

Металлорежущий инструмент

Твердосплавные
пластины

- Фрезеровка / Сверление

Токарная
обработка



切削刀具 - 可轉位系列

銑削 · 鑽削 · 車削

Winstar Cutting Technologies Corp. была основана в 2008 году в погоне за мечтой и желанием создать режущий инструмент высокого качества.

Компания Winstar улучшила свой исследовательский отдел, и теперь развивает такие инновационные технологии как запекание, шлифовка, нанесение покрытия и полировка. Вся разработка инструмента, производство и контроль качества производится непосредственно на заводе Winstar.

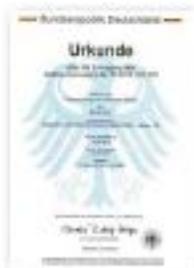
Winstar всегда специализировалась на создании высококачественного инструмента в таких сферах промышленности, как производство штампов и пресс-форм, автомобилей, самолетов и машин и т.д. Наш инструмент продается в Европе, Америке, Океании, Азии и по всему миру.

Мы верим, что залогом нашего успеха является продукция исключительного качества и долгосрочное сотрудничество с нашими заказчиками. Вместе мы будем расти, как большая семья.

Приветствуем в Семье Winstar!



Патенты и сертификаты



*Фрезерование твердосплавными
пластинами*

IA001 ~ IA115



*Сверла и расточные системы с
твердосплавными пластинами*

IB001 ~ IB041



*Инструмент для точения и
отрезки*

IC001 ~ IC071



CXBN Торцевое фрезерование с высокой подачей

- Пластины для высокой подачи позволяют работать при низкой силе резания.
- Двусторонние пластины, 4 режущих кромки
雙面刀片, 4 個切削角
- Используйте пластины BNMX0603 или BNMX0904
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.

**CXLN** Торцевое фрезерование с высокой подачей

- Для малых фрезерных станков.
適合較低功率的小型機台使用
- Двусторонние пластины, 4 режущих кромки
雙面刀片, 4 個切削角
- Используйте пластину LNMX0303.
使用 LNMX0303 雙面刀片
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.

**CXSN** Торцевое фрезерование 45°

- Два типа двусторонних пластин подходят к одному посадочному гнезду.
兩種雙面刀片, 可共用於相同刀盤
- Двусторонние, 8 или 16 режущих кромок
雙面刀片, 8 或 16 個切削角
- Используйте пластины SNMX1205 или ONMX0505.
使用 SNMX1205 或 ONMX0505 雙面刀片
- Доступны резцы для торцевого фрезерования.
面銼刀盤可供選擇



CXWN Торцевое фрезерование с высокой подачей

- Геометрия, обеспечивающая высокую стойкость режущей кромки.
雙面高剛性的切削角設計
- Двусторонняя пластина, 6 режущих кромок.
- Используйте пластины WNMX09T3 или WNMX1305.
- Доступны концевые фрезы и резцы для торцевого фрезерования.

**CXXN** Фрезерование уступов 90°

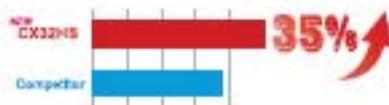
- Для малых и крупных фрезерных станков.
適用於大中小型機台
- Двусторонняя пластина, 6 режущих кромок.
雙面刀片, 6個切削角
- Используйте пластины XNMX0403 или XNMX0806.
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.

**Новый фрезерный сплав CX32HS** 全新材料 CX32HS 適用於銑削

- Улучшенная обработка режущей кромки.
 - Усиленная износостойкость. 高耐用性
 - Улучшенная чистовая обработка поверхности.
 - Меньше сила резания.
 - Меньше теплоотдача.
- Улучшена адгезия покрытия с твердосплавной основой
 - Улучшена сопротивляемость налипанию обрабатываемого материала
 - Улучшена термостойкость 提高刀片耐熱特性
 - Более широкий диапазон применений для P, M, K, S, H.
 - Увеличен срок эксплуатации инструмента
- Пример для сравнения

Пластина : APMT1135PDER-RG
 Резец : 16mm / 2t
 Материал : S45C закален до HRC 50
 Размер заготовки : 300*200mm
 Охлаждение: Сухое

VC : 61 m/min
 S : 1225 rpm
 vf : 320 mm/min
 fz : 0.13 mm/tooth
 ap : 0.8 mm
 ae : 15 mm



Сравнение срока эксплуатации инструмента

SAPK Фрезерование уступов 90° 銑削系列

- Улучшенная геометрия стружколома.
強壯的刀口設計提供更好的刀具壽命
- 2 режущих кромки, резцы 16-100 мм.
2 個切削角，刀具尺寸 16-100mm
- Используйте пластины APKT1003 или APKT1604.
使用 APKT1003 或 APKT1604 刀片
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.

**CART** Фрезерование уступов 90° 銑削系列

- Для малых фрезерных станков.
低主軸負荷，特別適用於小型機台
- 2 режущих кромки.
2 個切削角
- При фрезеровании неглубоких уступов используйте пластину WRT0702, резцы 10-16мм
- При фрезеровании обычных уступов используйте пластину WRT1003, резцы 10-16мм

**SATP** Фрезерование уступов 90°

- Инновационное и экономичное фрезерование уступов.
- 3 режущих кромки, резцы 20-63мм.
- Используйте пластину TPMX1004.
- Доступны концевые фрезы и резцы для торцевого фрезерования.



SAXO Фрезерование неглубоких уступов 90°

- Для малых фрезерных станков
低轉負荷，特別適用於小型機台
- 2 режущих кромки, резцы 10-20 мм.
2 面切削刃，刀長 10~20mm
- Используйте пластину ХОМТ0602.
使用 ХОМТ0602 刀片
- Доступны концевые фрезы и резцы для торцевого фрезерования.

**CR39** Фрезерование уступов 90°

- Для производительного фрезерования при обработке на высокой скорости.
- 2 режущих кромки, резцы 16-80 мм.
2 面切削刃，刀長 16~80mm
- Используйте пластину W39011T3.
使用 W39011T3 刀片
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.

**CWEX** Фрезерование уступов 90°

- Высокая производительность и высокая скорость удаления стружки.
- 2 режущих кромки, резцы 16-100 мм.
2 面切削刃，刀長 16~100mm
- Используйте пластины АХМТ1235 или АХМТ1705.
- Доступны концевые фрезы, резцы модульные и для торцевого фрезерования.



DSP Используйте пластину SPMG

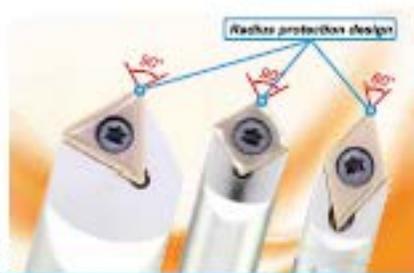
- Внутреннее охлаждение.
- 2D, 3D, 4D, 5D сверла с твердосплавными пластинами.
- Диаметр 12,5-50 мм. 適用 12.5 - 50mm 孔型加工
- Экономичная пластина с 4 режущими кромками.

**DWC** Используйте пластину WCMT

- Внутреннее охлаждение.
- 2D, 3D, 4D, 5D сверла с твердосплавными пластинами.
- Диаметр 14 ~ 60 мм. 適用 14 - 60mm 孔型加工
- Экономичная пластина с 3 режущими кромками.

**DTS** Для засверливания

- Многофункциональные: засверливание, снятие фаски под 45°, зенкерование, протачивание канавок и гравировка.
- Геометрия пластин препятствует растрескиванию режущей кромки.
- Используйте пластины DCEX11T3, SCMХ09T3, TCMX16T3.

**DB** Расточные системы

- Легко регулировать
- Высокопрочный корпус режущего инструмента.
- Доступны различные пластины.
- Диаметр от 25мм до 610мм.



Пластины многокромочного типа (G class) для алюминия

- Подходит для точного резания небольших заготовок.
適用於小尺寸工件高精度加工
- Износостойкая основа продлевает срок эксплуатации пластины.
- Острая геометрия подходит для чистовой обработки.



Токарные пластины с негативной геометрией

- Выбор из более 50 видов пластин.
超過 50 種刀片種類可供選擇
- Толстый слой покрытия для различных применений.
針對多樣化加工提供厚塗層對應
- Продольное, профильное и торцевое точение.
適合銑面、輪廓及外徑加工應用
- Используются в диапазоне от средней до черновой обработки.



Токарные пластины с позитивной геометрией

- Выбор из более 25 видов пластин. Доступны пластины с допусками E, G или M.
- Толстый или обычный слой покрытия для разных применений.
- Нарезка внутренней резьбы, сверление и профильная обработка.
- Используются в диапазоне от полуцирковой до черновой обработки.



Инструмент для отрезки и нарезки канавок

- Серии MGEN/KGB для отрезки и нарезки канавок на небольших заготовках на автоматическом токарном или небольшом станке
- Серии SGIN для отрезки крупных заготовок.



***Фрезерование
твердосплавными
пластинами***



Фрезерные пластины

Обозначения фрезерных пластин	IA002
Сплавы фрезерных пластин	IA003
Геометрия фрезерных пластин	IA004
Фрезерные пластины	IA005

Фрезы

Типы фрез	IA016
Фрезерование уступов	IA019
Торцевые фрезы	IA057
Профильные фрезы	IA067
Торцевые фрезы для высоких подач	IA083
Спиральные фрезы	IA100
Дисковые фрезы	IA101
Фасочные фрезы	IA102

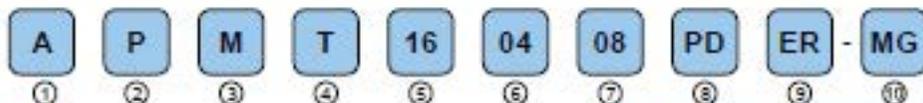
Серия Winmaster	IA103
------------------------	-------	-------

Инструментальные системы и принадлежности

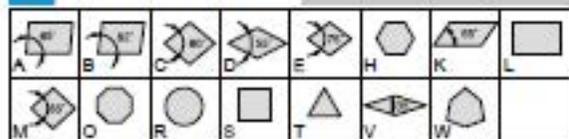
Переходник	IA110
Оправки ВТ	IA113

Дополнительная информация

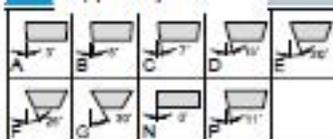
Сравнительная таблица фрезерных сплавов	IA115
---	-------	-------



① Форма пластины



② Задний угол



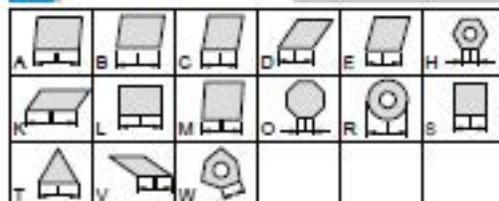
③ Допуск

Допуск	A	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	U	
													dz
Пределы допусков	mz	0.065	0.013	0.025	0.065	0.025	0.013	0.025	0.013	0.025	0.08-0.2	0.08-0.2	0.13-0.36
		sz	0.025	0.025	0.025	0.025	0.05-0.13	0.025	0.025	0.025	0.05-0.13	0.025	0.13

④ Характеристика

A	C	F	G	H	J	M	N	Q	R	T	U	W	X
													Special shape

⑤ Длина кромки



⑥ Толщина

Index	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09
S(mm)	1.58	1.98	2.38	3.18	3.47	4.76	5.96	6.36	7.94	9.52

⑦ Угловой радиус

02 04 08 16 20 ...
0.2R 0.4R 0.8R 1.6R 2.0R ...

⑧ Радиус при вершине

		A	D	E	F	P	Z				
	45°	60°	75°	90°	90°	45°					
	A	B	C	D	E	F	G	N	P	Z	
		3°	5°	7°	15°	20°	25°	30°	0°	11°	45°

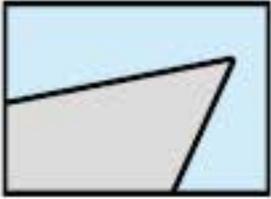
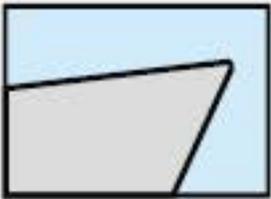
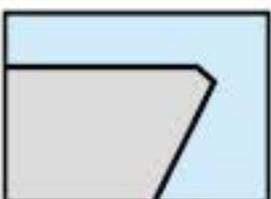
⑨ Режущая кромка и направление резания

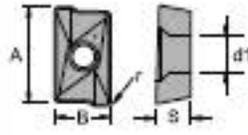
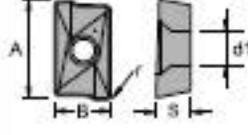
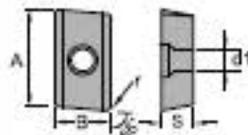
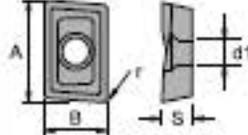
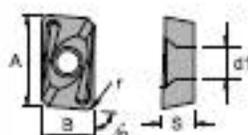
E	F	T	S	R	N	L
скругленная	острая					
		фасочная	фасочная и скругленная			

⑩ Геометрия стружколома

AL, 3G, MG, RG, HG

Тип сплава	Тип покрытия	Характеристики 屬性	Application Применение	Обраб. материал						Применение в промышленности	
				P	M	K	N	S	H		
CX12HS	PVD	<ul style="list-style-type: none"> HRA 93 HRA 93 Износостойкость 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая обработка при непрерывном резании Для закаленной стали 	○	○	○		○	●	<ul style="list-style-type: none"> Штампы и пресс-формы Усиленные детали 	
CX22HS (CX21HS)	PVD	<ul style="list-style-type: none"> HRA 92 HRA 92 Износостойкость 	<ul style="list-style-type: none"> Получистовая обработка при непрерывном резании Для закаленной стали и чугуна 		●	○	●		○	●	<ul style="list-style-type: none"> Штампы и пресс-формы Усиленные детали
CX32HS (CX31HS) (CX31HA)	PVD	<ul style="list-style-type: none"> HRA 91.6 HRA 91.6 Износостойкость 	<ul style="list-style-type: none"> Средняя обработка Для углеродистой стали, легированной стали и нержавеющей стали 		●	●	●		○	○	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали машин
CX43TS	PVD	<ul style="list-style-type: none"> HRA 89.9 HRA 89.9 Ударопрочность Высокая прочность 	<ul style="list-style-type: none"> Черновая и прерывистая обработка Для углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов 		●	●	●			●	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали parts машин Детали самолетов
CX53TS	PVD	<ul style="list-style-type: none"> HRA 90 HRA 90 Термостойкость Высокая прочность 	<ul style="list-style-type: none"> Черновая и прерывистая обработка Для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов 		●	●				●	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти и детали машин Детали самолетов

Геометрия 斷屑槽		Применение 應用
 <p>для алюминия</p>	AL	Большой позитивный передний угол с острой режущей кромкой для цветных металлов.
 <p>получистовая обработка</p>	SG	Геометрия с острым передним углом для получистового резания стали, нержавеющей стали и сложных для резания металлов.
 <p>средняя обработка</p>	MG	Низкая сила резания для резания стали, нержавеющей стали и чугуна.
 <p>черновая обработка</p>	RG	Геометрия с прочным передним углом для резания стали, легированной стали и закаленной стали.
 <p>черновая обработка на тяжелых режимах</p>	HG	Прочная негативная режущая кромка с большой фаской для черновых операций, поковок и корки отливок.

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница e	
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1			t1
	APKT100304PDER-MG I		✓	✓	✓		10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	-		IA039 ~ IA042
	APKT100308PDER-MG I		✓	✓			10.5	6.7	3.5	0.8	2.8	-		
	APKT100304PDER-RG I			✓			10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	-		
	APKT160408PDER-MG I		✓	✓	✓		16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	-		IA039 ~ IA042
	APKT160408PDER-RG I		✓	✓	✓		16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	-		
	APKT170516PEER-RG T		✓	✓			18.5	10.7	5.56	1.6	4.5	-		
	APET160402PDFR-AL I	CX10 для алюминия					16.3	9.525	4.76	0.2	4.5	-		IA039 ~ IA042
	APMT103508PDER-RG S		✓	✓	✓		10.64	6.5	3.5	0.8	3	-		IA047 ~ IA048
	APMT113508PDER-MG M		✓	✓	✓		11.0	6.35	3.5	0.8	2.8	-		IA049 ~ IA051
	APMT113516PDER-MG M		✓	✓			11.0	6.35	3.5	1.6	2.8	-		
	APMT113508PDER-RG M		✓	✓	✓		11.0	6.35	3.5	0.8	2.8	-		
	APMT113508PDER-HG M			✓	✓		11.0	6.35	3.5	0.8	2.8	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	APMT160408PDER-MG M		✓	✓	✓		16.5	9.525	4.76	0.8	4.4	-		IA049 ~ IA051
	APMT160416PDER-MG M			✓			16.5	9.525	4.76	1.6	4.4	-		
	APMT160408PDER-RG M		✓	✓	✓		16.5	9.525	4.76	0.8	4.4	-		
	APMT160408PDER-HG M		✓	✓	✓		16.5	9.525	4.76	0.8	4.4	-		
	APGT160408PDER-AL M	CX10 для алюминия					16.5	9.525	4.76	0.8	4.4	-		IA049 ~ IA051
	AXMT123508PEER-RG S		✓	✓	✓		12.18	6.93	3.58	0.8	3.4	-		IA043 ~ IA046
	AXMT170508PEER-RG S			✓	✓		17.50	10.2	5.56	0.8	4.6	-		IA043 ~ IA046
	AXMT170516PEER-RG S			✓	✓		17.50	10.2	5.56	1.6	4.6	-		
	Двусторонние BNMX0603-SG T		✓	✓	✓		9.0	6.38	3.75	-	3.2	-		IA083 ~ IA086
	Двусторонние BNMX0603-MG T		✓	✓	✓		9.0	6.38	3.75	-	3.2	-		
	Двусторонние BNMX0603-RG T		✓	✓	✓		9.0	6.38	3.75	-	3.2	-		
	Двусторонние BNMX0904-MG T		✓	✓	✓		11.9	9.18	4.8	-	4.2	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12NS	CX22NS	CX32NS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	CPMT090308-MG H			✓	✓		9.525	-	3.18	0.8	4.4	-		-
	CPMT120408-MG H			✓	✓		12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		-
	Двусторонние HNMX0704-SG W					✓	6.8	12.7	4.45	1.2	4.9	1.4		-
	ISR145 S		✓	✓	✓		12	7.0	3.0	1.45	3.4	-		-
	JDMT150508R-MG H			✓	✓		15.1	9.12	5.0	0.8	4.5	-		IA052 ~ IA053
	JDMW120420ZDSR-RG M		✓	✓	✓		2.5	12.0	4.76	2.0	4.75	-		IA097 ~ IA098
	JDMW140520ZDSR-RG M			✓			2.8	14.0	5.56	2.0	5.75	-		IA097 ~ IA098
	Двусторонние LNMX0303-SG T		✓	✓	✓		11.59	6.0	4.29	-	2.85	-		IA087 ~ IA090
	LNMX0303-MG T		✓	✓	✓		11.59	6.0	4.29	-	2.85	-		IA087 ~ IA090
	OFMT05T3TN-MG T			✓	✓		12.7	-	3.8	0.6	4.6	-		IA062 ~ IA063
	OFMT05T3TN-RG T			✓	✓		12.7	-	3.8	0.6	4.6	-		IA062 ~ IA063
	Двусторонние ONMX0505-RG W		✓	✓			12.7	12.7	6.4	-	6	-		IA059 ~ IA059

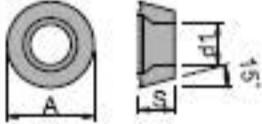
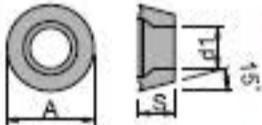
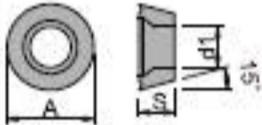
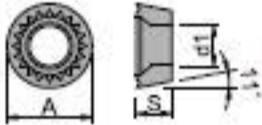
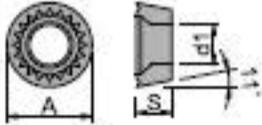
*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e	
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1			
	RDKW0501MOE S		✓	✓	✓			5	-	1.59	-	2.2	-		IA071 ~ IA072
	RDKW0702MO S		✓	✓				7	-	2.38	-	2.8	-		
	RDKW0702MOE S		✓	✓	✓			7	-	2.38	-	2.8	-		
	RDKW0702MOT S		✓	✓				7	-	2.38	-	2.8	-		
	RDMT1003MOE T		✓	✓				10	-	3.18	-	3.9	-		IA071 ~ IA073
	RDMT1003MOT T		✓	✓				10	-	3.18	-	3.9	-		
	RDMX1003MOE K		✓	✓	✓			10	-	3.18	-	4.15	-		
	RDMX1003MOT K		✓	✓	✓			10	-	3.18	-	4.15	-		
	RDMT10T3MOE H		✓	✓	✓			10	-	3.97	-	4.5	-		IA071 ~ IA073
	RDMT10T3MOT H			✓	✓			10	-	3.97	-	4.5	-		
	RDMW10T3MOE H			✓				10	-	3.97	-	4.5	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

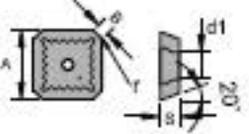
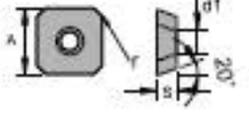
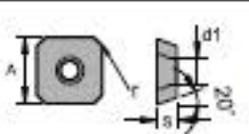
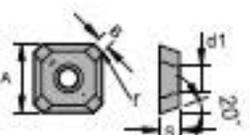
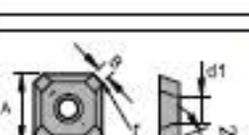
提供刀片幾何客製服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	RDMT12T3MOE T			✓			12	-	3.97	-	4.1	-		-
	RDMX12T3MOE L		✓	✓	✓		12	-	3.97	-	4.1	-		
	RDMX12T3MOT L		✓	✓	✓		12	-	3.97	-	4.1	-		
	RDMT1204MOT H		✓	✓	✓		12	-	4.76	-	4.4	-		IA071 IA073
	RDMW1204MOT W		✓	✓	✓		12	-	4.76	-	4.4	-		
	RDMT1604MOT H		✓	✓	✓		16	-	4.76	-	5.5	-		IA073
	RDMW1604MOT H		✓	✓	✓		16	-	4.76	-	5.5	-		
	RPMT08T2MOE M			✓	✓		8	-	2.78	-	3.2	-		IA076
	RPMT08T2MOT M			✓			8	-	2.78	-	3.2	-		
	RPMW1003MOE M		✓	✓	✓		10	-	3.18	-	4.6	-		-
	RPMW1003MOT M		✓	✓	✓		10	-	3.18	-	4.6	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)
提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	RPMT10T3MOE M			✓	✓		10	-	3.97	-	4.5	-		IA076
	RPMT10T3MOT M			✓	✓		10	-	3.97	-	4.3	-		
	RPMT1204MOE M		✓	✓	✓		12	-	4.76	-	4.3	-		IA076
	RPMT1204MOT M		✓	✓	✓		12	-	4.76	-	4.3	-		
	RPMW1204MOE M			✓	✓		12	-	4.76	-	4.3	-		
	RPMW1204MOT M			✓	✓		12	-	4.76	-	4.3	-		
	SDMT1205ZDEN-SG H			✓			12.7	-	5.56	15	4.6	-		
	SDMT1205ZDTN-MG H			✓	✓		12.7	-	5.56	15	4.6	-		IA095 ~ IA096
	SDMT1205ZDTN-RG H			✓	✓		12.7	-	5.56	15	4.6	-		
	SDNW1205ZDEN-MG H			✓			12.7	-	5.56	15	4.6	-		
	SDNW1205ZDTN-RG H		✓	✓	✓		12.7	-	5.56	15	4.6	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)
提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница e	
		CX12NS	CX22NS	CX32NS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1			t1
	SEMR1203AFSN-RG T			✓			12.7	1.6	3.18	1	2	-		-
	SEKT1204AFFN-MG K			✓			12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		IA064 ~ IA065
	SEKT1204AFTN-RG K			✓	✓		12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		
	SEKW1204AFFN K			✓			12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		
	SEKW1204AFTN K			✓			12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		
	SEET1204AFFN-AL K	CX10 для алюминия					12.7	-	4.76	0.8	5.5	-		IA064 ~ IA065
	SEMT13T3AGEN-MM M			✓	✓		13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	-		IA060 ~ IA061
	SEMT13T3AGSN-MG M		✓	✓	✓		13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	-		
	SEMT13T3AGSN-RG M			✓	✓		13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	-		
	SEMT13T3AGSN-HG M(S)			✓	✓		13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	-		
	SEET13T3AGFN-AL M	CX10 для алюминия					13.4	1.9	3.97	1.5	4.2	-		IA060 ~ IA061
	Двусторонние SNMX1205-MG W		✓	✓	✓		12.7	1.5	6.4	-	6	-		IA057 ~ IA059
	Двусторонние SNMX1205-RG W		✓	✓	✓		12.7	1.5	6.4	-	6	-		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e	
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1			
	SPMG050204-MG T		✓	✓	✓			5.00	-	2.38	0.4	2.30	-		IA054 ~ IA056 IA100 ~ IA102
	SPMG060204-MG T		✓	✓	✓			6.00	-	2.38	0.4	2.65	-		
	SPMG07T308-MG T		✓	✓	✓			7.94	-	3.97	0.8	2.85	-		
	SPMG090408-MG T			✓	✓			9.80	-	4.3	0.8	4.05	-		
	SPMG090408-RG T		✓	✓	✓			9.80	-	4.3	0.8	4.05	-		
	SPMG110408-MG T			✓	✓			11.50	-	4.8	0.8	4.45	-		
	SPMG110408-RG T		✓	✓	✓			11.50	-	4.8	0.8	4.45	-		
	SPMN120308			✓				12.7	-	3.18	0.8	2	-		-
	TPKR1603PPR-RG I			✓	✓			16.5	9.525	3.1	-	2.2	1.423		-
	TPMX100408-MG T		✓	✓	✓			6.9	-	4	0.8	3	-		IA027 ~ IA030
	TPMX150508-MG T		✓	✓	✓			10.7	-	5	0.8	4.85	-		

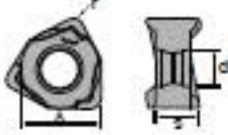
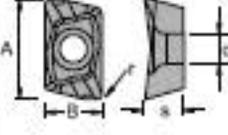
*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)
提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	W39011T308-MG S		✓	✓	✓		11	6.9	3.59	0.8	2.8	-		IA031 ~ IA034
	W39011T320-MG S		✓	✓			11	6.9	3.59	2.0	2.8	-		
	Двусторонние WNMX09T316-MG K			✓			9.525	-	3.97	1.6	3.6	-		IA091 ~ IA094
	Двусторонние WNMX09T316-RG K		✓	✓	✓		9.525	-	3.97	1.6	3.6	-		
	Двусторонние WNMX130516-MG S		✓	✓	✓		12.7	-	6.02	1.6	4.7	-		
	WPMW080615ZPSR-RG T			✓			8	12.87	6.35	1.5	5.5	-		-
	WP26339R14-RG W		✓	✓			-	9.52	3.97	1.2	4.4	-		IA080 ~ IA081
	WP26379R25-RG W		✓	✓	✓		1.1	13	5.56	2.0	5.5	-		
	WP3212-SM W	✓	✓				12	6	2.5	-	5	-		IA079
	WP3216-SM W	✓	✓				16	6	3	-	5	-		
	WP3220-SM W	✓	✓				20	6	3	-	5	-		
	WP3225-SM W	✓	✓				25	9	4	-	6	-		
	WP3232-SM W		✓				32	10	5	-	8	-		
	WP3212-SG W		✓				12	6	2.5	-	5	-		
	WP3216-SG W		✓				16	6	3	-	5	-		
	WP3220-SG W		✓				20	6	3	-	5	-		
	WP3225-SG W		✓				25	9	4	-	6	-		

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1		
	WP3212-MM W		✓				12	6	2.5	-	5	-		IA079
	WP3216-MM W		✓				16	6	3	-	5	-		
	WP3220-MM W		✓				20	6	3	-	5	-		
	WP3225-MM W		✓				25	9	4	-	6	-		
	WP3232-MM W		✓				32	10	5	-	8	-		
	WP3212-MG W		✓				12	6	2.5	-	5	-		
	WP3216-MG W		✓				16	6	3	-	5	-		
	WP3220-MG W		✓				20	6	3	-	5	-		
	WP3225-MG W		✓				25	9	4	-	6	-		
	WRT070204-RG S		✓	✓	✓		4.30	6.4	2.38	0.4	2.2	1.3		
	WRT100308-RG S		✓	✓	✓		6.35	9.3	3.4	0.8	2.9	1.8		

*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Пластины 刀片	Обозначение 名稱	Сплав 材質					Размеры (мм) 尺寸						Эскиз 圖形	Страница e	
		CX12HS	CX22HS	CX32HS	CX43TS	CX53TS	A	B	S	r	d1	t1			
	Двусторонние XNMX040304-SG S		✓	✓				6.7	-	3.285	0.4	3.15	-		IA019 ~ IA022
	Двусторонние XNMX040304-MG S		✓	✓				6.7	-	3.285	0.4	3.15	-		
	Двусторонние XNMX040308-MG S		✓	✓	✓			6.7	-	3.285	0.8	3.15	-		
	Двусторонние XNMX040308-RG S		✓	✓				6.7	-	3.285	0.8	3.15	-		
	Двусторонние XNMX080608-MG S		✓	✓	✓			12.53	-	6.5	0.8	4.5	-		
	Двусторонние XNMX080608-RG S			✓	✓			12.53	-	6.5	0.8	4.5	-		
	XOMT060204-MG S		✓	✓				7	4.09	2.45	0.4	2	-		IA023 ~ IA026
	XOMT060208-MG S		✓	✓				7	4.09	2.45	0.8	2	-		
	XOMT10T308-SG S					✓		11.08	6.86	3.8	0.8	3	-		

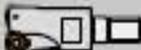
*Доступно изготовление геометрии под заказ и дополнительно предыдущие сплавы (CX21NS, CX31NA, CX31NS)

提供刀片幾何客製化服務 & 早期刀片材質 (CX21NS, CX31NA, CX31NS) 可選擇

Фрезерование уступов

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
СХХН	Ø20 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	Ø17 ~ Ø32	XNMX0403 (Двусторонние)	IA021 ~ IA022
	-	Ø50 ~ Ø125	-	XNMX0806 (Двусторонние)	
САХО	Ø10 ~ Ø20	-	Ø10 ~ Ø20	XOMT0602	IA026
	Ø10 ~ Ø32	-	-	XOMT10T3	
САТР	Ø20 ~ Ø25	Ø50 ~ Ø63	Ø21 ~ Ø33	TPMX1004	IA030
	Ø33 ~ Ø40	-	-	TPMX1505	
CR39	Ø16 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	Ø16 ~ Ø32	W39011T3	IA034
CART	Ø10 ~ Ø16	-	Ø10 ~ Ø13	WRT0702	IA038
	Ø17 ~ Ø26	-	Ø17 ~ Ø21	WRT1003	
САРК	Ø16 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	Ø16 ~ Ø32	APKT1003	IA041 ~ IA042
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø100	Ø25 ~ Ø32	APKT1604	
CWEX	Ø16 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	AXMT1235	IA046
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	AXMT1705	
САРМ	Ø16 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	-	APMT1035	IA048
СВАР	Ø16 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	Ø16 ~ Ø33	APMT1135	IA050 ~ IA051
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	Ø25 ~ Ø32	APMT1604	
САJD	Ø25 ~ Ø32	-	-	JDMT1505	IA053
CASP	Ø12 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	SPMG..	IA055 ~ IA056

Торцевые фрезы

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
СХSN	-	Ø50 ~ Ø100	-	SNMX1205 (Двусторонние)	IA059
	-	Ø52.9 ~ Ø102.9	-	ONMX0505 (Двусторонние)	
CASX	-	Ø50 ~ Ø100	-	SEMT13T3	IA061
CAOF	-	Ø50 ~ Ø100	-	OFMT05T3	IA063
CASE	-	Ø50 ~ Ø120	-	SEKT1204	IA065
	-		SEKW1204		

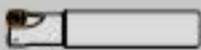
Профильные фрезы

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
CARD	Ø10 ~ Ø16	-	Ø12 ~ Ø16	RDKW0501	IA071 ~ IA073
	Ø16 ~ Ø25	-	Ø16 ~ Ø25	RDKW0702	
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	Ø25 ~ Ø42	RDMT10T3	
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	Ø25 ~ Ø42	RDMW10T3	
	Ø32	Ø50 ~ Ø100	-	RDMT1204	
	Ø32	Ø50 ~ Ø100	-	RDMW1204	
	-	Ø63 ~ Ø100	-	RDMT1604	
	-	Ø63 ~ Ø100	-	RDMW1604	
	Ø20 ~ Ø35	Ø50 ~ Ø63	Ø20 ~ Ø30	RDMT1003	
	Ø20 ~ Ø35	Ø50 ~ Ø63	Ø20 ~ Ø30	RDMX1003	
CARP	Ø16 ~ Ø25	-	-	RPMT08T2	IA076
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	-	RPMT10T3	
	Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	RPMT1204	
	Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	RPMW1204	
CF21	Ø12 ~ Ø32	-	Ø12 ~ Ø32	WP32..	IA079
CF22	-	-	Ø25 ~ Ø32	WP26339	IA080
	-	-	Ø40 ~ Ø50	WP26379	

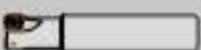
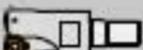
Троцевые фрезы для высоких подач

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
CXBN	Ø15 ~ Ø32	Ø40 ~ Ø63	Ø16 ~ Ø40	BNMX0603 (Двусторонние)	IA085 ~ IA086
	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø80	Ø25 ~ Ø42	BNMX0904 (Двусторонние)	
CXLN	Ø16 ~ Ø32	Ø50	Ø17 ~ Ø32	LNMX0303 (Двусторонние) (Шлифованные)	IA089 ~ IA090
CXWN	Ø25 ~ Ø32	Ø50 ~ Ø63	-	WNMX09T3 (Двусторонние)	IA094
	-	Ø63 ~ Ø80	-	WNMX1305 (Двусторонние)	
CASR	-	Ø50 ~ Ø80	-	SDNW1205	IA096
	-	-	-	SDMT1205	
CAJX	Ø32	Ø50 ~ Ø80	-	JDMW1204	IA098
	-	Ø63 ~ Ø100	-	JDMW1405	

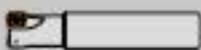
Спиральные фрезы

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
CSPH	Ø16 ~ Ø32	-	-	SPMG...	IA100

Дисковые фрезы

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
CSPT	Ø19 ~ Ø32	-	-	SPMG...	IA101

Фасочные фрезы

Серия фрез	Диапазон фрез			Пластины	Страница
					
CSPC	Ø11 ~ Ø50	-	-	SPMG...	IA102



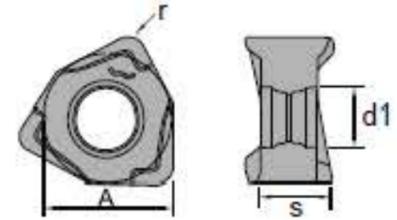
*Экономичное решение
для различных применений!!!*

- СХХН - это лучшее решение для фрезерования под 90° с 6-ю режущими кромками, обеспечивающие высочайшую производительность.
- Доступны в нескольких вариантах: концевая фреза, хвостовик и торцевая фреза.
- Подходит для малых и крупных фрезерных станков.

- 90° 銑削的最好選擇，提供 6 個切削角並有完美的切削表現
- 提供端銑刀桿、面銑刀盤和鎖牙式銑刀頭，讓您的切削選擇更多樣化
- 特別適用於大中小型機台

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
XNMX040304	6.7	3.285	0.4	3.15
XNMX040308	6.7	3.285	0.8	3.15
XNMX080608	12.53	6.5	0.8	4.5



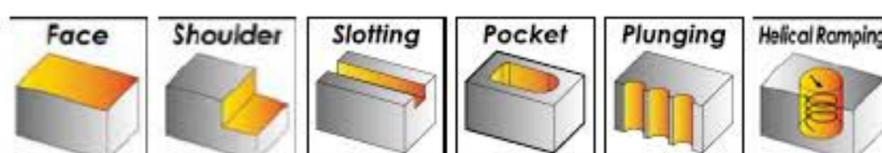
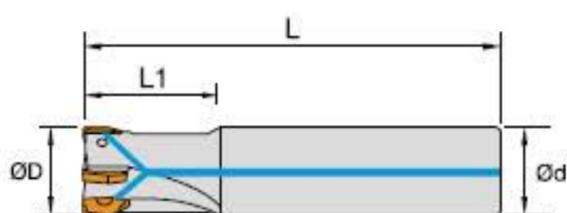
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IXNMX040304SG22HS	XNMX040304-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXNMX040304SG32HS	XNMX040304-SG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX040304MG22HS	XNMX040304-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXNMX040304MG32HS	XNMX040304-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX040308MG22HS	XNMX040308-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXNMX040308MG32HS	XNMX040308-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX040308MG43TS	XNMX040308-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IXNMX040308RG22HS	XNMX040308-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXNMX040308RG32HS	XNMX040308-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX080608MG22HS	XNMX080608-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXNMX080608MG32HS	XNMX080608-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX080608MG43TS	XNMX080608-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IXNMX080608RG32HS	XNMX080608-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXNMX080608RG43TS	XNMX080608-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	для XNMX0403			для XNMX0806		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.16	0.3 ~ 3.0	120 ~ 250	0.1 ~ 0.3	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.12	0.3 ~ 1.6	100 ~ 180	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 4.5
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.16	0.3 ~ 3.0	120 ~ 250	0.1 ~ 0.3	0.3 ~ 7.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.12	0.3 ~ 1.5	40 ~ 100	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.09 ~ 0.13	0.3 ~ 1.5	50 ~ 100	0.09 ~ 0.19	0.3 ~ 4.0

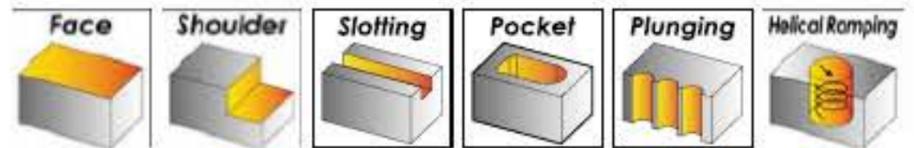
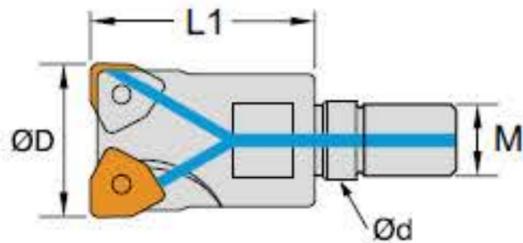
CXXNE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Отверстие для СОЖ	Пластины		
								Винт	Ключ
ICXXNE403020150	20	40	150	20	3		XNMX0403	ITS2512	ITK08
ICXXNE403020200	20	100	200	20	3				
ICXXNE404025150	25	40	150	25	4				
ICXXNE405032200	32	45	200	32	5			ITS2512	
ICXXNE403020111	20	28	110	20	3	•			
ICXXNE404025121	25	28	120	25	4	•			
ICXXNE405032131	32	30	130	30	5	•			

Доступно изготовление под заказ.

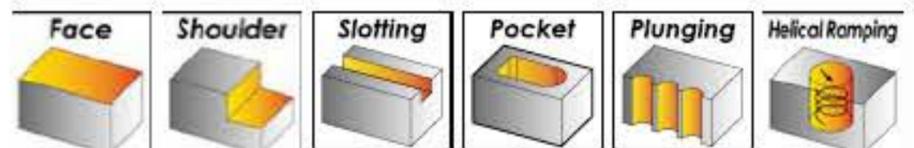
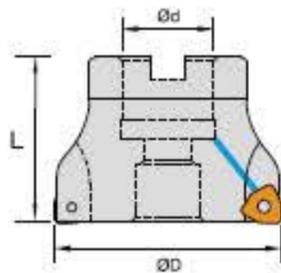
СХХNM - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Отверстие для СОЖ	Пластины	Инструмент	
								Винт	Ключ
ICXXNM402017081	17	26	8.5	M08	2	●	XNMХ0403	ITS2512	ITK08
ICXXNM403021101	21	32	10.5	M10	3	●			
ICXXNM404026121	26	38	12.5	M12	4	●			
ICXXNM404032160	32	41	17	M16	4				

Доступно изготовление под заказ.

СХХNF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Отверстие для СОЖ	Пластины	Инструмент	
							Винт	Ключ
ICXXNF406050220	50	50	22	6		XNMХ0403	ITS2512	ITK08
ICXXNF407063220	63	50	22	7				
ICXXNF407063250	63	50	25.4	7				
ICXXNF407040161	40	40	16	7	●			
ICXXNF409050221	50	40	22	9	●	XNMХ0806	ITS4006	ITK15
ICXXNF805050221	50	40	22	5	●			
ICXXNF806063221	63	40	22	6	●			
ICXXNF807080271	80	50	27	7	●			
ICXXNF811100321	100	50	32	11	●			
ICXXNF811125401	125	63	40	11	●			

Доступно изготовление под заказ.



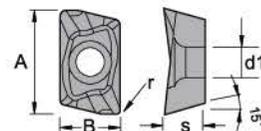
Мини размер фрезы для широкого применения!

- Фреза $\varnothing 10$ с 2-мя зубами, фреза $\varnothing 12$ с 3-мя зубами, фреза $\varnothing 16$ с 4-мя зубами, фреза $\varnothing 20$ с 5 зубами.
- Замените твердую концевую фрезу на более экономичный вариант.
- Предложение отличной стойкости и точности на малых и средних заготовках.
- Фреза и модульная головка обеспечивают лучшую гибкость инструментальной оснастки.

- $\varnothing 10$ 刀桿 2 刃、 $\varnothing 12$ 刀桿 3 刃、 $\varnothing 16$ 刀桿 4 刃及 $\varnothing 20$ 刀桿 5 刃
- 小徑多刃取代整體式立銑刀，給您更經濟實惠的選擇
- 為小尺寸加工提供更好的刀具壽命
- 刀桿和鎖牙式刀頭靈活運用

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
ХОМТ060204	7	4.09	2.45	0.4	2
ХОМТ060208	7	4.09	2.45	0.8	2
ХОМТ10Т308	11.08	6.86	3.8	0.8	3



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IXOMT060204MG22HS	XOMT060204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXOMT060204MG32HS	XOMT060204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXOMT060208MG22HS	XOMT060208-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IXOMT060208MG32HS	XOMT060208-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IXOMT10T308SG53TS	XOMT10T308-SG-CX53TS	●	●			●	

Рекомендованные режимы резания

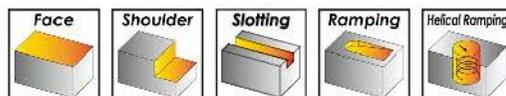
для ХОМТ0602

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 3.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 2.5
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.13	0.3 ~ 3.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 2.5
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 2.5

для ХОМТ10Т3

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 5.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 5.0

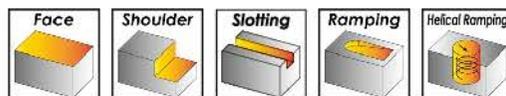
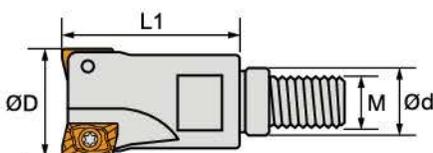
САХОЕ - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAХОЕ602010100	10	20	100	10	2	ХОМТ0602	ITS1801	ИТК06
ICAХОЕ603012100	12	20	100	12	3			
ICAХОЕ604016100	16	30	100	16	4			
ICAХОЕ605020120	20	30	120	20	5			
ICAХОЕ102016150	16	22	150	16	2	ХОМТ10Т3	ITS2515	ИТК08
ICAХОЕ102020150	20	28	150	20	2			
ICAХОЕ104025150	25	35	150	25	4			
ICAХОЕ105032150	32	40	150	32	5			

Доступно изготовление под заказ.

САХОМ - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAХОМ602010050	10	16	5.5	M5	2	ХОМТ0602	ITS1801	ИТК06
ICAХОМ603012060	12	18	6.5	M6	3			
ICAХОМ604016080	16	20	8.5	M8	4			
ICAХОМ605020100	20	30	10.5	M10	5			

Доступно изготовление под заказ.



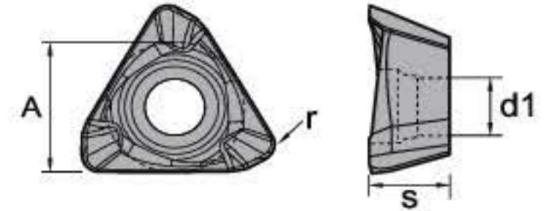
**Инновационное и экономичное фрезерование
с 3-мя режущими кромками!**

- Обеспечивает производительное фрезерование уступов под 90°.
- Обеспечивает сниженную стоимость режущей кромки для различных применений.
- Низкое усилие резания и отличное удаление стружки.
- Более экономичные по сравнению с пластинами AP.

- 高效能的正 90 度銑削
- 為各種銑削應用而進化的低成本切削角
- 低切削阻力以及完美的排屑
- 與 AP 系列刀片相比，更為經濟

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
TPMX100408	6.9	4	0.8	3
TPMX150508	10.7	5	0.8	4.85



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ITPMX100408MG22HS	TPMX100408-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ITPMX100408MG32HS	TPMX100408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ITPMX100408MG43TS	TPMX100408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ITPMX150508MG22HS	TPMX150508-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ITPMX150508MG32HS	TPMX150508-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ITPMX150508MG43TS	TPMX150508-MG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

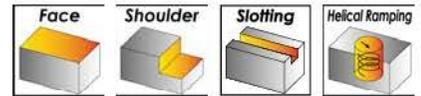
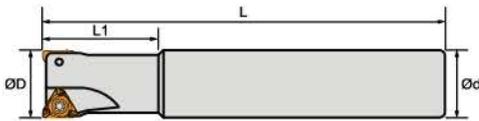
для TPMX1004

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая (HB85-225) сталь	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 4.0

для TPMX1505

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая (HB85-225) сталь	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

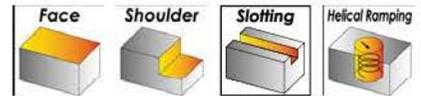
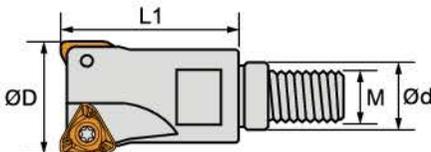
CATPE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICATPE102020130	20	50	130	20	2	TRMX1004	ITS2517	ITK08
ICATPE103025150	25	55	150	25	3			
ICATPE503033200	33	45	200	32	3	TRMX1505	ITS4014	ITK15
ICATPE504040200	40	45	200	32	4			

Доступно изготовление под заказ.

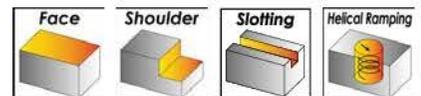
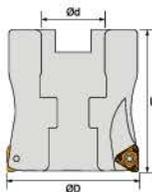
CATPM - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICATPM102021100	21	35	18	M10	2	TRMX1004	ITS2517	ITK08
ICATPM103026120	26	35	21	M12	3			
ICATPM105033160	33	43	29	M16	5			

Доступно изготовление под заказ.

CATPF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICATPF107050220	50	50	22	7	TRMX1004	ITS2517	ITK08
ICATPF109063220	63	50	22	9			

Доступно изготовление под заказ.



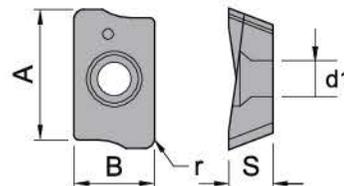
**Универсальная модель подходит
для различных применений!**

- Специально разработан для производительного фрезерования высокотемпературных сплавов.
- Возможность чистовой и черновой обработки для широкого спектра операций и материалов.
- Высокие скорости удаления стружки могут быть достигнуты даже на небольших малоощных станках.

- 專為高速加工時的高效率銑削而設計
- 廣泛的銑削操作和加工難切削材料應用
- 即使在低功率機器上也可以實現高移除率

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
W39011T308	11	6.9	3.59	0.8	2.8
W39011T320	11	6.9	3.59	2.0	2.8



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IW39011T308MG22HS	W39011T308-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IW39011T308MG32HS	W39011T308-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IW39011T308MG43TS	W39011T308-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IW39011T320MG22HS	W39011T320-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IW39011T320MG32HS	W39011T320-MG-CX32HS	●	●	●		○	○

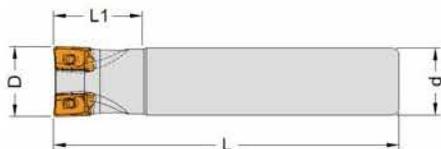
Recommended Cutting Conditions

Обраб. материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 200	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	70 ~ 150	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 220	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 80	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

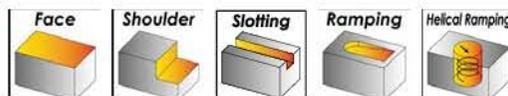
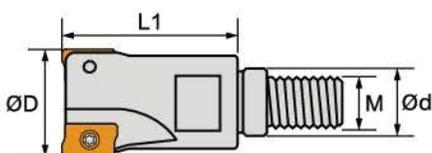
CR39E - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICR39E302016150	16	30	150	16	2	W39011T3	ITS2515	ITK08
ICR39E303025150	25	30	150	25	3			
ICR39E303032150	32	35	150	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

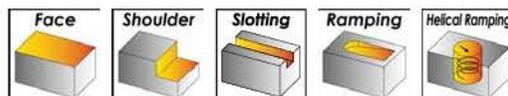
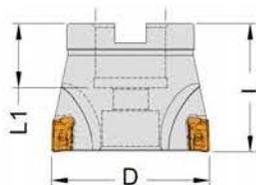
CR39M - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICR39M302016080	16	26	8.5	M8	2	W39011T3	ITS2515	ITK08
ICR39M303020100	20	32	10.5	M10	3			
ICR39M303025120	25	38	12.5	M12	3			
ICR39M303032160	32	41	17	M16	3			

Доступно изготовление под заказ.

CR39F - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICR39F304050220	50	40	22	4	W39011T3	ITS2515	ITK08
ICR39F305063220	63	40	22	5			
ICR39F308080270	80	50	27	8			

Доступно изготовление под заказ.



