16EL9UN-CX1560	9	3/8"	16	0.36	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•	
I16ER8U	N1555	16ER8UN-CX1555	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•		0	0	
I16ER8U	N1560	16ER8UN-CX1560	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•	0	•	•	
I16EL8U	N1555	16EL8UN-CX1555	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•		0	0	
I16EL8U	N1560	16EL8UN-CX1560	8	3/8"	16	0.41	1.2	1.6	•	•	•	0	•	•	



## Американская UN 60°

## Внутренняя резьба

Державка W200706









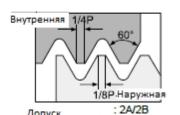
		Правое напра	BICHINE	е направ	orenne.									
резьбона			Шаг		Разм	Of	риа	Л						
38	каз №	Обозначение	TPI	d	1	r	х	у	P	М	K	N	S	Н
l11	1IR32UN1555	11IR32UN-CX1555	32	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11	11L32UN1555	11IL32UN-CX1555	32	1/4"	11	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I11	1IR28UN1555	11IR28UN-CX1555	28	1/4"	11	0.04	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11	1IL28UN1555	11IL28UN-CX1555	28	1/4"	11	0.04	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I11	1IR24UN1555	11IR24UN-CX1555	24	1/4"	11	0.05	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I11	1IL24UN1555	11IL24UN-CX1555	24	1/4"	11	0.05	0.7	0.8	•	•	•		0	0
I11	1IR20UN1555	11IR20UN-CX1555	20	1/4"	11	0.06	0.8	0.9	•	•	•		0	0
111	11L20UN1555	11IL20UN-CX1555	20	1/4"	11	0.06	0.8	0.9	•	•	•		0	0
l11	1IR18UN1555	11IR18UN-CX1555	18	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	•	•	•		0	0
l11	1IL18UN1555	11IL18UN-CX1555	18	1/4"	11	0.07	0.8	1.0	•	•	•		0	0
l11	1IR16UN1555	11IR16UN-CX1555	16	1/4"	11	0.09	0.9	1.1	•	•	•		0	0
111	1IL16UN1555	11IL16UN-CX1555	16	1/4"	11	0.09	0.9	1.1	•	•	•		0	0
116	6IR40UN1555	16IR40UN-CX1555	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16	6IR40UN1560	16IR40UN-CX1560	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
116	6IL40UN1555	16IL40UN-CX1555	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
116	6IL40UN1560	16IL40UN-CX1560	40	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16	6IR36UN1555	16IR36UN-CX1555	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16	6IR36UN1560	16IR36UN-CX1560	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
116	6IL36UN1555	16IL36UN-CX1555	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•		0	0
116	6IL36UN1560	16IL36UN-CX1560	36	3/8"	16	0.03	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
I16	6IR32UN1555	16IR32UN-CX1555	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
I16	6IR32UN1560	16IR32UN-CX1560	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
116	6IL32UN1555	16IL32UN-CX1555	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•		0	0
116	6IL32UN1560	16IL32UN-CX1560	32	3/8"	16	0.04	0.6	0.6	•	•	•	0	•	•
116	6IR28UN1555	16IR28UN-CX1555	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•		0	0
I16	6IR28UN1560	16IR28UN-CX1560	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•
I16	6IL28UN1555	16IL28UN-CX1555	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•		0	0
116	6IL28UN1560	16IL28UN-CX1560	28	3/8"	16	0.04	0.6	0.7	•	•	•	0	•	•