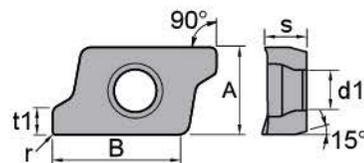
Подходит для маломощных станков!

- Фрезы $\varnothing 10, \varnothing 11, \varnothing 12, \varnothing 13$ с 2-мя зубами и фрезы $\varnothing 16, \varnothing 20, \varnothing 21$ с 3-мя зубами.
- Улучшенная конфигурация посадочного гнезда с отличным удалением стружки.
- Возможность врезания под углом и прорезания канавок исключительного качества.
- Уникальная геометрия разработана для низкой режущей силы.

- $\varnothing 10$ 、 $\varnothing 11$ 、 $\varnothing 12$ 、 $\varnothing 13$ 刀桿 2 刃及 $\varnothing 16$ 、 $\varnothing 20$ 、 $\varnothing 21$ 刀桿 3 刃
- 低切削阻力，給您低主軸的負荷，且不傷機台
- 小徑取代整體式立銑刀，給您更經濟實惠的選擇
- 適用於中加工到中精加工
- 特殊的幾何設計適用於螺旋下刀、斜向進刀和大伸出長的加工

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
WRT070204	4.30	6.4	2.38	0.4	2.2
WRT100308	6.35	9.3	3.4	0.8	2.9



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IWRT070204RG22HS	WRT070204-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWRT070204RG32HS	WRT070204-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWRT070204RG43TS	WRT070204-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IWRT100308RG22HS	WRT100308-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWRT100308RG32HS	WRT100308-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWRT100308RG43TS	WRT100308-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

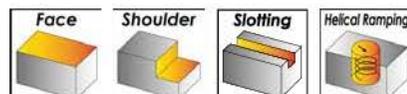
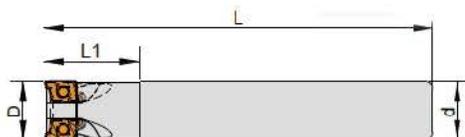
для WRT0702

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 5.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 3.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 4.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 3.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 3.0

для WRT1003

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

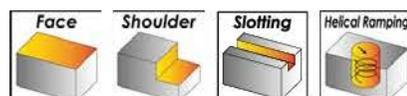
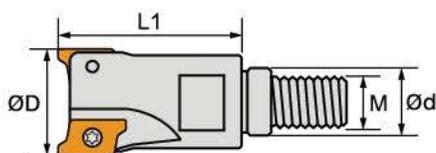
CARTE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICARTE702010100	10	18	100	10	2	WRT0702	ITS2003	ITK06
ICARTE702011100	11	18	100	10	2			
ICARTE702013100	13	20	100	12	2			
ICARTE703016150	16	30	150	16	3			
ICARTE102017150	17	30	150	16	2	WRT1003	ITS2515	ITK08
ICARTE103021150	21	30	150	20	3			
ICARTE104026150	26	40	150	25	4			

Доступно изготовление под заказ.

CARTM - Хвостовики



№ заказа	D	L1	M	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICARTM702010050	10	18	M5	5.5	2	WRT0702	ITS2003	ITK06
ICARTM702011050	11	18	M5	5.5	2			
ICARTM702012060	12	20	M6	6.5	2			
ICARTM702013060	13	20	M6	6.5	2			
ICARTM103017080	17	30	M8	8.5	3	WRT1003	ITS2515	ITK08
ICARTM103021100	21	32	M10	10.5	3			

Доступно изготовление под заказ.



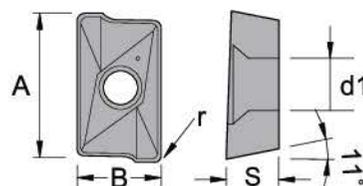
**Универсальная модель подходит
для различных применений!**

- Улучшенная конструкция стружколома для более длительного срока эксплуатации инструмента.
- Лучшее предложение цена-качество для средних и крупных заготовок.
- Доступны фрезы от средних до крупных для фрезерования уступов и торцевого фрезерования.

- 強壯的刀口設計提供更好的刀具壽命
- 為大尺寸工件加工提供更好的經濟性
- 大尺寸刀桿與刀盤可供選擇

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
АРКТ100304	10.5	6.7	3.5	0.4	2.8
АРКТ100308	10.5	6.7	3.5	0.8	2.8
АРЕТ160402	16.3	9.525	5.25	0.2	4.5
АРКТ160408	16.3	9.525	5.25	0.8	4.5
АРКТ170516	18.5	10.7	5.56	1.6	4.5



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IAPKT100304EMG22HS	APKT100304PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPKT100304EMG32HS	APKT100304PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPKT100304EMG43TS	APKT100304PDER-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPMT100308EMG22HS	APMT100308PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT100308EMG32HS	APMT100308PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPKT100304ERG32HS	APKT100304PDER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPKT160408EMG22HS	APKT160408PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPKT160408EMG32HS	APKT160408PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPKT160408EMG43TS	APKT160408PDER-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPKT160408ERG22HS	APKT160408PDER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPKT160408ERG32HS	APKT160408PDER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPKT160408ERG43TS	APKT160408PDER-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPET160402FAL10	APET160402PDFR-AL-CX10				●		
	IAPKT170516ERG22HS	APKT170516PEER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPKT170516ERG32HS	APKT170516PEER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○

Рекомендованные режимы резания

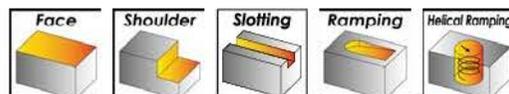
для АРКТ1003

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

для АРКТ1604

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Алюминиевый сплав	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.5 ~ 11.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

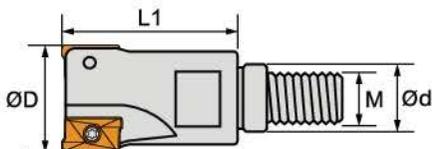
САРКЕ - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAPKE302016120	16	25	120	16	2	АРКТ1003	ITS2507	ITK08
ICAPKE302020120	20	30	120	20	2			
ICAPKE304025150	25	35	150	25	4			
ICAPKE305032150	32	35	150	32	5			
ICAPKE402025150	25	40	150	25	2	АРКТ1604	ITS4005	ITK15
ICAPKE402032150	32	45	150	32	2			

Доступно изготовление под заказ.

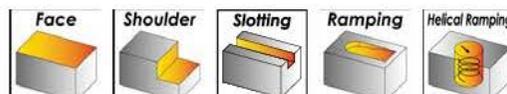
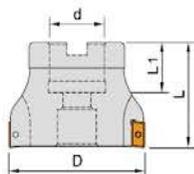
САРКМ - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAPKM302016080	16	26	8.5	M8	2	APKT1003	ITS2504	ITK08
ICAPKM303020100	20	32	10.5	M10	3			
ICAPKM304025120	25	38	12.5	M12	4			
ICAPKM305032160	32	41	17	M16	5	APKT1604	ITS4004	ITK15
ICAPKM402025120	25	38	12.5	M12	2			
ICAPKM403032160	32	41	17	M16	3			

Доступно изготовление под заказ.

САРКФ - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAPKF306050220	50	20	40	22	6	APKT1003	ITS2507	ITK08
ICAPKF306063220	63	21	45	22	6			
ICAPKF307080270	80	23	50	27	7			
ICAPKF404050220	50	23	50	22	4	APKT1604	ITS4005	ITK15
ICAPKF405063220	63	23	50	22	5			
ICAPKF406080270	80	32	55	27	6			
ICAPKF408100320	100	32	55	32	8			

Доступно изготовление под заказ.



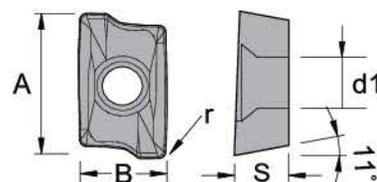
**Высокоэффективное фрезерование уступов с
высокой скоростью удаления стружки!**

- Фрезерование уступов с усиленными режущими кромками для высокой скорости подачи.
- Высокоэффективная и продуктивная обработка может быть достигнута за счет оптимизации геометрии режущей кромки и высокопрочного корпуса.

- 強化切削刃的方肩銑削，可實現高進給速率
- 優化的切削刃幾何形狀和高剛性刀桿，可以實現高效率和高效加工

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
AXMT123508	12.18	3.58	0.8	3.4
AXMT170508	17.50	5.56	0.8	4.6
AXMT170516	17.50	5.56	1.6	4.6



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IAXMT123508ERG22HS	AXMT 123508PEER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAXMT123508ERG32HS	AXMT 123508PEER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAXMT123508ERG43TS	AXMT 123508PEER-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAXMT170508ERG32HS	AXMT 170508PEER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAXMT170508ERG43TS	AXMT 170508PEER-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAXMT170516ERG32HS	AXMT 170516PEER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAXMT170516ERG43TS	AXMT 170516PEER-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

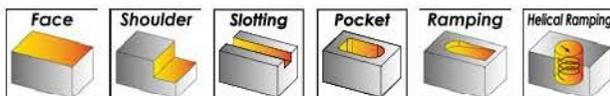
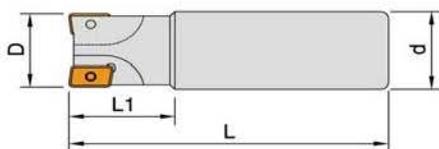
для AXMT1235

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

для AXMT1705

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

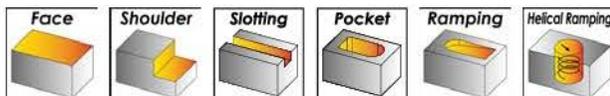
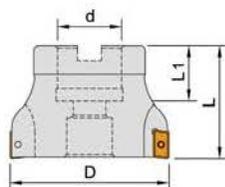
CWEXE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICWEXE202016120	16	35	120	16	2	АХМТ1235	ITS3002	ИТК09
ICWEXE203020120	20	40	120	20	3			
ICWEXE204025150	25	45	150	25	4			
ICWEXE205032150	32	45	150	32	5	АХМТ1705	ITS4004	ИТК15
ICWEXE702025150	25	40	150	25	2			
ICWEXE703032150	32	45	150	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

CWEXF - Фрезы

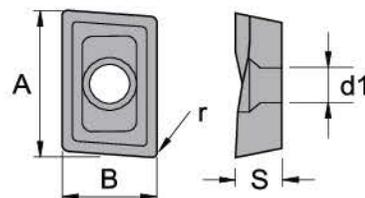


№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICWEXF206050220	50	20	45	22	6	АХМТ1235	ITS3002	ИТК09
ICWEXF207063220	63	20	45	22	7			
ICWEXF208080270	80	26	50	27	8			
ICWEXF704050220	50	20	45	22	4	АХМТ1705	ITS4004	ИТК15
ICWEXF705063220	63	20	45	22	5			
ICWEXF707080270	80	26	50	27	7			

Доступно изготовление под заказ.

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
APMT103508	10.64	6.5	3.5	0.8	3



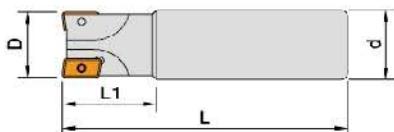
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IAPMT103508ERG22HS	APMT103508PDER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT103508ERG32HS	APMT103508PDER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT103508ERG43TS	APMT103508PDER-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.20	0.3 ~ 7.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.20	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.13	0.3 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.13	0.3 ~ 4.0

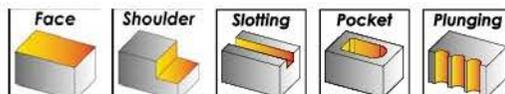
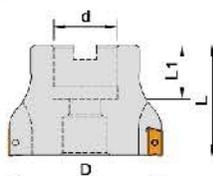
САРМЕ - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAPME102016120	16	25	120	16	2	АРМТ 1035	ITS2502	ITK08
ICAPME103020120	20	30	120	20	3		ITS2507	
ICAPME104025150	25	35	150	25	4		ITS2507	
ICAPME105032150	32	45	150	32	5		ITS2507	

Доступно изготовление под заказ.

САРМF - Фрезы

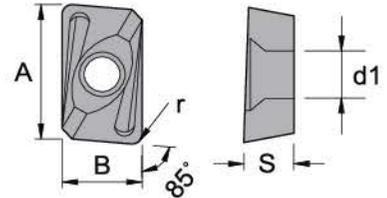


№ заказа	D	L	L1	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAPMF106050220	50	45	20	22	6	АРМТ 1035	ITS2507	ITK08
ICAPMF106050250	50	45	20	25.4	6			
ICAPMF106063220	63	45	20	22	6			
ICAPMF106063250	63	45	20	25.4	6			

Доступно изготовление под заказ.

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
APMT113508	11.0	6.35	3.5	0.8	2.8
APMT113516	11.0	6.35	3.5	1.6	2.8
APMT160408	16.5	9.525	4.76	0.8	4.4
APMT160416	16.5	9.525	4.76	1.6	4.4
APGT160408	16.5	9.525	4.76	0.8	4.4



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IAPMT113508EMG22HS	APMT113508PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT113508EMG32HS	APMT113508PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT113508EMG43TS	APMT113508PDER-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPMT113516EMG22HS	APMT113516PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT113516EMG32HS	APMT113516PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT113508ERG22HS	APMT113508PDER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT113508ERG32HS	APMT113508PDER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT113508ERG43TS	APMT113508PDER-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPMT113508EHG32HS	APMT113508PDER-HG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT113508EHG43TS	APMT113508PDER-HG-CX43TS						
	IAPMT160408EMG22HS	APMT160408PDER-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT160408EMG32HS	APMT160408PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT160408EMG43TS	APMT160408PDER-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPMT160416EMG32HS	APMT160416PDER-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT160408ERG22HS	APMT160408PDER-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT160408ERG32HS	APMT160408PDER-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT160408ERG43TS	APMT160408PDER-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPMT160408EHG22HS	APMT160408PDER-HG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IAPMT160408EHG32HS	APMT160408PDER-HG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IAPMT160408EHG43TS	APMT160408PDER-HG-CX43TS	●	●	●		●	
	IAPGT160408EAL10	APGT160408PDER-AL-CX10				●		

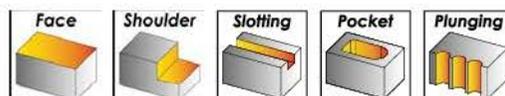
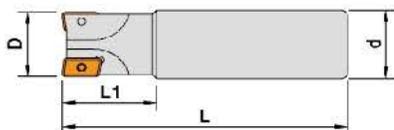
Фрезерование уступов СВАР

90° 方肩銑削

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	for APMT1135			for APMT1604		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Алюминиевый сплав	-	-	-	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.5 ~ 11.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0	40 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0	50 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0

СВАРЕ - Фрезы



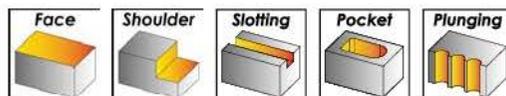
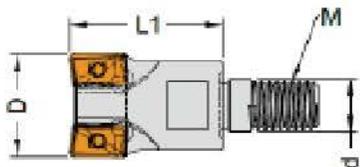
№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICВАРЕ302016100	16	25	100	16	2	APMT1135	ITS2515	ITK08
ICВАРЕ302016160	16	35	160	16	2			
ICВАРЕ302020150	20	35	150	20	2			
ICВАРЕ303020100	20	30	100	20	3			
ICВАРЕ303020150	20	35	150	20	3			
ICВАРЕ304025100	25	35	100	25	4			
ICВАРЕ304030120	30	40	120	25	4			
ICВАРЕ305032120	32	40	120	32	5			
ICВАРЕ402025150	25	40	150	25	2	APMT1604 or APGT1604	ITS4023	ITK15
ICВАРЕ402025200	25	70	200	25	2			
ICВАРЕ402030150	30	40	150	25	2			
ICВАРЕ402030200	30	50	200	25	2			
ICВАРЕ403032150	32	45	150	32	3			
ICВАРЕ403032200	32	80	200	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

Фрезерование уступов СВАР

90° 方肩銑削

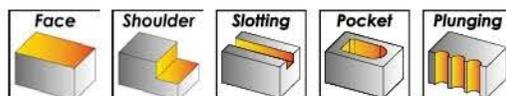
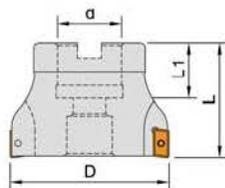
СВАРМ - Фрезы



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICВАРМ302016080	16	26	8.5	M8	2	АРМТ1135	ITS2515	ITK08
ICВАРМ302020100	20	30	10.5	M10	2			
ICВАРМ303020100	20	30	10.5	M10	3			
ICВАРМ304025120	25	35	12.5	M12	4			
ICВАРМ305032160	32	40	17	M16	5			
ICВАРМ305033160	33	40	17	M16	5			
ICВАРМ402025120	25	35	12.5	M12	2	АРМТ1604 или АРГТ1604	ITS4023	ITK15
ICВАРМ402032160	32	40	17	M16	3			

Доступно изготовление под заказ.

СВАРФ - Фрезы

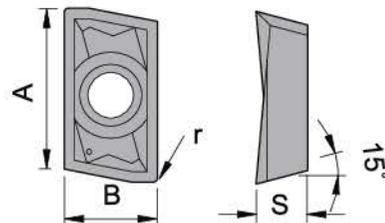


№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICВАРФ306050250	50	45	18	25.4	6	АРМТ1135	ITS2515	ITK08
ICВАРФ307063220	63	45	22	22	7			
ICВАРФ307063254	63	45	22	25.4	7			
ICВАРФ308063250	80	50	26	25.4	8			
ICВАРФ308063270	80	50	26	27	8			
ICВАРФ405050220	50	45	22	22	5	АРМТ1604 или АРГТ1604	ITS4023	ITK15
ICВАРФ405050250	50	45	18	25.4	5			
ICВАРФ406063220	63	45	22	22	6			
ICВАРФ406063250	63	45	22	25.4	6			
ICВАРФ407080250	80	50	26	25.4	7			
ICВАРФ407080270	80	50	26	27	7			

Доступно изготовление под заказ.

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
JDMT150508	15.1	9.12	5.0	0.8	4.5



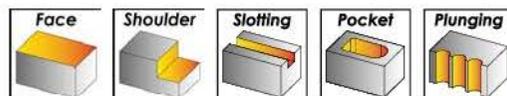
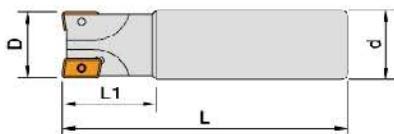
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IJDMT150508RMG32HS	JDMT150508R-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IJDMT150508RMG43TS	JDMT150508R-MG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0

CAJDE - Фрезы

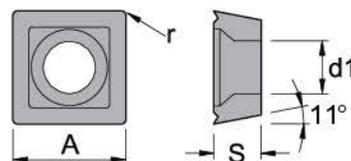


№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	 Винт	 Ключ
ICAJDE502025120	25	40	125	25	2	JDMT 1505	ITS4005	ITK15
ICAJDE502025180	25	75	180	25	2			
ICAJDE503032140	32	45	140	32	3			
ICAJDE503032200	32	90	200	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
SPMG050204	5.00	2.38	0.4	2.30
SPMG060204	6.00	2.38	0.4	2.65
SPMG07T308	7.94	3.97	0.8	2.85
SPMG090408	9.80	4.3	0.8	4.05
SPMG110408	11.50	4.8	0.8	4.45



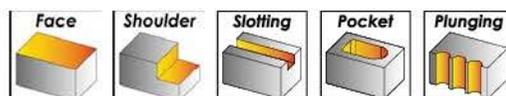
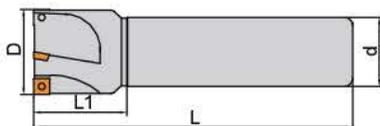
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISPMG050204MG22HS	SPMG050204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG050204MG32HS	SPMG050204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG050204MG43TS	SPMG050204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG060204MG22HS	SPMG060204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG060204MG32HS	SPMG060204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG060204MG43TS	SPMG060204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG07T308MG22HS	SPMG07T308-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG07T308MG32HS	SPMG07T308-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG07T308MG43TS	SPMG07T308-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408MG32HS	SPMG090408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408MG43TS	SPMG090408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408RG22HS	SPMG090408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG090408RG32HS	SPMG090408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408RG43TS	SPMG090408-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408MG32HS	SPMG110408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408MG43TS	SPMG110408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408RG22HS	SPMG110408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG110408RG32HS	SPMG110408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408RG43TS	SPMG110408-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	SPMG050204 & SPMG060204			SPMT07T308 & SPMG090408		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 3.0	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 2.0	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 3.0	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 2.0	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 2.0	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

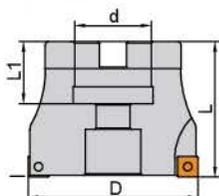
CASPE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICASPE502012100	12	20	100	12	2	SPMG0502	ITS2003	ITK06
ICASPE502013100	13	20	100	12	2			
ICASPE502014100	14	20	100	12	2			
ICASPE502015100	15	20	100	12	2			
ICASPE602016120	16	25	120	16	2	SPMG0602	ITS2205	ITK06
ICASPE603020120	20	30	120	20	3			
ICASPE604025120	25	30	120	25	4			
ICASPE604030120	30	30	120	25	4			
ICASPE605032120	32	30	120	25	5			
ICASPE703025150	25	35	150	25	3	SPMG07T3	ITS3504	ITK15
ICASPE703030150	30	35	150	25	3			
ICASPE704030150	30	40	150	32	4			
ICASPE704032150	32	40	150	32	4			

Доступно изготовление под заказ.

CASPF - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICASPF607050220	50	20	45	22	7	SPMG0602	ITS2205	ITK06
ICASPF607050250	50	20	45	25.4	7			
ICASPF609063220	63	20	45	22	9			
ICASPF609063250	63	20	45	25.4	9			
ICASPF611080270	80	23	50	27	11			
ICASPF611080250	80	23	50	25.4	11			
ICASPF905050220	50	20	45	22	5	SPMG0904	ITS3504	ITK15
ICASPF905050250	50	20	45	25.4	5			
ICASPF906063220	63	20	45	22	6			
ICASPF906063250	63	20	45	25.4	6			
ICASPF907080270	80	23	50	27	7			
ICASPF907080250	80	23	50	25.4	7			

Доступно изготовление под заказ.

2 типа двусторонних пластин подходят к одному посадочному гнезду!

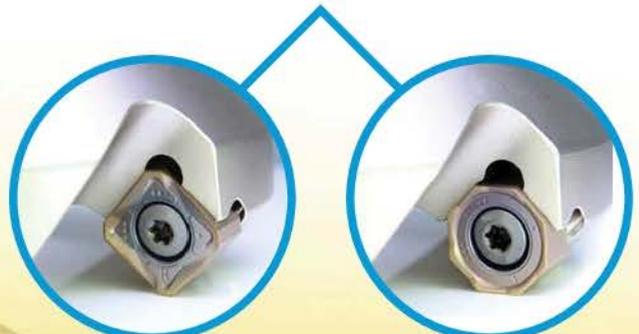


Обеспечивают максимальную производительность торцевого фрезерования!

- *SNMX1205* - 8 режущих кромок подходят для большой глубины резания.
- *ONMX0505* - 16 режущих кромок подходят для малой глубины резания.
- Высокая прочность режущих кромок и высокая эффективность обработки для общего применения.

- SNMX1205
8 個切削角用於大切深 2~6mm
- ONMX0505
16 個切削角適用於淺切深 2mm 以下

CXSNF



SNMX1205

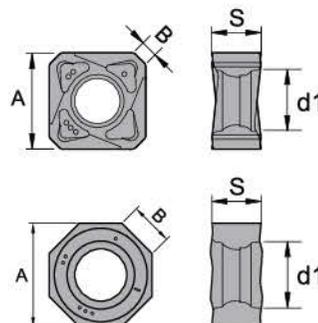
ONMX0505

Торцевое фрезерование CXSN

平面銑削

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	B	S	d1
SNMX1205	12.7	1.5	6.4	6
ONMX0505	12.7	5.0	6.4	6



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISNMX1205MG22HS	SNMX1205-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISNMX1205MG32HS	SNMX1205-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISNMX1205MG43TS	SNMX1205-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISNMX1205RG22HS	SNMX1205-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISNMX1205RG32HS	SNMX1205-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISNMX1205RG43TS	SNMX1205-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IONMX0505RG22HS	ONMX0505-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IONMX0505RG32HS	ONMX0505-RG-CX32HS	●	○	●		○	○

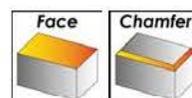
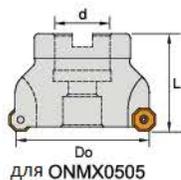
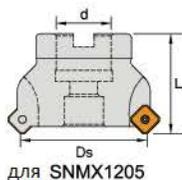
Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	для SNMX1205			для ONMX0505		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 240	0.1 ~ 0.4	0.3 ~ 6.0	120 ~ 240	0.1 ~ 0.4	0.3 ~ 2.0
Нержавеющая сталь 300 Series	75 ~ 165	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.6	75 ~ 165	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 1.5
Чугун (HB140-220)	120 ~ 215	0.1 ~ 0.4	0.3 ~ 6.0	120 ~ 215	0.1 ~ 0.4	0.3 ~ 2.0
Высокотемпературный и титановый сплав	35 ~ 70	0.08 ~ 0.2	0.3 ~ 3.6	35 ~ 70	0.08 ~ 0.2	0.3 ~ 1.5
Закаленная сталь	40 ~ 85	0.08 ~ 0.23	0.3 ~ 3.6	40 ~ 85	0.08 ~ 0.23	0.3 ~ 1.5

Торцевое фрезерование CXSN

平面銑削

CXSNF - Фрезы



Indexable Milling Tools

№ заказа	D		L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
	Ds	Do						
ICXSNF504050220	50	52.9	40	22	4	SNMX1205 or ONMX0505	ITS4015	ITK15
ICXSNF505063220	63	65.9	40	22	5			
ICXSNF506080270	80	82.9	50	27	6			
ICXSNF508100320	100	102.9	50	32	8			

Доступно изготовление под заказ.

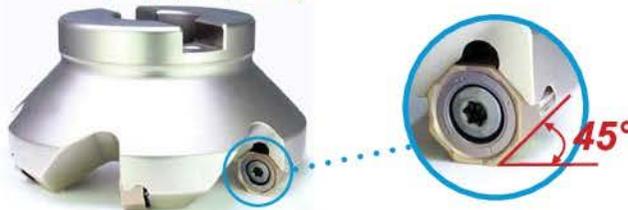
Особенности инструмента

2 типа двусторонних пластин подходят для одного гнезда!

- Глубина резания $> 2\text{мм}$, используйте квадратную пластину - SNMX 1205 (всего 8 режущих кромок)

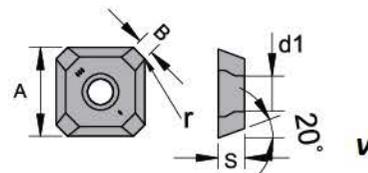


- Глубина резания $\leq 2\text{мм}$, используйте восьмиугольную пластину - ONMX0505 (всего 16 режущих кромок)



Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
SEMT13T3	13.4	1.9	3.97	1.5	4.2
SEET13T3	13.4	1.9	3.97	1.5	4.2



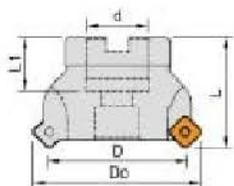
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISEMT13T3AGENMM32HS	SEMT13T3AGEN-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEMT13T3AGSNMG22HS	SEMT13T3AGSN-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISEMT13T3AGSNMG32HS	SEMT13T3AGSN-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEMT13T3AGSNMG43TS	SEMT13T3AGSN-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISEMT13T3AGSNRG32HS	SEMT13T3AGSN-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEMT13T3AGSNRG43TS	SEMT13T3AGSN-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISEMT13T3AGSNHG32HS	SEMT13T3AGSN-HG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEMT13T3AGSNHG43TS	SEMT13T3AGSN-HG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISEET13T3AGFNAL03	SEET13T3AGFN-AL-CX03				●		

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 5.5
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 5.0
Алюминиевый сплав	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.3 ~ 5.5
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0

CASXF - Фрезы

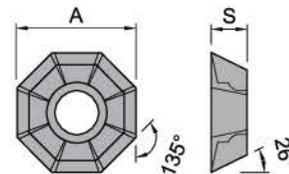


№ заказа	D	L	L1	d	Dc	T	Пластины
ICASXF304050220	50	40	20	22	63	4	SEMT13T3
ICASXF305063220	63	40	20	22	75.9	5	
ICASXF305063250	63	40	20	25.4	75.9	5	
ICASXF306080250	80	50	26	25.4	93.2	6	
ICASXF306080270	80	50	26	27	93.2	6	
ICASXF307100310	100	50	32	31.75	113.2	7	
ICASXF307100320	100	50	32	32	113.2	7	

Подкладка	ВИНТ	ВИНТ	Ключ	Ключ
IAS445N	IPS35T	ITS3505	ITK15	ITK20

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
OFMT05T3	12.7	3.8	0.6	4.6



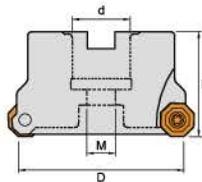
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IOFMT05T3TNMG32HS	OFMT05T3TN-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IOFMT05T3TNMG43TS	OFMT05T3TN-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IOFMT05T3TNRG32HS	OFMT05T3TN-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IOFMT05T3TNRG43TS	OFMT05T3TN-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 2.8
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 1.7
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 2.8
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 1.7
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 1.7

CAOFF - Фрезы

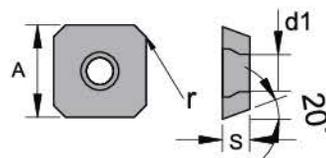


№ заказа	D	d	L	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICAOFF505050220	50	22	40	11	5	OFMT05T3...	ITS4006	ITK15
ICAOFF506063220	63	22	40	11	6			
ICAOFF506063250	63	25.4	50	13	6			
ICAOFF507080250	80	25.4	50	13	7			
ICAOFF507080270	80	27	50	38	7			
ICAOFF508100310	100	31.75	50	46	8			
ICAOFF508100320	100	32	50	46	8			



Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
SEKT1204	12.7	4.76	0.8	5.5
SEKW1204				
SEET1204				



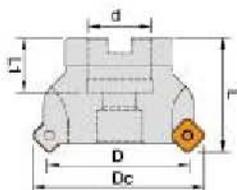
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISEKT1204AFFNMG32HS	SEKT1204AFFN-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEKT1204AFTNRG32HS	SEKT1204AFTN-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEKT1204AFTNRG43TS	SEKT1204AFTN-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISEKW1204AFFN32HS	SEKW1204AFFN-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEKW1204AFTN32HS	SEKW1204AFTN-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISEET1204AFFNL10	SEET1204AFFN-AL-CX10				●		

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 5.5
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 5.0
Алюминиевый сплав	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.3 ~ 5.5
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.0

CASEF - Фрезы



№ заказа	D	L	L1	d	Dc	T	Пластины	Винт	Ключ
ICASEF204050220	50	40	20	22	64	4	SEKT1204 or SEKW1204 or SEET1204	ITS5006	ITK20
ICASEF205063220	63	45	21	22	77	5			
ICASEF205063250	63	45	21	25.4	77	5			
ICASEF206080270	80	50	26	27	94	6			
ICASEF206080310	80	50	26	31.75	94	6			
ICASEF206100310	100	32	32	31.75	114	6			
ICASEF206100320	100	32	32	32	114	6			



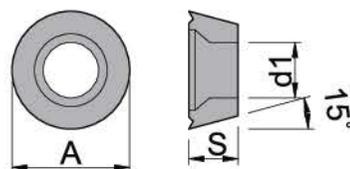


Подходит для обработки штампов и пресс-форм и профилирования стали!!

- **Пластины для серии CARD**
2.5R, 3.5R, 5R, 6R & 8R
- **Пластины для серии CARP**
4R, 5R & 6R

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)		
	A	S	d1
RDKW0501	5	1.59	2.2
RDKW0702	7	2.38	2.8
RDMT1003	10	3.18	3.9
RDMX1003	10	3.18	4.15
RDMT10T3	10	3.97	4.5
RDMW10T3	10	3.97	4.5
RDMT12T3	12	3.97	4.1
RDMX12T3	12	3.97	4.1
RDMT1204	12	4.76	4.4
RDMW1204	12	4.76	4.4
RDMT1604	16	4.76	5.5
RDMW1604	16	4.76	5.5



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IRDKW0501MOE22HS	RDKW0501MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDKW0501MOE32HS	RDKW0501MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDKW0501MOE43TS	RDKW0501MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDKW0702MO22HS	RDKW0702MO-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDKW0702MO32HS	RDKW0702MO-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDKW0702MOE22HS	RDKW0702MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDKW0702MOE32HS	RDKW0702MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDKW0702MOE43TS	RDKW0702MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDKW0702MOT22HS	RDKW0702MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDKW0702MOT32HS	RDKW0702MOT-CX32HS	●	●	●		○	○

Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IRDMT1003MOE22HS	RDMT1003MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMT1003MOE32HS	RDMT1003MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT1003MOT22HS	RDMT1003MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMT1003MOT32HS	RDMT1003MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX1003MOE22HS	RDMX1003MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMX1003MOE32HS	RDMX1003MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX1003MOE43TS	RDMX1003MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMX1003MOT22HS	RDMX1003MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMX1003MOT32HS	RDMX1003MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX1003MOT43TS	RDMX1003MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMT10T3MOE22HS	RDMT10T3MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMT10T3MOE32HS	RDMT10T3MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT10T3MOE43TS	RDMT10T3MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMT10T3MOT22HS	RDMT10T3MOT-CX22HS	●	●	●		○	○
	IRDMT10T3MOT32HS	RDMT10T3MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT10T3MOT43TS	RDMT10T3MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMW10T3MOE32HS	RDMW10T3MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT12T3MOE32HS	RDMT12T3MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX12T3MOE22HS	RDMX12T3MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMX12T3MOE32HS	RDMX12T3MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX12T3MOE43TS	RDMX12T3MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMX12T3MOT22HS	RDMX12T3MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMX12T3MOT32HS	RDMX12T3MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMX12T3MOT43TS	RDMX12T3MOT-CX43TS	●	●	●		●	

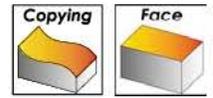
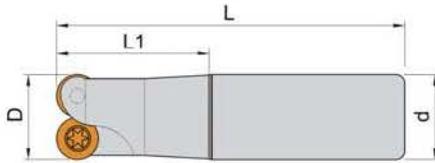
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IRDMT1204MOT22HS	RDMT1204MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMT1204MOT32HS	RDMT1204MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT1204MOT43TS	RDMT1204MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMW1204MOT22HS	RDMW1204MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMW1204MOT32HS	RDMW1204MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMW1204MOT43TS	RDMW1204MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMT1604MOT22HS	RDMT1604MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMT1604MOT32HS	RDMT1604MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMT1604MOT43TS	RDMT1604MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRDMW1604MOT22HS	RDMW1604MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRDMW1604MOT32HS	RDMW1604MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRDMW1604MOT43TS	RDMW1604MOT-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

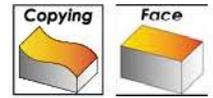
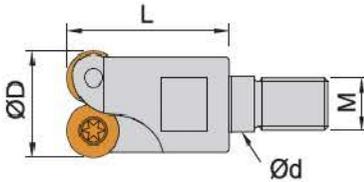
Обраб. материал	Vc	Dia ≤ 10		Dia > 10	
		fz	ap	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.1 ~ 0.6	0.3 ~ 1.5	0.2 ~ 0.8	0.5 ~ 2.5
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.4	0.3 ~ 1.2	0.15 ~ 0.4	0.5 ~ 2.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.1 ~ 0.6	0.3 ~ 1.5	0.2 ~ 0.8	0.5 ~ 2.5
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.3	0.3 ~ 1.0	0.15 ~ 0.3	0.3 ~ 2.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.08 ~ 0.3	0.3 ~ 1.0	0.15 ~ 0.3	0.3 ~ 2.0

CARDE - Фрезы



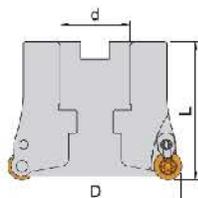
№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Инструмент	
							Винт	Ключ
ICARDE502010100	10	25	100	10	2	RDKW0501	ITS2003	ITK06
ICARDE502012100	12	25	100	12	2			
ICARDE503016130	16	35	130	16	3			
ICARDE703016130	16	40	130	16	3	RDKW0702	ITS2015	ITK08
ICARDE704020150	20	40	150	20	4			
ICARDE704025150	25	40	150	25	4			
ICARDE102025150	25	45	150	25	2	RDMT10T3 or RDMW10T3	ITS3504	ITK15
ICARDE102030150	30	45	150	25	2			
ICARDE103032150	32	45	150	32	3			
ICARDE202032150	32	50	150	32	2	RDMT1204 or RDMW1204	ITS4008	ITK15
ICARDE302020150	20	40	150	20	2	RDMT1003 or RDMX1003	IMS3507A	ITK15
ICARDE303025150	25	40	150	25	3			
ICARDE303026150	26	25	150	25	3			
ICARDE303030150	30	25	150	25	3			
ICARDE304035150	35	40	150	32	4			
							IMS3509A	

CARDM - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICARDM503012060	12	21	6.5	M06	3	RDKW0501	ITS2003	ITK06
ICARDM504016080	16	26	8.5	M08	4			
ICARDM703016080	16	26	8.5	M08	3	RDKW0702	ITS2515	ITK08
ICARDM704020100	20	32	10.5	M10	4			
ICARDM705025120	25	38	12.5	M12	5			
ICARDM103025120	25	38	12.5	M12	3	RDMT10T3 or RDMW10T3	ITS3504	ITK10
ICARDM104030120	30	38	12.5	M12	4			
ICARDM105032120	35	38	12.5	M12	5			
ICARDM106042160	42	43	17	M16	6			
ICARDM302020100	20	30	10.5	M10	2	RDMT1003 or RDMX1003	IMS3507A	ITK15
ICARDM302021100	21	30	10.5	M10	2			
ICARDM303025120	25	35	12.5	M12	3			
ICARDM303026120	26	35	12.5	M12	3			
ICARDM303030120	30	35	12.5	M12	3		IMS3509A	

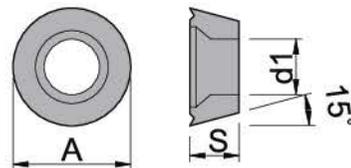
CARDF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины				
						Винт	Ключ	Прижим	Прижим Винт
ICARDF104050220	50	45	22	4	RDMT10T3 or RDMW10T3	ITS3504	ITK15	IRD-45	ITS4009
ICARDF106063220	63	45	22	6					
ICARDF204050220	50	45	22	4	RDMT1204 or RDMW1204	ITS4008	ITK15	IRD-6R	ITS5004
ICARDF205050220	50	45	22	5					
ICARDF205063220	63	45	22	5					
ICARDF206063220	63	45	22	6					
ICARDF207080270	80	50	27	7					
ICARDF208100320	100	50	32	8	RDMT1604 or RDMW1604	ITS5007	ITK20	IRD-68	ITS5009
ICARDF604063220	63	45	22	4					
ICARDF605063220	63	45	22	5					
ICARDF606080270	80	50	27	6					
ICARDF607100320	100	50	32	7					
ICARDF305050220	50	40	22	5	RDMT1003 or RDMX1003	IMS3509A	ITK15	IMC35-3V	-
ICARDF305050250	50	50	25.4	5					
ICARDF306063250	63	50	25.4	6					

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)		
	A	S	d1
RPMT08T2	8	2.78	3.2
RPMW1003	10	3.18	4.6
RPMT10T3	10	3.97	4.5
RPMT1204	12	4.76	4.3
RPMW1204	12	4.76	4.3



Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IRPMT08T2MOE32HS	RPMT08T2MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMT08T2MOE43TS	RPMT08T2MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMT08T2MOT32HS	RPMT08T2MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMW1003MOE22HS	RPMW1003MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRPMW1003MOE32HS	RPMW1003MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMW1003MOE43TS	RPMW1003MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMW1003MOT22HS	RPMW1003MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRPMW1003MOT32HS	RPMW1003MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMW1003MOT43TS	RPMW1003MOT-CX43TS	●	●	●		●	

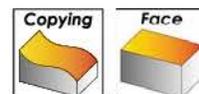
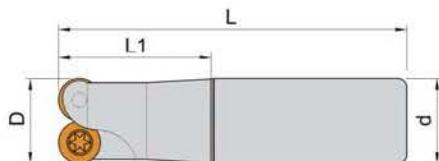
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IRPMT10T3MOE32HS	RPMT10T3MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMT10T3MOE43TS	RPMT10T3MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMT10T3MOT32HS	RPMT10T3MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMT10T3MOT43TS	RPMT10T3MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMT1204MOE22HS	RPMT1204MOE-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRPMT1204MOE32HS	RPMT1204MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMT1204MOE43TS	RPMT1204MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMT1204MOT22HS	RPMT1204MOT-CX22HS	●	○	●		○	●
	IRPMT1204MOT32HS	RPMT1204MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMT1204MOT43TS	RPMT1204MOT-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMW1204MOE32HS	RPMW1204MOE-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMW1204MOE43TS	RPMW1204MOE-CX43TS	●	●	●		●	
	IRPMW1204MOT32HS	RPMW1204MOT-CX32HS	●	●	●		○	○
	IRPMW1204MOT43TS	RPMW1204MOT-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

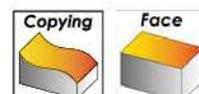
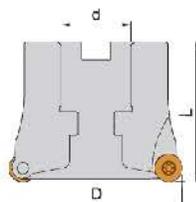
Обраб.материал	Vc	Dia ≤ 10		Dia > 10	
		fz	ap	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.1 ~ 0.6	0.3 ~ 1.5	0.2 ~ 0.8	0.5 ~ 2.5
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.4	0.3 ~ 1.2	0.15 ~ 0.4	0.5 ~ 2.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.1 ~ 0.6	0.3 ~ 1.5	0.2 ~ 0.8	0.5 ~ 2.5
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.3	0.3 ~ 1.0	0.15 ~ 0.3	0.3 ~ 2.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.08 ~ 0.3	0.3 ~ 1.0	0.15 ~ 0.3	0.3 ~ 2.0

CARPE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICARPE802016150	16	50	150	16	2	RPMT08T2	ITS3004	ITK09
ICARPE802020150	20	50	150	20	2			
ICARPE803025150	25	40	150	25	3			
ICARPE302025150	25	40	150	25	2	RPMT10T3	ITS3503	ITK15
ICARPE303030150	30	40	150	25	3			
ICARPE303032150	32	40	150	32	3			
ICARPE202032170	32	45	170	32	2	RPMT1204 or RPMW1204	ITS4006	ITK15

CARPF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICARPF305050220	50	45	22	5	RPMT10T3	ITS3503	ITK15
ICARPF305050250	50	45	25.4	5			
ICARPF306063220	63	45	22	6			
ICARPF306063250	63	45	25.4	6			
ICARPF204050250	50	45	25.4	4	RPMT1204 or RPMW1204	ITS4006	ITK15
ICARPF205063220	63	45	22	5			
ICARPF205063250	63	45	25.4	5			
ICARPF206080250	80	50	25.4	6			
ICARPF206080270	80	50	27	6			



Подходит для обработки штампов и пресс-форм и профилирования стали!!

• **Серия CF21 :**

Профильное фрезерование для средней и чистовой обработки

Пластины WP32 : 6R, 8R, 10R, 12.5R & 16R

WP32 刀片尺寸 : 6R, 8R, 10R, 12.5R & 16R

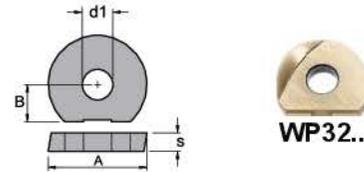
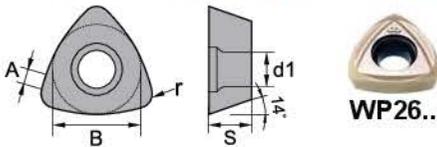
• **Серия CF22 :**

Профильное фрезерование для черновой обработки

Пластины WP26 : 14R & 25R

WP26 刀片尺寸 : 14R & 25R

Обозначения фрезерных пластин



Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
WP26339R14	-	9.52	3.97	1.2	4.4
WP26379R25	1.1	13	5.56	2.0	5.5

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
WP3212	12	6	2.5	-	5
WP3216	16	6	3	-	5
WP3220	20	6	3	-	5
WP3225	25	9	4	-	6
WP3232	32	10	5	-	8

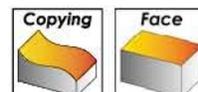
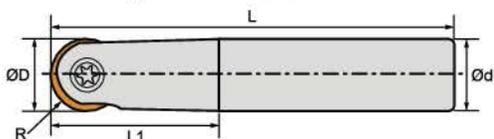
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IWP26314RG22HS	WP26339R14-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP26314RG32HS	WP26339R14-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWP26725RG22HS	WP26379R25-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP26725RG32HS	WP26379R25-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWP26725RG53TS	WP26379R25-RG-CX53TS	●	●			●	
	IWP3212SM12HS	WP3212-SM-CX12HS	○	○	○		○	●
	IWP3212SM22HS	WP3212-SM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3216SM12HS	WP3216-SM-CX12HS	○	○	○		○	●
	IWP3216SM22HS	WP3216-SM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3220SM12HS	WP3220-SM-CX12HS	○	○	○		○	●
	IWP3220SM22HS	WP3220-SM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3225SM12HS	WP3225-SM-CX12HS	○	○	○		○	●
	IWP3225SM22HS	WP3225-SM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3212SG22HS	WP3212-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3216SG22HS	WP3216-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3220SG22HS	WP3220-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3225SG22HS	WP3225-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3212MM22HS	WP3212-MM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3216MM22HS	WP3216-MM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3220MM22HS	WP3220-MM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3225MM22HS	WP3225-MM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3232MM22HS	WP3232-MM-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3212MG22HS	WP3212-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3216MG22HS	WP3216-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3220MG22HS	WP3220-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IWP3225MG22HS	WP3225-MG-CX22HS	●	○	●		○	●

Рекомендованные режимы резания

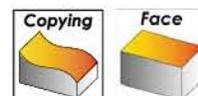
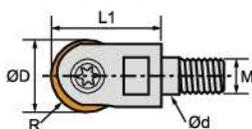
Обраб.материал	Vc	fz					ap
		WP3212	WP3216	WP3220	WP3225	WP3232	
углеродистая сталь (HB85-225)	150 ~ 300	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	$\leq 0.03 \times \varnothing D$
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 250	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	$\leq 0.03 \times \varnothing D$
Чугун (HB140-220)	90 ~ 350	0.25	0.30	0.30	0.35	0.40	$\leq 0.04 \times \varnothing D$
Закаленная сталь	100 ~ 350	0.10	0.125	0.15	0.20	0.25	$\leq 0.02 \times \varnothing D$

CF21E - Фрезы



№ заказа	R	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICF21E302012150	6R	12	32	150	12	2	WP3212 ..	IMGR5012	ITK20
ICF21E302012200	6R	12	58	200	16	2			
ICF21E302016150	8R	16	36	150	16	2	WP3216..	IMGR5016	ITK20
ICF21E302016200	8R	16	36	200	16	2			
ICF21E302016201	8R	16	65	200	20	2	WP3220..	IMGR5020	ITK20
ICF21E302020150	10R	20	45	150	20	2			
ICF21E302020200	10R	20	45	200	20	2			
ICF21E302020201	10R	20	76	200	25	2			
ICF21E302020250	10R	20	76	250	25	2	WP3225..	IMGR6025	ITK30
ICF21E302025200	12.5R	25	45	200	25	2			
ICF21E302025250	12.5R	25	45	250	25	2			
ICF21E302025201	12.5R	25	98	200	32	2			
ICF21E302025251	12.5R	25	98	250	32	2	WP3232..	IMGR8030	ITK30
ICF21E302025300	12.5R	25	98	300	32	2			
ICF21E302032200	16R	32	50	200	32	2			
ICF21E302032250	16R	32	50	250	32	2	WP3232..	IMGR8030	ITK30
ICF21E302032300	16R	32	50	300	32	2			

CF21M - Хвостовики

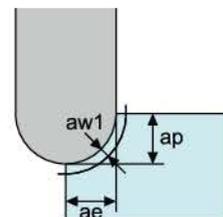


№ заказа	R	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICF21M302012060	6R	12	22	6.5	M6	2	WP3212 ..	IMGR5012	ITK20
ICF21M302012080	6R	12	30	8.5	M8	2			
ICF21M302016080	8R	16	28	8.5	M8	2	WP3216 ..	IMGR5016	ITK20
ICF21M302020100	10R	20	30	10.5	M10	2	WP3220 ..	IMGR5020	ITK20
ICF21M302025120	12.5R	25	40	12.5	M12	2	WP3225 ..	IMGR6025	ITK30
ICF21M302032160	16R	32	43	17	M16	2	WP3232 ..	IMGR8030	ITK30

Рекомендованные режимы резания

для WP26339R14

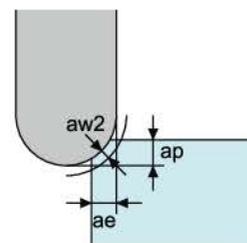
Обраб.материал	Vc	aw1 = (0.5D, 0.5D)	aw2 = (0.25D, 0.25D)
		fz	
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.16 ~ 0.30	0.2 ~ 0.39
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.14	0.1 ~ 0.18
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.16 ~ 0.30	0.2 ~ 0.39
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.12	0.1 ~ 0.18



$$aw1 = (ap, ae)$$

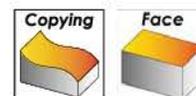
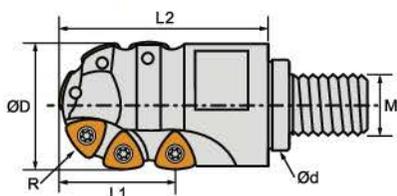
для WP26379R25

Обраб.материал	Vc	aw1 = (0.5D, 0.5D)	aw2 = (0.25D, 0.25D)
		fz	
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.20 ~ 0.36	0.26 ~ 0.46
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.08 ~ 0.14	0.10 ~ 0.18
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.20 ~ 0.36	0.26 ~ 0.46
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.08 ~ 0.12	0.10 ~ 0.18



$$aw2 = (ap, ae)$$

CF22M - Хвостовики



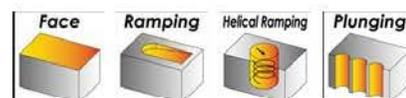
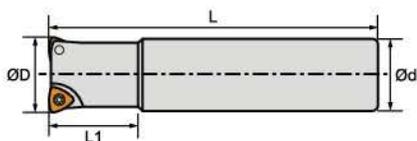
№ заказа	R	D	L1	L2	d	M	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICF22M202025120	12.5R	25	21	42	12.5	M12	2	WP26339R14	ITS4023	ITK15
ICF22M202030120	15R	30	23	50	12.5	M12	2			
ICF22M202032160	16R	32	23	50	17.0	M16	2			
ICF22M202040180	20R	40	38	65	28.0	M18	2	WP26379R25	ITS5007	ITK20
ICF22M202050250	25R	50	45	80	36.0	M25	2			

Доступно изготовление под заказ.

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	WP26339R14			WP26379R25		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.5	0.4 ~ 1.5	120 ~ 250	0.4 ~ 3.0	0.4 ~ 2.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.4 ~ 1.2	0.4 ~ 1.0	100 ~ 180	0.4 ~ 2.0	0.4 ~ 1.4
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.5	0.4 ~ 1.5	120 ~ 250	0.4 ~ 3.0	0.4 ~ 2.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.4 ~ 1.0	0.4 ~ 1.0	40 ~ 100	0.4 ~ 1.6	0.4 ~ 1.2

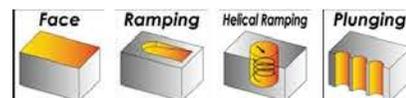
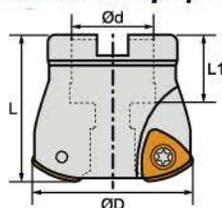
CF23E - Фрезы для торцевой обработки с высокой подачей



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICF23E203032150	32	28	150	32	3	WP26339R14	ITS4005	ITK15
ICF23E203035180	35	40	180	32	3			
ICF23E203035230	35	40	230	32	3			
ICF23E204040200	40	40	200	32	4			
ICF23E202040200	40	45	200	32	2	WP26379R25	ITS5002	ITK20
ICF23E203050200	50	45	200	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

CF23F - Фрезы для торцевой обработки с высокой подачей



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICF23F203050220	50	21	50	22	3	WP26379R25	ITS5002	ITK20
ICF23F204063220	63	21	50	22	4			
ICF23F205080270	80	23	50	27	5			
ICF23F206100320	100	26	50	32	6			
ICF23F207125400	125	38	63	40	7			
ICF23F208160400	160	38	63	40	8			

Доступно изготовление под заказ.





**Торцевое фрезерование с высокой подачей
повышает производительность !!!**

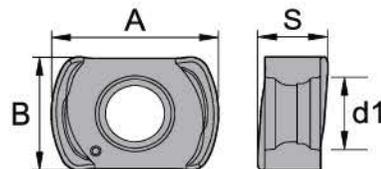


- Мини-фрезы СХВН обеспечивают исключительную производительность фрезерования.
- Пластины ВNМХ0603 и ВNМХ0904 для высоких подач обеспечивают минимальное усилие резания для обеспечения максимальной производительности!
- Разнообразные геометрии пластин, широкий диапазон применения, надежный зажим и прочная конструкция пластин для высоких подач обеспечивают более высокую производительность!
- Позвольте СХВН улучшить ваш процесс фрезерования!

- 出色的銑削表現
- 高進給低切削阻力的刀片確保產能最大化
- 多種幾何設計適用於不同的切削材

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	B	S	d1
BNMX0603	9.0	6.38	3.75	3.2
BNMX0904	11.9	9.18	4.8	4.2

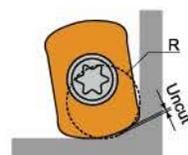


Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IBNMX0603SG22HS	BNMX0603-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IBNMX0603SG32HS	BNMX0603-SG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IBNMX0603SG43TS	BNMX0603-SG-CX43TS	●	●	●		●	
	IBNMX0603MG22HS	BNMX0603-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IBNMX0603MG32HS	BNMX0603-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IBNMX0603MG43TS	BNMX0603-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	IBNMX0603RG22HS	BNMX0603-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IBNMX0603RG32HS	BNMX0603-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IBNMX0603RG43TS	BNMX0603-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IBNMX0904MG22HS	BNMX0904-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IBNMX0904MG32HS	BNMX0904-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IBNMX0904MG43TS	BNMX0904-MG-CX43TS	●	●	●		●	

Программирование скругленного угла

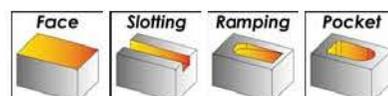
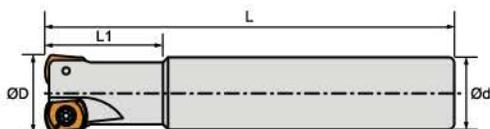
Обозначение	Примерный радиус (мм)	
	Input. R	Uncut
BNMX0603	2.0	0.42
BNMX0904	2.5	0.61



Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	для BNMX0603			для BNMX0904		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9	120 ~ 250	0.4 ~ 2.0	0.3 ~ 1.4
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.3 ~ 1.2	0.3 ~ 0.7	100 ~ 180	0.3 ~ 1.6	0.3 ~ 1.2
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9	120 ~ 250	0.4 ~ 2.0	0.3 ~ 1.4
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.3 ~ 0.8	0.3 ~ 0.6	40 ~ 100	0.3 ~ 1.2	0.3 ~ 1.2
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.3 ~ 1.0	0.3 ~ 0.6	50 ~ 100	0.3 ~ 1.4	0.3 ~ 1.2

СХВНЕ - Фрезы



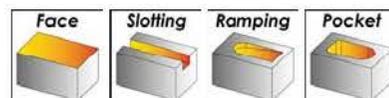
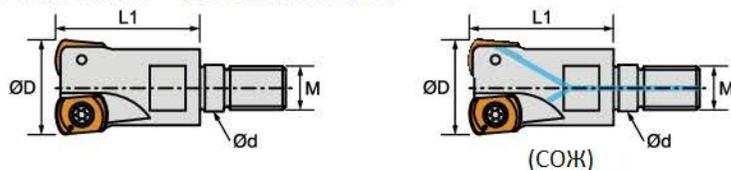
№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXBNE602015130	15	26	130	16	2	BNMX0603	ITS3004	ITK08
ICXBNE602016130	16	26	130	16	2			
ICXBNE602017130	17	26	130	16	2			
ICXBNE602018130	18	25	130	20	2			
ICXBNE603020150	20	40	150	20	3			
ICXBNE603021150	21	40	150	20	3			
ICXBNE604025150	25	40	150	25	4			
ICXBNE604026150	26	30	150	25	4			
ICXBNE604032200	32	45	200	32	4			
ICXBNE903025150	25	40	150	25	3			
ICXBNE903032150	32	40	150	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

Торцевое фрезерование с высокой подачей СХВН

高進給平面銑削

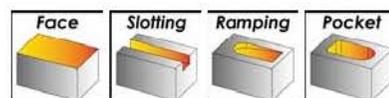
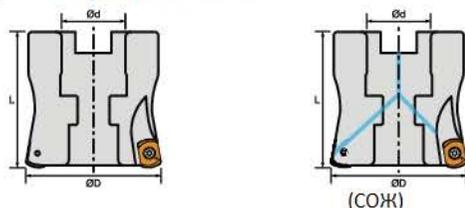
СХВНМ - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
ICXBVM602016080	16	26	8.5	M8	2		BNMX0603	ITS3004	ITK08
ICXBVM602016081	16	26	8.5	M8	2	•			
ICXBVM603020100	20	30	10.5	M10	3				
ICXBVM603020101	20	30	10.5	M10	3	•			
ICXBVM603021100	21	30	10.5	M10	3				
ICXBVM603025120	25	35	12.5	M12	3				
ICXBVM604025120	25	35	12.5	M12	4				
ICXBVM604025121	25	35	12.5	M12	4	•			
ICXBVM603026120	26	35	12.5	M12	3				
ICXBVM604032161	32	40	17.0	M16	4	•			
ICXBVM605032160	32	40	17.0	M16	5		BNMX0904	ITS3504	ITK15
ICXBVM606040161	40	43	17.0	M16	6	•			
ICXBVM903025121	25	35	12.5	M12	3	•			
ICXBVM904032161	32	40	17.0	M16	4	•			
ICXBVM904035161	35	43	17.0	M16	4	•			
ICXBVM905042161	42	43	17.0	M16	5	•			

Доступно изготовление под заказ.

СХВНФ - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
ICXBVF606040220	40	50	22	6		BNMX0603	ITS3004	ITK08
ICXBVF607050220	50	50	22	7				
ICXBVF607050221	50	50	22	7	•			
ICXBVF607052221	52	50	22	7	•			
ICXBVF607063220	63	50	22	7				
ICXBVF906050221	50	50	22	6	•	BNMX0904	ITS3504	ITK15
ICXBVF906052221	52	50	22	6	•		ITS4009	
ICXBVF907063220	63	50	22	7			ITS3504	
ICXBVF907063271	63	50	27	7	•			
ICXBVF907066271	66	50	27	7	•			
ICXBVF908080271	80	50	27	8	•			

Доступно изготовление под заказ.

Торцевое фрезерование с высокой подачей CX LN

高進給平面銑削

Indexable Milling Tools



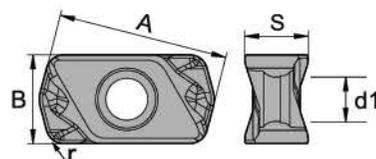
Больше скорость, больше подача, больше глубина резания и больше производительность !!

- Доступны в нескольких вариантах: концевая фреза, хвостовик и торцевая фреза.
- Глубина резания до 1мм.
- Большой позитивный передний угол пластины для чрезвычайно легкого резания.
- Конструкция с одним винтом для неподвижного и натяжного зажима.

- 提供端銑刀桿、面銑刀盤及鎖牙式銑刀頭
- 最大切深可達 1mm
- 低切削阻力的刀口設計
- 適合較低功率的小型機台使用

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	B	S	d1
LNMX0303	11.59	6.0	4.29	2.85

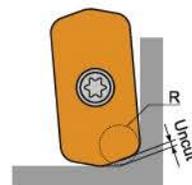


Артикулы

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ILNMX0303SG22HS	LNMX0303-SG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ILNMX0303SG32HS	LNMX0303-SG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ILNMX0303MG22HS	LNMX0303-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ILNMX0303MG32HS	LNMX0303-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ILNMX0303MG43TS	LNMX0303-MG-CX43TS	●	●	●		●	

Программирование скругленного угла

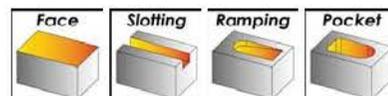
Обозначение	Примерный радиус (мм)	
	Input. R	Uncut
LNMX0303	1.5	0.5



Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.3 ~ 1.2	0.3 ~ 0.7
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.3 ~ 0.8	0.3 ~ 0.6
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.3 ~ 1.0	0.3 ~ 0.6

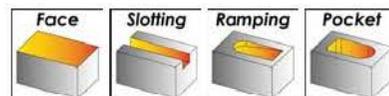
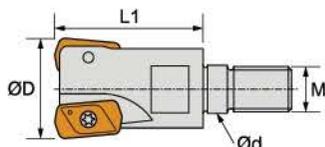
CXLNE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXLNE302016100	16	30	100	16	2	LNMХ0303	ITS2535	ITK07
ICXLNE302016150	16	50	150	16	2			
ICXLNE303020150	20	50	150	20	3			
ICXLNE304020130	20	50	130	20	4			
ICXLNE304025150	25	60	150	25	4			
ICXLNE305025140	25	60	140	25	5			
ICXLNE306032150	32	70	150	32	6			

Доступно изготовление под заказ.

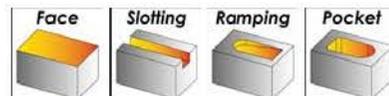
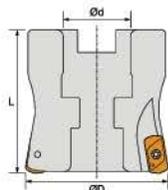
CXLNM - Хвостовики



№ заказа	D	L1	d	M	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXLNM302017080	17	26	8.5	M8	2	LNMХ0303	ITS2535	ITK07
ICXLNM303021100	21	32	10.5	M10	3			
ICXLNM304026120	26	38	12.5	M12	4			
ICXLNM304032160	32	41	17	M16	4			

Доступно изготовление под заказ.

CXLNF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXLNF305050220	50	50	22	5	LNMХ0303	ITS2535	ITK07

Доступно изготовление под заказ.





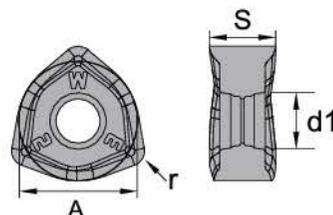
**Новое экономичное решение для
фрезерования на высокой подаче!!!**



- Серия CXWN для торцевого фрезерования на высокой подаче более экономична благодаря использованию 6 режущих кромок, по сравнению со стандартным инструментом с использованием 3/4 кромок позитивной пластины.
- Двусторонняя геометрия была разработана для жесткости режущей кромки.
- Новая конструкция пластин для многофункциональной обработки, такой как торцевое фрезерование, врезание под углом и плунжерное фрезерование.
- 與傳統刀片比較起來更有競爭力及節省成本的雙面六角設計
- 雙面高剛性的切削角設計
- 適用於面銑，斜銑及插銑的多功能刀片設計

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
WNMX09T3	9.525	3.97	1.6	3.6
WNMX1305	12.7	6.0	1.6	4.7

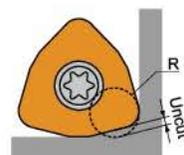


Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IVNMX09T316MG32HS	WNMX09T316-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IVNMX09T316RG22HS	WNMX09T316-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IVNMX09T316RG32HS	WNMX09T316-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IVNMX09T316RG43TS	WNMX09T316-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IVNMX130516MG22HS	WNMX130516-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IVNMX130516MG32HS	WNMX130516-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IVNMX130516MG43TS	WNMX130516-MG-CX43TS	●	●	●		●	

Программирование скругленного угла

Обозначение	Примерный радиус (мм)	
	Input. R	Uncut
WNMX09T3	2.5	0.6
WNMX1305	3.0	1.0



Торцевое фрезерование с высокой подачей CXWN

高進給平面銑削

Рекомендованные режимы резания

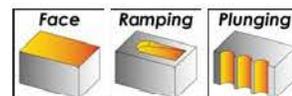
для WNMХ09Т3

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.5	0.4 ~ 1.35
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.4 ~ 1.2	0.4 ~ 1.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.4 ~ 1.5	0.4 ~ 1.35
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.4 ~ 1.0	0.4 ~ 1.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.4 ~ 1.1	0.4 ~ 1.0

для WNMХ1305

Обраб.материал	Vc	fz	ap
углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.4 ~ 3.0	0.4 ~ 1.7
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.3 ~ 2.0	0.4 ~ 1.4
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.4 ~ 3.0	0.4 ~ 1.7
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.3 ~ 1.6	0.4 ~ 1.3
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.3 ~ 2.0	0.4 ~ 1.3

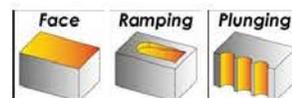
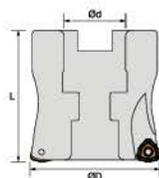
CXWNE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXWNE902025150	25	40	150	25	2	WNMX09T3	ITS3006	ITK10
ICXWNE903032150	32	40	150	32	3			

Доступно изготовление под заказ.

CXWNF - Фрезы

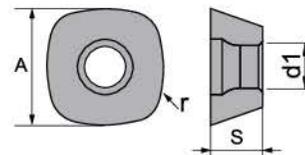


№ заказа	D	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICXWNF905050220	50	50	22	5	WNMX09T3	ITS3006	ITK10
ICXWNF905063220	63	50	22	5			
ICXWNF305063220	63	50	22	5	WNMX1305	ITS4006	ITK15
ICXWNF307080270	80	50	27	7			

Доступно изготовление под заказ.

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
SDMT1205	12.7	5.56	15	4.6
SDNW1205	12.7	5.56	15	4.6

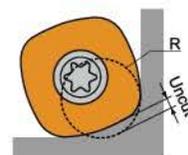


Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISDMT1205ZDENSG32HS	SDMT1205ZDEN-SG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISDMT1205ZDTNMG32HS	SDMT1205ZDTN-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISDMT1205ZDTNMG43TS	SDMT1205ZDTN-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISDMT1205ZDTNRG32HS	SDMT1205ZDTN-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISDMT1205ZDTNRG43TS	SDMT1205ZDTN-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISDNW1205ZDENMG32HS	SDNW1205ZDEN-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISDNW1205ZDTNRG22HS	SDNW1205ZDTN-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISDNW1205ZDTNRG32HS	SDNW1205ZDTN-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISDNW1205ZDTNRG43TS	SDNW1205ZDTN-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Программирование скругленного угла

Обозначение	Примерный радиус (мм)	
	Input. R	Uncut
SDMT1205 / SDNW1205	4.5	0.83



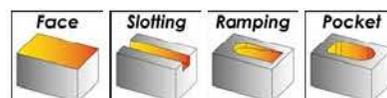
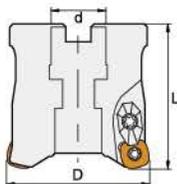
Торцевое фрезерование с высокой подачей CASR

高進給平面銑削

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.3 ~ 1.5
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.6 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.3 ~ 1.5
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0

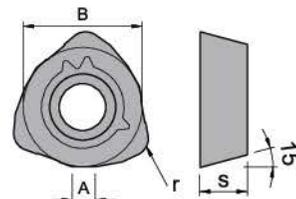
CASRF - Фрезы



№ заказа	D	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ	Прижим	Прижим винт
ICASRF203050220	50	22	50	3	SDMT1205 or SDNW1205	IMS4011A	ITF15	IYR-06	IMS4008ES
ICASRF204050220	50	22	50	4					
ICASRF203063220	63	22	50	3					
ICASRF204063220	63	22	50	4					
ICASRF204080310	80	31.75	55	4					
ICASRF204080320	80	32	55	4					
ICASRF205080310	80	31.75	55	5					
ICASRF205080320	80	32	55	5					

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
JDMW1204	2.5	12.0	4.76	2.0	4.75
JDMW1405	2.8	14.0	5.56	2.0	5.75

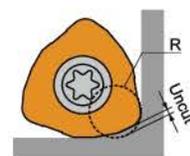


Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IJDMW120420SRG22HS	JDMW120420ZDSR-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	IJDMW120420SRG32HS	JDMW120420ZDSR-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IJDMW120420SRG43TS	JDMW120420ZDSR-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	IJDMW140520SRG32HS	JDMW140520ZDSR-RG-CX32HS	●	●	●		○	○

Программирование скругленного угла

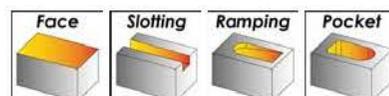
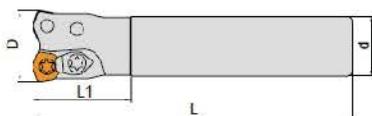
Обозначение	Примерный радиус (мм)	
	Input. R	Uncut
JDMW1204	3.0	0.63
JDMW1405	3.0	0.64



Рекомендованные режимы резания

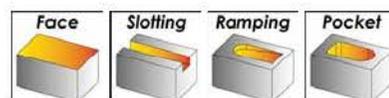
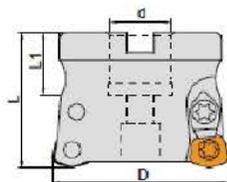
Обраб. материал	для JDMW1204			для JDMW1405		
	Vc	fz	ap	Vc	fz	ap
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.8 ~ 1.3	0.3 ~ 1.5	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.5 ~ 2.0
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.6 ~ 1.0	0.3 ~ 1.0	100 ~ 180	0.6 ~ 1.2	0.5 ~ 1.5
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.8 ~ 1.3	0.3 ~ 1.5	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.5 ~ 2.0
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.5 ~ 1.0	0.3 ~ 1.0	40 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.5 ~ 1.5
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.5 ~ 1.0	0.3 ~ 1.0	50 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.5 ~ 1.5

CAJXE - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины				
							Винт	Ключ	Прижим	Прижим винт
ICAJXE202032150	32	35	150	32	2	JDMW1204	ITS4008	ITK15	IAS04	IAJ4012

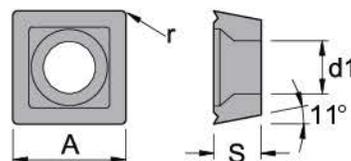
CAJXF - Фрезы



№ заказа	D	L1	L	d	T	Пластины				
							Винт	Ключ	Прижим	Прижим винт
ICAJXF204050220	50	23	45	22	4	JDMW1204	ITS4008	ITK15	IAS04	IAJ4012
ICAJXF205063220	63	23	45	22	5					
ICAJXF206080270	80	26	55	27	6					
ICAJXF403063220	63	23	50	22	4	JDMW1405	ITS5001	ITK20	IAS05	IAJ5014
ICAJXF404080270	80	26	55	27	5					
ICAJXF405100320	100	32	55	32	6					

Обозначения фрезерных пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
SPMG050204	5.00	2.38	0.4	2.30
SPMG060204	6.00	2.38	0.4	2.65
SPMG07T308	7.94	3.97	0.8	2.85
SPMG090408	9.80	4.3	0.8	4.05
SPMG110408	11.50	4.8	0.8	4.45



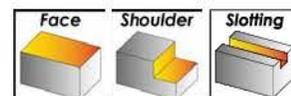
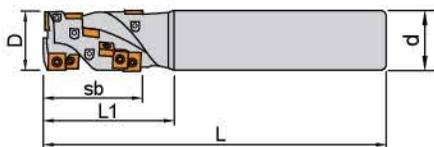
Артикулы пластин

Пластина	№ заказа	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISPMG050204MG22HS	SPMG050204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG050204MG32HS	SPMG050204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG050204MG43TS	SPMG050204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG060204MG22HS	SPMG060204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG060204MG32HS	SPMG060204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG060204MG43TS	SPMG060204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG07T308MG22HS	SPMG07T308-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG07T308MG32HS	SPMG07T308-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG07T308MG43TS	SPMG07T308-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408MG32HS	SPMG090408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408MG43TS	SPMG090408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408RG22HS	SPMG090408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG090408RG32HS	SPMG090408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408RG43TS	SPMG090408-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408MG32HS	SPMG110408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408MG43TS	SPMG110408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408RG22HS	SPMG110408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG110408RG32HS	SPMG110408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408RG43TS	SPMG110408-RG-CX43TS	●	●	●		●	

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	0.5xD < ap < 1.0xD ae ≤ 0.5		1.0xD < ap < 1.5xD ae ≤ 0.3	
	Vc	fz	Vc	fz
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.13	120 ~ 250	0.06 ~ 0.10
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.06 ~ 0.12	100 ~ 180	0.04 ~ 0.09
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.10 ~ 0.15	120 ~ 250	0.06 ~ 0.10
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.05 ~ 0.10	40 ~ 100	0.03 ~ 0.08
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.05 ~ 0.10	50 ~ 100	0.03 ~ 0.08

CSPHE - Фрезы

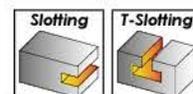
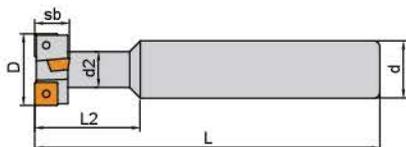


№ заказа	D	sb	L1	L	d	T	Пластины	Винт	Ключ
ICSPHE502016100	16	20	30	100	16	2	SPMG0502	ITS2003	ITK06
ICSPHE602020110	20	30	40	110	20	2	SPMG0602	ITS2205	ITK06
ICSPHE702025130	25	40	55	130	25	2	SPMG07T3	ITS2511	ITK08
ICSPHE902032150	32	50	65	150	32	2	SPMG0904	ITS3504	ITK15

Рекомендованные режимы резания

Обраб. материал	Vc	fz
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.12
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.07 ~ 0.10
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.08 ~ 0.12
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.05 ~ 0.08
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.05 ~ 0.08

CSPTЕ - Фрезы

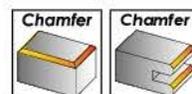
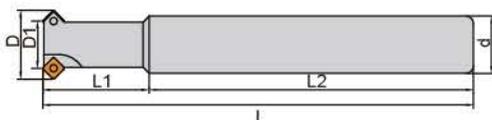


№ заказа	D	sb	d2	L2	L	d	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICSPTE504019950	19	8	9.5	25	95	16	4	SPMG0502	ITS2003	ITK06
ICSPTE604021100	21	9	11	27	100	16	4	SPMG0602	ITS2205	ITK06
ICSPTE504022090	22	6.3	15	15	90	20	4	SPMG0502	ITS2003	ITK06
ICSPTE704025110	25	11	12	31	110	20	4	SPMG07T3	ITS2511	ITK08
ICSPTE904032110	32	14	17	39	110	25	4	SPMG0904	ITS3504	ITK15

Рекомендованные режимы резания

Обраб.материал	Vc	fz				
		Ø11 ~ Ø15	Ø16 ~ Ø22	Ø23 ~ Ø33	Ø34 ~ Ø41	Ø42 ~ Ø50
Углеродистая сталь (HB85-225)	120 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.12 ~ 0.24	0.12 ~ 0.25
Нержавеющая сталь 300 Series	100 ~ 180	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.17	0.10 ~ 0.17
Чугун (HB140-220)	120 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.12 ~ 0.24	0.12 ~ 0.25
Высокотемпературный и титановый сплав	40 ~ 100	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10
Закаленная сталь	50 ~ 100	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10

CSPCE - фрезы



№ заказа	D	D1	d	L1	L2	L	T	Пластины	ВИНТ	Ключ
ICSPCE501011100	11	6	10	17	83	100	1	SPMG0502	ITS2003	ITK06
ICSPCE502015120	15	10	12	20	100	120	2			
ICSPCE503017150	17	11	16	25	125	150	3			
ICSPCE503019150	19	13	16	30	120	150	3			
ICSPCE504024150	24	18	20	35	115	150	4			
ICSPCE603022120	22	16	16	30	80	120	3	SPMG0602	ITS2205	ITK06
ICSPCE703027120	27	17	20	30	80	120	3	SPMG07T3	ITS2511	ITK08
ICSPCE902030150	30	19	20	40	110	150	2	SPMG0904	ITS3504	ITK15
ICSPCE903040150	40	29	25	40	110	150	3			
ICSPCE904050150	50	39	25	40	110	150	4			



- **Твердосплавные сменные головки концевой фрезы и твердосплавный адаптер**
- **Один адаптер подходит к большому количеству сменных головок**
- **Резьба винта ISO M подходит для большинства адаптеров**
- **Возможна модернизация**



Сменные головки концевой фрезы

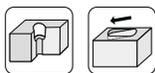
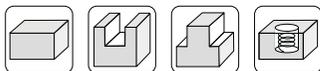
Winmaster - Квадратная головка - 4F

EHSWH



Обрабатываемый материал						
Углеродистая сталь (S45C, S55C)	Легированная сталь (SK, SCM)	Предварительно закаленная сталь/ Закаленная сталь			Нержавеющая сталь (SUS304, 316)	Чугун
		~ HRC 40	~ HRC 45	~ HRC 55		
○	◎	◎	◎	◎	○	◎

Заказ №	Dia. (d)	CL (L1)	ND (D)	M (M)	Канавки (F)
EHSWH410000S	10	10	6.5	M6	4
EHSWH412000S	12	12	6.5	M6	4
EHSWH416000S	16	16	8.5	M8	4
EHSWH420000S	20	20	10.5	M10	4



Ød	Допуск
All	0 ~ -0.04

Режимы резания (: Страница B110

Сменные головки концевой фрезы

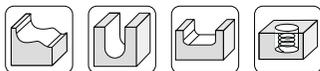
Winmaster - Головка со сферическим торцом - 2F

ЕНВВН



Обрабатываемый материал						
Углеродистая сталь (S45C, S55C)	Легированная сталь (SK, SCM)	Предварительно закаленная сталь / Закаленная сталь			Нержавеющая сталь (SUS304, 316)	Чугун
		~ HRC 40	~ HRC 45	~ HRC 55		
○	◎	◎	◎	◎	○	◎

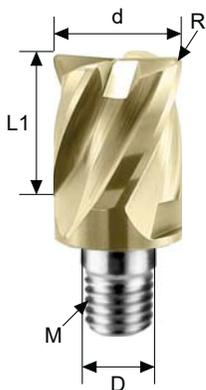
Заказ №	Радиус (R)	Dia. (d)	CL (L1)	ND (D)	M (M)	Канавки (F)
ЕНВВН210000S	5R	10	10	6.5	M6	2
ЕНВВН212000S	6R	12	12	6.5	M6	2
ЕНВВН216000S	8R	16	16	8.5	M8	2
ЕНВВН220000S	10R	20	20	10.5	M10	2



Ød	Допуск радиуса
All	± 0.02

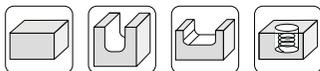
Режимы резания (建議切削參數表) : Страница B110

ЕНСWH



Углеродистая сталь (S45C, S55C)	Обрабатываемый материал					Чугун
	Легированная сталь (SK, SCM)	Предварительно закаленная сталь / Закаленная сталь			Нержавеющая сталь (SUS304, 316)	
		~ HRC 40	~ HRC 45	~ HRC 55		
○	◎	◎	◎	◎	○	◎

Заказ №.	Dia. (d)	Radius (R)	CL (L1)	ND (D)	M (M)	Канавки (F)
ЕНСWH410005S	10	0.5R	10	6.5	M6	4
ЕНСWH410010S	10	1.0R	10	6.5	M6	4
ЕНСWH412005S	12	0.5R	12	6.5	M6	4
ЕНСWH412010S	12	1.0R	12	6.5	M6	4
ЕНСWH412020S	12	2.0R	12	6.5	M6	4
ЕНСWH412030S	12	3.0R	12	6.5	M6	4
ЕНСWH416010S	16	1.0R	16	8.5	M8	4
ЕНСWH416020S	16	2.0R	16	8.5	M8	4
ЕНСWH416030S	16	3.0R	16	8.5	M8	4
ЕНСWH420010S	20	1.0R	20	10.5	M10	4
ЕНСWH420020S	20	2.0R	20	10.5	M10	4
ЕНСWH420030S	20	3.0R	20	10.5	M10	4



Ød	Допуск
All	0 ~ -0.04
R	± 0.02

Режимы резания : Страница В110

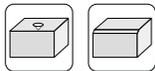
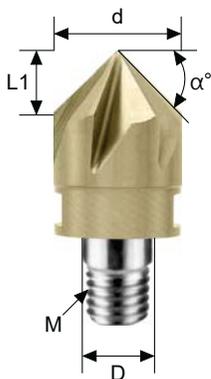
EPFWA



Обрабатываемый материал						
Углеродистая сталь (S45C, S55C)	Легированная сталь (SK, SCM)	Предварительно закаленная сталь / Закаленная сталь			Нержавеющая сталь (SUS304, 316)	Чугун
		~ HRC 40	~ HRC 45	~ HRC 55		
○	◎	◎	◎	◎	○	◎

Заказ №.	Dia. (d)	CL (L1)	α°	ND (D)	M (M)	Канавки (F)
EPFWA410090S	10	5	45°	6.5	M6	4
EPFWA412090S	12	6	45°	6.5	M6	4

EPFWA610090S	10	5	45°	6.5	M6	6
EPFWA612090S	12	6	45°	6.5	M6	6
EPFWA616090S	16	8	45°	8.5	M8	6

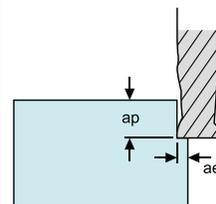


Рекомендуемые режимы резания

ЕНSWН4, ЕНСWN4 (Квадратная головка - 4F, Радиусная головка - 4F)

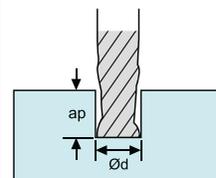
Фрезерование уступов L/D ≤ 3 (Справочная таблица коэффициентов L/D, сокращенные значения vc, fz и ae)

Материал	Предварительно закаленные стали NAK80 CENA1				Закаленные стали SKD61, SKD11				Закаленные стали SKD11, SKH51			
	Твердость	HRC 35~45			HRC 40~55			HRC 55~65				
VC	90 ~ 150(м/мин)				80 ~ 120 (м/мин)				70 ~ 100 (м/мин)			
Dia	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)
10мм	3820	0.05	8.0	2.0	3190	0.05	8.0	1.5	2390	0.05	8.0	1.0
12мм	3190	0.05	9.6	2.4	2650	0.05	9.6	1.8	2000	0.05	9.6	1.2
16мм	2390	0.06	12.8	3.2	2000	0.06	12.8	2.4	1500	0.06	12.8	1.6
20мм	1910	0.06	16.0	4.0	1600	0.06	16.0	3.0	1190	0.06	16.0	2.0



Фрезерование канавок L/D ≤ 3 (Справочная таблица коэффициентов L/D, сокращенные значения vc, fz и ae)

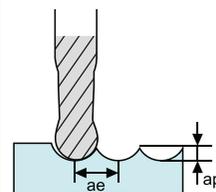
Материал	Предварительно закаленные стали NAK80 CENA1			Закаленные стали SKD61, SKD11			Закаленные стали SKD11, SKH51		
	Твердость	HRC 35~45		HRC 40~55		HRC 55~65			
VC	60 ~ 100(м/мин)			50 ~ 90 (м/мин)			40 ~ 80 (м/мин)		
Dia	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)
10мм	2550	0.02	4.0	2390	0.02	4.0	1900	0.02	4.0
12мм	2120	0.02	4.8	2000	0.02	4.8	1590	0.02	4.8
16мм	1590	0.03	6.4	1490	0.03	6.4	1190	0.03	6.4
20мм	1275	0.03	8.0	1190	0.03	8.0	950	0.03	8.0



ЕНBWN2 (Головка со сферическим торцом - 2F)

L/D ≤ 3 (Справочная таблица коэффициентов L/D, сокращенные значения vc, fz и ae)

Материал	Предварительно закаленные стали NAK80 CENA1				Закаленные стали SKD61, SKD11				Закаленные стали SKD11, SKH51			
	Твердость	HRC 35~45			HRC 40~55			HRC 55~65				
VC	100 ~ 190(м/мин)				90 ~ 160 (м/мин)				70 ~ 140 (м/мин)			
Dia	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)	RPM	fz (мм/зуб)	ap (мм)	ae (мм)
10mm	4620	0.1	0.7	2	3980	0.05	0.4	1.5	3345	0.02	0.2	1.0
12mm	3850	0.1	0.84	2.4	3320	0.05	0.5	1.8	2790	0.02	0.2	1.2
16mm	2885	0.15	1.12	3.2	2485	0.075	0.64	2.4	2090	0.03	0.3	1.6
20mm	2300	0.2	1.4	4.0	2000	0.1	0.8	3.0	1670	0.04	0.4	2.0

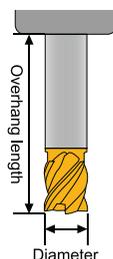


Как установить режим резания на разную длину вылета

Рекомендуемые режимы резания зависят от фактора L/D.

Таблица коэффициентов L/D:

L/D	VC (м/мин)	fz (мм/зуб)	ae (мм)
2 ~ 3	100%	100%	100%
4 ~ 5	70%	80%	50%
6 ~ 7	50%	70%	30%
8 ~ 9	40%	60%	20%



EX :
 Инструмент : Ød=12мм
 Длина вылета квадратной головки: 50мм
 L/D : 50/12 = 4.16
 Твердость материала HRC : 35 ~ 45
 Применение : Фрезерование уступов
 Рекомендуемый режим резания :
 $Vc = 120 * 70\% = 84 \text{ м/мин}$
 $fz = 0.05 * 80\% = 0.04 \text{ мм/зуб}$
 $ap = 9.6 \text{ мм}$
 $max ae = 2.4 * 50\% = 1.2 \text{ мм}$

Как установить головку 如何安裝銑刀頭至抗震刀桿



1. Установите переходник на оправку и протрите его.

將抗震刀桿鎖在刀把上



2. Установите головку на переходник.

將刀頭鎖在抗震刀桿上



3. Используйте ключ, чтобы закрепить головку.

使用板手鎖緊刀頭



4. Завершите установку.

完成安裝

Как снять головку 如何拆卸銑刀頭



При снятии головки легко нажмите на ключ во избежание поломки шейки.

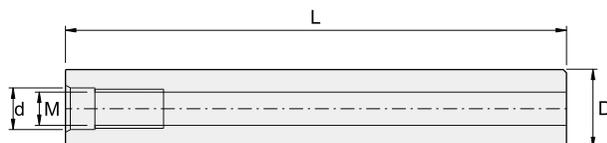
拆卸刀頭時，請輕輕推動板手，避免刀頭頸部斷

Рекомендованный момент затяжки 建議板手扭力值

Подходящий диаметр головки концевой фрезы	Рекомендованный момент затяжки прижима (N · m)
10mm	10
12mm	10
16mm	10
20mm	10

Переходник

SWMEA - Твердосплавный переходник (Прямой)

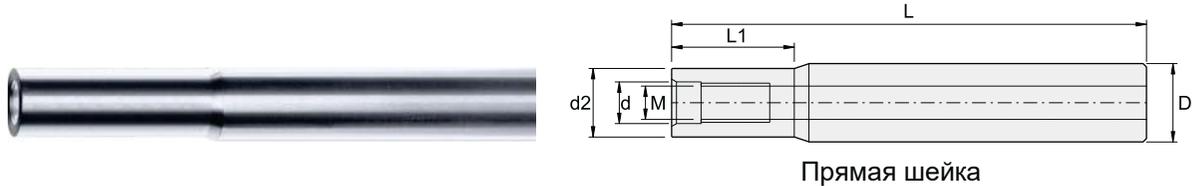


Прямой

Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)			
	D	L	d	M
ISWMEA10075050	10	75	5.5	M5
ISWMEA10100050	10	100	5.5	M5
ISWMEA10150050	10	150	5.5	M5
ISWMEA10100060	10	100	5.5	M6
ISWMEA10150060	10	150	5.5	M6
ISWMEA11100060	11	100	6.5	M6
ISWMEA11150060	11	150	6.5	M6
ISWMEA12075060	12	75	6.5	M6
ISWMEA12100060	12	100	6.5	M6
ISWMEA12150060	12	150	6.5	M6
ISWMEA12200060	12	200	6.5	M6
ISWMEA15100080	15	100	8.5	M8
ISWMEA15150080	15	150	8.5	M8
ISWMEA15200080	15	200	8.5	M8
ISWMEA16100080	16	100	8.5	M8
ISWMEA16150080	16	150	8.5	M8
ISWMEA16200080	16	200	8.5	M8
ISWMEA16250080	16	250	8.5	M8
ISWMEA20100100	20	100	10.5	M10
ISWMEA20150100	20	150	10.5	M10
ISWMEA20200100	20	200	10.5	M10
ISWMEA20250100	20	250	10.5	M10
ISWMEA20300100	20	300	10.5	M10
ISWMEA25100120	25	100	12.5	M12
ISWMEA25150120	25	150	12.5	M12
ISWMEA25200120	25	200	12.5	M12
ISWMEA25250120	25	250	12.5	M12
ISWMEA25300120	25	300	12.5	M12
ISWMEA32200160	32	200	17.0	M16
ISWMEA32300160	32	300	17.0	M16

SWMEB - Твердосплавный переходник (с прямой шейкой)

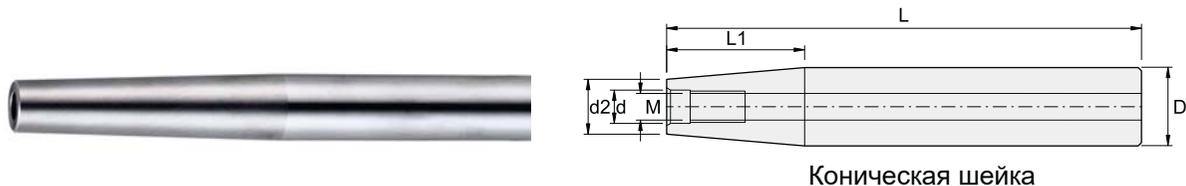
Indexable Milling Tools



Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)					
	D	L	L1	d	d2	M
ISWMEB12100060	12	100	24	6.5	11.5	M6
ISWMEB12100061	12	100	40	6.5	11.5	M6
ISWMEB12100062	12	100	60	6.5	11.5	M6
ISWMEB12150060	12	150	24	6.5	11.5	M6
ISWMEB12150061	12	150	100	6.5	11.5	M6
ISWMEB16150080	16	150	30	8.5	15.0	M8
ISWMEB16150081	16	150	100	8.5	15.0	M8
ISWMEB16200080	16	200	40	8.5	15.0	M8
ISWMEB16200081	16	200	120	8.5	15.0	M8
ISWMEB20150100	20	150	40	10.5	19.0	M10
ISWMEB20150101	20	150	100	10.5	19.0	M10
ISWMEB20200100	20	200	40	10.5	19.0	M10
ISWMEB20200101	20	200	120	10.5	19.0	M10
ISWMEB25150120	25	150	48	12.5	24.0	M12
ISWMEB25150121	25	150	100	12.5	24.0	M12
ISWMEB25200120	25	200	48	12.5	24.0	M12
ISWMEB25200121	25	200	100	12.5	24.0	M12

Переходник

SWMET - Твердосплавный переходник (Коническая шейка)



Заказ №.	Размеры (мм)					
	D	L	L1	d	d2	M
ISWMET12150050	12	150	60	5.5	9.8	M5
ISWMET12150060	12	150	60	5.5	9.8	M6
ISWMET16150060	16	150	70	6.5	11.8	M6
ISWMET20200080	20	200	90	8.5	15.5	M8
ISWMET25200100	25	200	90	10.5	19.8	M10
ISWMET32200120	32	200	90	12.5	24.5	M12

SWAMM - Соединяющий переходник (Стальной)



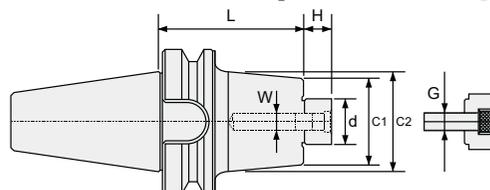
Заказ №.	Параметры
ISWAMM0606	M6 to M6
ISWAMM0808	M8 to M8
ISWAMM1010	M10 to M10

Доступно изготовление под заказ

Параметры ключа (для сменной головки концевой фрезы)

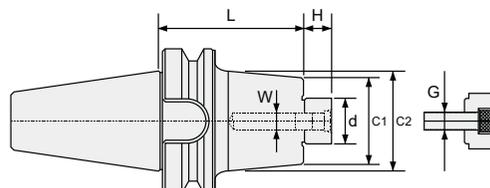
Заказ №.	Размер ключа (мм)	Подходящий диаметр головки концевой фрезы (мм)
ISP100	8 × 9	10
ISP120	10 × 11	12
ISP160	12 × 13	16
ISP200	16 × 17	20

BT40FMA - BT оправка для торцевого фрезерования



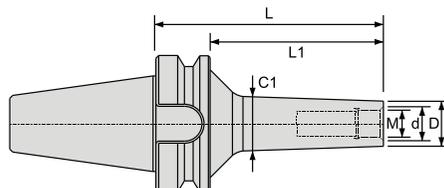
Заказ №.	Размеры (мм)							
	Диаметр резца	d	L	C1	C2	H	W	G
IBT40FMA25045	76	25.4	45	50	-	20	9.5	M12
IBT40FMA25090	76	25.4	90	50	60	20	9.5	M12
IBT40FMA31045	100	31.75	45	60	-	22	12.5	M12
IBT40FMA31075	100	31.75	75	60	70	22	12.5	M12
IBT40FMA31105	100	31.75	105	60	70	22	12.5	M12

BT40FMB - BT оправка для торцевого фрезерования



Заказ №.	Размеры (мм)							
	Диаметр резца	d	L	C1	C2	H	W	G
IBT40FMB22045	60	22	45	50	-	18	10	M10
IBT40FMB22060	60	22	60	50	60	81	10	M10
IBT40FMB22090	60	22	90	50	60	18	10	M10
IBT40FMB27045	80	27	45	60	-	20	12	M12
IBT40FMB27060	80	27	60	60	-	20	12	M12
IBT40FMB27090	80	27	90	60	-	20	12	M12
IBT40FMB27105	80	27	105	60	-	20	12	M12
IBT40FMB32045	100	32	45	78	-	20	14	M16
IBT40FMB40060	125	40	60	85	-	22	16	M16

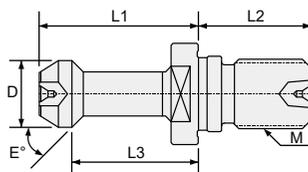
BT40/50 - Съёмный цельный хвостовик



Заказ №.	d	L	L1	D	C1	M	Тип шпинделя
IBT40DM08050	8.5	50	23	13	15	M8	BT40
IBT40DM10057	10.5	57	30	18	21	M10	
IBT40DM12080	12.5	80	53	21	25	M12	
IBT40DM16087	17.0	87	60	28	31	M16	
IBT40FMC403060	28.0	60	30	36	40	M18	
IBT40FMC406090	28.0	90	60	36	40	M18	
IBT50FMC5003065	36.0	65	30	48	50	M25	BT50
IBT50FMC50080115	36.0	115	80	48	50	M25	
IBT50FMC50130165	36.0	165	130	48	50	M25	

Доступно изготовление под заказ.

R40T - Оправки для автоматической замены



Заказ №.	Размеры (мм)						Для хвостовика
	L1	L2	L3	D	E°	M	
IP40T01	35	25	28	15	45	M16	BT40
IP40T02	35	25	28	15	60	M16	BT40

Сравнительная таблица фрезерных сплавов

Обозначение ISO	WINSTAR	Mitsubishi	Sumiotmo	TaugeTec	SECO	
P Сталь	P10			ACP100	TT2510	
	P20	CX22HS CX32HS	MP6120 VP15TF	ACP200	TT7080 TT7030	F25M MP3000
	P30	CX32HS	VP15TF MP6120 MP6130 VP30RT	ACP300	TT9080 TT9030	F30M F40M MP3000
	P40	CX43TS	VP30RT		TT8080 TT8020	F40M T60M
M Нержавеющая сталь	M10			ACM100 ACK300		
	M20	CX32HS	VP15TF MP7130 MP7140 VP20RT	ACM200	TT9080 TT9030	F25M F30M MP30000
	M30	CX32HS CX43TS	VP15TF MP7130 MP7140 VP30RT	ACM300	TT8080 TT8020	F30M F40M MP3000
	M40	CX43TS	MP7140 VP30RT			F40M
K Чугун	K01		MP8010			
	K10	CX22HS	MP8010		TT7515	MK1500
	K20	CX32HS	VP15TF VP20RT	ACK200	TT7515 TT6080	MK1500 MK2000 T150M
	K30			ACK300	TT6080	MK2000 MK2050

Приведенная выше таблица выбрана только для справки и не утверждена каждым производителем.

Сверла и расточные системы с твердосплавными пластинами



Сверла с твердосплавными пластинами

Серия DSP	
-Пластины SPMG	IB0 06
-Оправки серии DSP.....	IB008
Серия DWC	
-Пластины WCMT	IB016
-Оправки серии DWC.....	IB018
Серия DTS	
-Пластины DCEX, DCEW	IB026
-Оправки серии DTS 60°.....	IB026
-Пластины SCGX, SCMХ, TCMX	IB0 27
-Оправки серии DTS 90°.....	IB027

Расточные системы с твердосплавными пластинами

Пластины CCMT	IB030
Пластины SCMT	IB031
Пластины TCMT	IB032
Черновая расточная головка DB	IB033
Черновая расточная головка для больших отверстий DBLA.....	IB035
Конусный хвостовик DBBT	IB037

Внешний вид	Изделие	Серия	Охлаждение	Диапазон	Страница
-------------	---------	-------	------------	----------	----------

DSP Сверла с твердосплавными пластинами

	SPMG Пластины	SPMG	-	-	IB006
	DSP Сверла с твердосплавными пластинами - 2×D	DSP	Внутреннее	Ø12.5~Ø41	IB008
	DSP Сверла с твердосплавными пластинами - 3×D	DSP	Внутреннее	Ø12.5~Ø41	IB010
	DSP Сверла с твердосплавными пластинами - 4×D	DSP	Внутреннее	Ø12.5~Ø41	IB012
	DSP Сверла с твердосплавными пластинами - 5×D	DSP	Внутреннее	Ø13~Ø36	IB014

DWC Сверла с твердосплавными пластинами

	WCMT Пластины	WCMT	-	-	IB016
	DWC Сверла с твердосплавными пластинами - 2×D	DWC	Внутреннее	Ø14~Ø60	IB018
	DWC Сверла с твердосплавными пластинами - 3×D	DWC	Внутреннее	Ø14~Ø60	IB020
	DWC Сверла с твердосплавными пластинами - 4×D	DWC	Внутреннее	Ø14~Ø60	IB022
	DWC Сверла с твердосплавными пластинами - 5×D	DWC	Внутреннее	Ø16~Ø44	IB024

DTS 60° Перовые сверла с твердосплавными пластинами

	DCEX, DCEW Пластины	DCEX DCEW	-	-	IB026
	DTS 60° Перовые сверла с твердосплавными пластинами	DTS	Наружное	Ø0.2~Ø6.8	IB026

DTS 90° Перовые сверла с твердосплавными пластинами

	SCGX, SCMx Пластины	SCGX SCMX	-	-	IB027
	TCMX Пластины	TCMX	-	-	IB027
	DTS 90° Перовые сверла с твердосплавными пластинами	DTS	Наружное	Ø2~Ø11	IB027
	DTS 90° Перовые сверла с твердосплавными пластинами	DTS	Наружное	Ø3~Ø20	IB027

Параметры

Внешний вид	Изделие	Серия	Охлаждение	ДиапазонØ	Страница
-------------	---------	-------	------------	-----------	----------

Серия DB для расточных систем

	CCMT Пластины	CCMT	-	-	IB030
	SCMT Пластины	SCMT	-	-	IB031
	TCMT Пластины	TCMT	-	-	IB032
	DB Черновая расточная головка	DB	Наружное	Ø25~Ø204	IB033
	DB Черновой расточной инструмент	DB	Наружное	Ø25~Ø204	IB034
	DBLA Черновая расточная головка для больших отверстий	DBLA	Наружное	Ø200~Ø610	IB035
	DBLA Черновой расточной инструмент для больших отверстий	DBLA	Наружное	Ø200~Ø610	IB036
	Конусный хвостовик серии DBBT	DBBT	-	-	IB037



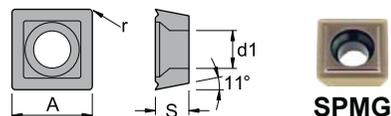


Особенности

- Пластины серии SPMG
- Оптимизированная конструкция стружечных канавок
- Внутренний подвод СОЖ
- Наилучшая стойкость
- Пластины собственного производства
- Диаметр 12.5-50 мм

■ Параметры пластин

Пластина	Размеры (мм)			
	A	S	r	d1
SPMG050204	5.00	2.38	0.4	2.30
SPMG060204	6.00	2.38	0.4	2.65
SPMG07T308	7.94	3.97	0.8	2.85
SPMG090408	9.80	4.3	0.8	4.05
SPMG110408	11.50	4.8	0.8	4.45



■ Геометрия пластин

Форма	Стружколом	Применение
	MG	Низкая сила резания для среднего резания стали, нержавеющей стали и чугуна.