## Американская UN 60°

## Внутренняя резьба

Державка W200706









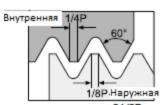
равое направление Левое направлен

Допуск : 2А/2В	Правое напра	вление Лев	Левое направление														
резьбонарезания		Шаг		Разм	Обраб. материа.												
Заказ №	Обозначение	TPI	d	1	r	х	у	Р	М	K	N	s	Н				
I16IR26UN1555	16IR26UN-CX1555	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•		0	0				
I16IR26UN1560	16IR26UN-CX1560	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•				
I16IL26UN1555	16IL26UN-CX1555	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•		0	0				
I16IL26UN1560	16IL26UN-CX1560	26	3/8"	16	0.04	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•				
I16IR24UN1555	16IR24UN-CX1555	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•		0	0				
I16IR24UN1560	16IR24UN-CX1560	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•				
I16IL24UN1555	16IL24UN-CX1555	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•		0	0				
I16IL24UN1560	16IL24UN-CX1560	24	3/8"	16	0.05	0.7	0.8	•	•	•	0	•	•				
I16IR20UN1555	16IR20UN-CX1555	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•		0	0				
I16IR20UN1560	16IR20UN-CX1560	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•				
I16IL20UN1555	16IL20UN-CX1555	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•		0	0				
I16IL20UN1560	16IL20UN-CX1560	20	3/8"	16	0.06	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•				
I16IR18UN1555	16IR18UN-CX1555	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•		0	0				
I16IR18UN1560	16IR18UN-CX1560	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•	0	•	•				
I16IL18UN1555	16IL18UN-CX1555	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•		0	0				
I16IL18UN1560	16IL18UN-CX1560	18	3/8"	16	0.07	0.8	1.0	•	•	•	0	•	•				
I16IR16UN1555	16IR16UN-CX1555	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•		0	0				
I16IR16UN1560	16IR16UN-CX1560	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•	0	•	•				
I16IL16UN1555	16IL16UN-CX1555	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•		0	0				
I16IL16UN1560	16IL16UN-CX1560	16	3/8"	16	0.09	0.9	1.1	•	•	•	0	•	•				
I16IR14UN1555	16IR14UN-CX1555	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•		0	0				
I16IR14UN1560	16IR14UN-CX1560	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•	0	•	•				
I16IL14UN1555	16IL14UN-CX1555	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•		0	0				
I16IL14UN1560	16IL14UN-CX1560	14	3/8"	16	0.10	0.9	1.2	•	•	•	0	•	•				
I16IR13UN1555	16IR13UN-CX1555	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•		0	0				
I16IR13UN1560	16IR13UN-CX1560	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•				
I16IL13UN1555	16IL13UN-CX1555	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•		0	0				
I16IL13UN1560	16IL13UN-CX1560	13	3/8"	16	0.11	1.0	1.3	•	•	•	0	•	•				



# Американская UN 60°

#### Внутренняя резьба









Допуск : 2А/2В	Правое напра	вление Лево	ое направ	ление									
резьбонарезания		Шаг		Разм	06	δpa	5. M	ате	риа.	Л			
Заказ №	Обозначение	TPI	d	1	r	х	у	Р	М	K	N	s	Н
I16IR12UN1555	16IR12UN-CX1555	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•		0	0
I16IR12UN1560	16IR12UN-CX1560	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•	0	•	•
I16IL12UN1555	16IL12UN-CX1555	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•		0	0
I16IL12UN1560	16IL12UN-CX1560	12	3/8"	16	0.12	1.1	1.4	•	•	•	0	•	•
I16IR115UN1555	16IR11.5UN-CX1555	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IR115UN1560	16IR11.5UN-CX1560	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL115UN1555	16IL11.5UN-CX1555	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IL115UN1560	16IL11.5UN-CX1560	11.5	3/8"	16	0.13	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IR11UN1555	16IR11UN-CX1555	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IR11UN1560	16IR11UN-CX1560	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL11UN1555	16IL11UN-CX1555	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IL11UN1560	16IL11UN-CX1560	11	3/8"	16	0.14	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IR10UN1555	16IR10UN-CX1555	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IR10UN1560	16IR10UN-CX1560	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL10UN1555	16IL10UN-CX1555	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IL10UN1560	16IL10UN-CX1560	10	3/8"	16	0.15	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IR9UN1555	16IR9UN-CX1555	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16IR9UN1560	16IR9UN-CX1560	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16IL9UN1555	16IL9UN-CX1555	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16IL9UN1560	16IL9UN-CX1560	9	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16IR8UN1555	16IR8UN-CX1555	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IR8UN1560	16IR8UN-CX1560	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•
I16IL8UN1555	16IL8UN-CX1555	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•		0	0
I16IL8UN1560	16IL8UN-CX1560	8	3/8"	16	0.19	1.1	1.5	•	•	•	0	•	•