■ Сплав пластин

Тип сплава	Применение	Применение в промышленности
CX22HS	<ul style="list-style-type: none"> Длительная получистовая обработка Для закаленной стали и чугуна 	<ul style="list-style-type: none"> Штампы и пресс-формы Закаленные детали
CX32HS (CX31NS)	<ul style="list-style-type: none"> Средняя обработка Для углеродистой, легированной и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков
CX43TS	<ul style="list-style-type: none"> Черновая или прерывистая обработка Для углеродистой, легированной, нержавеющей и высоколегированной стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков Детали самолетов

※ Доступны разные сплавы для различных применений. Обратитесь к нам за дополнительной информацией.

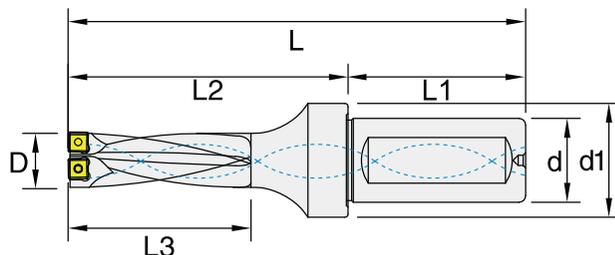
■ Артикулы пластин

Пластина	Заказ №.	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ISPMG050204MG22HS	SPMG050204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG050204MG31NS	SPMG050204-MG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG050204MG32HS	SPMG050204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG050204MG43TS	SPMG050204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG060204MG22HS	SPMG060204-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG060204MG31NS	SPMG060204-MG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG060204MG32HS	SPMG060204-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG060204MG43TS	SPMG060204-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG07T308MG22HS	SPMG07T308-MG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG07T308MG31NS	SPMG07T308-MG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG07T308MG32HS	SPMG07T308-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG07T308MG43TS	SPMG07T308-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408MG31NS	SPMG090408-MG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG090408MG32HS	SPMG090408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408MG43TS	SPMG090408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG090408RG22HS	SPMG090408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG090408RG31NS	SPMG090408-RG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG090408RG32HS	SPMG090408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG090408RG43TS	SPMG090408-RG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408MG31NS	SPMG110408-MG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG110408MG32HS	SPMG110408-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408MG43TS	SPMG110408-MG-CX43TS	●	●	●		●	
	ISPMG110408RG22HS	SPMG110408-RG-CX22HS	●	○	●		○	●
	ISPMG110408RG31NS	SPMG110408-RG-CX31NS	●	○	●		○	○
	ISPMG110408RG32HS	SPMG110408-RG-CX32HS	●	●	●		○	○
	ISPMG110408RG43TS	SPMG110408-RG-CX43TS	●	●	●		●	

DSP - 2×D

Спецификация

- 2×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна
- Высокопрочный корпус оправки SDK
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками
- Внутренняя подача СОЖ

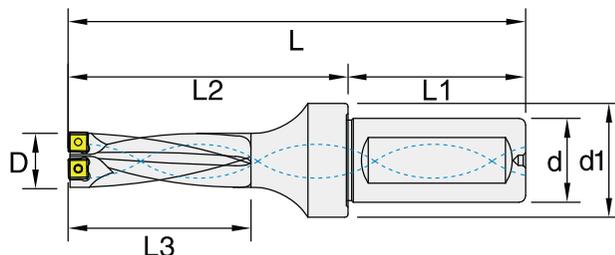


Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластины	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP125220T205	12.5	20	27	94	26	44	50	2	SPMG0502...	ITS2003	ITK06
IDSP130220T205	13			96	28	46		2			
IDSP135220T205	13.5			99	30	49		2			
IDSP140220T205	14			2							
IDSP145220T205	14.5			2							
IDSP150220T205	15			2							
IDSP155225T206	15.5	25	33	108	32	52	56	2	SPMG0602...	ITS2205	ITK06
IDSP160225T206	16			2							
IDSP165225T206	16.5			110	34	54		2			
IDSP170225T206	17			2							
IDSP175225T206	17.5			113	36	57		2			
IDSP180225T206	18			2							
IDSP185225T206	18.5			115	38	59		2			
IDSP190225T206	19			2							
IDSP195225T206	19.5			119	40	63		2			
IDSP200225T206	20			2							
IDSP205225T206	20.5			121	42	65		2			
IDSP210225T206	21			2							
IDSP215225T206	21.5			123	44	67		2			
IDSP220225T207	22			2							
IDSP225232T207	22.5	32	43	131	46	71	60	2	SPMG07T308	ITS2511	ITK08
IDSP230232T207	23			2							
IDSP235232T207	23.5			134	48	74		2			
IDSP240232T207	24			2							
IDSP245232T207	24.5			137	50	77		2			
IDSP250232T207	25			2							
IDSP255232T207	25.5			139	52	79		2			
IDSP260232T207	26			2							
IDSP265232T207	26.5			142	54	81		2			
IDSP270232T207	27			2							
IDSP275232T207	27.5	144	56	84	2						

Режимы резания : Страница IB034

Спецификация

- 2×D Глубина резания
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Используйте с пластинами серии SPMG
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.



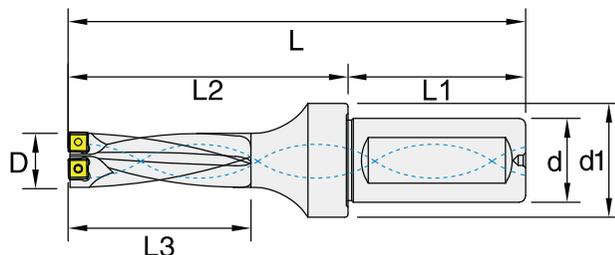
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP280232T209	28	32	43	144	56	84	60	2	SPMG090408	ITS3504	ITK15
IDSP285232T209	28.5			146	58	86		2			
IDSP290232T209	29			148	60	88		2			
IDSP295232T209	29.5			150	62	90		2			
IDSP300232T209	30			152	64	92		2			
IDSP305232T209	30.5			154	66	94		2			
IDSP310232T209	31			156	68	96		2			
IDSP315232T209	31.5			158	70	98		2			
IDSP320232T209	32			160	72	100		2			
IDSP325232T209	32.5			162	74	102		2			
IDSP330232T209	33			164	76	104		2			
IDSP340232T211	34			166	78	106		2			
IDSP350232T211	35			168	80	108		2			
IDSP360232T211	36			170	82	110		2			
IDSP370232T211	37	172	84	112	2						
IDSP380232T211	38	40	53	185	80	115	2	SPMG110408	ITS4006	ITK15	
IDSP390232T211	39			187	82	117	2				
IDSP400240T211	40			189	84	119	2				
IDSP410240T211	41										

Режимы резания : Страница IB034

DSP - 3×D

Спецификация

- 3×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками



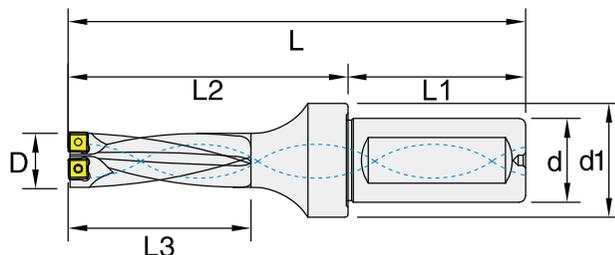
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP125320T205	12.5	20	25	107	39	57	50	2	SPMG0502...	ITS2003	ITK06
IDSP130320T205	13							2			
IDSP135320T205	13.5							2			
IDSP140320T205	14							2			
IDSP145320T205	14.5							2			
IDSP150320T205	15							2			
IDSP155325T206	15.5	25	33	124	48	68	56	2	SPMG0602...	ITS2205	ITK06
IDSP160325T206	16							2			
IDSP165325T206	16.5							2			
IDSP170325T206	17							2			
IDSP175325T206	17.5							2			
IDSP180325T206	18							2			
IDSP185325T206	18.5							2			
IDSP190325T206	19							2			
IDSP195325T206	19.5							2			
IDSP200325T206	20							2			
IDSP205325T206	20.5							2			
IDSP210325T206	21							2			
IDSP215325T206	21.5							2			
IDSP220325T207	22							2			
IDSP225332T207	22.5	32	43	154	69	94	60	2	SPMG07T3...	ITS2511	ITK08
IDSP230332T207	23							2			
IDSP235332T207	23.5							2			
IDSP240332T207	24							2			
IDSP245332T207	24.5							2			
IDSP250332T207	25							2			
IDSP255332T207	25.5							2			
IDSP260332T207	26							2			
IDSP265332T207	26.5							2			
IDSP270332T207	27							2			
IDSP275332T207	27.5	2									

Режимы резания : Страница IB034

DSP - 3×D

Спецификация

- 3×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
 - Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками



Сверла с твердосп...

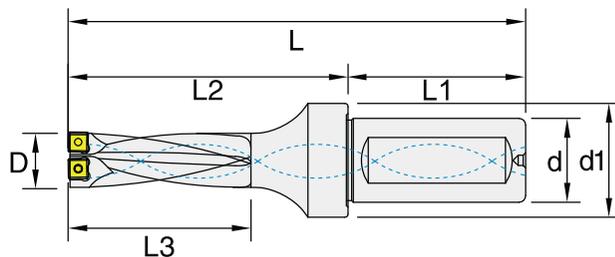
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP280332T209	28	32	43	172	84	112	60	2	SPMG0904...	ITS3504	ITK15
IDSP285332T209	28.5			175	87	115		2			
IDSP290332T209	29			178	90	118		2			
IDSP295332T209	29.5			181	93	121		2			
IDSP300332T209	30			184	96	124		2			
IDSP305332T209	30.5			187	99	127		2			
IDSP310332T209	31			190	102	130		2			
IDSP315332T209	31.5			193	105	133		2			
IDSP320332T209	32			196	108	136		2			
IDSP325332T209	32.5			199	111	139		2			
IDSP330332T209	33			202	114	142		2			
IDSP340332T211	34			205	117	145		2			
IDSP350332T211	35			225	120	155		2			
IDSP400340T211	40			40	53	228		123			
IDSP410340T211	41	228	123			158	2				

Режимы резания : Страница IB034

DSP - 4×D

Спецификация

- 4×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
 - Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками



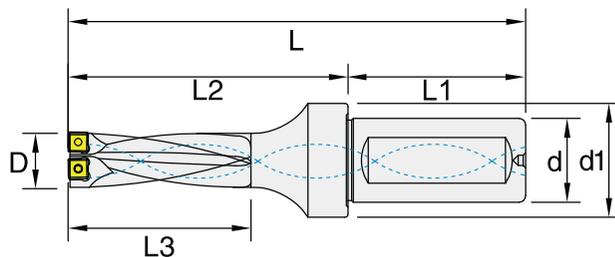
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP125420T205	12.5	20	27	120	52	70	50	2	SPMG0502...	ITS2003	ITK06
IDSP130420T205	13							2			
IDSP135420T205	13.5							2			
IDSP140420T205	14			2							
IDSP145420T205	14.5			2							
IDSP150420T205	15			2							
IDSP155425T206	15.5	25	33	140	64	84	56	2	SPMG0602...	ITS2205	ITK06
IDSP160425T206	16							2			
IDSP165425T206	16.5							2			
IDSP170425T206	17			2							
IDSP175425T206	17.5			2							
IDSP180425T206	18			2							
IDSP185425T206	18.5			2							
IDSP190425T206	19			2							
IDSP195425T206	19.5			2							
IDSP200425T206	20			2							
IDSP205425T206	20.5			2							
IDSP210425T206	21			2							
IDSP215425T206	21.5			2							
IDSP220425T207	22			2							
IDSP225432T207	22.5	32	43	177	92	117	60	2	SPMG07T3...	ITS2511	ITK08
IDSP230432T207	23							2			
IDSP235432T207	23.5							2			
IDSP240432T207	24			2							
IDSP245432T207	24.5			2							
IDSP250432T207	25			2							
IDSP255432T207	25.5			2							
IDSP260432T207	26			2							
IDSP265432T207	26.5			2							
IDSP270432T207	27			2							
IDSP275432T207	27.5	2									

Режимы резания : Страница IB034

DSP - 4×D

Спецификация

- 4×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками



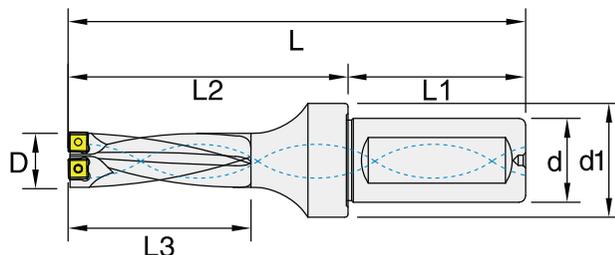
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP280432T209	28	32	43	200	112	140	60	2	SPMG0904...	TS3504	TK15
IDSP285432T209	28.5			204	116	144		2			
IDSP290432T209	29			208	120	148		2			
IDSP295432T209	29.5			212	124	152		2			
IDSP300432T209	30			216	128	156		2			
IDSP305432T209	30.5			220	132	160		2			
IDSP310432T209	31			224	136	164		2			
IDSP315432T209	31.5			228	140	168		2			
IDSP320432T209	32			232	144	172		2			
IDSP325432T209	32.5			236	148	176		2			
IDSP330432T209	33			240	152	180		2			
IDSP340432T211	34			244	156	184		2			
IDSP350432T211	35			248	160	188		2			
IDSP360432T211	36			252	164	192		2			
IDSP370432T211	37	256	168	196	2						
IDSP380432T211	38	260	172	200	2						
IDSP390432T211	39	264	176	204	2						
IDSP400440T211	40	40	53	265	160	195	2	SPMG1104...	TS4006	TK15	
IDSP410440T211	41			269	164	199	2				

Режимы резания : Страница IB034

DSP - 5×D

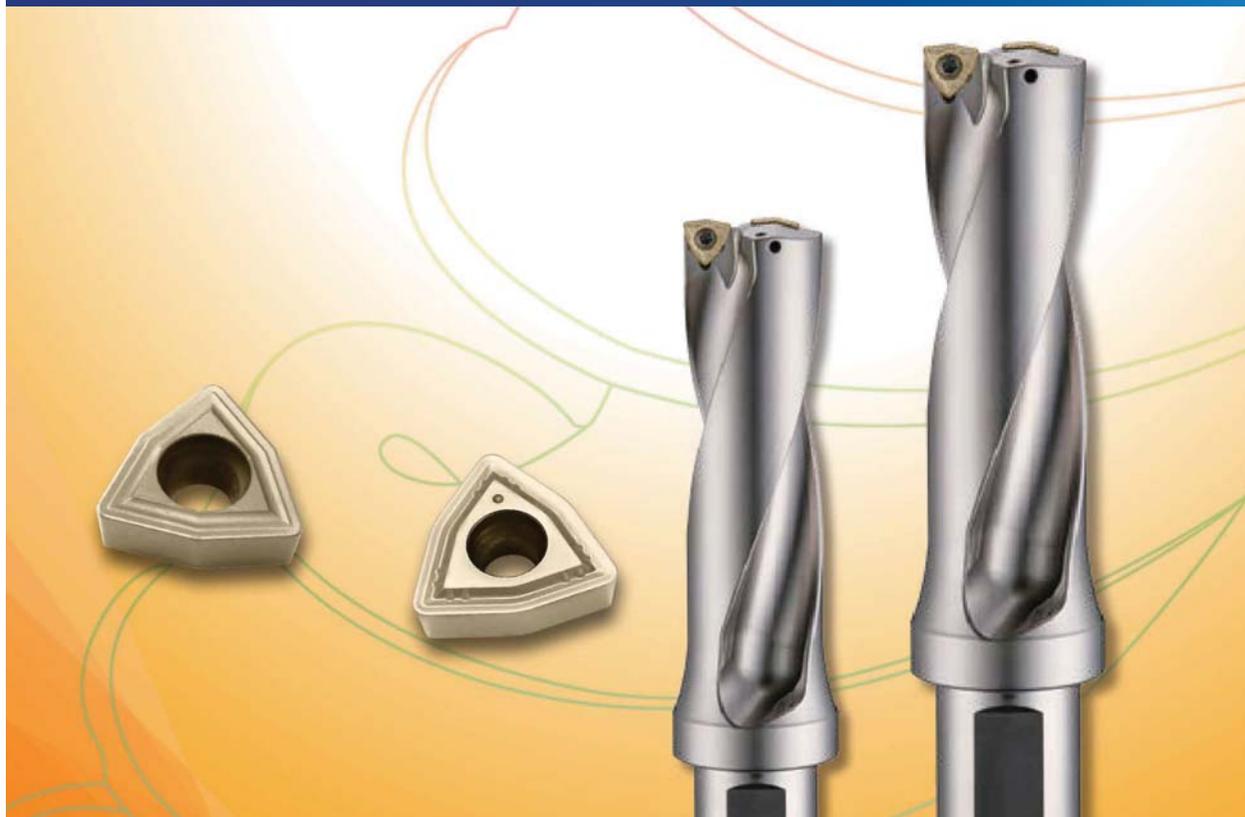
Спецификация

- 5×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии SPMG
 - Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 4-мя режущими кромками



Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDSP130520T205	13	20	27	133	65	83	50	2	SPMG0502...	ITS2003	ITK06
IDSP140520T205	14			138	70	88		2			
IDSP150520T205	15			144	75	94		2			
IDSP160525T206	16	25	33	156	80	100	56	2	SPMG0602	ITS2205	ITK06
IDSP170525T206	17			161	85	105		2			
IDSP180525T206	18			166	90	110		2			
IDSP190525T206	19			171	95	115		2			
IDSP200525T206	20			176	100	120		2			
IDSP210525T206	21			181	105	125		2			
IDSP220525T207	22			186	110	130		2			
IDSP230532T207	23			32	43	200		115			
IDSP240532T207	24	205	120			145	2				
IDSP250532T207	25	210	125			150	2				
IDSP260532T207	26	215	130			155	2				
IDSP270532T207	27	223	135			163	2				
IDSP280532T209	28	228	140			168	2				
IDSP290532T209	29	233	145			173	2				
IDSP300532T209	30	238	150			178	2				
IDSP310532T209	31	243	155			183	2				
IDSP320532T209	32	248	160			188	2				
IDSP330532T209	33	253	165	193	2						
IDSP340532T211	34	258	170	198	2						
IDSP350532T211	35	263	175	203	2						
IDSP360532T211	36	268	180	208	2						

Режимы резания : Страница IB034

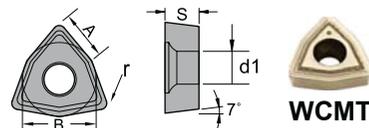


Особенности

- Пластины серии WCMT
- Оптимизированная конструкция стружечных канавок
- Внутренняя подача СОЖ
- Наилучшая стойкость
- Пластины собственного производства
- Диаметр 14-60 мм

■ Параметры пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	A	B	S	r	d1
WCMT030208	3.8	5.56	2.38	0.8	2.8
WCMT040208	4.3	6.35	2.38	0.8	3.0
WCMT050308	5.4	7.94	3.18	0.8	3.4
WCMT06T308	6.5	9.53	3.97	0.8	4.0
WCMT080412	8.7	12.7	4.76	1.2	4.3



■ Геометрия пластин

Форма	Стружколом	Применение
	ММ	Низкая сила резания для среднего резания стали, нержавеющей стали и чугуна.

■ Сплав пластин

Тип сплава	Применение	Применение в промышленности
CX32HS (CX31NS)	<ul style="list-style-type: none"> Средняя обработка Для углеродистой, легированной и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков
CX43TS	<ul style="list-style-type: none"> Черновая или прерывистая обработка Для углеродистой, легированной, нержавеющей и высоколегированной стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков Детали самолетов

※ Доступны разные сплавы для различных применений. Обратитесь к нам за дополнительной информацией.

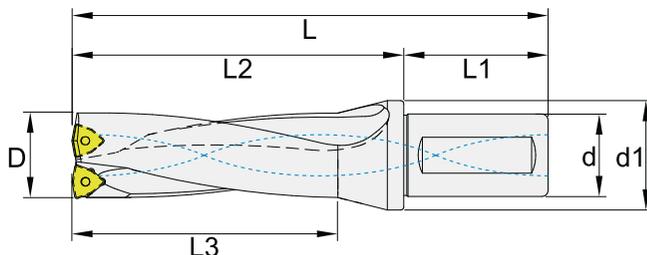
■ Артикулы пластин

Пластина	Заказ №.	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IWCMT030208MM31NS	WCMT030208-MM-CX31NS	●	○	●		○	○
	IWCMT030208MM32HS	WCMT030208-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWCMT030208MM43TS	WCMT030208-MM-CX43TS	●	●	●		●	
	IWCMT040208MM31NS	WCMT040208-MM-CX31NS	●	○	●		○	○
	IWCMT040208MM32HS	WCMT040208-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWCMT040208MM43TS	WCMT040208-MM-CX43TS	●	●	●		●	
	IWCMT050308MM31NS	WCMT050308-MM-CX31NS	●	○	●		○	○
	IWCMT050308MM32HS	WCMT050308-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWCMT050308MM43TS	WCMT050308-MM-CX43TS	●	●	●		●	
	IWCMT06T308MM31NS	WCMT06T308-MM-CX31NS	●	○	●		○	○
	IWCMT06T308MM32HS	WCMT06T308-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWCMT06T308MM43TS	WCMT06T308-MM-CX43TS	●	●	●		●	
	IWCMT080412MM31NS	WCMT080412-MM-CX31NS	●	○	●		○	○
	IWCMT080412MM32HS	WCMT080412-MM-CX32HS	●	●	●		○	○
	IWCMT080412MM43TS	WCMT080412-MM-CX43TS	●	●	●		●	

DWC - 2×D

Спецификация

- 2×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



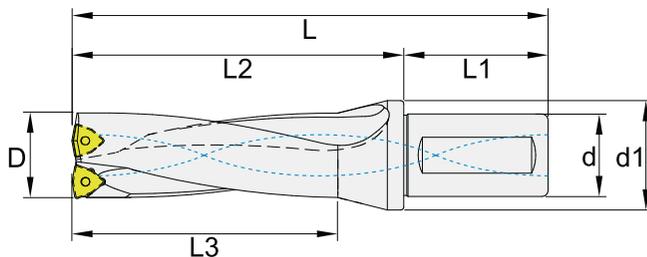
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ									
	D	d	d1	L	L3	L2	L1													
IDWC140225T203	14	25	38	114	28	58	56	2	WCMT0302...	ITS2502	ITK08									
IDWC145225T203	14.5																			
IDWC150225T203	15																			
IDWC155225T203	15.5																			
IDWC160225T203	16																			
IDWC165225T203	16.5																			
IDWC170225T203	17																			
IDWC175225T203	17.5																			
IDWC180225T203	18																			
IDWC185225T203	18.5																			
IDWC190225T203	19																			
IDWC195225T203	19.5																			
IDWC200225T203	20																			
IDWC205225T203	20.5																			
IDWC210225T204	21	32	43	128	42	72	60	2	WCMT0402...	ITS2507	ITK08									
IDWC215225T204	21.5																			
IDWC220232T204	22																			
IDWC225232T204	22.5																			
IDWC230232T204	23																			
IDWC235232T204	23.5																			
IDWC240232T204	24																			
IDWC245232T204	24.5																			
IDWC250232T204	25																			
IDWC255232T204	25.5																			
IDWC260232T205	26																			
IDWC270232T205	27																			
IDWC280232T205	28																			
IDWC290232T205	29																			
IDWC300232T205	30																			
IDWC210225T204	21							32				43	128	42	72	60	2	WCMT0503...	ITS3007	ITK10
IDWC215225T204	21.5																			
IDWC220232T204	22																			
IDWC225232T204	22.5																			
IDWC230232T204	23																			
IDWC235232T204	23.5																			
IDWC240232T204	24																			
IDWC245232T204	24.5																			
IDWC250232T204	25																			
IDWC255232T204	25.5																			
IDWC260232T205	26																			
IDWC270232T205	27																			
IDWC280232T205	28																			
IDWC290232T205	29																			
IDWC300232T205	30																			

Режимы резания (切削條件數據表) : Страница IB034

DWC - 2×D

Спецификация

- 2×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
 - Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



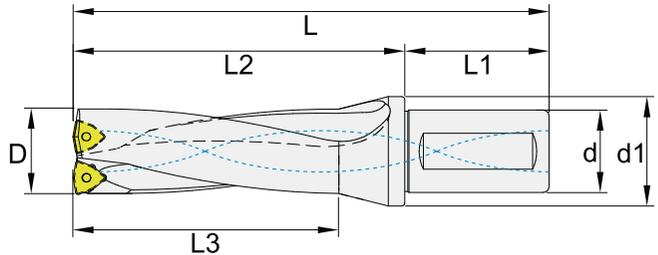
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDWC310232T206	31	32	43	154	62	94	60	2	WCMT06T3...	ITS3504	
IDWC320232T206	32			156	64	96		2			
IDWC330232T206	33			159	66	99		2			
IDWC340232T206	34			160	68	100		2			
IDWC350232T206	35			162	70	102		2			
IDWC360232T206	36			164	72	104		2			
IDWC370232T206	37			166	74	106		2			
IDWC380232T206	38			168	76	106		2			
IDWC390232T206	39			170	78	110		2			
IDWC400240T206	40			40	54	185		80			
IDWC410240T206	41	187	82			117	2				
IDWC420240T208	42	189	84			119	2				
IDWC430240T208	43	191	86			121	2				
IDWC440240T208	44	194	88			124	2				
IDWC450240T208	45	195	90			125	2				
IDWC460240T208	46	197	92			127	2				
IDWC470240T208	47	199	94			129	2				
IDWC480240T208	48	201	96			131	2				
IDWC490240T208	49	202	98			132	2				
IDWC500240T208	50	204	100			134	2				
IDWC510240T208	51	206	102			136	2				
IDWC520240T208	52	208	104			138	2				
IDWC530240T208	53	210	106			140	2				
IDWC540240T208	54	212	108			142	2				
IDWC550240T208	55	215	110			145	2				
IDWC560240T208	56	217	112			147	2				
IDWC570240T208	57	219	114			149	2				
IDWC580240T208	58	221	116			151	2				
IDWC590240T208	59	223	118			153	2				
IDWC600240T208	60	63	225	120	155						

Режимы резания (切削條件數據表) : Страница IB034

DWC - 3×D

Спецификация

- 3×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



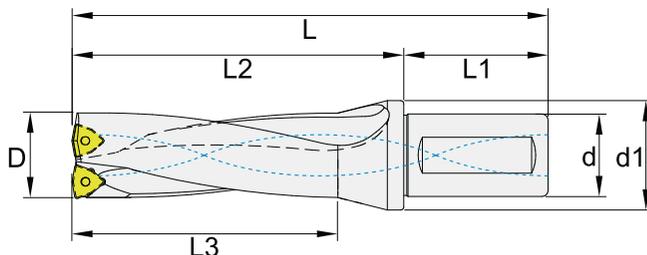
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDWC140325T203	14	25	38	128	42	72	56	2	WCMT0302...	ITS2502	ИТК08
IDWC145325T203	14.5										
IDWC150325T203	15										
IDWC155325T203	15.5										
IDWC160325T203	16										
IDWC165325T203	16.5										
IDWC170325T203	17										
IDWC175325T203	17.5										
IDWC180325T203	18										
IDWC185325T203	18.5										
IDWC190325T203	19										
IDWC195325T203	19.5										
IDWC200325T203	20										
IDWC205325T203	20.5										
IDWC210325T204	21	32	43	149	63	93	60	2	WCMT0503...	ITS3007	ИТК10
IDWC215325T204	21.5										
IDWC220332T204	22										
IDWC225332T204	22.5										
IDWC230332T204	23										
IDWC235332T204	23.5										
IDWC240332T204	24										
IDWC245332T204	24.5										
IDWC250332T204	25										
IDWC255332T204	25.5										
IDWC260332T205	26										
IDWC270332T205	27										
IDWC280332T205	28										
IDWC290332T205	29										
IDWC300332T205	30										
IDWC305332T206	30.5										
IDWC310332T206	31										
IDWC315332T206	31.5										
IDWC320332T206	32										
IDWC325332T206	32.5										
IDWC330332T206	33										
IDWC335332T206	33.5										
IDWC340332T206	34										
IDWC345332T206	34.5										
IDWC350332T206	35										
IDWC355332T206	35.5										
IDWC360332T206	36										
IDWC365332T206	36.5										
IDWC370332T206	37										
IDWC375332T206	37.5										
IDWC380332T206	38										
IDWC385332T206	38.5										
IDWC390332T206	39										
IDWC395332T206	39.5										
IDWC400332T206	40										
IDWC405332T206	40.5										
IDWC410332T206	41										
IDWC415332T206	41.5										
IDWC420332T206	42										
IDWC425332T206	42.5										
IDWC430332T206	43										
IDWC435332T206	43.5										
IDWC440332T206	44										
IDWC445332T206	44.5										
IDWC450332T206	45										
IDWC455332T206	45.5										
IDWC460332T206	46										
IDWC465332T206	46.5										
IDWC470332T206	47										
IDWC475332T206	47.5										
IDWC480332T206	48										
IDWC485332T206	48.5										
IDWC490332T206	49										
IDWC495332T206	49.5										
IDWC500332T206	50										
IDWC505332T206	50.5										
IDWC510332T206	51										
IDWC515332T206	51.5										
IDWC520332T206	52										
IDWC525332T206	52.5										
IDWC530332T206	53										
IDWC535332T206	53.5										
IDWC540332T206	54										
IDWC545332T206	54.5										
IDWC550332T206	55										
IDWC555332T206	55.5										
IDWC560332T206	56										
IDWC565332T206	56.5										
IDWC570332T206	57										
IDWC575332T206	57.5										
IDWC580332T206	58										
IDWC585332T206	58.5										
IDWC590332T206	59										
IDWC595332T206	59.5										
IDWC600332T206	60										
IDWC605332T206	60.5										
IDWC610332T206	61										
IDWC615332T206	61.5										
IDWC620332T206	62										
IDWC625332T206	62.5										
IDWC630332T206	63										
IDWC635332T206	63.5										
IDWC640332T206	64										
IDWC645332T206	64.5										
IDWC650332T206	65										
IDWC655332T206	65.5										
IDWC660332T206	66										
IDWC665332T206	66.5										
IDWC670332T206	67										
IDWC675332T206	67.5										
IDWC680332T206	68										
IDWC685332T206	68.5										
IDWC690332T206	69										
IDWC695332T206	69.5										
IDWC700332T206	70										
IDWC705332T206	70.5										
IDWC710332T206	71										
IDWC715332T206	71.5										
IDWC720332T206	72										
IDWC725332T206	72.5										
IDWC730332T206	73										
IDWC735332T206	73.5										
IDWC740332T206	74										
IDWC745332T206	74.5										
IDWC750332T206	75										
IDWC755332T206	75.5										
IDWC760332T206	76										
IDWC765332T206	76.5										
IDWC770332T206	77										
IDWC775332T206	77.5										
IDWC780332T206	78										
IDWC785332T206	78.5										
IDWC790332T206	79										
IDWC795332T206	79.5										
IDWC800332T206	80										
IDWC805332T206	80.5										
IDWC810332T206	81										
IDWC815332T206	81.5										
IDWC820332T206	82										
IDWC825332T206	82.5										
IDWC830332T206	83										
IDWC835332T206	83.5										
IDWC840332T206	84										
IDWC845332T206	84.5										
IDWC850332T206	85										
IDWC855332T206	85.5										
IDWC860332T206	86										
IDWC865332T206	86.5										
IDWC870332T206	87										
IDWC875332T206	87.5										
IDWC880332T206	88										
IDWC885332T206	88.5										
IDWC890332T206	89										
IDWC895332T206	89.5										
IDWC900332T206	90										
IDWC905332T206	90.5										
IDWC910332T206	91										
IDWC915332T206	91.5										
IDWC920332T206	92										
IDWC925332T206	92.5										
IDWC930332T206	93										
IDWC935332T206	93.5										
IDWC940332T206	94										
IDWC945332T206	94.5										
IDWC950332T206	95										
IDWC955332T206	95.5										
IDWC960332T206	96										
IDWC965332T206	96.5										
IDWC970332T206	97										
IDWC975332T206	97.5										
IDWC980332T206	98										
IDWC985332T206	98.5										
IDWC990332T206	99										
IDWC995332T206	99.5										
IDWC1000332T206	100										

Режимы резания (切削條件數據表) : Страница IB034

DWC - 3×D

Спецификация

- 3×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
 - Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



Сверла с твердосп...

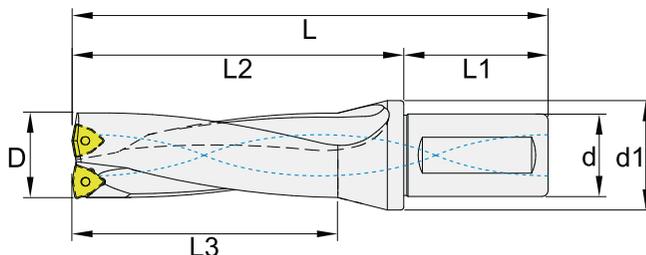
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDWC315332T206	31.5	32	43	185	93	125	60	2	WCMT06T3...	ITS3504	
IDWC320332T206	32			188	96	128		2			
IDWC325332T206	32.5			188	96	128		2			
IDWC330332T206	33			191	99	131		2			
IDWC340332T206	34			194	102	134		2			
IDWC350332T206	35			197	105	137		2			
IDWC360332T206	36			200	108	140		2			
IDWC370332T206	37			203	111	143		2			
IDWC380332T206	38			206	114	146		2			
IDWC390332T206	39			209	117	149		2			
IDWC400340T206	40	40	54	225	120	155	70	2	WCMT0804...	ITS4004	ITK15
IDWC410340T206	41			228	123	158		2			
IDWC420340T208	42			231	126	161		2			
IDWC430340T208	43			234	129	164		2			
IDWC440340T208	44			238	132	168		2			
IDWC450340T208	45			240	135	170		2			
IDWC460340T208	46			243	138	173		2			
IDWC470340T208	47			246	141	176		2			
IDWC480340T208	48			249	144	179		2			
IDWC490340T208	49			253	147	182		2			
IDWC500340T208	50			254	150	184		2			
IDWC510340T208	51			257	153	187		2			
IDWC520340T208	52			260	156	190		2			
IDWC530340T208	53			263	159	193		2			
IDWC540340T208	54			266	162	196		2			
IDWC550340T208	55			270	165	200		2			
IDWC560340T208	56			273	168	203		2			
IDWC570340T208	57			276	171	205		2			
IDWC580340T208	58			279	174	209		2			
IDWC590340T208	59			282	177	212		2			
IDWC600340T208	60	285	180	215	2						

Режимы резания (切削條件數據表) : Страница IB034

DWC - 4×D

Спецификация

- 4×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



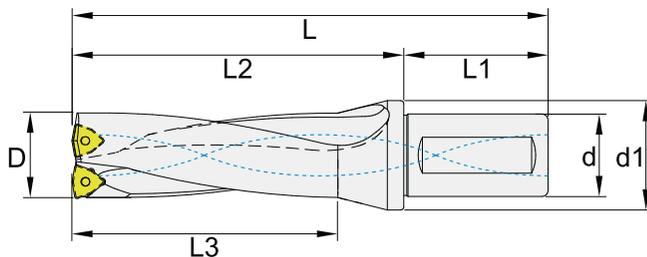
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDWC140425T203	14	25	38	142	56	86	56	2	WCMT0302...	ITS2502	ИТК08
IDWC150425T203	15			146	60	90		2			
IDWC160425T203	16			150	64	94		2			
IDWC170425T203	17			154	68	98		2			
IDWC180425T203	18			158	72	102		2			
IDWC190425T203	19			162	76	106		2			
IDWC200425T203	20			166	80	110		2			
IDWC210425T204	21			170	84	114		2			
IDWC220432T204	22	32	43	180	88	120	60	2	WCMT0402...	ITS2507	ИТК10
IDWC230432T204	23			184	92	124		2			
IDWC240432T204	24			188	96	128		2			
IDWC250432T204	25			192	100	132		2			
IDWC260432T205	26			196	104	136		2			
IDWC270432T205	27			200	108	140		2			
IDWC280432T205	28			204	112	144		2			
IDWC290432T205	29			208	116	148		2			
IDWC300432T205	30	40	54	212	120	152	70	2	WCMT0503...	ITS3007	ИТК15
IDWC310432T206	31			216	124	156		2			
IDWC320432T206	32			220	128	160		2			
IDWC330432T206	33			224	132	164		2			
IDWC340432T206	34			228	136	168		2			
IDWC350432T206	35			232	140	172		2			
IDWC360432T206	36			236	144	176		2			
IDWC370432T206	37			240	148	180		2			
IDWC380432T206	38	244	152	184	2						
IDWC390432T206	39	248	156	188	2						
IDWC400440T206	40	40	54	265	160	195	70	2	WCMT06T3...	ITS3504	ИТК15
IDWC410440T206	41			269	164	199		2			

Режимы резания (切削條件數據表) : Страница IB034

DWC - 4×D

Спецификация

- 4×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



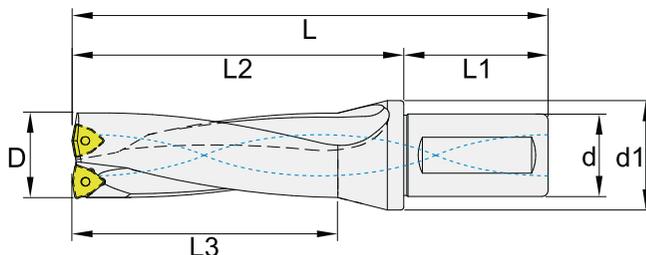
Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ	
	D	d	d1	L	L3	L2	L1					
IDWC420440T208	42	40	54	273	168	203	70	2	WCMT0804...	ITS4004	ITK15	
IDWC430440T208	43			277	172	207		2				
IDWC440440T208	44			282	176	212		2				
IDWC450440T208	45			285	180	215		2				
IDWC460440T208	46			289	184	219		2				
IDWC470440T208	47			293	188	223		2				
IDWC480440T208	48			297	192	227		2				
IDWC490440T208	49			301	196	231		2				
IDWC500440T208	50			305	200	235		2				
IDWC510440T208	51			309	204	239		2				
IDWC520440T208	52			313	208	243		2				
IDWC530440T208	53			317	212	247		2				
IDWC540440T208	54			320	216	250		2				
IDWC550440T208	55			325	220	255		2				
IDWC560440T208	56			58	329	224		259				2
IDWC570440T208	57				333	228		263				2
IDWC580440T208	58			59	337	232		267				2
IDWC590440T208	59				341	236		271				2
IDWC600440T208	60			63	345	240		275				2

Режимы резания : Страница IB034

DWC - 5×D

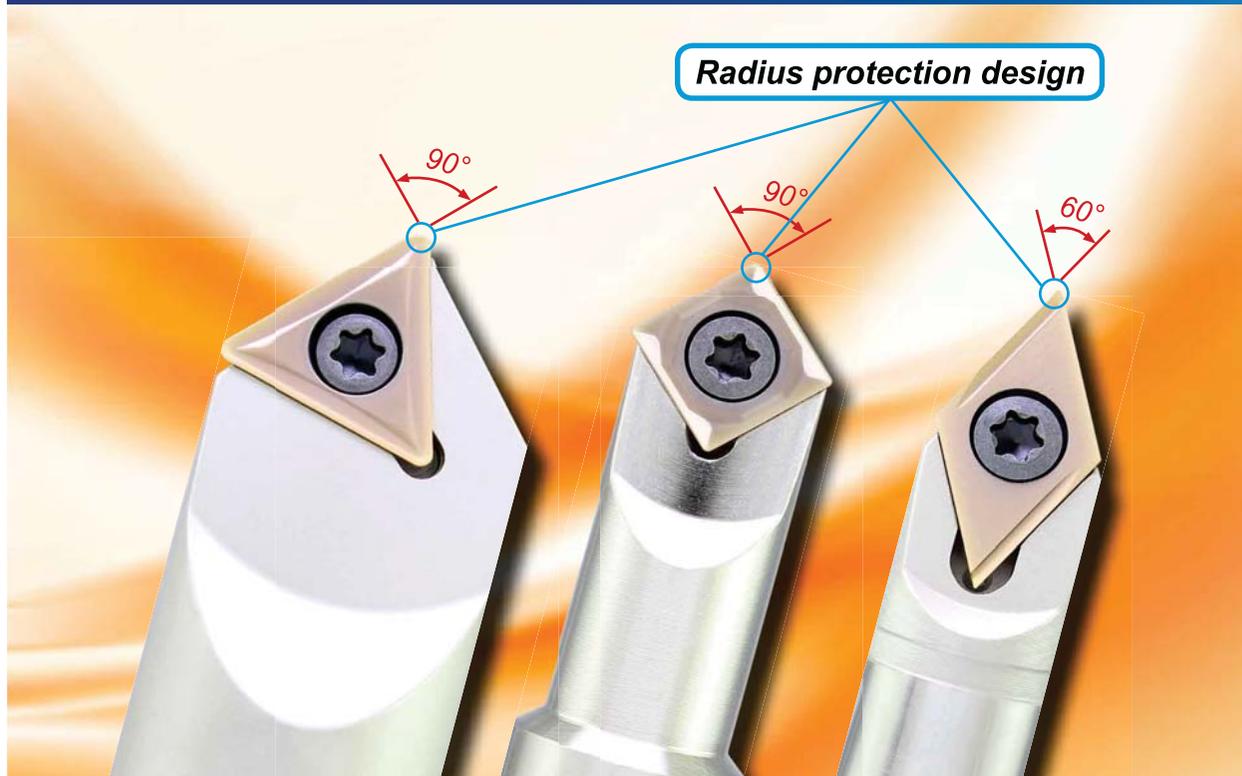
Спецификация

- 5×D Глубина резания
- Используйте с пластинами серии WCMT
- Для легированной стали, стали, нержавеющей стали и чугуна.
- Высокопрочный корпус оправки SDK· Внутренняя подача СОЖ
- Твердосплавная пластина с 3-мя режущими кромками



Заказ №.	Размеры, мм							Зубья	Пластина	Винт	Ключ
	D	d	d1	L	L3	L2	L1				
IDWC160525T203	16	25	38	166	80	110	56	2	WCMT0302...	ITS2507	ITK08
IDWC170525T203	17	25	38	171	85	115	56	2			
IDWC180525T203	18	25	38	176	90	120	56	2			
IDWC190525T203	19	25	38	181	95	125	56	2			
IDWC200525T203	20	25	38	186	100	130	56	2			
IDWC210525T203	21	25	38	191	105	135	56	2			
IDWC220525T203	22	25	38	196	110	140	56	2			
IDWC230532T204	23	32	43	207	115	147	60	2	WCMT0402...	ITS2507	ITK08
IDWC240532T204	24	32	43	212	120	152	60	2			
IDWC250532T204	25	32	43	217	125	157	60	2			
IDWC260532T205	26	32	43	222	130	162	60	2	WCMT0503...	ITS3007	ITK10
IDWC270532T205	27	32	43	227	135	167	60	2			
IDWC280532T205	28	32	43	232	140	172	60	2			
IDWC290532T205	29	32	43	237	145	177	60	2			
IDWC300532T205	30	32	43	242	150	182	60	2			
IDWC310532T206	31	32	43	247	155	187	60	2	WCMT06T3...	ITS3504	ITK15
IDWC320532T206	32	32	43	252	160	192	60	2			
IDWC330532T206	33	32	43	257	165	197	60	2			
IDWC340532T206	34	32	43	262	170	202	60	2			
IDWC350532T206	35	32	43	267	175	207	60	2			
IDWC360532T206	36	32	43	272	180	212	60	2			
IDWC440540T208	44	40	54	326	220	256	70	2	WCMT0804...	ITS4004	ITK15

Режимы резания : Страница IB034



Сверла с твердосплавными пластинами

Засверливание



Снятие фаски



Зенкерование



Протачивание канавок



Гравировка



Особенности

- Много функций в одном инструменте.
- Пластины с несколькими режущими кромками для экономичности использования.
- Обрабатываемый размер до 20 мм.

■ Артикулы и параметры пластин

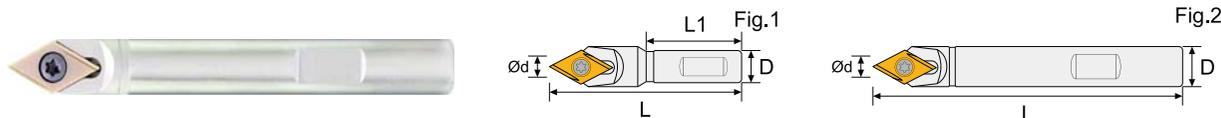
Пластина	Заказ №.	Обозначение	r	Обрабатываемый материал			Обрабатываемый материал						Рисунок
				Засверливание	Гравировка	Гравировка	P	M	K	N	S	H	
	IDCEX11T301XF32HS	DCEX11T301-XF-CX32HS	0.1	0.2 ~ 6.8	0.2 ~ 1	●	●	●	※	○	○		
	IDCEX11T302XF32HS	DCEX11T302-XF-CX32HS	0.2	0.4 ~ 6.8	0.4 ~ 2	●	●	●	※	○	○		
	IDCEX11T304XF32HS	DCEX11T304-XF-CX32HS	0.4	0.8 ~ 6.8	0.8 ~ 3	●	●	●	※	○	○		
	IDCEX11T304XR32HS	DCEX11T304-XR-CX32HS	0.4	0.8 ~ 6.8	0.8 ~ 3	●	●	●	※	○	○		
	IDCEX11T308XR32HS	DCEX11T308-XR-CX32HS	0.8	0.8 ~ 6.8	0.8 ~ 3	●	●	●	※	○	○		

※ Выбирайте CX03(без покрытия) для **N** обработки материала

■ Сплав пластин

Тип сплава	Применение	Применение в промышленности
CX32HS	<ul style="list-style-type: none"> Средняя обработка Для углеродистой, легированной и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков

■ Артикулы и параметры оправки



Заказ №.	D	L	L1	Градусы	Рис	Пластина	Винт	Ключ
IDTS1006006011	10	60	30	60°	1	DCEX11T304 или DCEX11T308	ITS3520	ITK15
IDTS1210006011	12	100	-	60°	2			
IDTS1006126011	10	60	30	60°	1	DCEX11T301 или DCEX11T302		
IDTS1210126011	12	100	-	60°	2			

Режимы резания : Страница IB035

DTS 90° Перовые сверла

■ Артикулы и параметры пластин

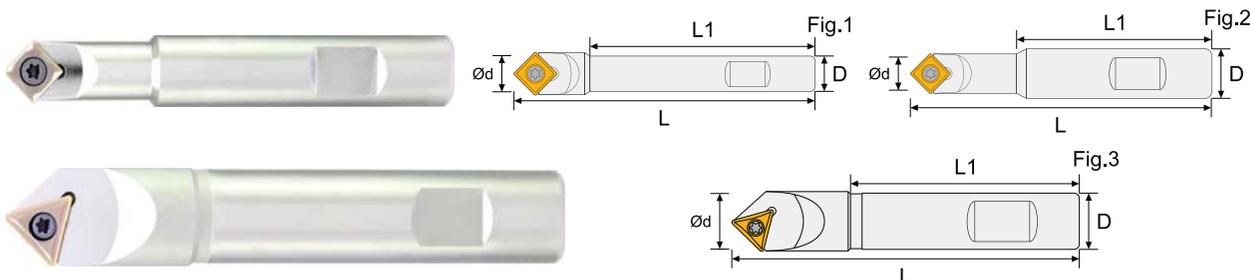
Пластина	Заказ №.	Обозначение	r	Обрабатываемый материал		Обрабатываемый материал						Рисунок	
				Засверливание	Гравировка	P	M	K	N	S	H		
	ISCGX09T304AG10	SCGX09T304-AG-CX10	0.4	2 ~ 11	0.8 ~ 2.5				●				
	ISCMX09T304SM32HS	SCMX09T304-SM-CX32HS	0.4	2 ~ 11	0.8 ~ 2.5	●	●	●		○			
	ISCMX09T304SP32HS	SCMX09T304-SP-CX32HS	0.4	2 ~ 11	0.8 ~ 2.5	●		●		○			
	ITCMX16T308MP32HS	TCMX16T308-MP-CX32HS	0.8	3 ~ 20	1.6 ~ 4.0	●	●	●		○	○		

Indexable Drills

■ Сплав пластин

Тип сплава	Применение	Применение в промышленности
CX32HS	<ul style="list-style-type: none"> Средняя обработка Для углеродистой, легированной и нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> Автозапчасти Детали станков

■ Артикулы и параметры оправки



Заказ №.	D	L	L1	Градусы	Рис	Пластина	Винт	Ключ
IDTS1010009009	10	100	71	90°	1	SCGX09T3 or SCMX09T3	ITS3520	ИТК15
IDTS1210009009	12	100	71	90°	2			
IDTS1610009009	16	100	71	90°				
IDTS1613009009	16	130	101	90°				
IDTS2012009016	20	120	78	90°	3	TCMX16T3	ITS3521	



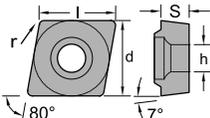
DB & DBLA Черновая расточная головка



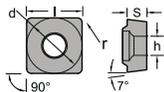
Особенности

- Легко настроить
- Корпус инструмента высокой жесткости
- Доступны различные пластины
- Диаметр от 25мм до 610мм

ССМТ - Пластины

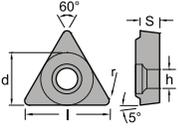
Пластины	Позиция №	Сплав №					Размеры (мм)					Эскиз
		СХ2545	СХ2555	СХ2560			d	l	S	r	h	
	ССМТ 060204-MP		✓	✓			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
	09Т304-MP		✓	✓			9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	
	09Т308-MP		✓	✓			9.53	9.7	3.97	0.8	4.4	
	ССМТ 060202-MG		✓	✓			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
	060204-MG	✓	✓	✓			6.35	6.4	2.38	0.4	2.8	
	09Т304-MG	✓	✓	✓			9.53	9.7	3.97	0.4	4.4	
	09Т308-MG	✓	✓	✓			9.53	9.7	3.97	0.8	4.4	
	120408-MG	✓	✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.5	

SCMT - Пластины

Пластины	Позиция №	Сплав №					Размеры (мм)					Эскиз
		СХ2545	СХ2555	СХ2560			d	l	S	r	h	
	SCMT 09T304-MP		✓	✓			9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	
	SCMT 09T304-MG	✓	✓	✓			9.53	9.53	3.97	0.4	4.4	
	09T308-MG	✓	✓	✓			9.53	9.53	3.97	0.8	4.4	

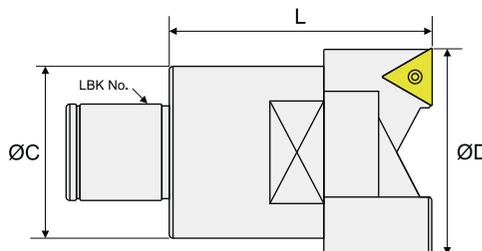
Расточные системы с

ТСМТ - Пластины

Пластины	Позиция №	Сплав №					Размеры (мм)					Эскиз
		СХ2545	СХ2555	СХ2560			d	l	S	r	h	
	ТСМТ 110204-MP		✓	✓			6.35	11.0	2.38	0.4	2.8	
	ТСМТ 110204-MG	✓	✓	✓		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8		
	16Т304-MG	✓	✓	✓		9.53	16.5	3.97	0.4	4.4		
	16Т308-MG	✓	✓	✓		9.53	16.5	3.97	0.8	4.4		

ДВ Черновая расточная головка

- Регулируемая система двойных расточных рычагов для различных условий чернового растачивания.
- Надежная система картриджей обеспечивает высокую жесткость и производительность.
- Конструкция со ступенчато-расточной рукояткой подходит для растачивания одним резцом, двумя резцами и ступенчатого растачивания.
- Легко регулируется без предварительной настройки.
- Диаметр расточки от 25мм до 204мм.



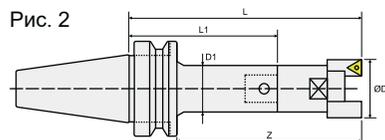
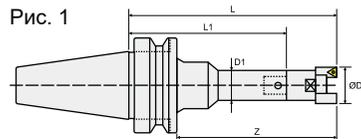
Расточные системы

Диапазон

	Заказ №.	LBK No.	расточивания ØD (мм)	L (мм)	C (мм)	Пластина	Вес (kg)
	IDB2533C	IDB2	25 ~ 33	45	24	CCMT060204	0.15
	IDB3242C	IDB3	32 ~ 42	55	31	CCMT060204	0.3
	IDB3242T					TCMT110204	
	IDB4055C	IDB4	40 ~ 55	65	39	CCMT09T304	0.5
	IDB4055T					TCMT16T304	
	IDB4055S					SCMT09T304	
	IDB5270C	IDB5	52 ~ 70	75	50	CCMT09T304	1.0
	IDB5270T					TCMT16T304	
	IDB5270S					SCMT09T304	
	IDB6892C	IDB6	68 ~ 92	85	64	CCMT120408	2.0
	IDB6892T					TCMT16T304	
	IDB6892S					SCMT09T304	
IDB90122C			90 ~ 122	100	80	CCMT120408	2.9
	IDB120164C	IDB20	120 ~ 164	100	100	CCMT120408	3.8
	IDB160204C		160 ~ 204	130	130	CCMT120408	4.8

Режимы резания : Страница IB037

ДВ Черновой расточной инструмент



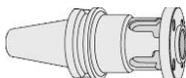
Заказ №.	Тип	ØD (мм)	Z (мм)	Соединение инструмента		LBK No.	L (мм)	L1 (мм)	D1 (мм)	Масса (кг)	
				IDB Тип хвостовика	тип расточной головки						
IDBBT3025125	Рис. 2	25 ~ 33	95	IDBBT30280	IDB2533	IDB2	125	80	24	0.8	
IDBBT3032135		32 ~ 42	105	IDBBT30380	IDB3242	IDB3	135		31	1.0	
IDBBT3040135		40 ~ 55		IDBBT30470	IDB4055	IDB4		39	1.3		
IDBBT3052135		52 ~ 70		IDBBT30560	IDB5270	IDB5		50	1.8		
IDBBT3068145		68 ~ 92	115	IDBBT30660	IDB6892	IDB6	145	60	64	3.0	
IDBBT3090160		90 ~ 122	130		IDB90122		160	64	3.9		
IDBBT4025130		25 ~ 33	95	IDBBT40285	IDB2533	IDB2	130	85	24	1.3	
IDBBT4032150		32 ~ 42	115	IDBBT40395	IDB3242	IDB3	150	95	31	1.5	
IDBBT4040150		40 ~ 55		IDBBT40485	IDB4055	IDB4		85	39	1.8	
IDBBT4052150		52 ~ 70		IDBBT40575	IDB5270	IDB5		75	50	2.3	
IDBBT4068150		68 ~ 92		IDBBT40665	IDB6892	IDB6		65	64	3.3	
IDBBT4090165		90 ~ 122			IDB90122			64	4.2		
IDBBT40120165		120 ~ 164	130	IDBBT4012070	IDB120164	IDB120	165	70	95	7.0	
IDBBT40160165		160 ~ 204	IDB160204		8.0						
IDBBT5025155		25 ~ 33	105	IDBBT502110	IDB2533	IDB2	155	110	24	4.1	
IDBBT5032180		32 ~ 42	130	IDBBT503125	IDB3242	IDB3	180	125	31	4.4	
IDBBT5040180		40 ~ 55		IDBBT504115	IDB4055	IDB4		115	39	4.8	
IDBBT5040240		40 ~ 55		190	IDBBT504175	IDB4055		IDB4	240	175	5.3
IDBBT5052180	52 ~ 70	130	IDBBT505105	IDB5270	IDB5	180	105	50	5.5		
IDBBT5052255		205	IDBBT505180			255	180	6.5			
IDBBT5052315		265	IDBBT505240			315	240	7.2			
IDBBT5068180	68 ~ 92	130	IDBBT50695	IDB6892	IDB6	180	105	64	6.5		
IDBBT5068255		205	IDBBT506170			255	180	8.3			
IDBBT5068315		265	IDBBT506230			315	240	9.6			
IDBBT5068375		325	IDBBT506290			375	290	11.0			
IDBBT5068435		385	IDBBT506350			435	350	15.5			
IDBBT5090195		90 ~ 122	145			IDBBT50695	IDB90122	IDB6	195	95	7.4
IDBBT5090270			220			IDBBT506170			270	170	9.2
IDBBT5090330	280		IDBBT506230	330	230	10.5					
IDBBT5090390	340		IDBBT506290	390	290	11.9					
IDBBT5090450	400		IDBBT506350	450	350	16.4					
IDBBT50120195	Рис. 2	150	IDBBT50120100	IDB120164	IDB120	195	100	95	8.8		
IDBBT50120295		250	IDBBT50200			295	200	11.3			
IDBBT50120395		350	IDBBT50300			395	300	13.8			
IDBBT50120495		450	IDBBT50400			495	400	16.3			
IDBBT50160195		150	IDBBT50100			195	100	9.8			
IDBBT50160295		250	IDBBT50200			295	200	12.3			
IDBBT50160395		350	IDBBT50300			395	300	14.8			
IDBBT50160495		450	IDBBT50400			450	400	17.3			

DBLA Черновая расточная головка для больших отверстий

- Дополнительные аксессуары для различных расточных работ и обрабатываемого диаметра.
- Надежная система картриджей обеспечивает высокую жесткость и эффективность.
- Корпус из легированной стали обеспечивает высокую жесткость растачивания больших размеров.
- Различные пластины для черновой расточки разных материалов.
- Диаметр расточки от 200мм до 610мм.

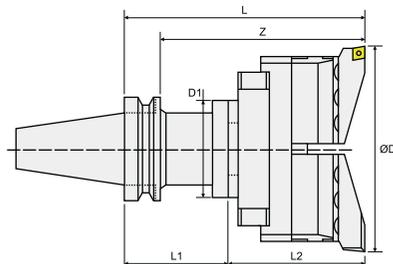


Расточные системы

Расточная головка	Заказ №	IDBLA200	IDBLA300	IDBLA400	IDBLA500	
	Длина (мм)	130				
	Общая масса (кг)	9.5	11.5	13.5	15.5	
Модуль	Диапазон растачивания (мм)	200 ~ 310	300 ~ 410	400 ~ 510	500 ~ 610	
	Хвостовик		IDB-BT50-120-165			
	Фланец		BR200			
	Масса (кг)		2.7			
	Удлинитель		RST200	RST300	RST400	RST500
	Масса (кг)		3.4	5.4	7.4	9.4
	Зажимная основа		RS200			
	Масса (кг)		0.98			
	Прокладка для регулирования высоты		RS201			
	Масса (кг)		0.05			
	Высота пластины		RB200C12, RB200T16			
	Пластина		CCMT1204..., TCMT16T3...			
	Масса (кг)		0.68			

Режимы резания : Страница IB037

DBLA Черновой расточной инструмент для больших отверстий

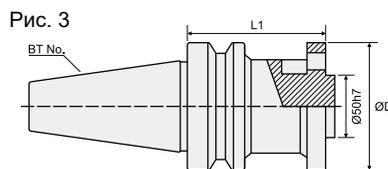
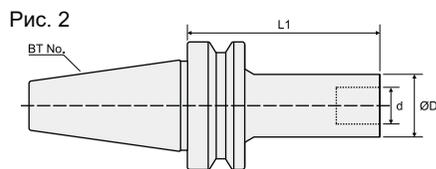
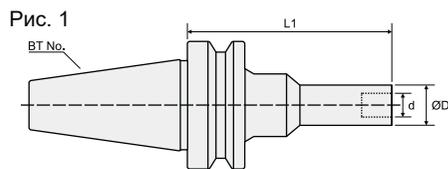


Диапазон

Заказ №.	расточивания ØD(мм)	Z (мм)	Тип хвостовика	Тип расточной головки	LNK No.	L (мм)	L1 (мм)	D1 (мм)	Масса
IDBLABT50200230	200 ~ 310	185	IDBBT50120100	IDBLA200	IDB120	230	100	95	18
IDBLABT50200330		285	IDBBT50120200			330	200		19
IDBLABT50200430		385	IDBBT50120300			430	300		23
IDBLABT50200530		485	IDBBT50120400			530	400		27
IDBLABT50300230	300 ~ 410	185	IDBBT50120100	IDBLA300		230	100		20
IDBLABT50300330		285	IDBBT50120200			330	200		21
IDBLABT50300430		385	IDBBT50120300			430	300		25
IDBLABT50300530		485	IDBBT50120400			530	400		29
IDBLABT50400230	400 ~ 510	185	IDBBT50120100	IDBLA400		230	100		22
IDBLABT50400330		285	IDBBT50120200			330	200		23
IDBLABT50400430		385	IDBBT50120300			430	300		27
IDBLABT50400530		485	IDBBT50120400			530	400		31
IDBLABT50500230	500 ~ 610	185	IDBBT50120100	IDBLA500		230	100		24
IDBLABT50500330		285	IDBBT50120200			330	200		25
IDBLABT50500430		385	IDBBT50120300			430	300		29
IDBLABT50500530		485	IDBBT50120400			530	400		33

Режимы резания : Страница IB037

ДВВТ Конусный хвостовик



Расточные системы

Общая длина с

Заказ №.	Тип	расточной головкой (L)(мм)	L1 (мм)	ØD (мм)	Масса
IDBVT301105	Рис. 2	105	70	19	0.70
IDBVT302120		120	80	24	0.80
IDBVT303120		120	80	31	0.90
IDBVT304120		120	70	39	1.00
IDBVT305120		120	60	50	1.10
IDBVT306130		130	60	64	1.20
IDBVT401110		110	75	19	1.20
IDBVT402125		125	85	24	1.30
IDBVT403135		135	95	31	1.45
IDBVT404135		135	85	39	1.50
IDBVT405135		135	75	50	1.40
IDBVT406135	135	65	64	2.15	
IDBVT501150	Рис. 1	150	115	19	3.50
IDBVT502150	Рис. 2	155	110	24	4.20
IDBVT503165		165	125	31	4.40
IDBVT504165		165	115	39	4.80
IDBVT504225		225	175	39	5.20
IDBVT505165		165	105	50	5.90
IDBVT505240		240	180	50	6.50
IDBVT505300		300	240	50	6.90
IDBVT506165		165	95	64	4.09
IDBVT506240		240	170	64	6.15
IDBVT506300		300	230	64	7.74
IDBVT506360	Рис. 1	290	290	64	9.07
IDBVT506420	Рис. 2	420	350	90	13.51
IDBVT40120200	Рис. 3	170	70	95	3.20
IDBVT50120230		205	105	95	5.71
IDBVT50120330		300	200	95	8.79
IDBVT50120430		400	300	95	11.25
IDBVT50120530		530	430	95	13.74

DSP серия (2×D, 3×D)

Обрабатываемый материал	Твердость	V _c (м/мин)	Скорость подачи (мм/об)				
			SPMG05 Ø13-Ø15	SPMG06 Ø16-Ø21	SPMG07 Ø22-Ø27	SPMG09 Ø28-Ø33	SPMG11 Ø34-Ø41
P	Мягкая сталь (<180HB)	220~350	0.04~0.08	0.05~0.10	0.06~0.13	0.07~0.15	0.08~0.18
	Углеродистая сталь (180~280HB)	100~150	0.04~0.08	0.05~0.09	0.06~0.12	0.07~0.13	0.08~0.15
	Легированная сталь (280~350HB)	80~140	0.04~0.07	0.05~0.08	0.05~0.09	0.06~0.12	0.07~0.14
M	Нержавеющая сталь (<200HB)	80~180	0.04~0.08	0.05~0.09	0.05~0.10	0.06~0.12	0.07~0.14
K	Чугун (<350Мпа)	150~250	0.05~0.09	0.07~0.12	0.08~0.15	0.09~0.17	0.12~0.20
	Чугун с шаровидным графитом (<450Мпа)	100~160	0.05~0.08	0.06~0.11	0.07~0.13	0.08~0.15	0.10~0.18
N	Алюминий <12% Si	-	0.05~0.11	0.07~0.13	0.08~0.15	0.09~0.20	0.12~0.25
	Алюминий >12% Si	-	0.04~0.08	0.05~0.10	0.06~0.13	0.07~0.15	0.08~0.18
S	Жаропрочный сплав	-	0.02~0.04	0.03~0.05	0.03~0.05	0.04~0.06	0.05~0.08
H	Закаленный материал 40~60HRC	30~60	0.02~0.04	0.03~0.05	0.03~0.05	0.04~0.06	0.05~0.08

Для 4×D уменьшить на 10%, 5×D уменьшить на 15%.

DWC серия (2×D, 3×D)

Обрабатываемый материал	Твердость	V _c (м/мин)	Скорость подачи (мм/об)				
			WCMT03 Ø14-Ø20.5	WCMT04 Ø22-Ø25.5	WCMT05 Ø26-Ø30	WCMT06 Ø31-Ø39	WCMT08 Ø40-Ø60
P	Мягкая сталь (<180HB)	110~220	0.06~0.09	0.06~0.11	0.07~0.13	0.08~0.18	0.10~0.25
	Углеродистая сталь (180~280HB)	90~140	0.06~0.09	0.06~0.11	0.07~0.13	0.08~0.18	0.10~0.25
	Легированная сталь (280~350HB)	70~120	0.05~0.07	0.05~0.09	0.06~0.11	0.07~0.14	0.08~0.17
M	Нержавеющая сталь (<200HB)	60~140	0.05~0.09	0.05~0.10	0.06~0.13	0.07~0.15	0.08~0.18
K	Чугун (<350Мпа)	110~260	0.07~0.11	0.07~0.13	0.08~0.15	0.09~0.18	0.11~0.22
	Чугун с шаровидным графитом (<450Мпа)	90~120	0.06~0.10	0.06~0.12	0.07~0.14	0.08~0.16	0.10~0.20
N	Алюминий <12% Si	-	0.06~0.11	0.08~0.13	0.09~0.15	0.11~0.18	0.12~0.25
	Алюминий >12% Si	-	0.06~0.11	0.08~0.13	0.09~0.15	0.11~0.18	0.12~0.25
S	Жаропрочный сплав	-	0.03~0.05	0.03~0.06	0.04~0.08	0.05~0.10	0.06~0.12
H	Закаленный материал	-	-	-	-	-	-

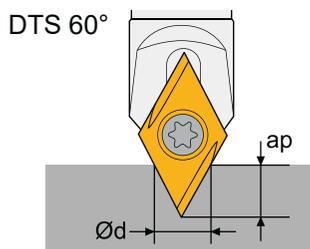
Для 4×D уменьшить на 10%, 5×D уменьшить на 15%.

■ Как определить Ød, RPM и подачу (Feed)

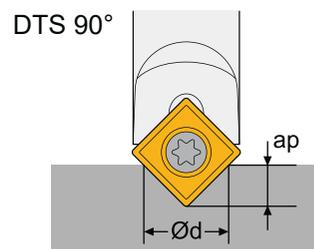
Формула :

$$RPM = \frac{V_c \times 1000}{\varnothing d \times \pi}$$

$$Feed = RPM \times Fr$$



$$\varnothing d \cong 0.57 \times (ap + 0.5 \times r) \times 2$$



$$\varnothing d \cong (ap + 0.3) \times 2$$

Пример :

Обрабатываемый материал = чугун
Применение = Засверливание под 90°
ap = 2.5мм

$$\varnothing d = (ap + 0.3) \times 2 = (2.5 + 0.3) \times 2 = 5.6 \text{ мм}$$

По справочной таблице режимов получаем $V_c \cong 85 \text{ м/мин}$ и

$$Fr \cong 0.075 \text{ мм/об} \quad RPM = (V_c \times 1000) / (\varnothing d \times \pi) = (85 \times 1000) / (5.6$$

$$\times \pi) \cong 4800 \quad \text{Подача} = RPM \times Fr = 4800 \times 0.075 = 360 \text{ мм/мин}$$

DTS 60° серия для засверливания под 60°

Обрабатываемый материал	VC (м/мин)	Fr (мм/об)
P Углеродистая сталь	11 ~ 33	0.01 ~ 0.05
Легированная сталь	11 ~ 33	0.01 ~ 0.03
M Нержавеющая сталь	11 ~ 33	0.01 ~ 0.05
K Чугун	11 ~ 33	0.01 ~ 0.03
N Алюминий	11 ~ 33	0.02 ~ 0.06
H Закаленная сталь	11 ~ 33	0.01 ~ 0.02

для 60° снятия фаски / зенкерования

Обрабатываемый материал	VC (м/мин)	Fr (мм/об)
P Углеродистая сталь	12 ~ 180	0.05 ~ 0.15
Легированная сталь	12 ~ 180	0.05 ~ 0.15
M Нержавеющая сталь	12 ~ 180	0.05 ~ 0.15
K Чугун	12 ~ 180	0.05 ~ 0.15
N Алюминий	12 ~ 180	0.10 ~ 0.20
H Закаленная сталь	12 ~ 180	0.03 ~ 0.10

для нарезания канавок / гравировки под 60°

Обрабатываемый материал	VC (м/мин)	Fr (мм/об)
P Углеродистая сталь	10 ~ 170	0.005 ~ 0.05
Легированная сталь	10 ~ 170	0.005 ~ 0.03
M Нержавеющая сталь	10 ~ 170	0.005 ~ 0.05
K Чугун	10 ~ 170	0.005 ~ 0.03
N Алюминий	10 ~ 170	0.005 ~ 0.08
H Закаленная сталь	10 ~ 170	0.005 ~ 0.02

Серия DTS 90° для засверливания под 90°

Обрабатываемый материал		VC (м/мин)		Fr (мм/об)	
		Ød = 2 ~ 4.9 мм	Ød ≥ 5 мм	Ød = 2 ~ 4.9 мм	Ød ≥ 5 мм
P	Углеродистая сталь	60 ~ 120	90 ~ 220	0.04 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10
	Легированная сталь	50 ~ 100	75 ~ 180	0.03 ~ 0.06	0.05 ~ 0.08
M	Нержавеющая сталь	30 ~ 60	45 ~ 120	0.02 ~ 0.04	0.04 ~ 0.06
K	Чугун	40 ~ 80	60 ~ 130	0.04 ~ 0.08	0.06 ~ 0.10
H	Закаленная сталь	20 ~ 40	30 ~ 60	0.02 ~ 0.04	0.04 ~ 0.08

для снятия фаски / зенкерования под 90°

Обрабатываемый материал		VC (м/мин)	Fr (мм/об)
P	Углеродистая сталь	60 ~ 270	0.15 ~ 0.24
	Легированная сталь	50 ~ 220	0.12 ~ 0.20
M	Нержавеющая сталь	35 ~ 120	0.10 ~ 0.20
K	Чугун	60 ~ 220	0.15 ~ 0.25
H	Закаленная сталь	20 ~ 60	0.03 ~ 0.08

для нарезания канавок / гравировки под 90°

Обрабатываемый материал		VC (м/мин)	Fr (мм/об)
P	Углеродистая сталь	40 ~ 140	0.12 ~ 0.18
	Легированная сталь	35 ~ 120	0.10 ~ 0.14
M	Нержавеющая сталь	25 ~ 70	0.08 ~ 0.12
K	Чугун	30 ~ 100	0.12 ~ 0.18
H	Закаленная сталь	20 ~ 50	0.02 ~ 0.04

Демонстрация обработки



Параметры резания	
Инструмент	DTS 90° с SCMX09T304-SP CX32HS
Обрабатываемый материал	Чугун
Охлаждение	Сухое
Применение	Засверливание
VC	85 м/мин
S	4800 rpm
Подача	360 мм/мин
ap	2.5 мм

DB серия (Расточные системы)

Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)
P	Мягкая сталь (<180HB)	90~200	0.04~0.14
	Углеродистая сталь (180~280HB)	60~180	0.04~0.15
	Легированная сталь (280~350HB)	50~150	0.04~0.15
M	Нержавеющая сталь (<200HB)	60~230	0.07~0.12
K	Чугун (<350Мпа)	120~230	0.04~0.13
	Чугун с шаровидным графитом (<450Мпа)	120~230	0.04~0.13
N	Алюминий <12% Si	120~700	0.04~0.25
	Алюминий >12% Si	120~700	0.04~0.25
S	Жаропрочный сплав	20~80	0.04~0.05
H	Закаленный материал	20~70	0.04~0.05

Расточные системы

Инструмент для точения и отрезки



Токарные пластины 車刀片

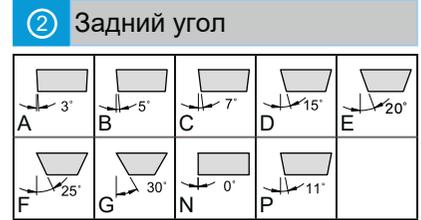
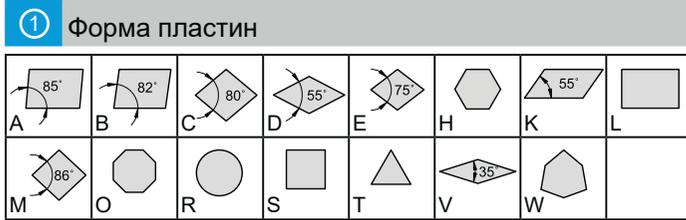
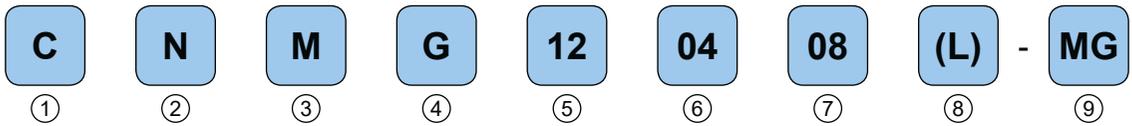
Обозначения для токарных пластин (車刀片型號編碼)	IC002
Сплавы токарных пластин (車刀片材質等級)	IC003
Стружколомы токарных пластин (車刀片斷屑槽介紹)	IC004
Токарные пластины (可轉位車刀片)	IC005

Токарный инструмент 車刀桿

Обозначения инструментов для наружного точения (外徑車刀桿型號編碼) ...	IC018
Обозначения инструментов для внутреннего точения (內徑車刀桿型號編碼) ...	IC019
Указатель инструментов для внутреннего точения (內徑車刀桿索引) IC020	IC020
Указатель инструментов для наружного точения (外徑車刀桿索引) IC021	IC021

Инструмент для отрезки и нарезки канавок 切斷 & 切槽刀

MGEN серия	
MGMN, MRMN Пластины (MGMN, MRMN 刀片)	IC066
Инструмент серии MGEN (MGEN 刀桿)	IC067
KGM серия	
GMM Пластины (GMM 刀片)	IC068
Инструмент серии KGM (KGM 刀桿)	IC069
SGIH серия	
TGTN Пластины (TGTN 刀片)	IC070
Инструмент серии SGIH (SGIH 刀桿)	IC071



3 Класс допуска

Допуск	Класс допуска												
	A	F	C	H	E	G	J	K	L	M	N	U	
$d \pm$	0.025	0.013	0.025	0.013	0.025	0.025	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.08-0.25	
$m \pm$	0.005	0.005	0.013	0.013	0.025	0.025	0.005	0.013	0.025	0.08-0.2	0.08-0.2	0.13-0.38	
$s \pm$	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.05-0.13	0.025	0.025	0.025	0.05-0.13	0.025	0.13	

4 Особенности пластин

A	C	F	G	H	J	M	N	Q	R	T	U	W	X
													Особая Форма

5 Длина края

C	D	S	T	R	V	W	I.C.
Metric							mm
03	04	03	06	03	-	02	3.97
04	05	04	08	04	08	S3	4.76
05	06	05	09	05	09	03	5.56
-	-	-	-	06	-	-	6.00
06	07	06	11	06	11	04	6.35
08	09	07	13	07	13	05	7.94
-	-	-	-	08	-	-	8.00
09	11	09	16	09	16	06	9.525
-	-	-	-	10	-	-	10.00
11	13	11	19	11	19	07	11.11
-	-	-	-	12	-	-	12.00
12	15	12	22	12	22	08	12.70
14	17	14	24	14	24	09	14.29
16	19	15	27	15	27	10	15.875
-	-	-	-	16	-	-	16.00
17	21	17	30	17	30	11	17.46
19	23	19	33	19	33	13	19.05
-	-	-	-	20	-	-	20.00
22	27	22	38	22	38	15	22.225
-	-	-	-	25	-	-	25.00
25	31	25	44	25	44	17	25.40
32	38	31	54	31	54	21	31.75
-	-	-	-	32	-	-	32.00

6 Толщина

Symbol	01	T1	02	03	T3	04	05	06	07	09
S(мм)	1.59	1.98	2.38	3.18	3.97	4.76	5.56	6.35	7.94	9.52

7 Радиус закругления кромок

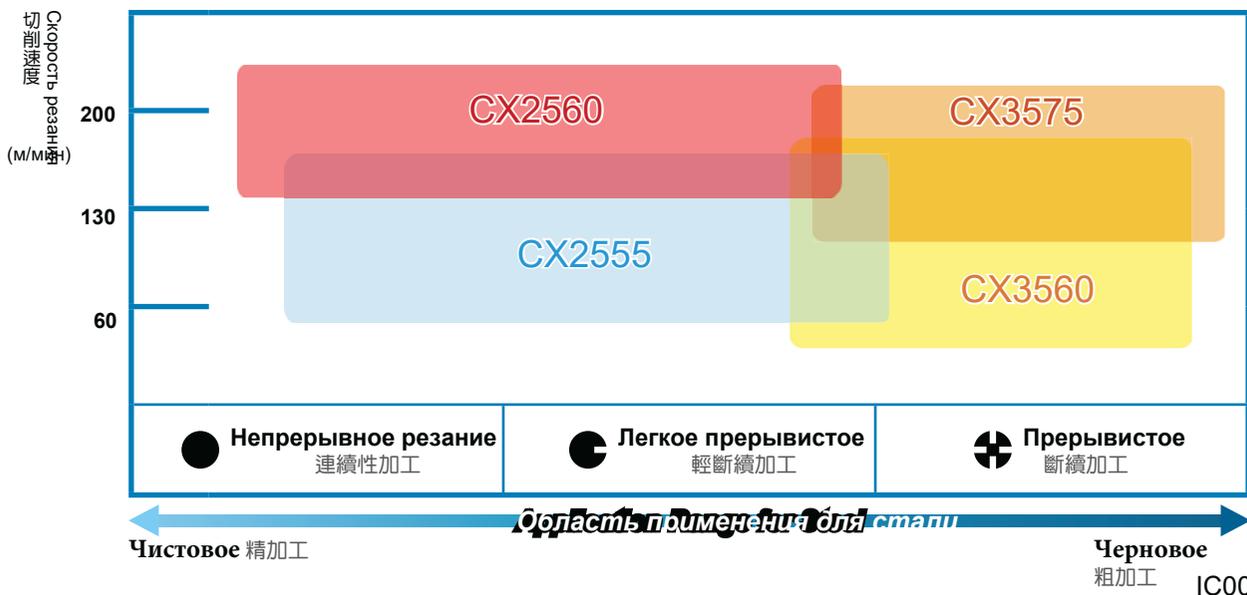
Символ	01	02	04	08	12	16	20	24	28	32
r(мм)	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2



9 Геометрия стружколома

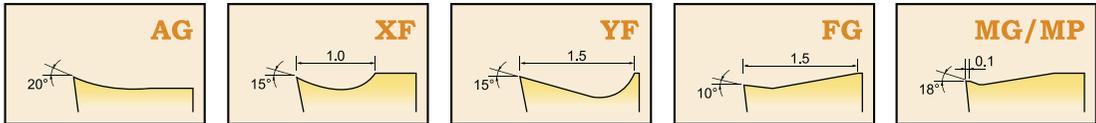
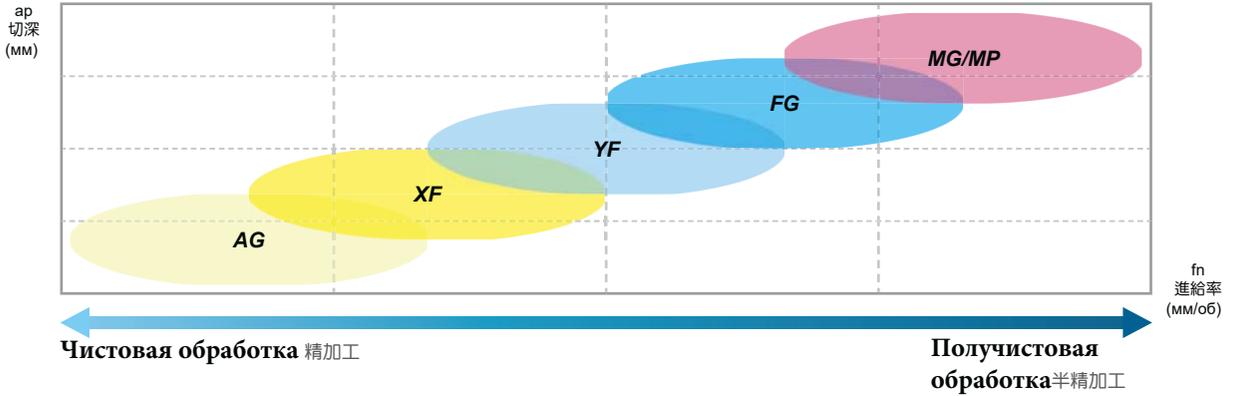
Позитивная	Негативная
AG, XF, YF, FG, MG, MP	FG, FP, SM, SP, MP, MK, ME, RK, RG, RP, HG

Тип сплава 材質類別	Тип покрытия 塗層種類	Твердость материала 基材硬度	Применение 加工特性	Обрабатываемый материал 加工材料						Применение в промышленности 產業應用範圍		
				P		M		K	N		S	H
				P1~P3	P4~P6	Y	R	W	W		W	W
CX10	Без покрытия	HRA 93	<ul style="list-style-type: none"> Чистовое и среднее резание 適用於精加工和中加工 Для алюминиевого сплава 適合鋁合金車削 						●		<ul style="list-style-type: none"> Вело- и автозапчасти 自行車和汽車零件 	
CX1010	CVD	HRA 93	<ul style="list-style-type: none"> Чистовое и среднее резание 適用於精加工和中加工 Для алюминиевого сплава с кремнием 適合含矽鋁合金車削 						●		<ul style="list-style-type: none"> Вело- и автозапчасти Алюминиевый обод 鋁合金銅圈 	
CX1555	PVD	HRA 92	<ul style="list-style-type: none"> Непрерывное чистовое резание 適用於連續性精加工 Для чистового применения 適合大部份金屬材質精修車削 	●	●	●	●	○	●	●	<ul style="list-style-type: none"> Детали автомобилей и станков Детали самолетов 航太零件 	
CX2545	PVD	HRA 91.6	<ul style="list-style-type: none"> Good for work hardening cutting 適用於切削加工硬化工件 Для нержавеющей и высоколегированной стали 	○	○	●			●	○	<ul style="list-style-type: none"> Детали автомобилей и станков Детали самолетов 航太零件 	
CX2560 (CX2555)	PVD	HRA 91.6	<ul style="list-style-type: none"> Среднее или легкое прерывистое резание Для углеродистой стали 適合碳鋼車削 	●	○	○	○		○	○	<ul style="list-style-type: none"> Производство деталей из углеродистой стали 碳鋼零件製造 	
CX3560	PVD	HRA 90.5	<ul style="list-style-type: none"> Черновое или прерывистое резание 適用於粗加工或斷續加工 Для углеродистой стали 適合碳鋼車削 	●	○	○	○		○	○	<ul style="list-style-type: none"> Производство стальных деталей 鋼鐵零件製造 	
CX3575	CVD	HRA 90.5	<ul style="list-style-type: none"> Черновое или прерывистое резание 適用於粗加工或斷續加工 Для легированной стали, чугуна и закаленной стали. 適合合金鋼，鑄鐵和高硬度鋼車削 	●	●	○	●		○	●	<ul style="list-style-type: none"> Детали автомобилей и станков Штампы и пресс-формы 	

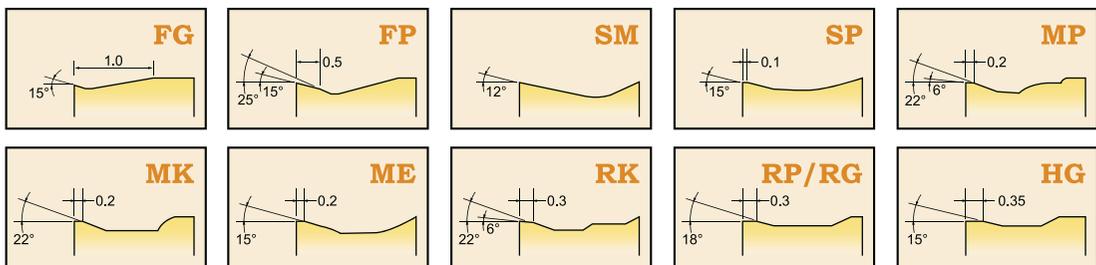
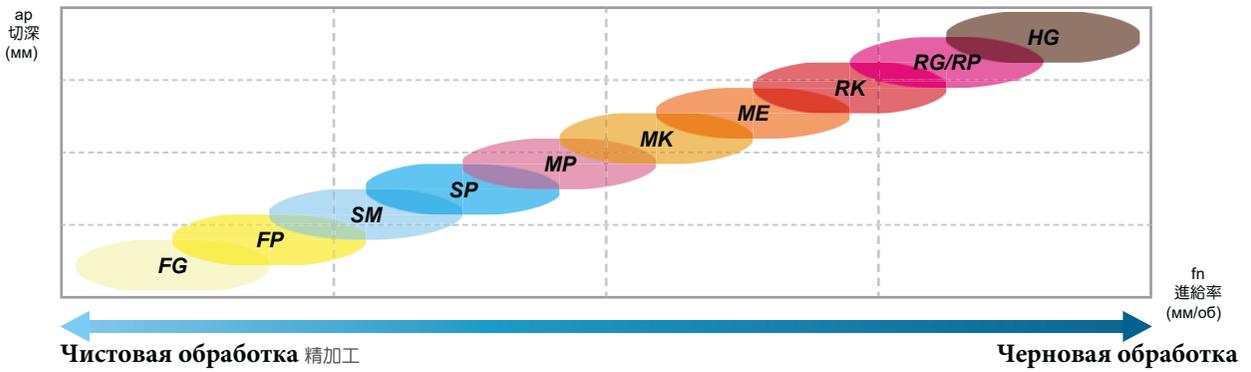


Токарный инструмент

· Позитивные 正角



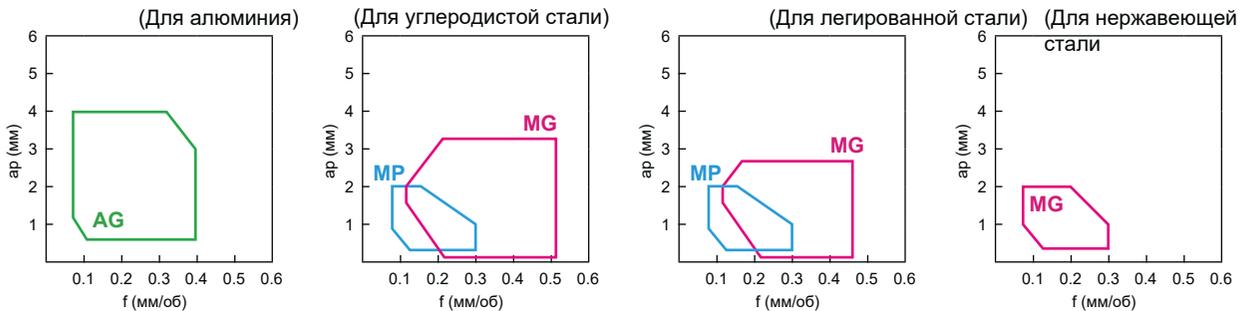
· Негативные 負角



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки	
		CX1010	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	l	S	r			h
	CCGT 060202-AG	✓					✓	6.35	6.4	2.38	0.2	2.8		IC029 - IC032 IC054 - IC056
	060204-AG	✓					✓	6.35	6.4	2.38	0.4	2.8		
	09T308-AG	✓					✓	9.53	9.7	3.97	0.8	4.4		
	120404-AG	✓					✓	12.7	12.9	4.76	0.4	5.5		
	CCMT 060204-MP				✓	✓		6.35	6.4	2.38	0.4	2.8		
	09T304-MP				✓	✓		9.53	9.7	3.97	0.4	4.4		
	09T308-MP				✓	✓		9.53	9.7	3.97	0.8	4.4		
	CCMT 060202-MG				✓	✓		6.35	6.4	2.38	0.4	2.8		
	060204-MG			✓	✓	✓		6.35	6.4	2.38	0.4	2.8		
	09T304-MG			✓	✓	✓		9.53	9.7	3.97	0.4	4.4		
	09T308-MG			✓	✓	✓		9.53	9.7	3.97	0.8	4.4		
	120408-MG			✓	✓	✓		12.7	12.9	4.76	0.8	5.5		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

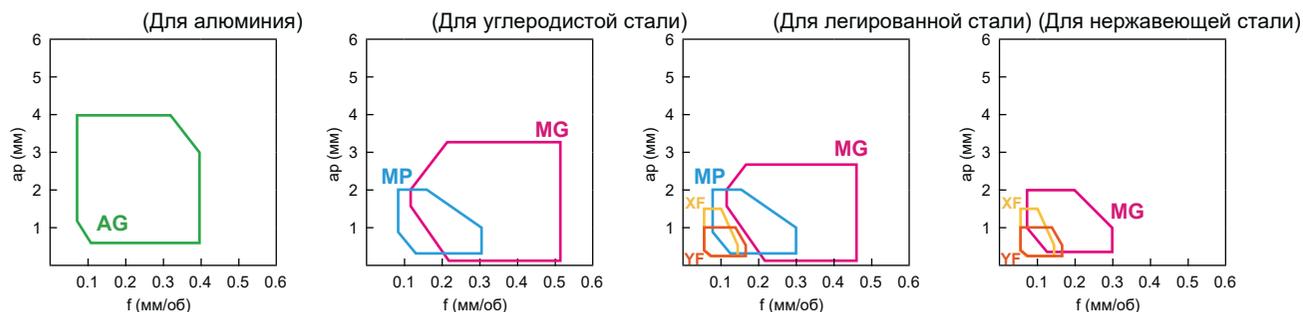
Область контроля стружки



Inserts 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформки	
		CX1010	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	l	S	r			h
	DCET 11T301R-XF		✓					9.53	11.6	3.97	0.1	4.4		IC033 ~ IC037 IC056 ~ IC058
	11T302R-XF		✓					9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304R-XF		✓						9.53	11.6	3.97	0.4		
	DCET 11T301L-XF		✓					9.53	11.6	3.97	0.1	4.4		
	11T302L-XF		✓					9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304L-XF		✓						9.53	11.6	3.97	0.4		
	DCET 11T301R-YF		✓					9.53	11.6	3.97	0.1	4.4		
	11T302R-YF		✓					9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304R-YF		✓						9.53	11.6	3.97	0.4		
	DCET 11T301L-YF		✓					9.53	11.6	3.97	0.1	4.4		
	11T302L-YF		✓					9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304L-YF		✓						9.53	11.6	3.97	0.4		
	DCEW 11T301		✓					9.53	11.6	3.97	0.1	4.4		
	11T302		✓					9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304		✓						9.53	11.6	3.97	0.4		
	DCGT 070202-AG	✓					✓	6.35	7.75	2.38	0.2	2.8		
	070204-AG	✓					✓	6.35	7.75	2.38	0.4	2.8		
	11T302-AG	✓					✓	9.53	11.6	3.97	0.2	4.4		
	11T304-AG	✓					✓	9.53	11.6	3.97	0.4	4.4		
	11T308-AG	✓					✓	9.53	11.6	3.97	0.8	4.4		
	DCMT 11T304-MP				✓	✓		9.53	11.6	3.97	0.4	4.4		
	11T308-MP				✓	✓		9.53	11.6	3.97	0.8	4.4		
	DCMT 070202-MG			✓	✓			6.35	7.75	2.38	0.2	2.8		
	070204-MG			✓	✓	✓		6.35	7.75	2.38	0.4	2.8		
	11T304-MG			✓	✓	✓		9.53	11.6	3.97	0.4	4.4		
	11T308-MG			✓	✓	✓		9.53	11.6	3.97	0.8	4.4		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

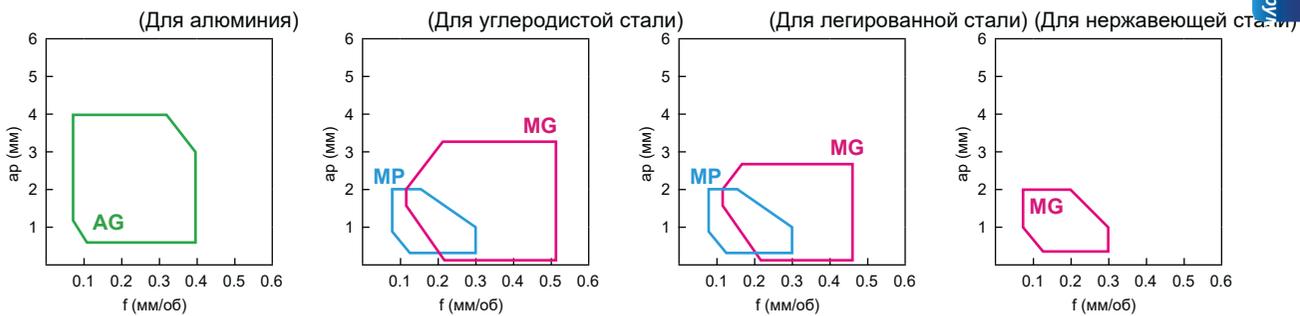
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質						Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки
		СХ1010	СХ1555	СХ2545	СХ2555	СХ2560	СХ10	d	l	S	r	h		
	SCGT 09T304-AG	✓					✓	9.53	9.53	3.97	0.4	4.4		IC059 IC061
	SCMT 09T304-MP				✓	✓	9.53	9.53	3.97	0.4	4.4			
	SCMT 09T304-MG			✓	✓	✓	9.53	9.53	3.97	0.4	4.4			
	09T308-MG			✓	✓	✓	9.53	9.53	3.97	0.8	4.4			

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

Область контроля стружки

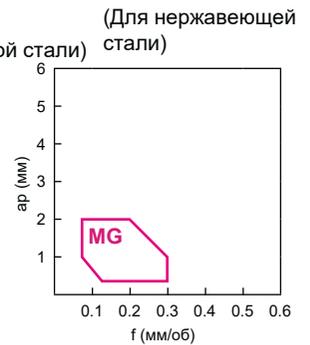
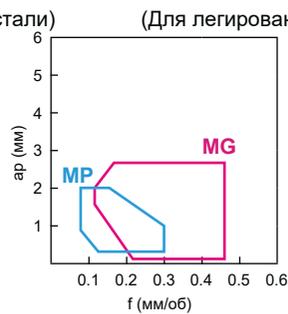
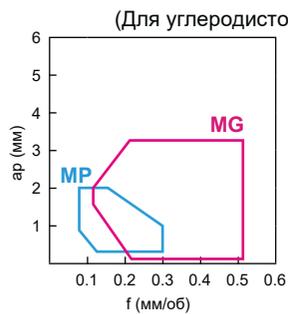
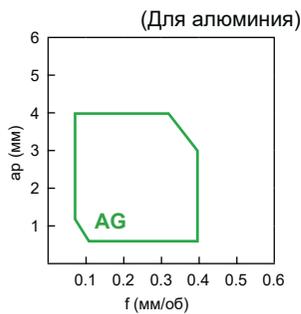


Токарный инструмент

Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформки			
		СХ1010	СХ1555	СХ2545	СХ2555	СХ2560	СХ10	d	l	S	r			h		
	TCGT 090204-AG	✓					✓	5.56	9.6	2.38	0.4	2.5		IC038 - IC040 - IC062 - IC063		
	110204-AG	✓					✓	6.35	11.0	2.38	0.4	2.8				
	16T304-AG	✓					✓	9.53	16.5	3.97	0.4	4.4				
	16T308-AG	✓					✓	9.53	16.5	3.97	0.8	4.4				
	TCMT 110204-MP				✓	✓		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8				
	TCMT 110204-MG			✓	✓	✓		6.35	11.0	2.38	0.4	2.8				
	16T304-MG			✓	✓	✓		9.53	16.5	3.97	0.4	4.4				
	16T308-MG			✓	✓	✓		9.53	16.5	3.97	0.8	4.4				

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

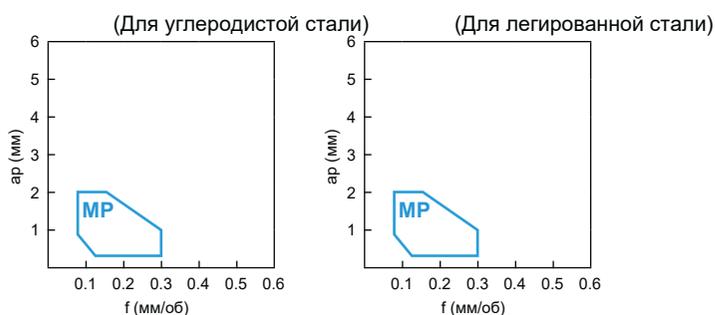
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница определения	
		CX1010	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	l	S	r			h
	ТРМН 160304-МР				✓	✓		9.53	16.5	3.18	0.4	4.4		1

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

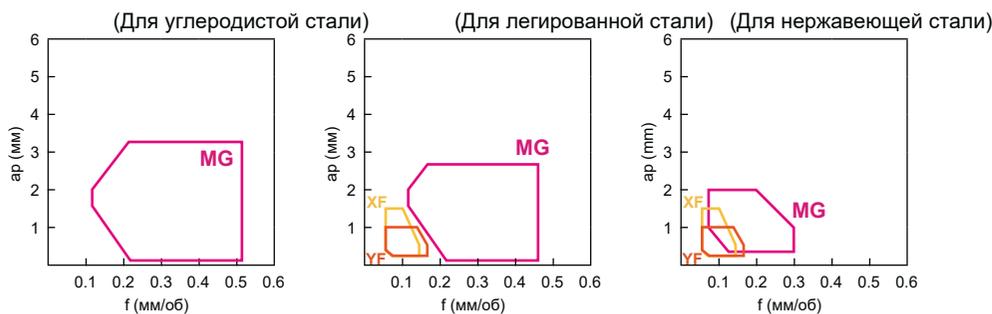
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки	
		CX1010	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	l	S	r			h
	VBET 110301R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		IC041 ~ IC044 IC064 ~ IC065
	110302R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VBET 110301L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VBET 110301R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VBET 110301L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VBEW 110301		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VBMT 160404-MG			✓	✓	✓		9.53	16.6	4.76	0.4	4.4		
	160408-MG			✓	✓	✓		9.53	16.6	4.76	0.8	4.4		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

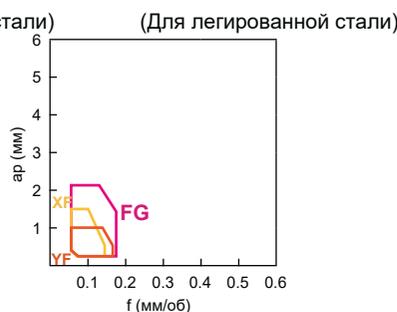
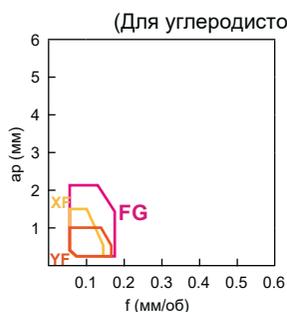
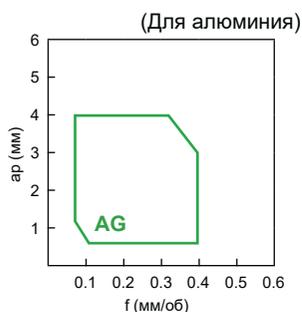
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформления	
		CX1010	CX1555	CX2545	CX2555	CX2560	CX10	d	l	S	r			h
	VCET 110301R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		IC042 - IC044 IC064 - IC065
	110302R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304R-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VCET 110301L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304L-XF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VCET 110301R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304R-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VCET 110301L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304L-YF		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VCEW 110301		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	VCGT 110302-AG	✓					✓	11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304-AG	✓					✓	11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		
	160402-AG	✓					✓	9.525	16.6	4.76	0.2	4.4		
	160404-AG	✓					✓	9.525	16.6	4.76	0.4	4.4		
	160408-AG	✓					✓	9.525	16.6	4.76	0.8	4.4		
	VCGT 110301-FG		✓					11.1	6.35	3.18	0.1	2.8		
	110302-FG		✓					11.1	6.35	3.18	0.2	2.8		
	110304-FG		✓					11.1	6.35	3.18	0.4	2.8		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