# Неполный профиль с углом $55^\circ$

# Наружная резьба Державка W200706









равое направление Левое направлени

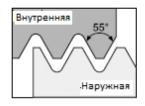
Правое направление Левое направление														
Заказ №	05	Шаг		Размеры (мм) Обраб. м								ате	Л	
33.03	Обозначение	ТР (мм)	TPI	d	1	r	Х	у	Р	М	K	N	S	Н
I11ERA551555	11ERA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I11ELA551555	11ELA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16ERA551555	16ERA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	8.0	0.9	•	•	•		0	0
I16ERA551560	16ERA55-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16ELA551555	16ELA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16ELA551560	16ELA55-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16ERAG551555	16ERAG55-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ERAG551560	16ERAG55-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16ELAG551555	16ELAG55-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ELAG551560	16ELAG55-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16ERG551555	16ERG55-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ERG551560	16ERG55-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16ELG551555	16ELG55-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ELG551560	16ELG55-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.17	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•



# Неполный профиль с углом 55°

## Внутренняя резьба

Державка W200706









Правое направление \_\_\_ Левое направление

Заказ №	0.5	Шаг	F	Обраб. материал										
Janas Ng	Обозначение	TP (MM)	TPI	d	1	r	Х	у	Р	М	K	N	s	Н
I11IRA551555	11IRA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I11ILA551555	11ILA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	1/4"	11	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16IRA551555	16IRA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16IRA551560	16IRA55-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16ILA551555	16ILA55-CX1555	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•		0	0
I16ILA551560	16ILA55-CX1560	0.5 ~ 1.5	48 ~ 16	3/8"	16	0.05	0.8	0.9	•	•	•	0	•	•
I16IRAG551555	16IRAG55-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16IRAG551560	16IRAG55-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16ILAG551555	16ILAG55-CX1555	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ILAG551560	16ILAG55-CX1560	0.5 ~ 3.0	48 ~ 8	3/8"	16	0.05	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16IRG551555	16IRG55-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16IRG551560	16IRG55-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•
I16ILG551555	16ILG55-CX1555	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•		0	0
I16ILG551560	16ILG55-CX1560	1.75 ~ 3.0	14 ~ 8	3/8"	16	0.12	1.2	1.7	•	•	•	0	•	•



Производственная линия изготовления пластин под заказ



#### Разработка инструмента



Отбор тпорошка и прессовка





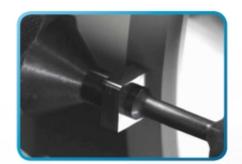
Шаг 3

Запекание

Шаг 4

**Ш**лифовка





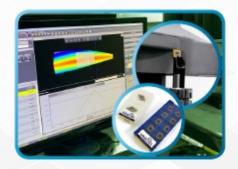
Шаг 5

Нанесение покрытия

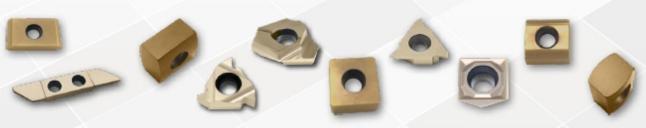
Шаг 6

Контроль качества и упаковка





Winstar Cutting Technologies в Тайване провела интеграцию процессов производства твердосплавных пластин. Например, разработка, запекание, шлифовка, полировка и нанесение покрытия выполняются на территории предприятия. Теперь пластина с особой геометрией для различных применений может быть разработана и изготовлена под заказ непосредственно на заводе Winstar.





#### WINSTAR CUTTING TECHNOLOGIES CORP.

No. 10, Gongye 6th Rd., Annan Dist., Tainan City 709, Taiwan (Тайваньский парк технологий и машиностроения)

TEL: +886-6-3840386 FAX: +886-6-3840387