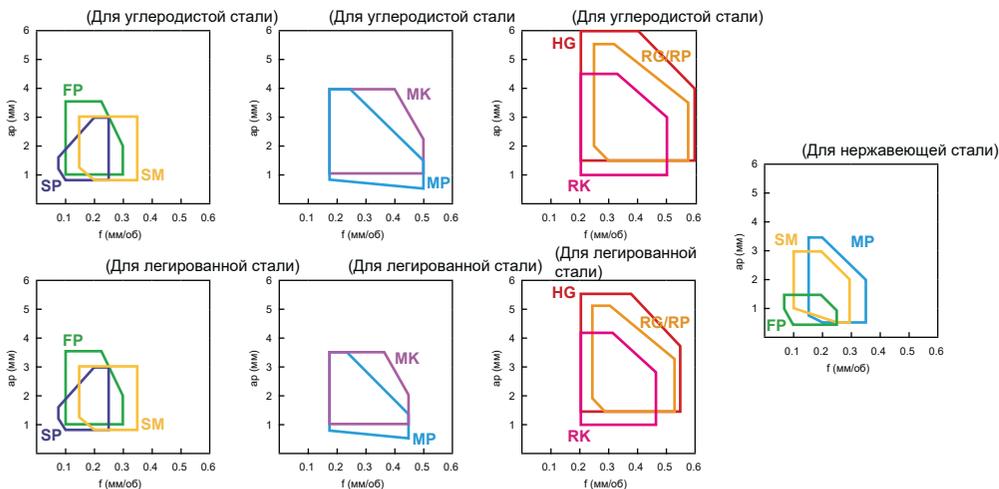
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки
		CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	CNMG 120404-FP	✓		✓			12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		IC022 - IC024 IC045 - IC046
	120408-FP	✓	✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120404-SM	✓	✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	120408-SM	✓	✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120404-SP		✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	120408-SP		✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120404-MP	✓	✓	✓	✓	✓	12.7	12.9	4.76	0.4	5.16		
	120408-MP	✓	✓	✓	✓	✓	12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	120412-MP	✓	✓	✓	✓		12.7	12.9	4.76	1.2	5.16		
	CNMG 120408-MK		✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120408-RK		✓	✓			12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120408-RG		✓	✓	✓		12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120408-RP		✓	✓	✓		12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	CNMG 120408-HG		✓	✓	✓		12.7	12.9	4.76	0.8	5.16		
	120412-HG		✓	✓			12.7	12.9	4.76	1.2	5.16		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

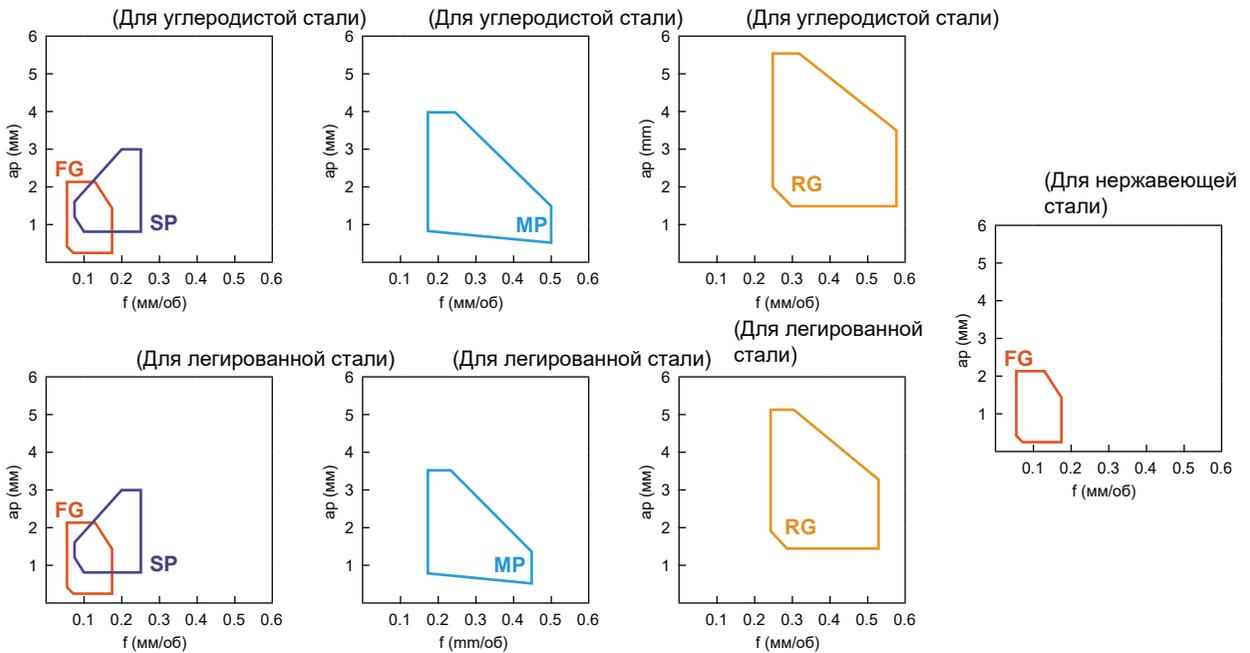
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки
		CX1555	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	DNGX 110401-FG	✓					9.525	11.6	4.76	0.1	4.5		ИК024
	110402-FG	✓					9.525	11.6	4.76	0.2	4.5		
	110404-FG	✓					9.525	11.6	4.76	0.4	4.5		
	DNMG 150404-SP		✓	✓			12.7	15.5	4.76	0.4	5.16		ИК047
	DNMG 150404-MP					✓	12.7	15.5	4.76	0.4	5.16		
	DNMG 150408-MP					✓	12.7	15.5	4.76	0.8	5.16		
	150408-RG		✓	✓			9.525	11.6	4.76	0.8	3.81		
	150408-RG		✓	✓	✓		12.7	15.5	4.76	0.8	5.16		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

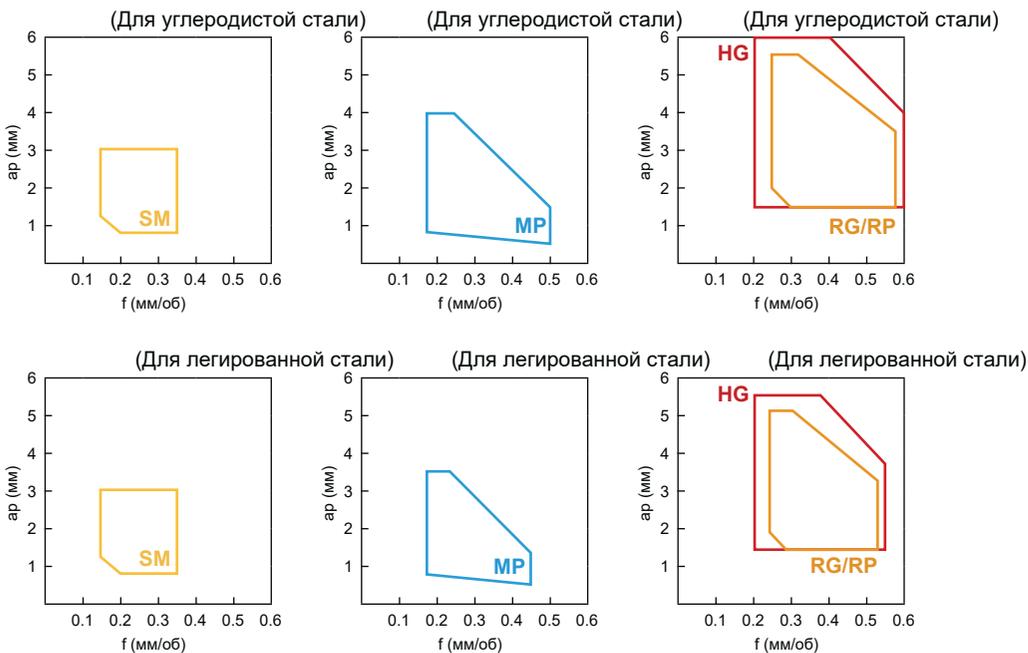
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформки
		CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	SNMG 120404-SM		✓	✓			12.7	12.7	4.76	0.4	5.16		IC025 IC048
	SNMG 120404-MP					✓	12.7	12.7	4.76	0.4	5.16		
	120408-MP					✓	12.7	12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412-MP					✓	12.7	12.7	4.76	1.2	5.16		
	SNMG 120408-RG		✓	✓	✓		12.7	12.7	4.76	0.8	5.16		
	SNMG 120412-RP			✓			12.7	12.7	4.76	1.2	5.16		
	SNMG 120408-HG		✓	✓			12.7	12.7	4.76	0.8	5.16		
	120412-HG		✓	✓			12.7	12.7	4.76	1.2	5.16		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

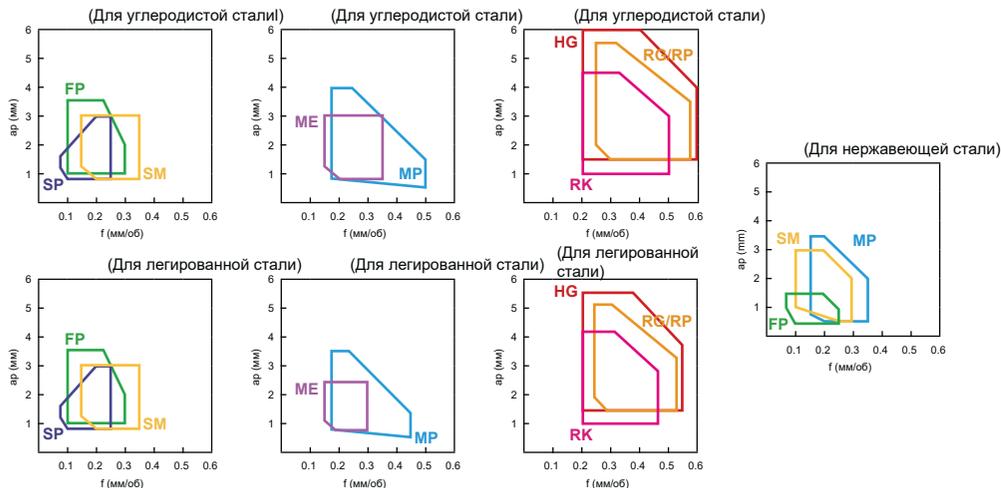
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оправки
		CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	TNMG 160408-FP	✓	✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		IC025 ~ IC027 IC047 IC049 ~ IC050
	TNMG 160408-SM	✓	✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160404-SP		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		
	TNMG 160408-SP		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160404R-ME		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		
	TNMG 160408R-ME		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160404L-ME		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		
	TNMG 160408L-ME		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160404-MP	✓	✓	✓		✓	9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		
	TNMG 160408-MP	✓	✓	✓		✓	9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160412-MP	✓	✓	✓			9.53	16.5	4.76	1.2	3.81		
	TNMG 220408-RK		✓	✓			12.7	22	4.76	0.8	5.16		
	TNMG 160404-RG		✓	✓	✓		9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		
	TNMG 160408-RP		✓	✓			9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160408-HG		✓	✓	✓		9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	TNMG 160412-HG		✓	✓			9.53	16.5	4.76	1.2	3.81		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

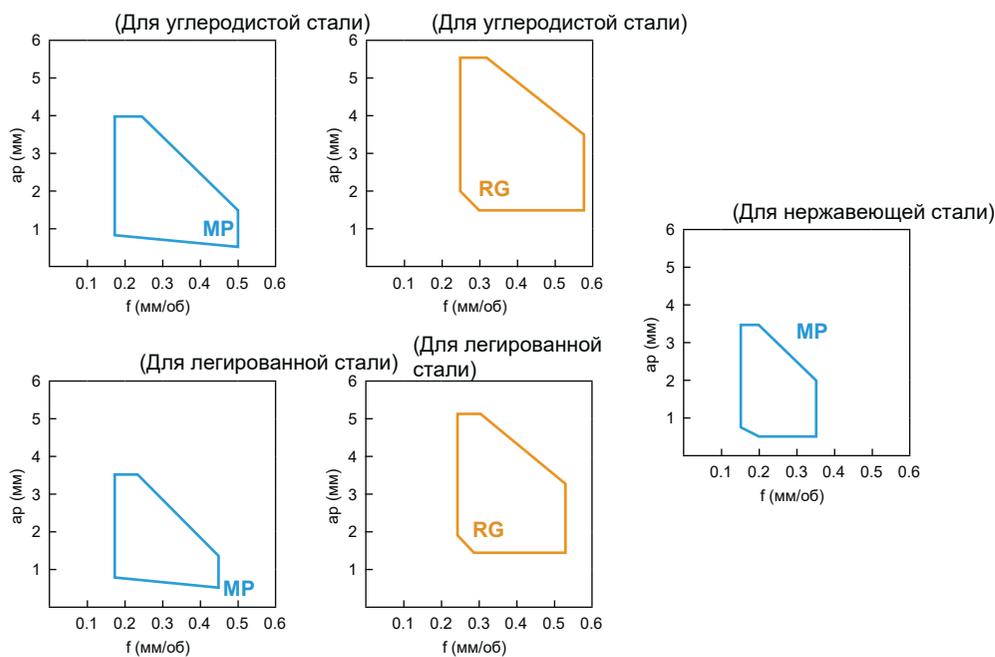
Область контроля стружки



Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформки
		CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	VNMG 160404-MP	✓	✓	✓		✓	9.53	16.5	4.76	0.4	3.81		IC027 IC051 IC052
	VNMG 160408-MP					✓	9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		
	VNMG 160408-RG		✓	✓	✓		9.53	16.5	4.76	0.8	3.81		

Заказ №. = Позиция № + Сплав №

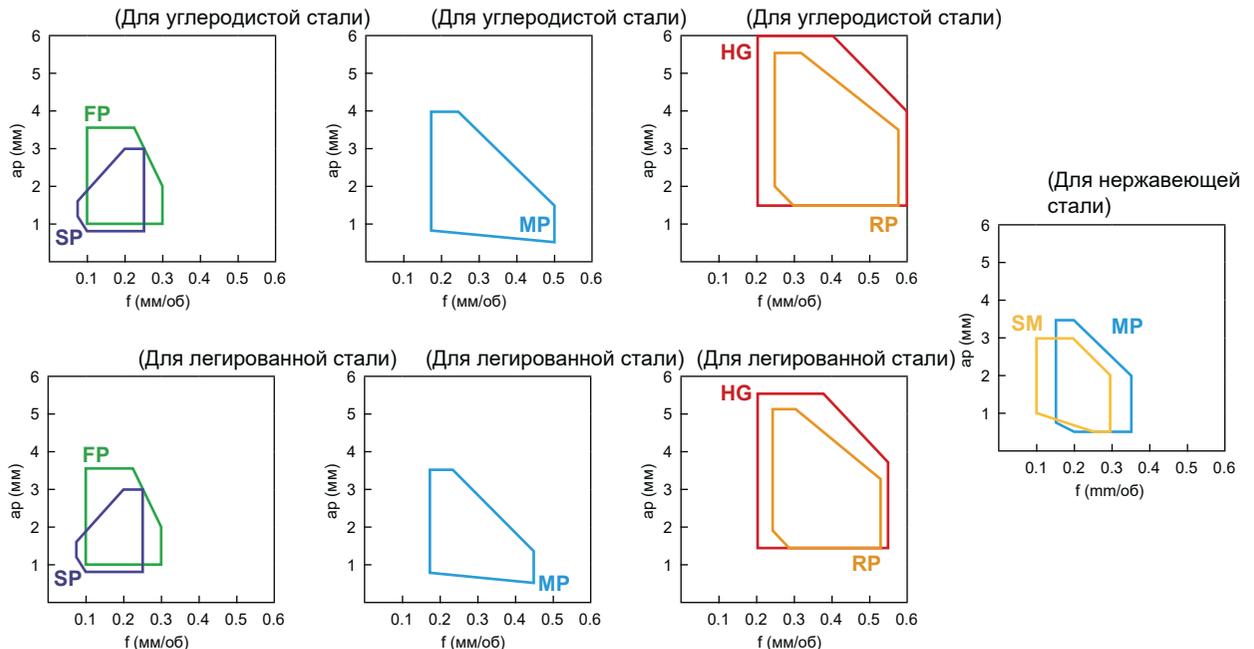
Область контроля стружки

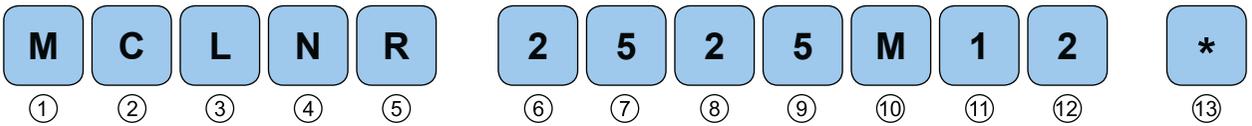


Пластины 刀片	Позиция № 名稱	Сплав № 材質					Размеры (мм) 尺寸					Эскиз 圖形	Страница оформления
		CX2545	CX2555	CX2560	CX3560	CX3575	d	l	S	r	h		
	WNGM 080408-FP		✓	✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.8	5.16		IC028 IC052 IC053
	WNGM 080404-SP	✓	✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.4	5.16			
	080408-SP		✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.8	5.16			
	WNGM 080404-MP	✓	✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.4	5.16			
	080408-MP	✓	✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.8	5.16			
	080412-MP	✓	✓	✓		12.7	8.7	4.76	1.2	5.16			
	WNGM 080408-RP		✓	✓		12.7	8.7	4.76	0.8	5.16			
	080412-RP					12.7	8.7	4.76	1.2	5.16			
	WNGM 080408-HG		✓	✓	✓	12.7	8.7	4.76	0.8	5.16			
	080412-HG		✓	✓	✓	12.7	8.7	4.76	1.2	5.16			

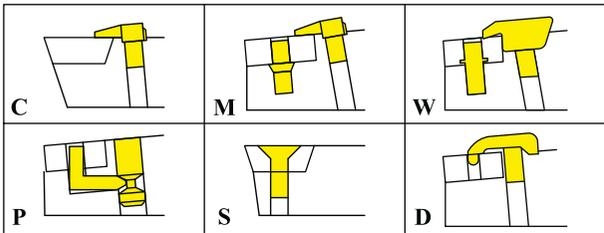
Заказ №. = Позиция № + Сплав №

Область контроля стружки

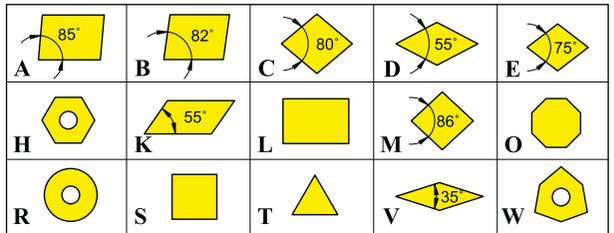




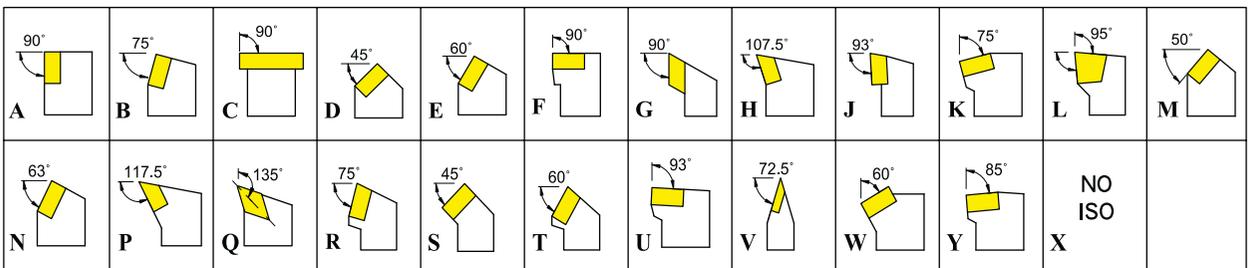
① Тип крепления



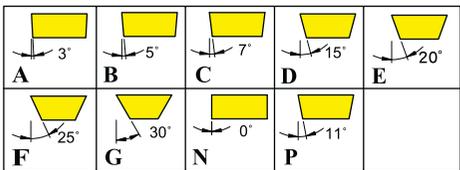
② Форма пластин



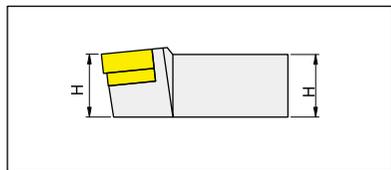
③ Угол в плане



④ Задний угол



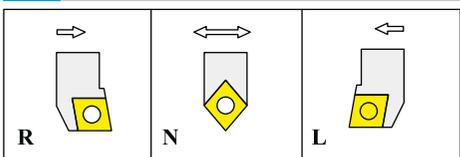
⑥/⑦ Высота державки



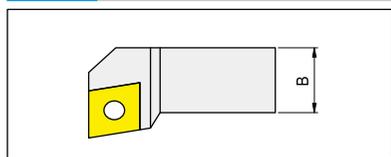
⑩ Длина державки

32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
Special	X

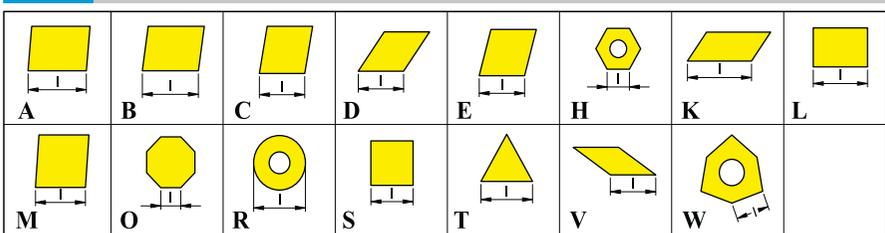
⑤ Направление



⑧/⑨ Ширина державки

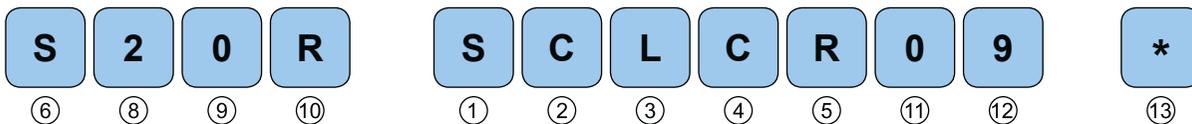


⑪/⑫ Длина кромки



⑬ Тип державки

ПЛАСТИНЫ R-L



⑥ Державка

S = Стальная державка 鋼柄

A = Стальная державка + отверстие для СОЖ 鋼柄 + 中心水孔

B = Стальная державка + антивибрационное устройство 抗震鋼柄

C = Хвостовик из цементированного твердого сплава со стальной головкой 鎢鋼柄

D = Стальная державка + антивибрационное устройство + отверстие для СОЖ 抗震鋼柄 + 中心水孔

E = Хвостовик из цементированного твердого сплава со стальной головкой + отверстие для СОЖ 鎢鋼柄 + 中心水孔

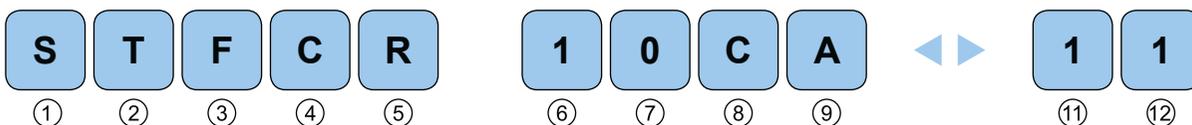
F = Хвостовик из цементированного твердого сплава со стальной головкой + антивибрационное устройство 抗震鎢鋼柄

G = Хвостовик из цементированного твердого сплава со стальной головкой + антивибрационное устройство + отверстие для СОЖ 抗震鎢鋼柄 + 中心水孔

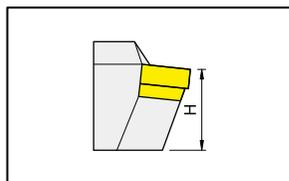
H = Державка из тяжелого металла 重金屬柄

J = Державка из тяжелого металла + отверстие для СОЖ 重金屬柄 + 中心水孔

Обозначение картиджей 卡式刀座指定系統



⑥/⑦ Высота державки



⑧ Тип инструмента

C = Cartridge

⑨ Исполнение

A = ISO 5611

MCKN IC022



MCLN IC023



DCLN IC024



MDUN IC024



MSKN IC025



MTUN IC025



WTUN IC026



DTUN IC026



MTWN IC027



MVUN IC027



MWLN IC028



DWLN IC028



SCKC IC029



SCLC IC030



SCLC IC032



SDJC IC033



SDNC IC034



SDQC IC035



SDUC IC036



SDZC IC037



STUC IC038



STWC IC040



SVJB IC041



SVJC IC042



SVQB IC043



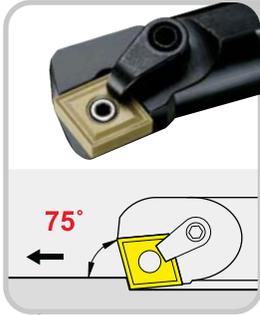
SVUB IC044



SVVB IC044

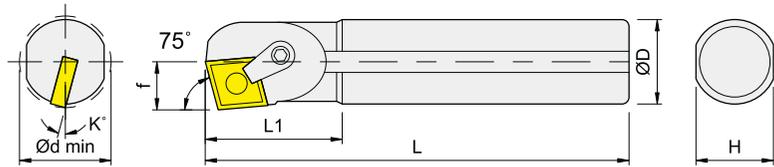






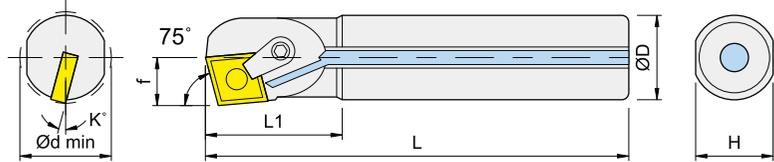
MCKN

■ S.-MCKNR/L-12 Стальная державка



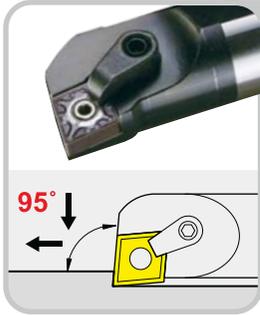
Показано правостороннее исполнение

■ A.-MCKNR/L-12 Steel shank+coolant hole



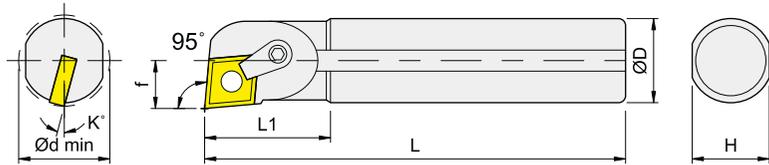
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладк 墊片	Штифт 銷	Ключ 鑰	Прижим 夾	Винт 螺絲	Ключ 鑰
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS20R-MCKN ^R / _L -12	20	200	40	13	18	15	25	CN..1204..	--	IMLP44-A	IPL25	IMC620	IMS620TX	IETL15
IS25R-MCKN ^R / _L -12	25	200	40	15.5	23	13	30		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IS32S-MCKN ^R / _L -12	32	250	48	19.5	30	13	40		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IS40T-MCKN ^R / _L -12	40	300	55	25.5	37	12	50							
IS50U-MCKN ^R / _L -12	50	350	60	30.5	47	10	60		--	IMLP44-A	IPL25		IMS620TX	
IS60V-MCKN ^R / _L -12	60	400	60	35.5	57	9	70							
IA20R-MCKN ^R / _L -12	20	200	40	13	18	15	25		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IA25R-MCKN ^R / _L -12	25	200	40	15.5	23	13	30							
IA32S-MCKN ^R / _L -12	32	250	48	19.5	30	13	40							
IA40T-MCKN ^R / _L -12	40	300	55	25.5	37	12	50							



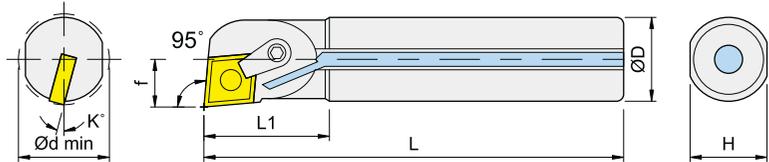
MCLN

■ S.-MCKNR/L-12 Стальная державка



Показано правостороннее исполнение

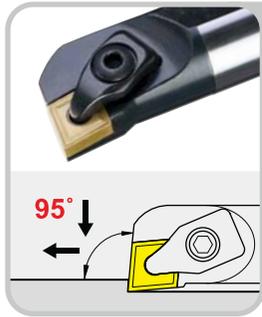
■ A.-MCKNR/L-12 Стальная державка + отверстие для СОЖ



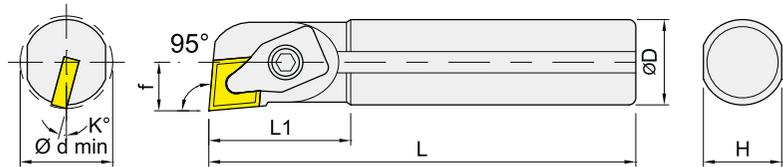
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладк 夾板	Штифт 夾頭	Ключ 夾頭	Прижим 夾頭	Винт 夾頭	Ключ 夾頭
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS20R-MCLN ^R / _L -12	20	200	40	13	18	15	25	CN..1204..	--	IMLP44-A	IPL25	IMC620	IMS620TX	IETL15
IS25R-MCLN ^R / _L -12	25	200	40	15.5	23	13	30		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IS32S-MCLN ^R / _L -12	32	250	48	19.5	30	13	40		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IS40T-MCLN ^R / _L -12	40	300	55	25.5	37	12	50							
IS50U-MCLN ^R / _L -12	50	350	60	30.5	47	10	60		--	IMLP44-A	IPL25		IMS620TX	
IS60V-MCLN ^R / _L -12	60	400	60	35	57	9	70							
IA20R-MCLN ^R / _L -12	20	200	40	13	18	15	25		ICMS432	IMLP46-A	IPL25		IMS625TX	
IA25R-MCLN ^R / _L -12	25	200	40	15.5	23	13	30							
IA32S-MCLN ^R / _L -12	32	250	48	19.5	30	13	40							
IA40T-MCLN ^R / _L -12	40	300	55	25.5	37	12	50							

Токарный инструмент

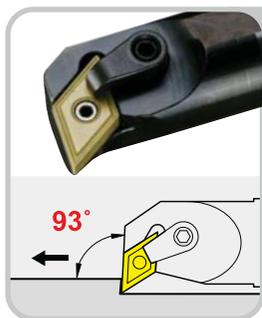


DCLN



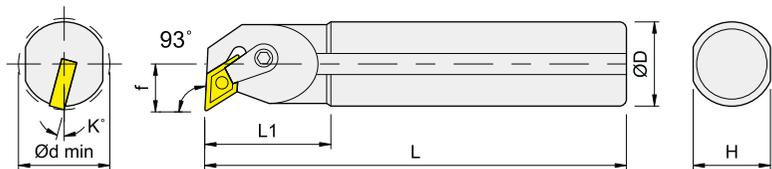
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Прижим	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS20R-DCLN ^R / _L -12	20	200	40	14	18	15	28	CN..1204..	--	--	--	IMCD425	IETL20
IS25R-DCLN ^R / _L -12	25	200	40	15	23	15	30						



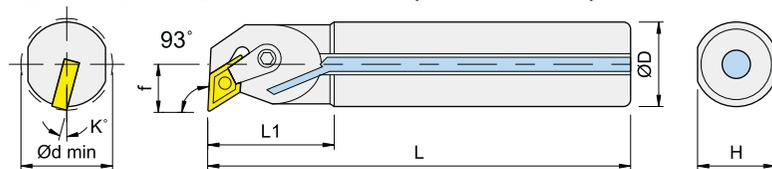
MDUN

■ S.-MDUNR/L-15 Стальная державка



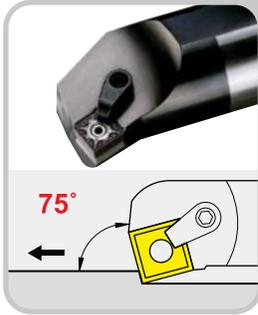
Показано правостороннее исполнение

■ A.-MDUNR/L-15 Стальная державка + отверстие для СОЖ

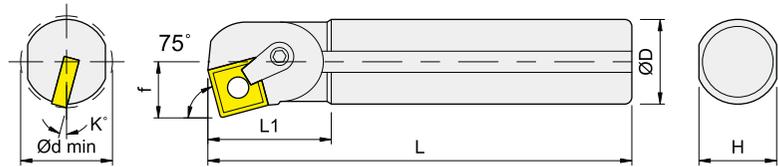


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS25R-MDUN ^R / _L -15	25	200	40	17	23	13	32	DN..1504..	--	IMLP44-A	IPL25	IMC620	IMS620TX	IETL15
IS32S-MDUN ^R / _L -15	32	250	50	21	30	13	40		IDMS432	IMLP46-A			IMS625TX	
IA25R-MDUN ^R / _L -15	25	200	40	17	23	13	32		--	IMLP44-A			IMS620TX	
IA32S-MDUN ^R / _L -15	32	250	50	21	30	13	40		IDMS432	IMLP46-A			IMS625TX	

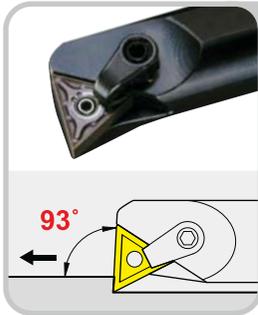


MSKN



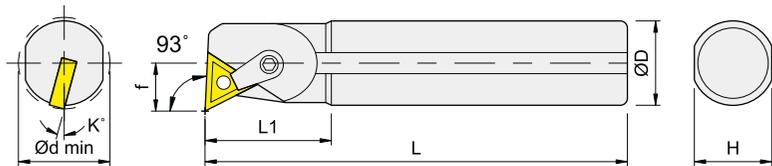
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS40T-MSKN ^R /L-12	40	300	55	25.5	37	12	50	SN..1204..	ISMS432	IMLP46-A	IPL25	IMC620	IMS625TX	IETL15
IS50U-MSKN ^R /L-12	50	350	60	30.5	47	10	60							
IS60V-MSKN ^R /L-12	60	400	60	36	57	9	70							



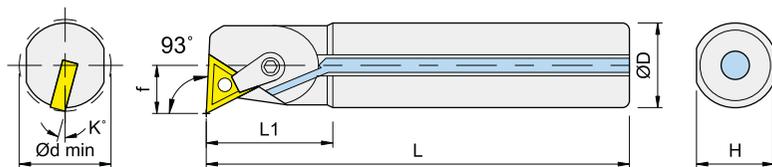
MTUN

■ S..-MTUNR/L-16 Стальная державка



Показано правостороннее исполнение

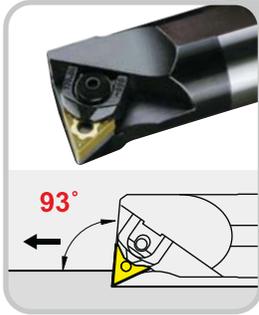
■ A..-MTUNR/L-16 Стальная державка + отверстие для СОЖ



Показано правостороннее исполнение

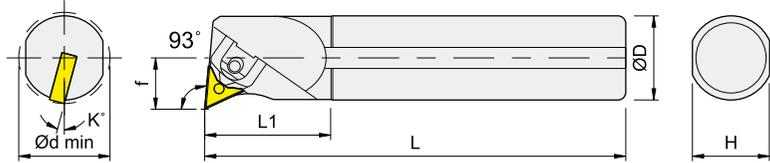
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ		
	D	L	L1	f	H	K	dmin									
IS20R-MTUN ^R /L-16	20	200	36	13	18	15	25	TN..1604..	--	IMLP33L	IPL20	IMC515	IMS520TX	IETL10		
IS25R-MTUN ^R /L-16	25	200	40	15	23	13	30					ITMS322	IMLP34L	IMC620	IMS625TX	IETL15
IS32S-MTUN ^R /L-16	32	250	48	20	30	13	40							--	IMLP33L	IMC515
IS40T-MTUN ^R /L-16	40	300	55	26	37	10	50		ITMS322	IMLP34L	IMC620					IMS625TX
IS50U-MTUN ^R /L-16	50	350	60	31	47	9	60				--	IMLP33L	IMC515			IMS520TX
IS60V-MTUN ^R /L-16	60	400	60	35.5	57	8	70						ITMS322	IMLP34L	IMC620	IMS625TX
IA20R-MTUN ^R /L-16	20	200	36	13	18	15	25		--	IMLP33L					IMC515	IMS520TX
IA25R-MTUN ^R /L-16	25	200	40	15	23	13	30				ITMS322	IMLP34L			IMC620	IMS625TX
IA32S-MTUN ^R /L-16	32	250	48	20	30	13	40						--	IMLP33L	IMC515	IMS520TX
IA40T-MTUN ^R /L-16	40	300	55	26	37	10	50	IMC620	IMS625TX	IETL15						

Токарный инструмент



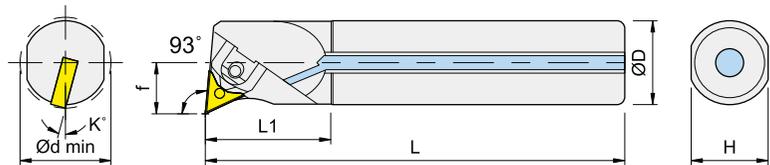
WTUN

■ S.-WTUNR/L-16 Стальная державка



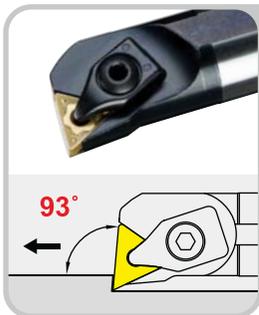
Показано правостороннее исполнение

■ A.-WTUNR/L-16 Стальная державка + отверстие для СОЖ



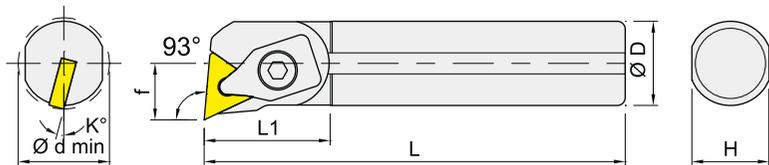
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Прижим	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin					
IS32S-WTUN ^R / _L -16	32	250	48	19.5	30	13	40	TN..1604..	ITMS322	ISCP315	IMCW3-P25	IPL25
IS40T-WTUN ^R / _L -16	40	300	55	25.5	37	10	50					
IS40U-WTUN ^R / _L -16	40	350	55	25.5	37	10	50					
IS50U-WTUN ^R / _L -16	50	350	60	30.5	47	9	60			ISCP318		
IS50V-WTUN ^R / _L -16	50	400	60	30.5	47	9	60					
IS60V-WTUN ^R / _L -16	60	400	60	35.5	57	8	70					
IA32S-WTUN ^R / _L -16	32	250	48	19.5	30	13	40			ISCP315		
IA40T-WTUN ^R / _L -16	40	300	55	25.5	37	10	50					
IA40U-WTUN ^R / _L -16	40	350	55	25.5	37	10	50					



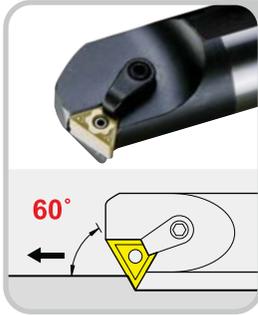
DTUN

■ S.-DTUNR/L-16 Стальная державка



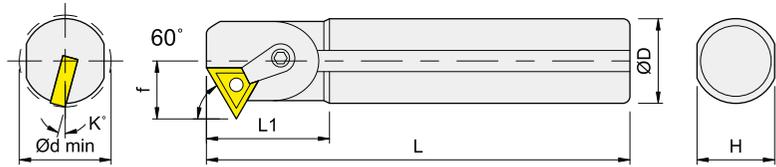
Показано правостороннее исполнение

IOrder No. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Прижим	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS20R-DTUN ^R / _L -16	20	200	40	14	18	15	28	TN..1604..	ITWS322	IMS4008H	IPL25	IMCD324	IETL20
IS25R-DTUN ^R / _L -16	25	200	40	15.5	23	13	30						
IS32S-DTUNR-16	32	250	48	19.5	30	13	40					IMCD324B	



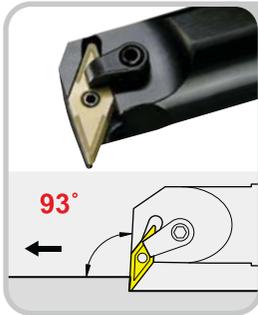
MTWN

■ S.-MTWNR/L-16 Стальная державка



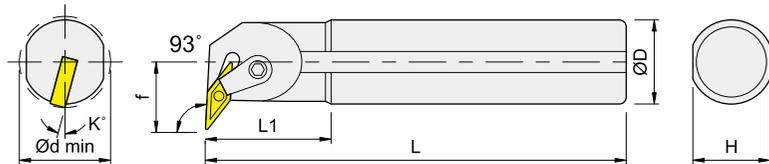
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS20R-MTWN ^R /L-16	20	200	40	13.5	18	15	27	TN..1604..	--	IMLP33L	IPL20	IMC515	IMS520TX	IETL10
IS25R-MTWN ^R /L-16	25	200	40	16	23	13	32							
IS32S-MTWN ^R /L-16	32	250	48	20	30	13	40							



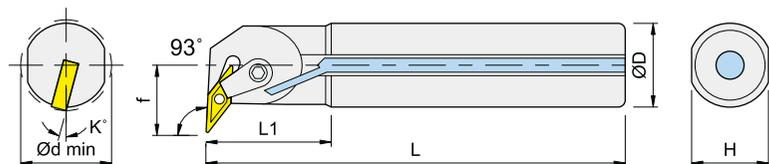
MVUN

■ S.-MVUNR/L-16 Стальная державка



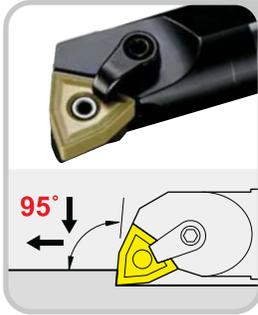
Показано правостороннее исполнение

■ A.-MVUNR/L-16 Стальная державка + отверстие для СОЖ



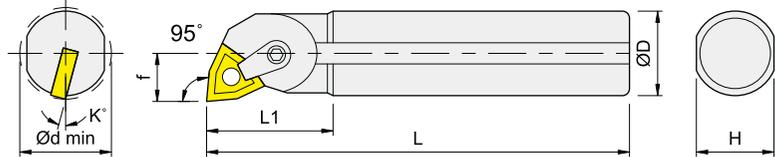
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ						
	D	L	L1	f	H	K	dmin													
IS25R-MVUN ^R /L-16	25	200	45	18	23	13	32	VN..1604..	--	IMLP33L	IPL20	IMC515	IMS520TX	IETL10						
IS32S-MVUN ^R /L-16	32	250	50	21	30	13	40								IVMS322	IMLP34L	IPL20	IMC620	IMS625TX	IETL15
IA25R-MVUN ^R /L-16	25	200	45	18	23	13	32								--	IMLP33L	IPL20	IMC515	IMS520TX	IETL10
IA32S-MVUN ^R /L-16	32	250	50	21	30	13	40													



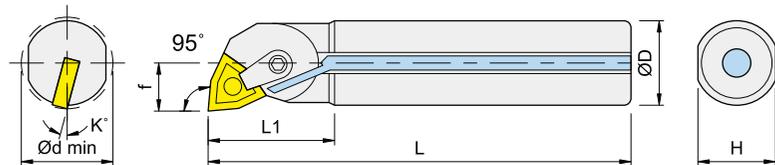
MWLN

■ S..MWLNR/L-08 Стальная державка



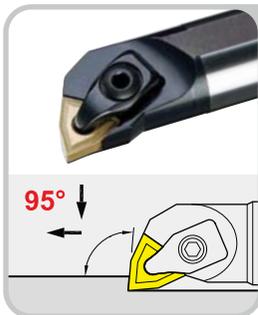
Показано правостороннее исполнение

■ A..MWLNR/L-08 Стальная державка + отверстие для СОЖ



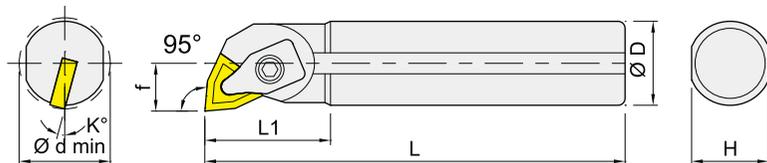
Показано правостороннее исполнение

Заказ № 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Штифт	Ключ	Прижим	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin							
IS20R-MWLN ^R /L-08	20	200	36	13	18	15	25	WN..0804..	--	IMLP44-A	IPL25	IMC515	IMS520TX	IETL10
IS25R-MWLN ^R /L-08	25	200	40	15	23	13	30							
IS32S-MWLN ^R /L-08	32	250	48	20	30	13	40							
IS40T-MWLN ^R /L-08	40	300	55	25.5	37	10	50							
IS50U-MWLN ^R /L-08	50	350	60	30.5	47	9	60							
IS60V-MWLN ^R /L-08	60	400	60	35.5	57	8	70							
IA20R-MWLN ^R /L-08	20	200	36	13	18	15	25							
IA25R-MWLN ^R /L-08	25	200	40	15	23	13	30							
IA32S-MWLN ^R /L-08	32	250	48	20	30	13	40							



DWLN

■ S..DWLNR/L-.. Стальная державка



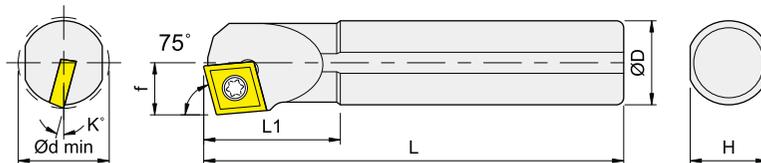
Показано правостороннее исполнение

Order No. 訂購編碼	Dimensions, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Прижим	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS20R-DWLN ^R /L-08	20	200	40	14	18	15	28	WN..0804..	--	--	--	IMCD425	IETL20
IS25R-DWLN ^R /L-08	25	200	40	15	23	13	30						



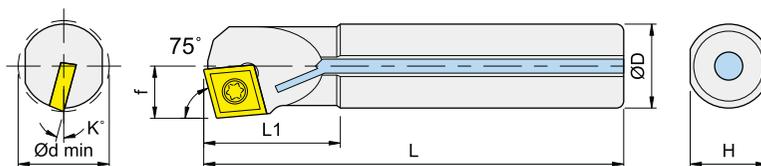
SCKC

■ S..-SCKC/PR/L-.. Стальная державка



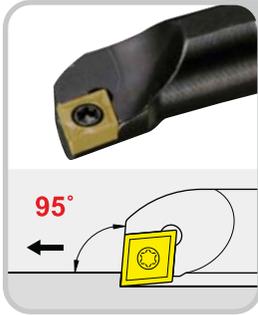
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SCKC/PR/L-.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



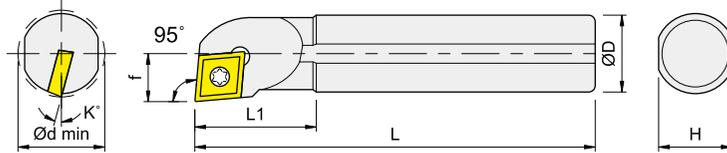
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт 	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS08K-SCKC ^R / _L -06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IS10K-SCKC ^R / _L -06	10	125	22	6	9	13	12			
IS12M-SCKC ^R / _L -06	12	150	26	8	11	10	16			
IS16Q-SCKC ^R / _L -06	16	180	32	10	15	7	20	CC..09T3..	IMS4008A	ITK15
IS12M-SCKC ^R / _L -09	12	150	28	8	11	11	16			
IS16Q-SCKC ^R / _L -09	16	180	32	10	15	7	20			
IS20R-SCKC ^R / _L -09	20	200	36	12.5	18	5	25	IMS4009A	ITK15	
IA08K-SCKC ^R / _L -06	8	125	20	5	7	15	10			
IA10K-SCKC ^R / _L -06	10	125	22	6	9	13	12	CC..0602..		IMS2506A
IA12M-SCKC ^R / _L -06	12	150	26	8	11	10	16			
IA16Q-SCKC ^R / _L -06	16	180	32	10	15	7	20			
IA12M-SCKC ^R / _L -09	12	150	28	8	11	11	16	CC..09T3..	IMS4008A	ITK15
IA16Q-SCKC ^R / _L -09	16	180	32	10	15	7	20			
IA20R-SCKC ^R / _L -09	20	200	36	12.5	18	5	25		IMS4009A	



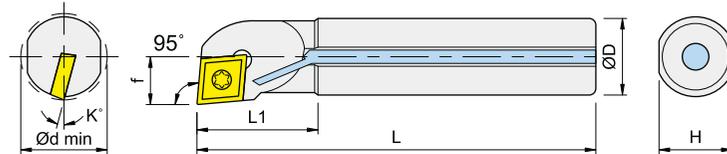
SCLC

■ S...SCLCR/L... Стальная державка



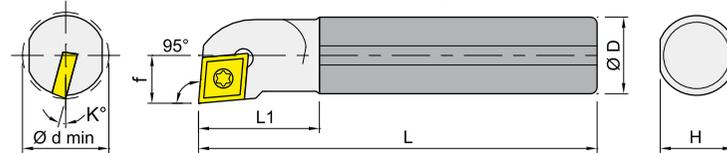
Показано правостороннее исполнение

■ A...SCLCR/L... Стальная державка + отверстие для СОЖ



Показано правостороннее исполнение

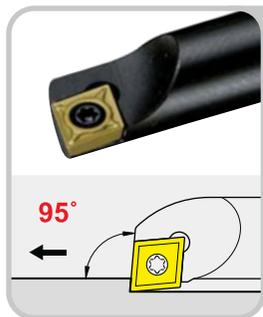
■ C...SCLCR/L... Твердосплавная державка



Показано правостороннее исполнение

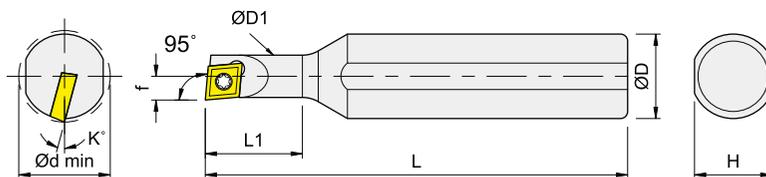
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт 	Ключ 		
	D	L	L1	f	H	K	dmin					
IS08K-SCLC ^{R/L} -06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	IMS2506A	ITK09		
IS08K-SCLC ^{R/L} -06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9					
IS10K-SCLC ^{R/L} -06	10	125	22	6	9	13	12					
IS10K-SCLC ^{R/L} -06-D11	10	125	22	5.5	9	13	11					
IS12M-SCLC ^{R/L} -06	12	150	26	8	11	10	16					
IS12M-SCLC ^{R/L} -06-D13	12	150	26	6.5	11	10	13					
IS14Q-SCLC ^{R/L} -06	14	180	26	8	13	10	16					
IS16Q-SCLC ^{R/L} -06	16	180	32	10	15	7	20					
IS12M-SCLC ^{R/L} -09	12	150	26	8	11	10	16	CC..09T3..	IMS4008A	ITK15		
IS14Q-SCLC ^{R/L} -09	14	180	26	8	13	10	16					
IS15Q-SCLC ^{R/L} -09	15	180	32	8.5	14	10	17					
IS16Q-SCLC ^{R/L} -09	16	180	32	10	15	7	20					
IS16Q-SCLC ^{R/L} -09-D18	16	180	32	9	15	7	18		IMS4009A			
IS18Q-SCLCR-09	18	180	32	10	17	7	20					
IS20R-SCLC ^{R/L} -09	20	200	36	13	18	5	25		CC..09T3..		IMS4011A	ITK15
IS22R-SCLC ^{R/L} -09	22	200	40	12.5	20	5	25					
IS25R-SCLC ^{R/L} -09	25	200	40	15	23	5	30	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15		
IS32S-SCLC ^{R/L} -12	32	250	48	20	30	5	38	CC..1204..	IMS5011A	ITK20		
IS40T-SCLC ^{R/L} -12	40	300	55	26	37	3	50					
IS40V-SCLC ^{R/L} -12	40	400	55	26	37	3	50					

Заказ № 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт 	Ключ 
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IA08K-SCLC ^{R/L} -06	8	125	20	5	7	15	10	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IA08K-SCLC ^{R/L} -06-D09	8	125	20	4.5	7	15	9			
IA10K-SCLC ^{R/L} -06	10	125	22	6	9	13	12			
IA10K-SCLC ^{R/L} -06-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			
IA12M-SCLC ^{R/L} -06	12	150	26	8	11	10	16			
IA12M-SCLC ^{R/L} -06-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			
IA14Q-SCLC ^{R/L} -06	14	180	26	8	13	10	16			
IA16Q-SCLC ^{R/L} -06	16	180	32	10	15	7	20			
IA12M-SCLC ^{R/L} -09	12	150	26	8	11	10	16	CC..09T3..	IMS4008A	ITK15
IA16Q-SCLC ^{R/L} -09	16	180	32	10	15	7	20			
IA16Q-SCLC ^{R/L} -09-D18	16	180	32	9	15	7	18			
IA20R-SCLC ^{R/L} -09	20	200	40	13	18	5	25			
IA25R-SCLC ^{R/L} -09	25	200	40	15	23	5	30	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15
IA32S-SCLC ^{R/L} -12	32	250	48	20	30	5	38	CC..1204..	IMS5011A	ITK20
IC07J-SCLC ^{R/L} -06	7	110	18	4	6.7	15	8	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IC08K-SCLC ^{R/L} -06	8	125	20	5	7.2	15	10	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IC08K-SCLC ^{R/L} -06-D09	8	125	20	4.5	7.2	15	9			
IC10K-SCLC ^{R/L} -06	10	125	22	6	9.2	13	12			
IC10K-SCLC ^{R/L} -06-D11	10	125	22	5.5	9.2	13	11			
IC12M-SCLC ^{R/L} -06	12	150	26	8	11.2	10	16			
IC12M-SCLC ^{R/L} -06-D13	12	150	26	6.5	11.2	10	13			
IC12Q-SCLC ^{R/L} -09	12	150	26	8	11.2	10	16	CC..09T3..	IMS4008A	ITK15
IC16R-SCLC ^{R/L} -09	16	200	32	10	15.2	7	20			
IC16R-SCLCR-09-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			



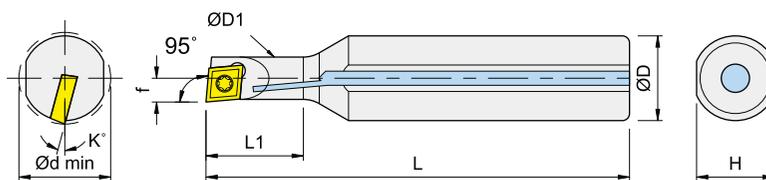
SCLC

■ S..-SCLCR/L-.. Стальная державка



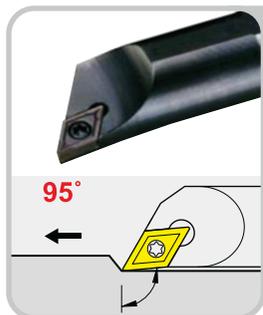
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SCLCR/L-.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



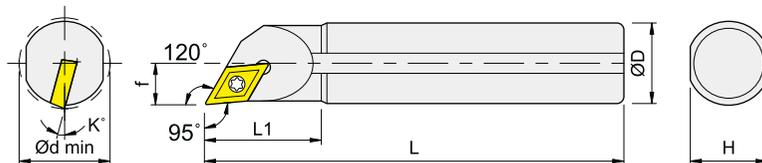
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм								Пластина	Винт	Ключ
	D	D1	L	L1	f	H	K	dmin			
IS1607K-SCLC ^R / _L -06	16	7	125	20	4	15	13	8	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IS1608K-SCLC ^R / _L -06A	16	8	125	20	4.5	15	11	9			
IS1608K-SCLC ^R / _L -06	16	8	125	25	4.5	15	11	9			
IS1609K-SCLC ^R / _L -06	16	9	125	25	5	15	11	10			
IA1607K-SCLC ^R / _L -06	16	7	125	20	4	15	13	8	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
IA1608K-SCLC ^R / _L -06A	16	8	125	20	4.5	15	11	9			
IA1608K-SCLCR-06	16	8	125	25	4.5	15	11	9			
IA1609K-SCLC ^R / _L -06	16	9	125	25	5	15	11	10			



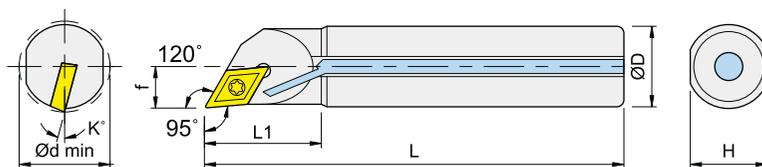
SDJC

■ S..-SDJCR/L.. Стальная державка



Показано правостороннее исполнение

■ A..-SDJCR/L.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



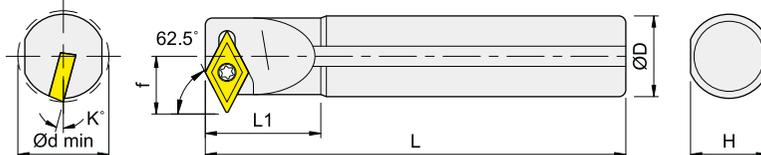
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS08K-SDJC ^{R/L} -07	8	125	22	5	7	15	10	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IS10K-SDJC ^{R/L} -07	10	125	25	6	9	13	12			
IS12M-SDJC ^{R/L} -07	12	150	30	7	11	10	14			
IS16Q-SDJC ^{R/L} -07	16	180	38	9.5	15	7	19			
IS16Q-SDJC ^{R/L} -11	16	180	38	9.5	15	7	19	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS20R-SDJC ^{R/L} -11	20	200	42	11.5	18	7	23			
IS25R-SDJC ^{R/L} -11	25	200	45	14	23	5	28			
IS32S-SDJC ^{R/L} -11	32	250	48	17.5	30	5	35			
IA08K-SDJC ^{R/L} -07	8	125	22	5	7	15	10	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IA10K-SDJC ^{R/L} -07	10	125	25	6	9	13	12			
IA12M-SDJC ^{R/L} -07	12	150	30	7	11	10	14			
IA16Q-SDJC ^{R/L} -07	16	180	38	9.5	15	7	19			
IA16Q-SDJC ^{R/L} -11	16	180	38	9.5	15	7	19	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA20R-SDJC ^{R/L} -11	20	200	42	11.5	18	7	23			
IA25R-SDJC ^{R/L} -11	25	200	45	14	23	5	28			



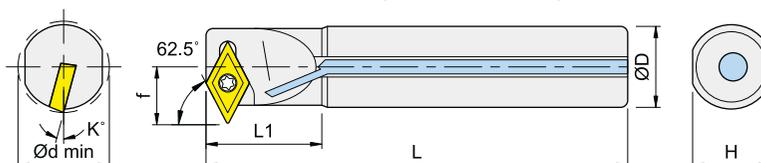
SDNC

■ S..-SDNCR/L-.. Стальная державка



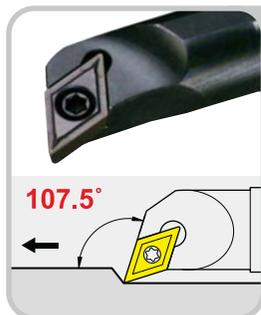
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SDNCR/L-.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



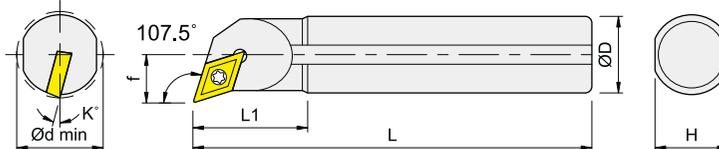
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт 	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS12M-SDNC ^R / _L -07	12	150	25	9	11	7	16	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IS16Q-SDNC ^R / _L -07	16	180	30	11	15	7	20			
IS20R-SDNC ^R / _L -11	20	200	35	15	18	7	25	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS25R-SDNC ^R / _L -11	25	200	35	17	23	5	32			
IS32S-SDNC ^R / _L -11	32	250	40	20.5	30	5	40			
IA12M-SDNC ^R / _L -07	12	150	25	9	11	7	16	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IA16Q-SDNC ^R / _L -07	16	180	30	11	15	7	20			
IA20R-SDNC ^R / _L -11	20	200	35	15	18	7	25	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA25R-SDNC ^R / _L -11	25	200	35	17	23	5	32			



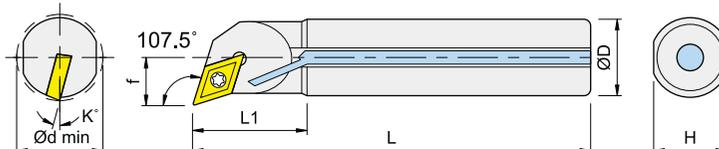
SDQC

■ S...SDQCR/L... Стальная державка



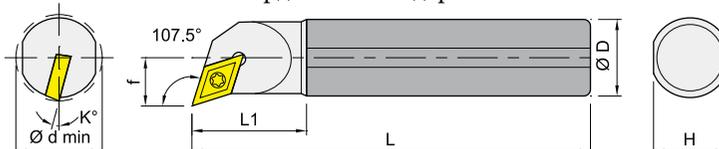
Показано правостороннее исполнение

■ A...SDQCR/L... Стальная державка + отверстие для СОЖ



Показано правостороннее исполнение

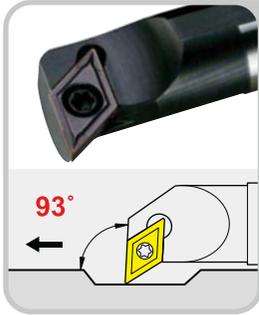
■ C...SDQCR/L... Твердосплавная державка



Показано правостороннее исполнение

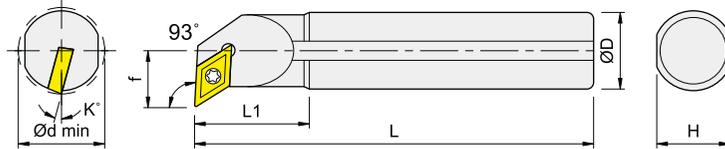
Токарный инструм

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS10K-SDQC ^R / _L -07	10	125	22	6.5	9	13	13	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IS12M-SDQC ^R / _L -07	12	150	30	8	11	10	16			
IS16Q-SDQC ^R / _L -07	16	180	35	10.25	15	7	20			
IS20R-SDQC ^R / _L -07	20	200	40	12.5	18	7	25			
IS16Q-SDQC ^R / _L -11	16	180	35	10.5	15	7	20	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS20R-SDQC ^R / _L -11	20	200	40	13	18	7	25			
IS25R-SDQC ^R / _L -11	25	200	45	15.5	23	5	32			
IS32S-SDQC ^R / _L -11	32	250	48	19.5	30	5	40			
IS40T-SDQC ^R / _L -11	40	300	55	25	37	3	50	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS50U-SDQC ^R / _L -11	50	350	60	30	47	2	60			
IA10K-SDQC ^R / _L -07	10	125	22	6.5	9	13	13			
IA12M-SDQC ^R / _L -07	12	150	30	8	11	10	16			
IA16Q-SDQC ^R / _L -07	16	180	35	10.25	15	7	20	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA16Q-SDQC ^R / _L -11	16	180	35	10.5	15	7	20			
IA20R-SDQC ^R / _L -11	20	200	40	13	18	7	25			
IA25R-SDQC ^R / _L -11	25	200	45	15.5	23	5	32			
IA32S-SDQC ^R / _L -11	32	250	48	19.5	30	5	40	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA40T-SDQCR/L-11	40	300	55	25	37	3	50			
IA50U-SDQCR/L-11	50	350	60	30	47	2	60			
IC10M-SDQCR-07	10	150	22	6	9.2	13	13			
IC12Q-SDQCR-07	12	180	30	8	11.2	10	16	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IC16R-SDQC ^R / _L -07	16	200	35	10.25	15.2	7	20			



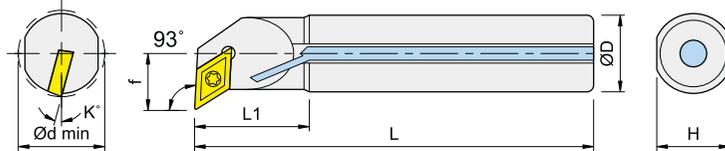
SDUC

■ S..-SDUCR/L.. Стальная державка



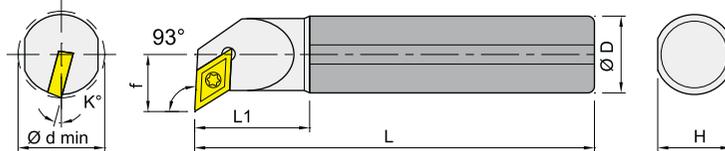
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SDUCR/L.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



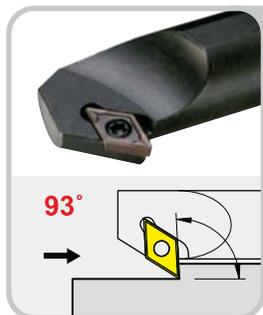
Показано правостороннее исполнение

■ C..-SDUCR/L.. Твердосплавная державка



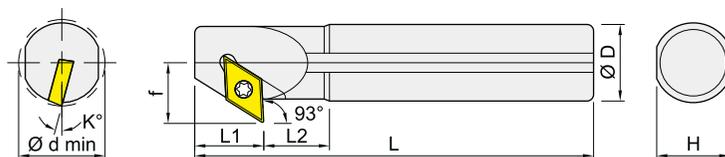
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS10K-SDUC ^{R/L} -07	10	125	25	7	9	13	13	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IS12M-SDUC ^{R/L} -07	12	150	30	8.5	11	10	16			
IS16Q-SDUC ^{R/L} -07	16	180	30	11	15	7	20			
IS20R-SDUC ^{R/L} -07	20	200	40	12.5	18	7	25			
IS16Q-SDUC ^{R/L} -11	16	180	30	11	15	7	20	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS20R-SDUC ^{R/L} -11	20	200	40	13	18	7	25			
IS25R-SDUC ^{R/L} -11	25	200	45	17	23	5	32			
IS32S-SDUC ^{R/L} -11	32	250	48	20	30	5	40			
IS40T-SDUC ^{R/L} -11	40	300	55	25	37	3	50			
IA10K-SDUC ^{R/L} -07	10	125	25	7	9	13	13	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IA12M-SDUC ^{R/L} -07	12	150	30	8.5	11	10	16			
IA16Q-SDUC ^{R/L} -07	16	180	30	11	15	7	20			
IA16Q-SDUC ^{R/L} -11	16	180	30	11	15	7	20			
IA20R-SDUC ^{R/L} -11	20	200	40	12.5	18	7	25	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA25R-SDUC ^{R/L} -11	25	200	45	17	23	5	32			
IA32S-SDUC ^{R/L} -11	32	250	48	20	30	5	40			
IA40T-SDUC ^{R/L} -11	40	300	55	25	37	3	50			
IC10M-SDUCR-07	10	150	25	7	9.2	13	13			
IC12Q-SDUCR-07	12	180	30	8.5	11.2	10	16			
IC16R-SDUCR-11	16	200	30	11	15.2	7	20	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15



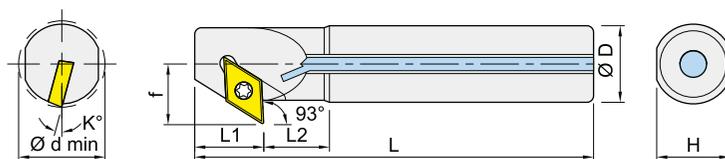
SDZC

■ S..-SDZCR/L.. Стальная державка



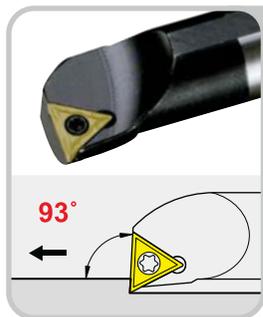
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SDZCR/L.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



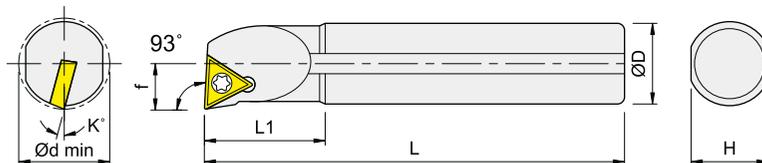
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм								Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	L2	f	H	K	dmin			
IS10M-SDZC ^R / _L -07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
IS12M-SDZC ^R / _L -07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			
IS16Q-SDZC ^R / _L -07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			
IS20R-SDZC ^R / _L -11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IS25R-SDZC ^R / _L -11	25	200	18	32	18	23	5	33			
IS32S-SDZC ^R / _L -11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			
IA10M-SDZC ^R / _L -07	10	150	12	18	8.5	9	13	14	DC..0702..	IMS2506B0	ITK09
IA12M-SDZC ^R / _L -07	12	150	12	20	10.5	11	10	17			
IA16Q-SDZC ^R / _L -07	16	180	12	26	12.5	15	7	21			
IA20R-SDZC ^R / _L -11	20	200	18	27	15.5	18	7	26	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
IA25R-SDZC ^R / _L -11	25	200	18	32	18	23	5	33			
IA32S-SDZC ^R / _L -11	32	250	18	42	21.5	30	5	40			



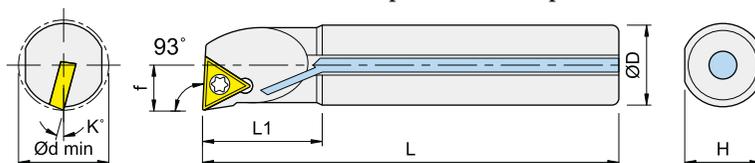
STUC

■ S.-STUCR/L-.. Стальная державка



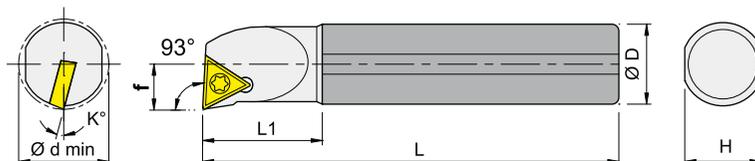
Показано правостороннее исполнение

■ A.-STUCR/L-.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



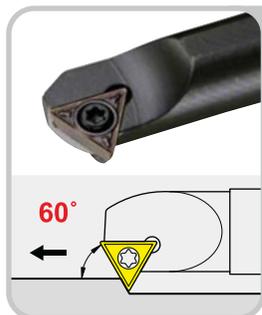
Показано правостороннее исполнение

■ C.-STUCR/L-.. Твердосплавная державка



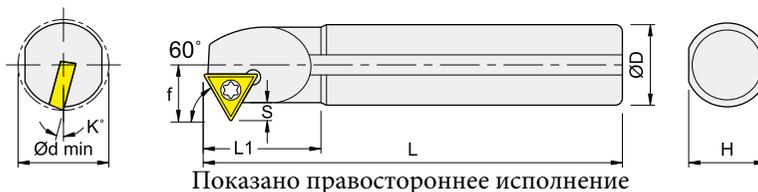
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS08K-STUC ^R / _L -09	8	125	20	5.5	7	15	10	ТС..0902..	IMS2205A	ITK07
IS10K-STUC ^R / _L -09	10	125	22	6	9	13	12			
IS10K-STUC ^R / _L -09-D11	10	125	22	5.5	9	13	11			
IS12M-STUCR-09	12	150	26	8	11	10	16			
IS14M-STUCR-09	14	150	26	8	13	10	16			
IS10K-STUC ^R / _L -11	10	125	22	6	9	13	12	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
IS12M-STUC ^R / _L -11	12	150	26	8	11	10	16			
IS12M-STUC ^R / _L -11-D13	12	150	26	6.5	11	10	13			
IS16Q-STUC ^R / _L -11	16	180	32	10	15	7	20			
IS16Q-STUC ^R / _L -11-D18	16	180	32	9	15	7	18	ТС..16Т3..	IMS4011A	ITK15
IS20R-STUC ^R / _L -16	20	200	40	13	18	7	25			
IS25R-STUC ^R / _L -16	25	200	40	15	23	5	30			
IS32S-STUC ^R / _L -16	32	250	48	20	30	5	38			
IS32T-STUC ^R / _L -16	32	300	48	20	30	5	38			

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт 	Ключ 
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IA08K-STUC ^{R/L} -09	8	125	20	5.5	7	15	10	ТС..0902..	IMS2205A	ITK07
IA10K-STUC ^{R/L} -09	10	125	22	6	9	13	12		IMS2206A	
IA10K-STUC ^{R/L} -11	10	125	22	6	9	13	12	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
IA12M-STUC ^{R/L} -11	12	150	26	8	11	10	16			
IA16Q-STUC ^{R/L} -11	16	180	32	10	15	7	20			
IA20R-STUC ^{R/L} -16	20	200	40	13	18	7	25	ТС..16T3..	IMS4011A	ITK15
IA25R-STUC ^{R/L} -16	25	200	40	15	23	5	30			
IA32S-STUC ^{R/L} -16	32	250	48	20	30	5	38			
IA32T-STUC ^{R/L} -16	32	300	48	20	30	5	38			
IC08K-STUC ^{R/L} -09	8	125	20	5.5	7.2	15	10	ТС..0902..	IMS2205A	ITK07
IC10K-STUC ^{R/L} -09	10	125	22	6	9.2	13	12		IMS2206A	
IC10K-STUCR-11	10	125	22	6	9.2	13	12	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
IC12M-STUC ^{R/L} -11	12	150	26	8	11.2	10	16			
IC16R-STUCR-11	16	200	32	10	15.2	7	20			
IC16R-STUCR-11-D18	16	200	32	9	15.2	7	18			

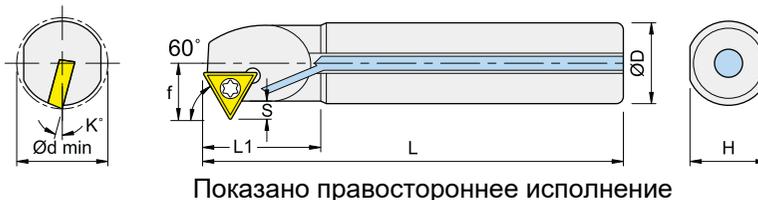


STWC

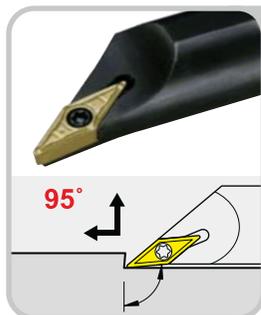
■ S...-STWCR/L... Стальная державка



■ A...-STWCR/L... Стальная державка + отверстие для СОЖ

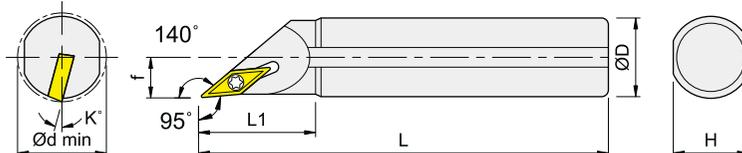


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм								Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	S	H	K	dmin			
IS08K-STWC ^{R/L} -09	8	125	23	6	2	7	15	11	ТС..0902..	IMS2205A	ITK07
IS10K-STWC ^{R/L} -11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
IS12M-STWC ^{R/L} -11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			
IS16Q-STWC ^{R/L} -11	16	180	30	10.5	2.5	15	10	20			
IS20R-STWC ^{R/L} -11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25			
IS20R-STWC ^{R/L} -16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26			
IS25R-STWC ^{R/L} -16	25	200	45	17	4.5	23	6	30	ТС..16Т3..	IMS4011A	ITK15
IS32S-STWC ^{R/L} -16	32	250	45	20.5	4.5	30	4	40	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
IA10K-STWC ^{R/L} -11	10	125	23	7.5	2.5	9	15	13			
IA12M-STWC ^{R/L} -11	12	150	30	8.5	2.5	11	13	16			
IA16Q-STWC ^{R/L} -11	16	180	30	10.5	2.5	15	10	20			
IA20R-STWC ^{R/L} -11	20	200	40	12.5	2.5	18	7	25			
IA20R-STWC ^{R/L} -16	20	200	40	14.5	4.5	18	8	26	ТС..16Т3..	IMS4011A	ITK15
IA25R-STWC ^{R/L} -16	25	200	45	17	4.5	23	6	30			
IA32S-STWC ^{R/L} -16	32	250	45	20.5	4.5	30	4	40			



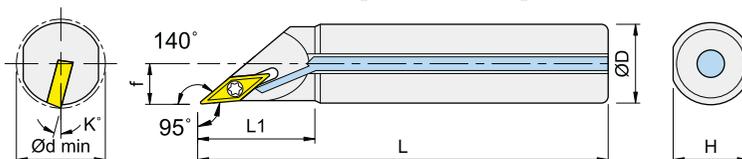
SVJB

■ S..-SVJBR/L.. Стальная державка



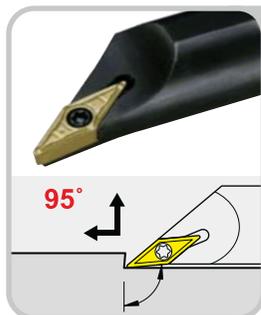
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SVJBR/L-. Стальная державка + отверстие для СОЖ



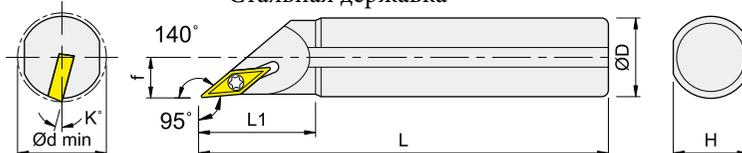
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IS16Q-SVJB ^R / _L -16	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1604..	IMS3509B	ITK15
IS20R-SVJB ^R / _L -16	20	200	42	11.5	18	7	23			
IS25R-SVJB ^R / _L -16	25	200	45	14	23	5	28			
IS32S-SVJB ^R / _L -16	32	250	50	17.5	30	4	35			
IA16Q-SVJB ^R / _L -16	16	180	38	9.5	15	7	19	VB..1604..	IMS3509B	ITK15
IA20R-SVJB ^R / _L -16	20	200	42	11.5	18	7	23			
IA25R-SVJB ^R / _L -16	25	200	45	14	23	5	28			
IA32S-SVJB ^R / _L -16	32	250	50	17.5	30	4	35			



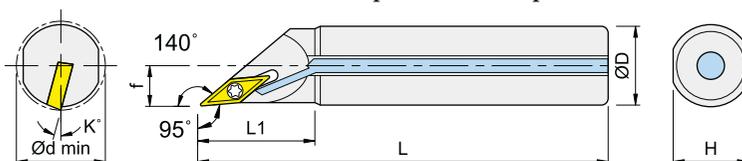
SVJC

■ S..-SVJCR/L.. Стальная державка



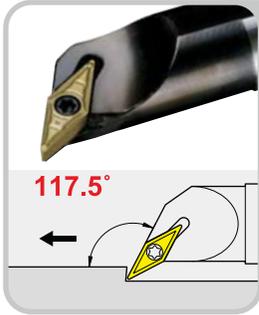
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SVJCR/L.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



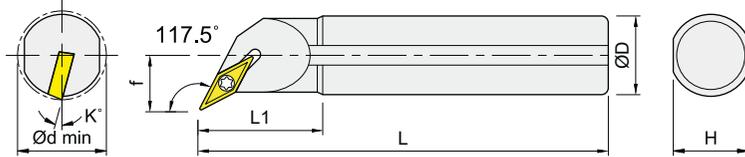
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin			
IC10K-SVJCR ^R /L-11	10	125	25	6	9	13	12	VC..1103..	IMS2506A	ITK09
IC12M-SVJCR ^R /L-11	12	150	30	7	11	10	14			
IC16Q-SVJCR ^R /L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			
IC20R-SVJCR ^R /L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			
IE10K-SVJCR ^R /L-11	10	125	25	6	9	13	12			
IE12M-SVJCR ^R /L-11	12	150	30	7	11	10	14			
IE16Q-SVJCR ^R /L-11	16	180	38	9.5	15	7	19			
IE20R-SVJCR ^R /L-11	20	200	42	11.5	18	7	23			



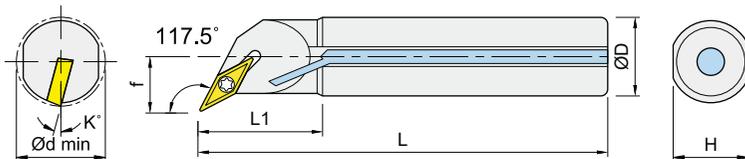
SVQB

■ S..SVQB/CR/L.. Стальная державка



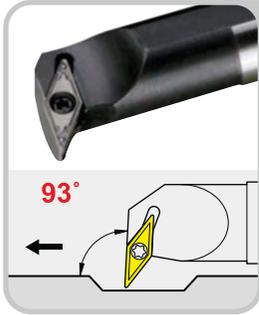
Показано правостороннее исполнение

■ A..SVQB/CR/L.. Стальная державка + отверстие для СОЖ



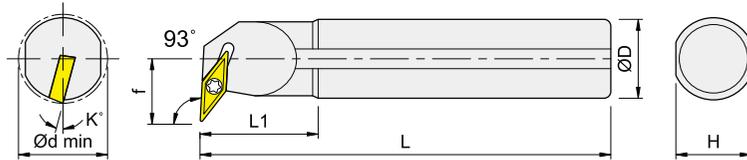
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS25R-SVQB ^R / _L -16	25	200	45	16	23	5	32	VB..1604..	--	--	--	IMS3509B	ITK15
IS32S-SVQB ^R / _L -16	32	250	48	20	30	5	40		IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	
IS40T-SVQB ^R / _L -16	40	300	60	25.5	37	5	50		--	--	--	IMS3509B	
IA25R-SVQB ^R / _L -16	25	200	45	16	23	5	32		IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	
IA32S-SVQB ^R / _L -16	32	250	48	20	30	5	40		--	--	--	IMS3509B	
IS12M-SVQC ^R / _L -11	12	150	28	9	11	10	16	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
IS16Q-SVQC ^R / _L -11	16	180	35	11	15	7	20		--	--	--	IMS2506A	
IS20R-SVQC ^R / _L -11	20	200	40	13	18	7	25		--	--	--	IMS2506A	
IA16Q-SVQC ^R / _L -11	16	180	35	11	15	7	20		--	--	--	IMS2506A	
IA25R-SVQC ^R / _L -16	20	200	40	13	18	7	25		--	--	--	IMS2506A	



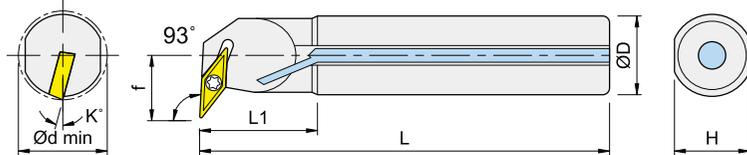
SVUB

■ S..-SVUBR/L-.. Стальная державка



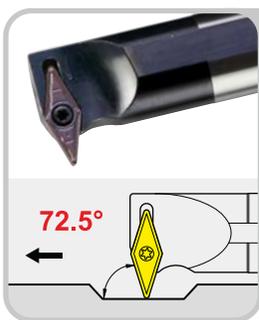
Показано правостороннее исполнение

■ A..-SVUBR/L-.. Стальная державка + отверстие для СОЖ

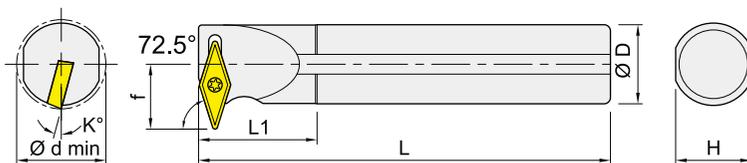


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS25R-SVUB ^R / _L -16	25	200	45	18	23	5	32	VB..1604..	--	--	--	IMS3509B	ITK15
IS32S-SVUB ^R / _L -16	32	250	50	22	30	5	40		IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	
IS40T-SVUB ^R / _L -16	40	300	55	27	37	5	50		--	--	--	IMS3509B	
IA25R-SVUB ^R / _L -16	25	200	45	18	23	5	32	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
IS16Q-SVUC ^R / _L -11	16	180	30	13	15	7	22		--	--	--	IMS2506A	
IS20R-SVUC ^R / _L -11	20	200	40	15	18	7	27		--	--	--	IMS2506A	
IA16Q-SVUC ^R / _L -11	16	180	30	13	15	7	22		--	--	--	IMS2506A	
IA20R-SVUC ^R / _L -11	20	200	40	15	18	7	27	--	--	--	IMS2506A	ITK09	

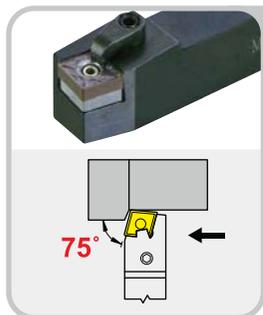


SVVB

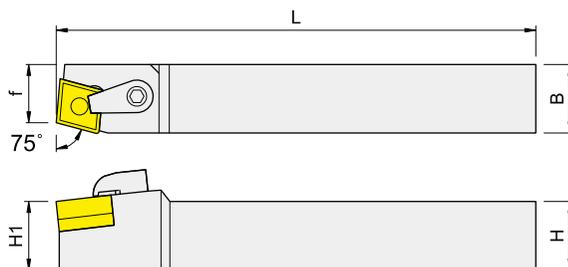


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм							Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	D	L	L1	f	H	K	dmin						
IS25R-SVVB ^R / _L -16	25	200	45	20.5	23	5	34	VB..1604..	--	--	--	IMS3509B	ITK15
IS25S-SVVB ^R / _L -16	25	250	45	20.5	23	5	34		IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	
IS32S-SVVB ^R / _L -16	32	250	50	25	30	5	42	VB..1604..	IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	ITK15

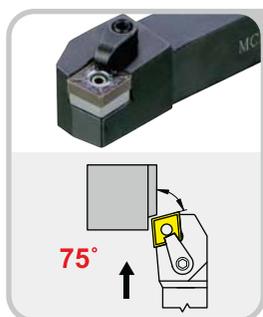


MCBN

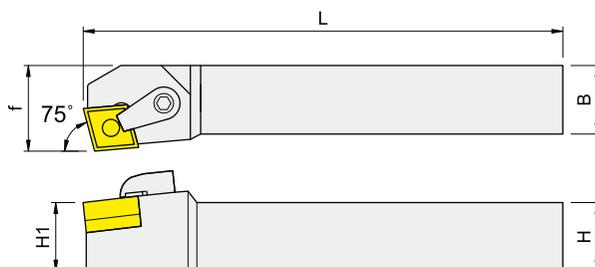


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMCBN [®] /L-2020K-12	20	20	125	20	17	CN..1204..	IMLP46-A	ICMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMCBN [®] /L-2525M-12	25	25	150	25	22					IMS630TX		
IMCBN [®] /L-3232P-12	32	32	170	32	29							

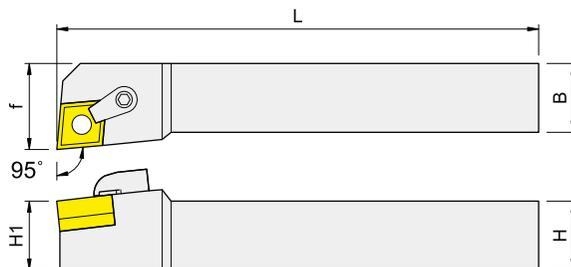
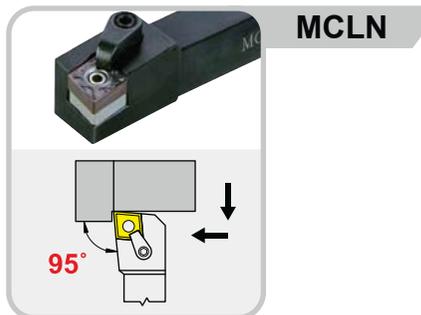


MCKN



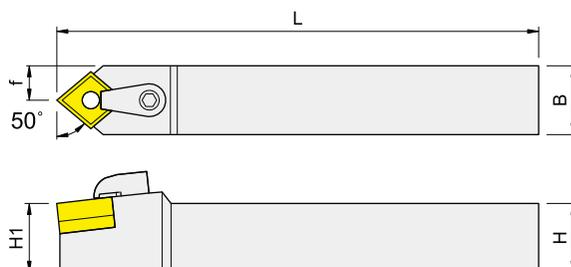
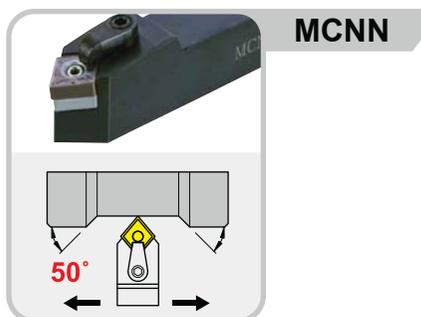
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMCKN [®] /L-1616K-12	16	16	125	16	20	CN..1204..	IMLP46-A	ICMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMCKN [®] /L-2020K-12	20	20	125	20	25					IMS630TX		
IMCKN [®] /L-2525M-12	25	25	150	25	32							
IMCKN [®] /L-3232P-12	32	32	170	32	40							

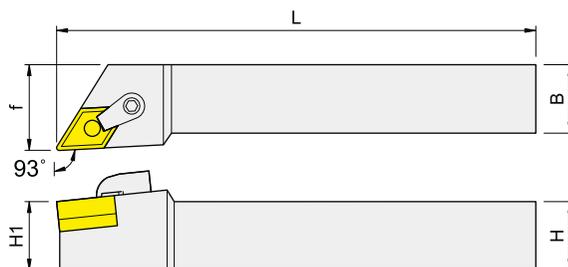
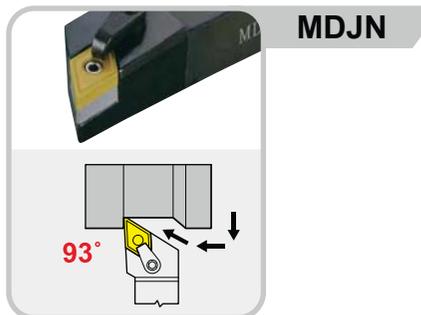


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMCLN ^R /L-1616K-12	16	16	125	16	20	CN..1204..	IMLP46-A	ICMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMCLN ^R /L-2020K-12	20	20	125	20	25							
IMCLN ^R /L-2525M-12	25	25	150	25	32							
IMCLN ^R /L-3232P-12	32	32	170	32	40							

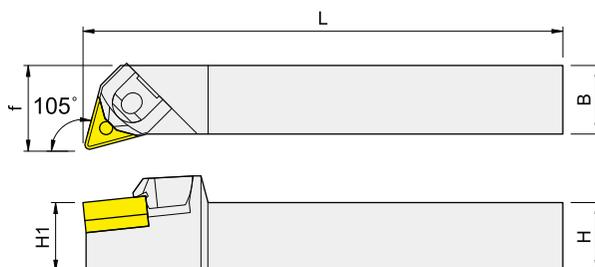
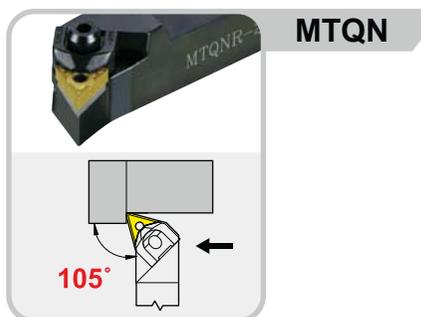


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMCNNN-1616K-12	16	16	125	16	8	CN..1204..	IMLP46-A	ICMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMCNNN-2020K-12	20	20	125	20	10							
IMCNNN-2525M-12	25	25	150	25	12.5							
IMCNNN-3232P-12	32	32	170	32	16							



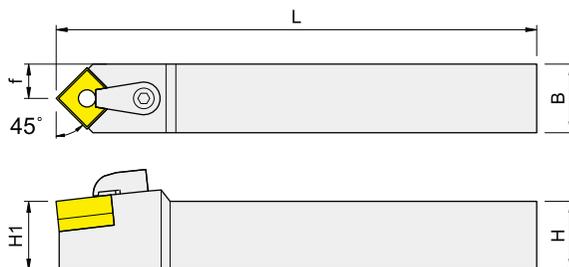
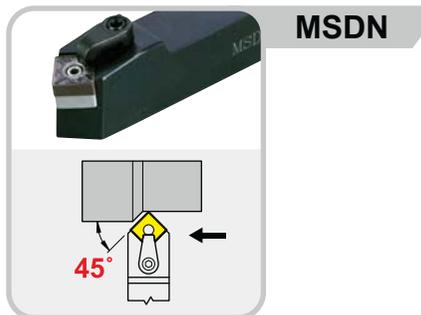
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подкладка	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMDJN ^R / _L -2020K-1504	20	20	125	20	25	DN..1504..	IMLP46-AL	IDMS442	IPL25	IMS625TX	IMC622	IETL15
IMDJN ^R / _L -2525M-1504	25	25	150	25	32					IMS630TX		
IMDJN ^R / _L -2020K-1506	20	20	125	20	25	DN..1506..	IMLP46-AL	IDMS432	IPL25	IMS625TX	IMC622	IETL15
IMDJN ^R / _L -2525M-1506	25	25	150	25	32					IMS630TX		



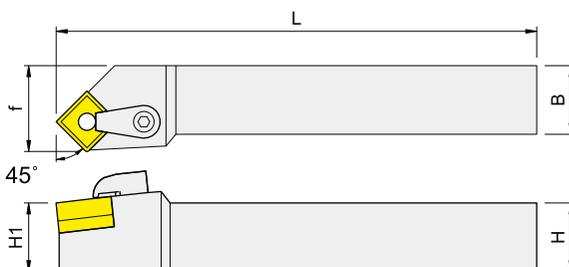
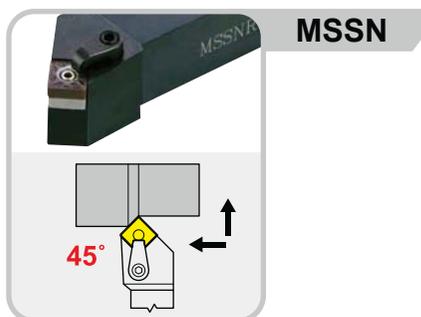
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Винт	Ключ	Подкладка	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMTQN ^R / _L -2020K-16	20	20	125	20	25	TN..1604..	IMCP3	IMCS3S-11	IPL30	ITWS322	IMCW3-P40	IPL40
IMTQN ^R / _L -2525M-16	25	25	150	25	32							



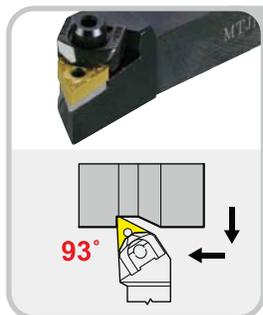
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад. ключ	Винт	Прижим. ключ		
	H	B	L	H1	f							
IMSDNN-2020K-12	20	20	125	20	10	SN..1204..	IMLP46-A	ISMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMSDNN-2525M-12	25	25	150	25	12.5					IMS630TX		

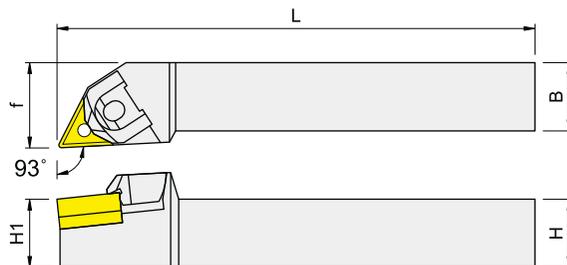


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад. ключ	Винт	Прижим. ключ		
	H	B	L	H1	f							
IMSSN ^R _L -1616K-12	16	16	125	16	20	SN..1204..	IMLP46-A	ISMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMSSN ^R _L -2020K-12	20	20	125	20	25					IMS630TX		
IMSSN ^R _L -2525M-12	25	25	150	25	32							

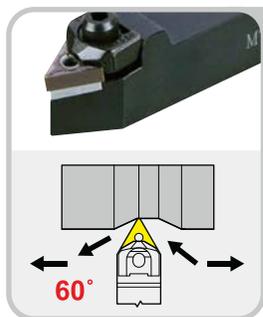


MTJN

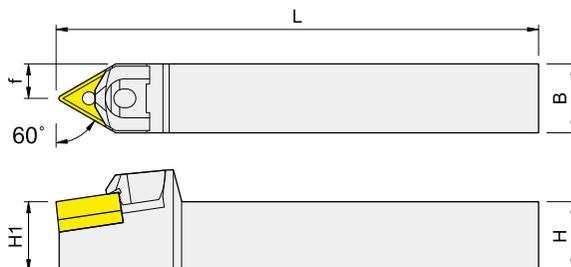


Показано правостороннее исполнение

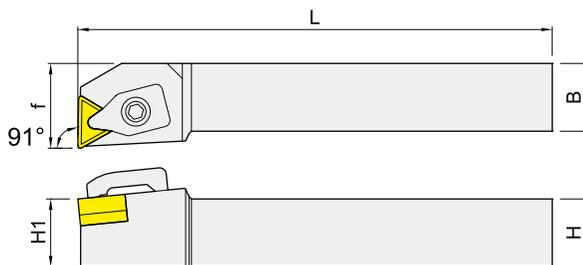
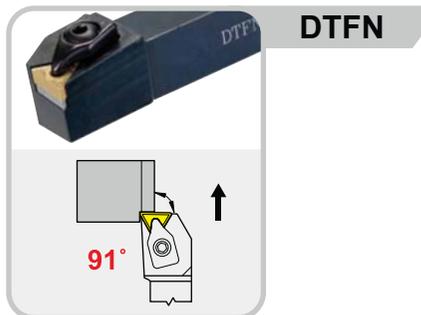
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Винт	Ключ	Подклад	Clamp	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMTJN ^R /L-1216K-16	12	16	125	16	21	TN..1604..	IMCP3	IMCS3S-11	IPL30	ITWS322	IMCW3-P40	IPL40
IMTJN ^R /L-1616K-16	16	16	125	16	21							
IMTJN ^R /L-2020K-16	20	20	125	20	25							
IMTJN ^R /L-2525M-16	25	25	150	25	32							
IMTJN ^R /L-3232P-16	32	32	170	32	40							



MTEN

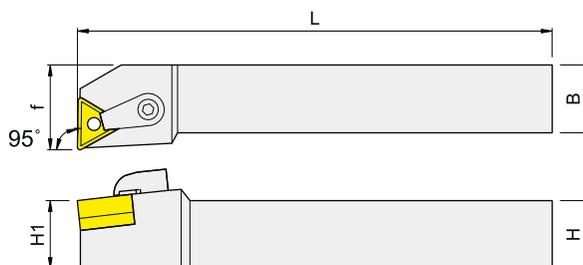
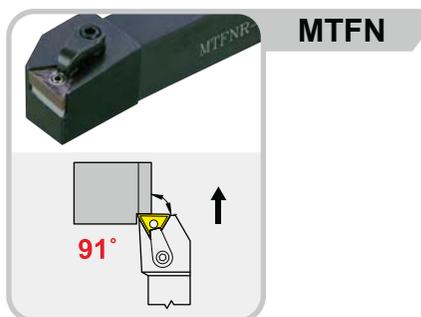


Order No. 訂購編碼	Dimensions, mm					Пластина	Штифт	Винт	Ключ	Подклад	Clamp	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMTENN-1216K-16	12	16	125	16	8	TN..1604..	IMCP3	IMCS3S-09	IPL30	ITWS322	IMCW3-P40	IPL40
IMTENN-1616K-16	16	16	125	16	8							
IMTENN-2020K-16	20	20	125	20	10							
IMTENN-2525M-16	25	25	150	25	12.5							



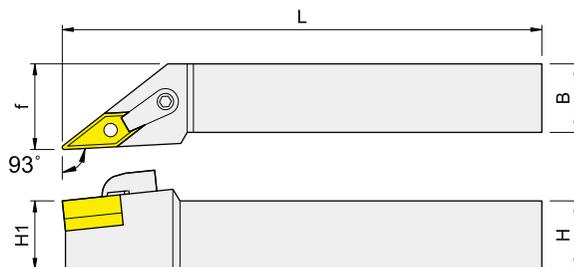
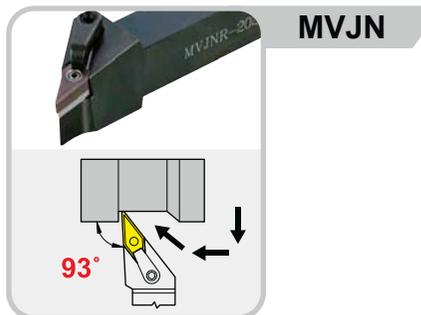
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f						
IDTFN ^R _L -1616K-16	16	16	125	16	20	TN..1604..	ITWS322	IMS4008H	IPL25	IMCD324B	IPL40
IDTFN ^R _L -2020K-16	20	20	125	20	25						
IDTFN ^R _L -2525M-16	25	25	150	25	32						



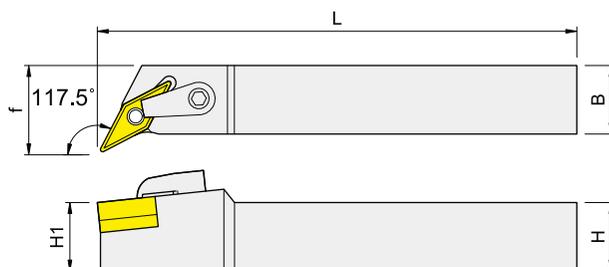
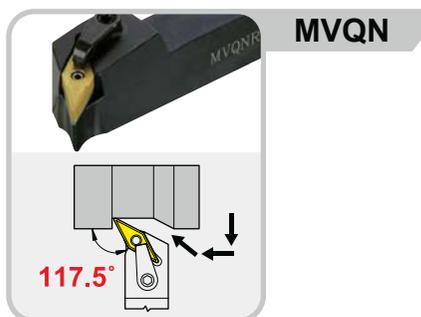
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подкладка	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMTFNR-1616K-16	16	16	125	16	20	TN..1604..	IMLP34L-A	ITMS322	IPL20	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMTFNR-2020K-16	20	20	125	20	25							
IMTFNR-2525M-16	25	25	150	25	32							



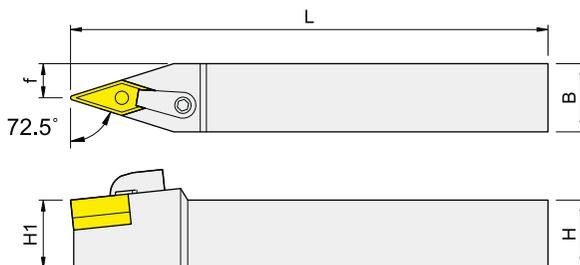
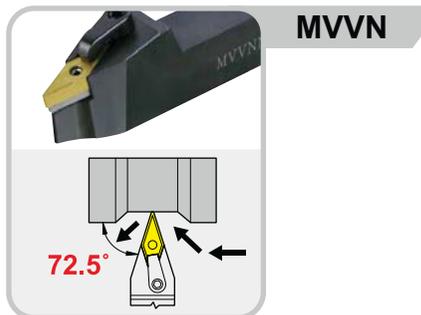
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMVJN ^R / _L -1616K-16	16	16	125	16	21	VN..1604..	IMLP34L-A	IVMS322	IPL20	IMS625TX	IMC622	IETL15
IMVJN ^R / _L -2020K-16	20	20	125	20	25					IMS630TX		
IMVJN ^R / _L -2525M-16	25	25	150	25	32							

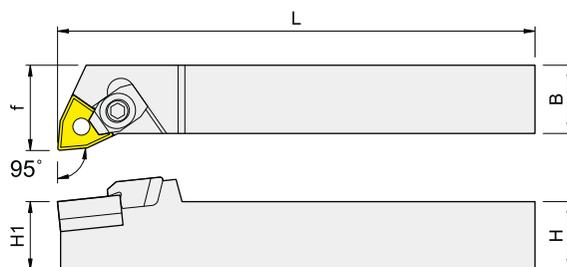
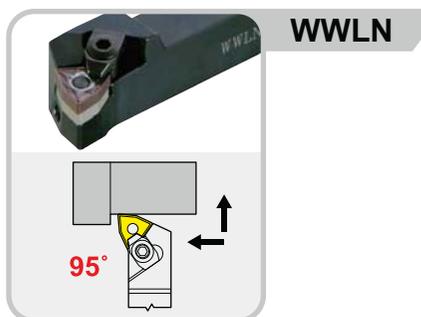


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMVQN ^R / _L -2020K-16	20	20	125	20	25	VN..1604..	IMLP34L-A	IVMS322	IPL20	IMS625TX	IMC622	IETL15
IMVQN ^R / _L -2525M-16	25	25	150	25	32					IMS630TX		

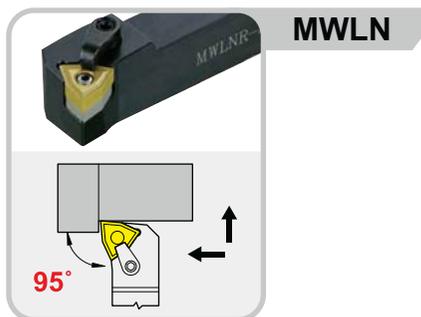


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMVVNN-1616K-16	16	16	125	16	8	VN..1604..	IMLP34L-A	IVMS322	IPL20	IMS625TX	IMC622	IETL15
IMVVNN-2020K-16	20	20	125	20	10					IMS630TX		
IMVVNN-2525M-16	25	25	150	25	12.5							

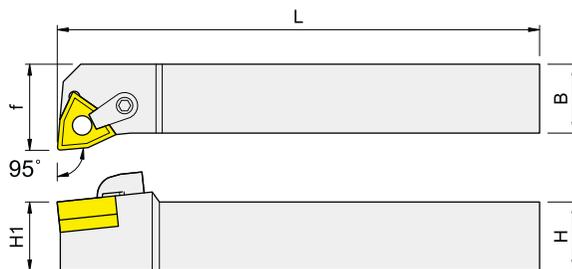


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Винт	Ключ	Подклад.	Clamp	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IWWLN ^R / _L -2020K-08	20	20	125	20	25	WN..0804..	IMCP4	IMCS3S-09	IPL30	IWMS432	IWCW6-P4	IPL40
IWWLN ^R / _L -2525M-08	25	25	150	25	32							

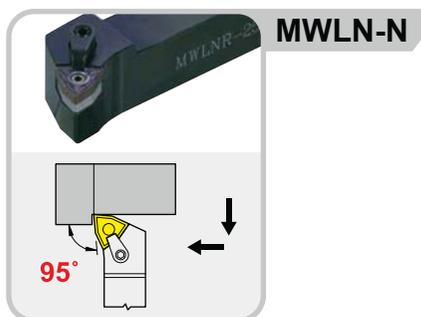


MWLN

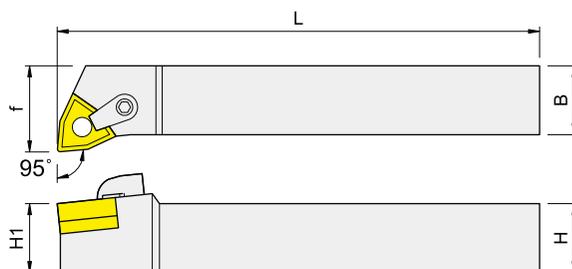


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMWLN ^R /L-2020K-08	20	20	125	20	25	WN..0804..	IMLP46-A	IWMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMWLN ^R /L-2525M-08	25	25	150	25	32					IMS630TX		

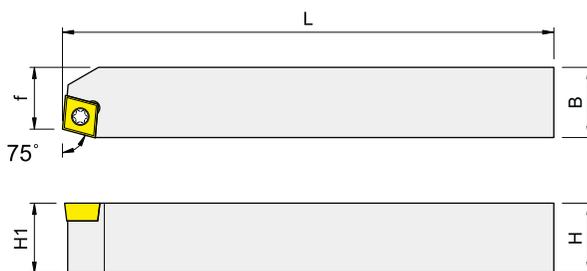
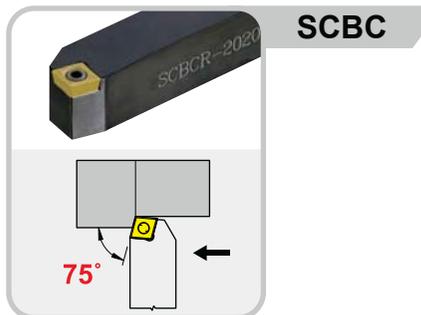


MWLN-N



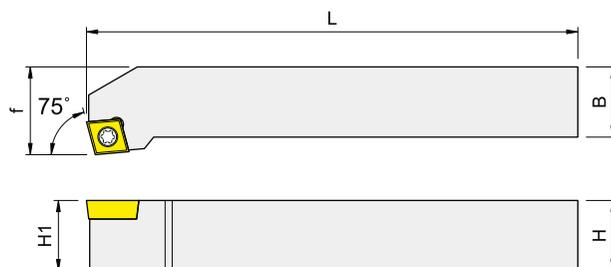
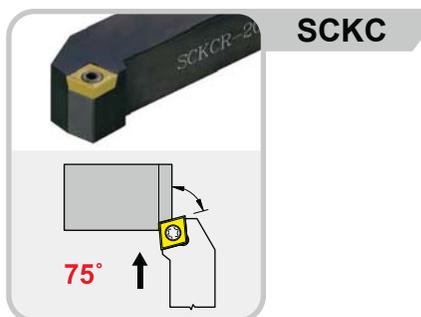
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Штифт	Подклад.	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f							
IMWLN ^R /L-2020K-08N	20	20	125	20	25	WN..0804..	IMLP46-A	IWMS432	IPL25	IMS625TX	IMC620	IETL15
IMWLN ^R /L-2525M-08N	25	25	150	25	32					IMS630TX		



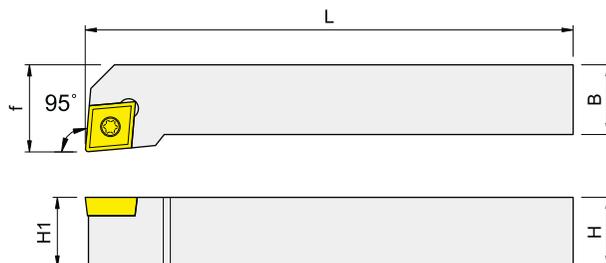
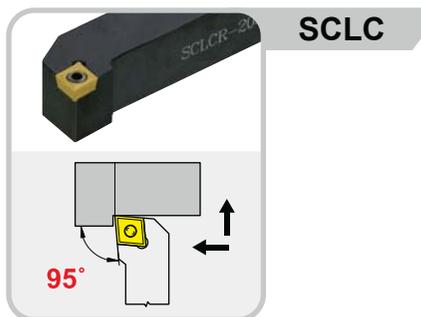
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISCB ^R _L -2020K-09	20	20	125	20	17.5	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15



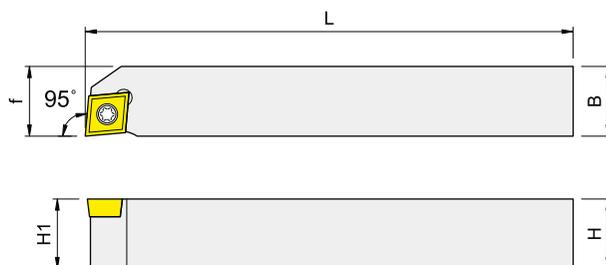
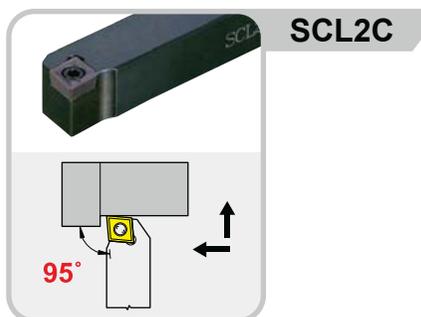
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISCK ^R _L -1212K-09	12	12	125	12	16	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISCK ^R _L -1616K-09	16	16	125	16	20			
ISCK ^R _L -2020K-09	20	20	125	20	25			
ISCK ^R _L -2525M-09	25	25	150	25	32			



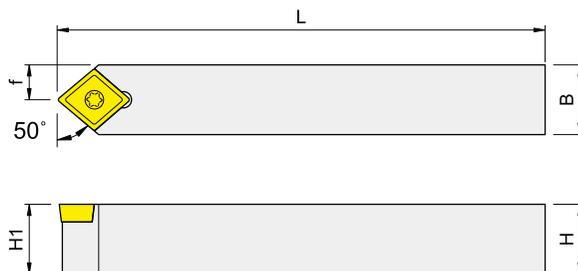
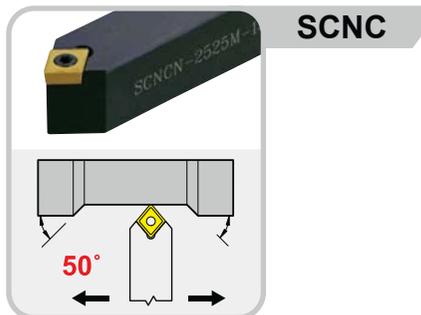
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISCLC ^{R/L} -1010H-06	10	10	100	10	12	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
ISCLC ^{R/L} -1010K-06	10	10	125	10	12			
ISCLC ^{R/L} -1212H-09	12	12	100	12	16	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISCLC ^{R/L} -1212K-09	12	12	125	12	16			
ISCLC ^{R/L} -1616K-09	16	16	125	16	20			
ISCLC ^{R/L} -2020K-09	20	20	125	20	25			
ISCLC ^{R/L} -2525M-09	25	25	150	25	32	CC..1204..	IMS5011A	ITK20
ISCLC ^{R/L} -2020K-12	20	20	125	20	25			
ISCLC ^{R/L} -2525K-12	25	25	150	25	32			

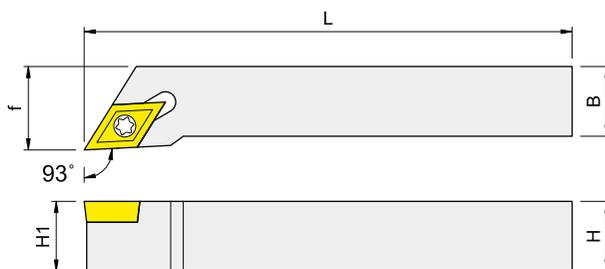
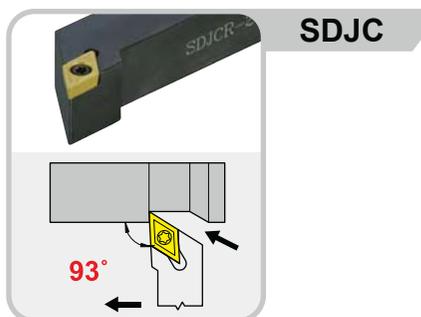


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISCL2C ^{R/L} -1010H-06	10	10	100	10	10	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
ISCL2C ^{R/L} -1212H-09	12	12	100	12	12	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISCL2C ^{R/L} -1616K-09	16	16	125	16	16			
ISCL2C ^{R/L} -2020K-09	20	20	125	20	25			

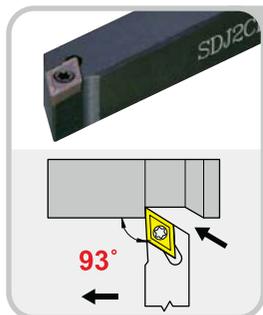


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISCNCN-1616K-06	16	16	125	16	8	CC..0602..	IMS2506A	ITK09
ISCNCN-1212K-09	12	12	125	12	6	CC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISCNCN-1616K-09	16	16	125	16	8			
ISCNCN-2020K-09	20	20	125	20	10			
ISCNCN-2525M-09	25	25	150	25	12.5	CC..1204..	IMS5011A	ITK20
ISCNCN-2020K-12	20	20	125	20	10			
ISCNCN-2525M-12	25	25	150	25	12.5			



Показано правостороннее исполнение

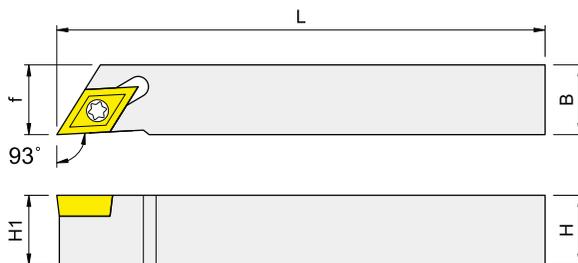
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISDJC ^R / _L -1010H-07	10	10	100	10	12	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
ISDJC ^R / _L -1212H-07	12	12	100	12	16			
ISDJC ^R / _L -1212K-07	12	12	125	12	16			
ISDJC ^R / _L -1616K-07	16	16	125	16	20			
ISDJC ^R / _L -2020K-07	20	20	125	20	25			
ISDJC ^R / _L -1212H-11	12	12	100	12	16	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
ISDJC ^R / _L -1212K-11	12	12	125	12	16			
ISDJC ^R / _L -1616K-11	16	16	125	16	20			
ISDJC ^R / _L -2020K-11	20	20	125	20	25			
ISDJC ^R / _L -2525M-11	25	25	150	25	32			



SDJ2C

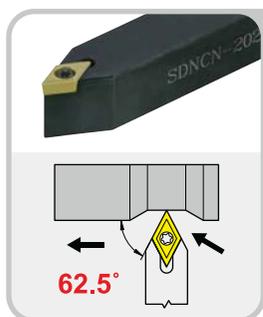


SDJ2CR-1010H/K-11

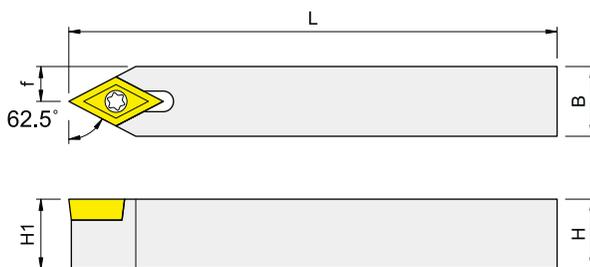


Показано правостороннее исполнение

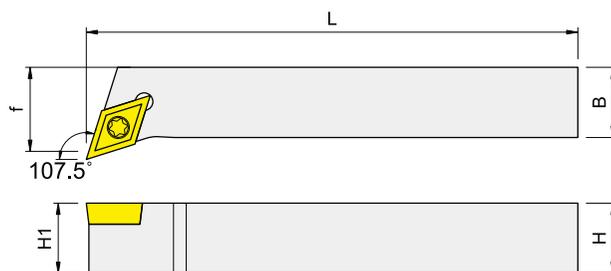
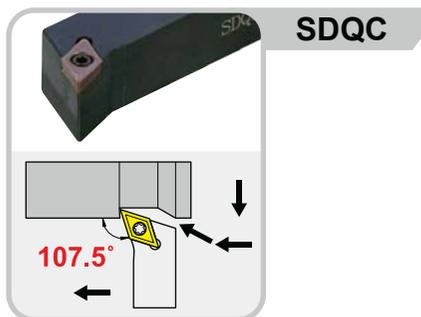
Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISDJ2C ^{R/L} -1010H-07	10	10	100	10	10	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
ISDJ2C ^{R/L} -1212H-07	12	12	100	12	12			
ISDJ2C ^{R/L} -1212K-07	12	12	125	12	12			
ISDJ2C ^{R/L} -1616K-07	16	16	125	16	16			
ISDJ2C ^{R/L} -2020K-07	20	20	125	20	20			
ISDJ2C ^{R/L} -2525M-07	25	25	150	25	25			
ISDJ2C ^{R/L} -1010H-11	10	10	100	10	10	DC..11T3..	IMS4009A	ITK15
ISDJ2C ^{R/L} -1010K-11	10	10	125	10	10			
ISDJ2C ^{R/L} -1212H-11	12	12	100	12	12			
ISDJ2C ^{R/L} -1616K-11	16	16	125	16	16			
ISDJ2C ^{R/L} -2020K-11	20	20	125	20	20			
ISDJ2C ^{R/L} -2525M-11	25	25	150	25	25			
ISDJ2C ^{R/L} -3232P-11	32	32	170	32	32			



SDNC

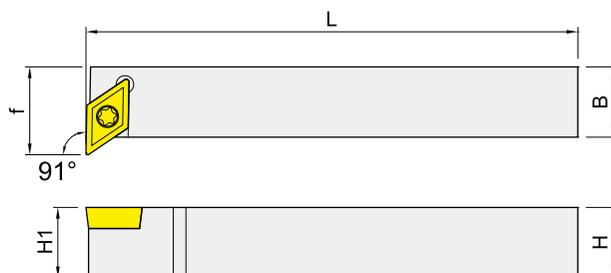
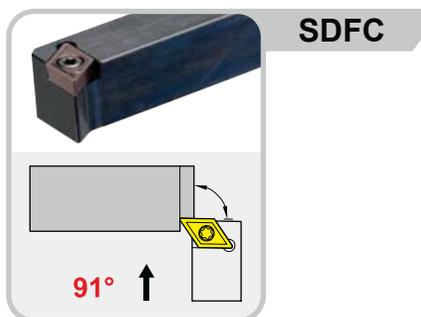


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISDNCN-1010H-07	10	10	100	10	5	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
ISDNCN-1212H-07	12	12	100	12	6			
ISDNCN-1616K-07	16	16	125	16	8			
ISDNCN-1212H-11	12	12	100	12	6	DC..11T3..	IMS4011A	ITK15
ISDNCN-1212K-11	12	12	125	12	6			
ISDNCN-1616K-11	16	16	125	16	8			
ISDNCN-2020K-11	20	20	125	20	10			
ISDNCN-2525M-11	25	25	150	25	12.5			



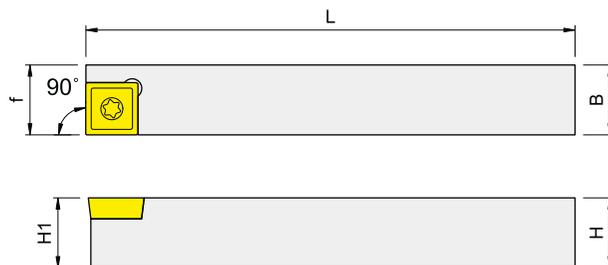
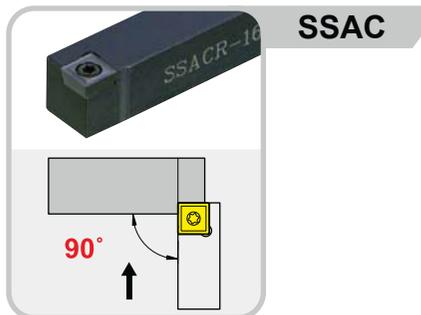
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISDQC ^R _L -1212H-11	12	12	100	12	16	DC..11T3..	IMS4011A	ITK15
ISDQC ^R _L -1616K-11	16	16	125	16	20			
ISDQC ^R _L -2020K-11	20	20	125	20	25			
ISDQC ^R _L -2525M-11	25	25	150	25	32			



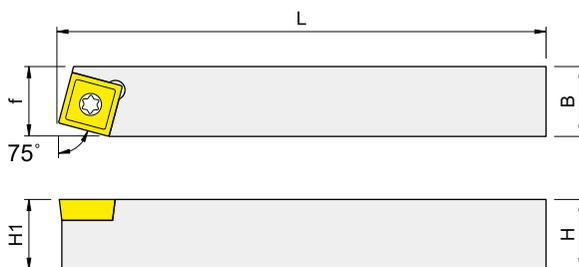
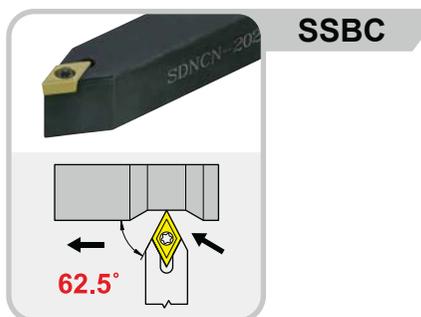
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISDFC ^R _L -1212K-07	12	12	125	12	16	DC..0702..	IMS2506B	ITK09
ISDFC ^R _L -1212K-11	12	12	125	12	19	DC..11T3..	IMS4011A	ITK15
ISDFC ^R _L -1616K-11	16	16	125	16	20			



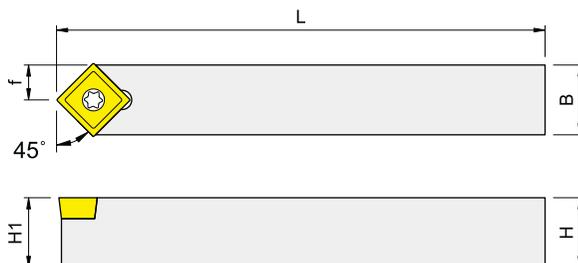
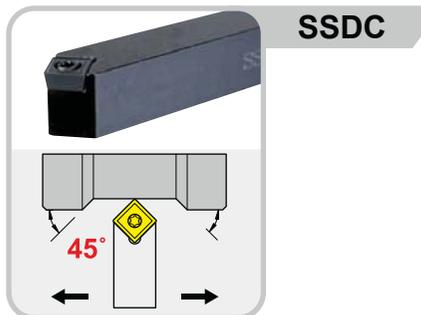
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISSAC ^R / _L -3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	IMS4009A	ITK15
ISSAC ^R / _L -4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		IMS4011A	ITK15
ISSACR-1212H-09	12	12	100	12	12			
ISSAC ^R / _L -1616K-09	16	16	125	16	16			

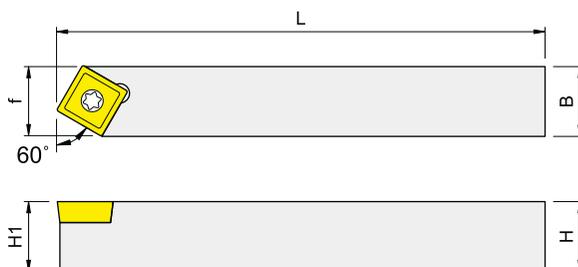
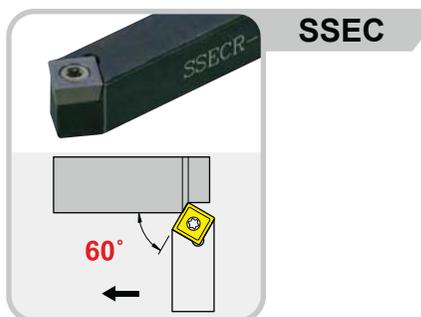


Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISSBC ^R / _L -3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	IMS4009A	ITK15
ISSBC ^R / _L -4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7		IMS4011A	ITK15
ISSBC ^R / _L -1212H-09	12	12	100	12	12			

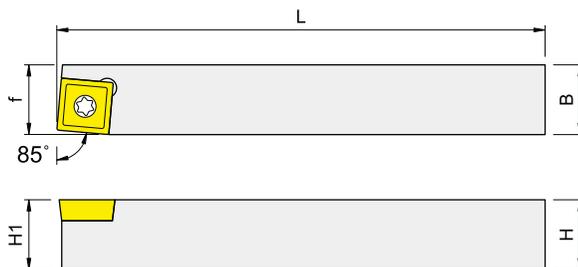
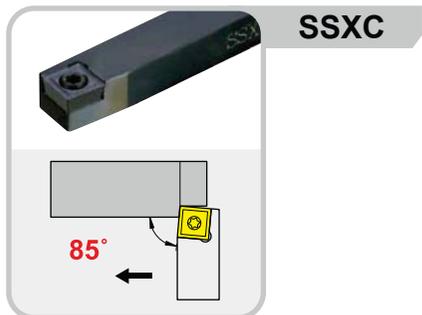


Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISSDCN-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	6.35	SC..09T3..	IMS4009A	ITK15
ISSDCN-4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	6.35	SC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISSDCN-1212H-09	12	12	100	12	6			
ISSDCN-1616K-09	16	16	125	16	8			
ISSDCN-2020K-09	20	20	125	20	10			
ISSDCN-2525M-09	25	25	150	25	12.5			



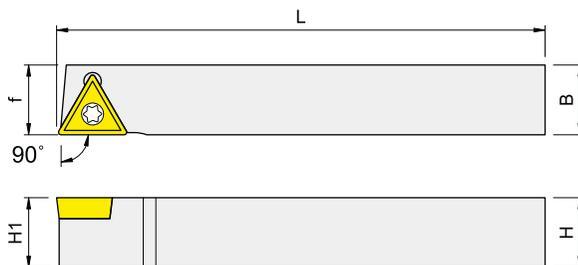
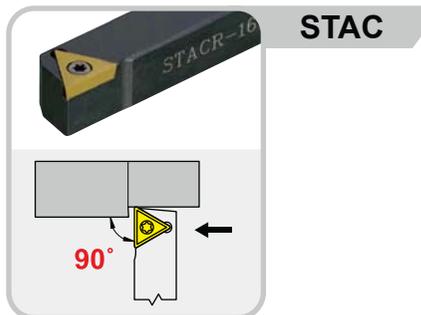
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISSEC ^R / _L -3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	IMS4009A	ITK15
ISSEC ^R / _L -4.4H-09	12.7	12.7	100	12.7	12.7	SC..09T3..	IMS4011A	ITK15
ISSEC ^R / _L -1212H-09	12	12	100	12	12			



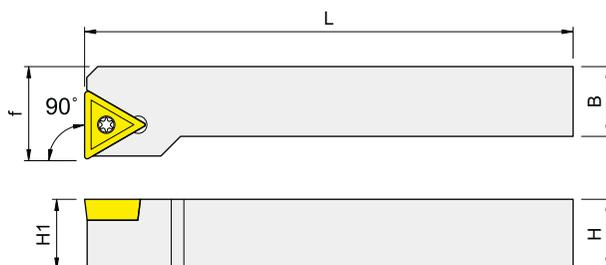
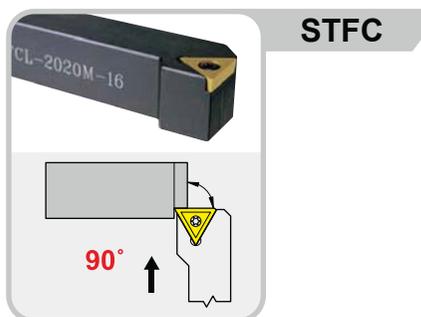
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISSXCR-3.4H-09	9.5	12.7	100	9.5	12.7	SC..09T3..	IMS4009A	ITK15



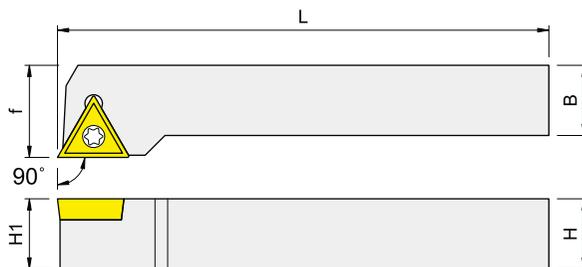
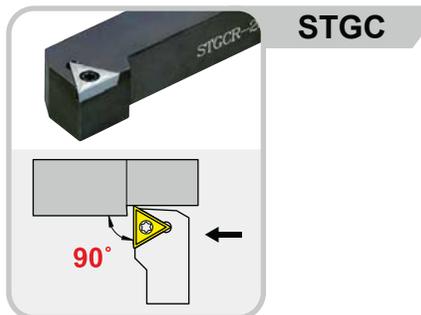
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISTACR-1010H-11	10	10	100	10	10	ТС..1102..	IMS2506A	ITK09
ISTACR-1212H-11	12	12	100	12	12			
ISTACR-1616K-11	16	16	125	16	16			
ISTACR-3.4H-11	9.5	12.7	100	9.5	12.7			
ISTACR-4.4H-11	12.7	12.7	100	12.7	12.7			
ISTACR-1616K-16	16	16	125	16	16	ТС..16Т3..	IMS4011A	ITK15



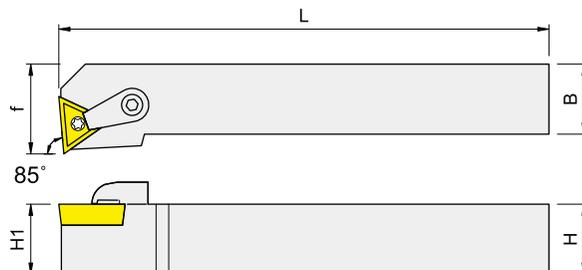
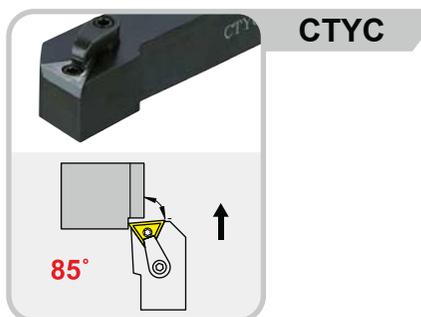
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISTFC ^R _L -2020K-16	20	20	125	20	25	ТС..16Т3..	IMS4011A	ITK15
ISTFC ^R _L -2525M-16	25	25	150	25	32			



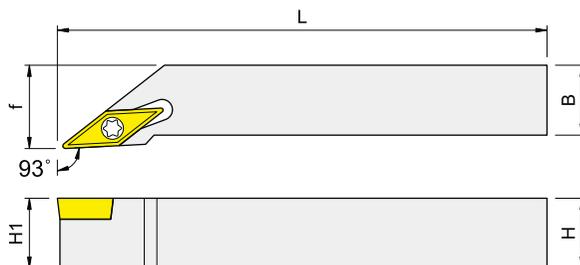
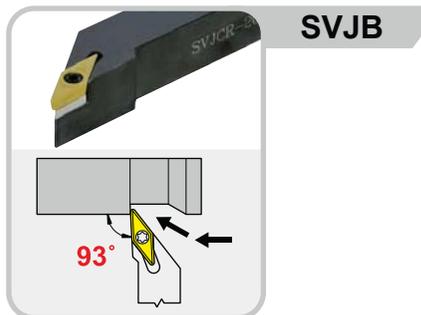
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f			
ISTGC ^R _L -1212K-16	12	12	100	12	16	ТС..16Т3..	IMS4011A	ИТК15
ISTGC ^R _L -1616K-16	16	16	125	16	20			
ISTGC ^R _L -2020K-16	20	20	125	20	25			
ISTGC ^R _L -2525M-16	25	25	150	25	32			



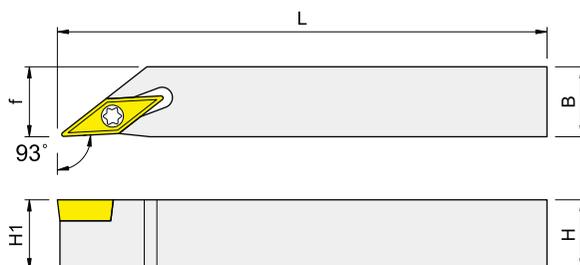
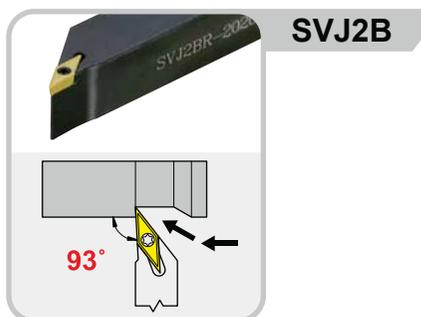
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Винт	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f						
ICTYC ^R _L -2020K-16	20	20	125	20	25	ТС..16Т3..	IMS4011A	ИТК15	IMS625TX	IMC620	ИЕТЛ15



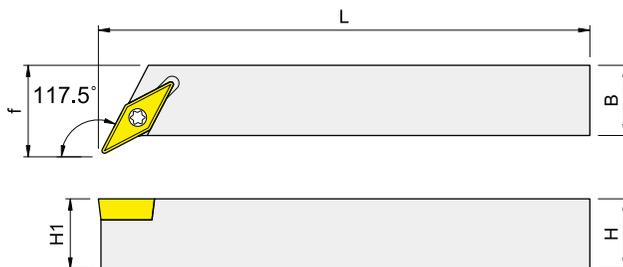
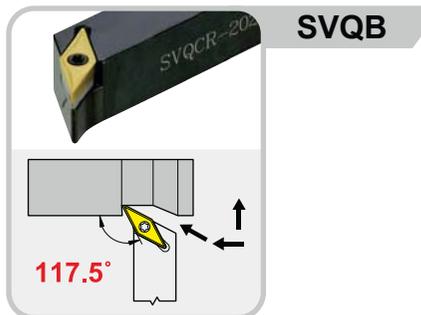
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
ISVJB ^{R/L} -1616K-16	16	16	125	16	20	VB..1604..	IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	ITK15
ISVJB ^{R/L} -2020K-16	20	20	125	20	25						
ISVJB ^{R/L} -2525M-16	25	25	150	25	32						
ISVJC ^{R/L} -1010H-11	10	10	100	10	12	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
ISVJC ^{R/L} -1212K-11	12	12	125	12	16						
ISVJC ^{R/L} -1616K-11	16	16	125	16	20						
ISVJC ^{R/L} -2020K-11	20	20	125	20	25						
ISVJC ^{R/L} -2525M-11	25	25	150	25	32						



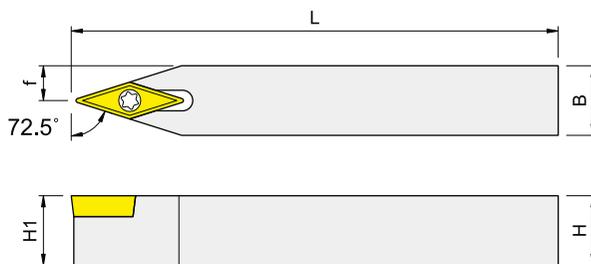
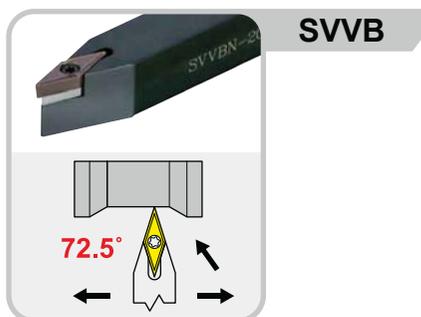
Показано правостороннее исполнение

Order No. 訂購編碼	Dimensions, mm					Пластина	Винт	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f						
ISVJ2C ^{R/L} -1010H-11	10	10	100	10	10	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
ISVJ2C ^{R/L} -1212H-11	12	12	100	12	12						
ISVJ2C ^{R/L} -1616K-11	16	16	125	16	16						
ISVJ2C ^{R/L} -2020K-11	20	20	125	20	20						



Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры, мм					Пластина	Подкладка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
	H	B	L	H1	f						
ISVQB ^R /L-2020K-16	20	20	125	20	25	VB..1604..	IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	ITK15
ISVQB ^R /L-2525M-16	25	25	150	25	32						
ISVQC ^R /L-1212H-11	12	12	100	12	16	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
ISVQC ^R /L-1616K-11	16	16	125	16	20						
ISVQC ^R /L-2020K-11	20	20	125	20	25						

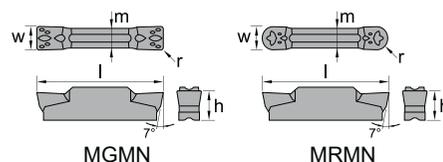


Order No. 訂購編碼	Dimensions, mm					Пластина	Винт	Ключ	Винт	Прижим	Ключ
	H	B	L	H1	f						
ISVVBN-1616K-16	16	16	125	16	8	VB..1604..	IVSS322	IMDS5035S	IPL35	IMS3512B	ITK15
ISVVBN-2020K-16	20	20	125	20	10						
ISVVBN-2525M-16	25	25	150	25	12.5						
ISVVCN-1010H-11	10	10	100	10	5	VC..1103..	--	--	--	IMS2506A	ITK09
ISVVCN-1212K-11	12	12	125	12	6						
ISVVCN-1616K-11	16	16	125	16	8						
ISVVCN-2020K-11	20	20	125	20	10						
ISVVCN-2525M-11	25	25	150	25	12.5						

Параметры пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	w	r	l	h	m
MGMN200	2.0	0.2	16	3.5	1.60
MGMN300	3.0	0.4	21	4.8	2.35
MGMN400	4.0	0.4	21	4.8	3.30
MRMN200	2.0	1.0	16	3.5	1.60
MRMN300	3.0	1.5	21	4.8	2.35
MRMN400	4.0	2.0	21	4.8	3.30

Стружколом	
MG	Для общего резания 適合一般泛用加工



Артикулы пластин

Пластины	Заказ №. 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IMGMN200MG32HS	MGMN200-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IMGMN200MG42HS	MGMN200-MG-CX42HS	●	●	●		○	
	IMGMN200MG33PS	MGMN200-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMGMN200MG43PS	MGMN200-MG-CX43PS	●	●	●		○	
	IMGMN300MG32HS	MGMN300-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IMGMN300MG42HS	MGMN300-MG-CX42HS	●	●	●		○	
	IMGMN300MG33PS	MGMN300-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMGMN300MG43PS	MGMN300-MG-CX43PS	●	●	●		○	
	IMGMN400MG32HS	MGMN400-MG-CX32HS	●	●	●		○	○
	IMGMN400MG42HS	MGMN400-MG-CX42HS	●	●	●		○	
	IMGMN400MG33PS	MGMN400-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMGMN400MG43PS	MGMN400-MG-CX43PS	●	●	●		○	
	IMRMN200MG33PS	MRMN200-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMRMN200MG43PS	MRMN200-MG-CX43PS	●	●	●		○	
	IMRMN300MG33PS	MRMN300-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMRMN300MG43PS	MRMN300-MG-CX43PS	●	●	●		○	
	IMRMN400MG33PS	MRMN400-MG-CX33PS	●	●	●		○	●
	IMRMN400MG43PS	MRMN400-MG-CX43PS	●	●	●		○	

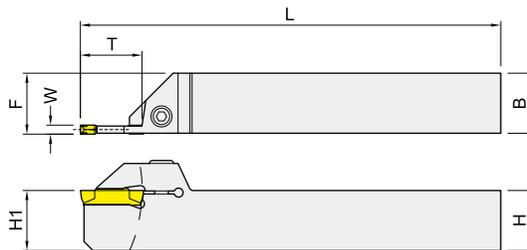
* CX32HS сплав для общего резания 適合一般泛用加工

CX42HS сплав для прерывистого резания. 適合斷續加工

CX33PS сплав для общего резания с антиадгезионными свойствами. 為抗沾黏特性材質, 適合一般泛用加工

CX43PS сплав для прерывистого резания с антиадгезионными свойствами. 為抗沾黏特性材質, 適合斷續加工

Параметры оправки



Показано правостороннее исполнение

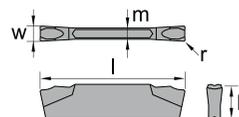
Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)						Пластины	Винт	Ключ
	H (H1)	B	L	F	T	W			
IMGEN ^R / _L 1616K2T16T	16	16	125	16.25	16	2.0	MGMN200.. MRMN200..	IHTMT520	IETL25
IMGEN ^R / _L 2020K2T20T	20	20	125	20.25	20	2.0		IHTMT525	IETL25
IMGEN ^R / _L 2525M2T20T	25	25	150	25.25	20	2.0		IHTMT525	IETL25
IMGEN ^R / _L 1616K3T20T	16	16	125	16.30	20	3.0	MGMN300.. MRMG300..	IHTMT520	IETL25
IMGEN ^R / _L 2020K3T20T	20	20	125	20.30	20	3.0		IHTMT525	IETL25
IMGEHR2525M3T20T	25	25	150	25.30	20	3.0		IHTMT525	IETL25
IMGEHR2525M4T20T	25	25	150	25.35	20	4.0	MGMN400.. MRMN400..	IHTMT525	IETL25

Инструмент для отрез

Параметры пластин

Пластина	Размеры (мм)				
	w	r	l	h	m
GMM2020	2.0	0.20	20	4.3	1.5
GMM2520	2.5	0.20	20	4.3	1.9
GMM3020	3.0	0.25	20	4.3	2.3

Стружколом	
MR	Для резания на высокой подаче 適合高進給加工

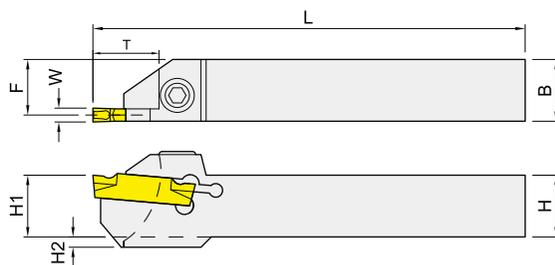


Артикулы пластин

Пластины	Заказ №. 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	IGMM2020MR32HS	GMM2020-MR-CX32HS	●	●	●		○	○
	IGMM2020MR42HS	GMM2020-MR-CX42HS	●	●	●		○	
	IGMM2520MR32HS	GMM2520-MR-CX32HS	●	●	●		○	○
	IGMM2520MR42HS	GMM2520-MR-CX42HS	●	●	●		○	
	IGMM3020MR32HS	GMM3020-MR-CX32HS	●	●	●		○	○
	IGMM3020MR42HS	GMM3020-MR-CX42HS	●	●	●		○	

* CX32HS сплав для общего резания. 適合一般泛用加工
CX42HS сплав для прерывистого резания. 適合斷續加工

Параметры оправки



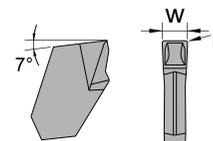
Показано правостороннее исполнение

Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)						W (мм)		Пластины	Винт	Ключ	
	H (H1)	B	L	F	T	H2	min	max				
IKGM ^R / _L 1212K1.5L10	12	12	125	11.4	10	2	1.5	2.0	GMM2020..	IHTM416	IPL30	
IKGM ^R / _L 1616K1.5L10	16	16	125	15.4	10	-	1.5	2.0		IHTMT520	IETL25	
IKGM ^R / _L 2020K1.5L10	20	20	125	19.4	10	-	1.5	2.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 2525M1.5L10	25	25	150	24.4	10	-	1.5	2.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 1212K2TL10	12	12	125	11.1	10	2	2.0	3.0	GMM2020.. GMM2520.. GMM3020..	IHTM416	IPL30	
IKGM ^R / _L 1616K2TL10	16	16	125	15.1	10	-	2.0	3.0		IHTMT520	IETL25	
IKGM ^R / _L 2020K2TL10	20	20	125	19.1	10	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 2525M2TL10	25	25	150	24.1	10	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 1212K2TL13	12	12	125	11.1	13	3	2.0	3.0		IHTM420	IPL30	
IKGM ^R / _L 1616K2TL13	16	16	125	15.1	13	-	2.0	3.0		IHTMT520	IETL25	
IKGM ^R / _L 2020K2TL13	20	20	125	19.1	13	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 2525M2TL13	25	25	150	24.1	13	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 1212K2TL17	12	12	125	11.1	17	4	2.0	3.0		IHTM420	IPL30	
IKGM ^R / _L 1616K2TL17	16	16	125	15.1	17	-	2.0	3.0		IHTMT520	IETL25	
IKGM ^R / _L 2020K2TL17	20	20	125	19.1	17	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 2525M2TL17	25	25	150	24.1	17	-	2.0	3.0		IHTMT525	IETL25	
IKGM ^R / _L 1616K3TL16	16	16	125	14.8	16	-	3.0	4.0		GMM3020..	IHTMT520	IETL25
IKGM ^R / _L 2020K3TL16	20	20	125	18.8	16	-	3.0	4.0			IHTMT525	IETL25
IKGM ^R / _L 2525M3TL16	25	25	150	23.8	16	-	3.0	4.0			IHTMT525	IETL25
IKGM ^R / _L 1616K3TL20	16	16	125	14.8	20	4	3.0	4.0			IHTMT525	IETL25
IKGM ^R / _L 2020K3TL20	20	20	125	18.8	20	-	3.0	4.0	IHTMT525		IETL25	
IKGM ^R / _L 2525M3TL20	25	25	150	23.8	20	-	3.0	4.0	IHTMT525		IETL25	
IKGMR3232P3TL20	32	32	170	30.8	20	-	3.0	4.0	IHTMT525		IETL25	

Инструмент для отрезки

Параметры пластин

Пластина	Размеры (мм)	
	w	r
TGTN0220	2.2	0.2
TGTN0310	3.1	0.2
TGTN0410	4.1	0.25



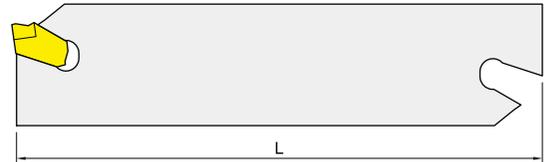
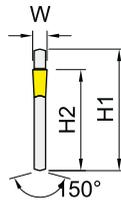
Артикулы пластин

Пластины	Заказ №. 訂購編碼	Обозначение	Обрабатываемый материал					
			P	M	K	N	S	H
	ITGTN022032HS	TGTN0220-CX32HS	●	●	●		○	○
	ITGTN022042HS	TGTN0220-CX42HS	●	●	●		○	
	ITGTN031032HS	TGTN0310-CX32HS	●	●	●		○	○
	ITGTN031042HS	TGTN0310-CX42HS	●	●	●		○	
	ITGTN041032HS	TGTN0410-CX32HS	●	●	●		○	○
	ITGTN041042HS	TGTN0410-CX42HS	●	●	●		○	

* CX32HS сплав для общего резания. 適合一般泛用加工
CX42HS сплав для прерывистого резания. 適合斷續加工

Параметры оправки

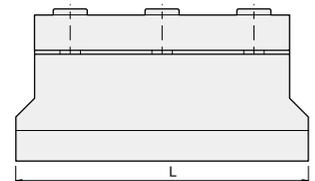
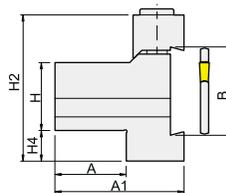
SGIH



Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)				Пластина	Резцедержатель	Ключ
	H1	H2	L	W			
ISGIH26-2	26	21.4	110	2.2	TGTN0220	ISGTBU...-26	IESG-1
ISGIH26-3	26	21.4	110	3.1	TGTN0310		
ISGIH26-4	26	21.4	110	4.1	TGTN0410		
ISGIH32-2	32	25	150	2.2	TGTN0220	ISGTBU...-32	
ISGIH32-3	32	25	150	3.1	TGTN0310		
ISGIH32-4	32	25	150	4.1	TGTN0410		

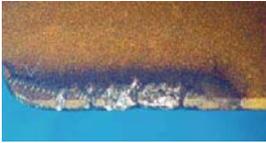
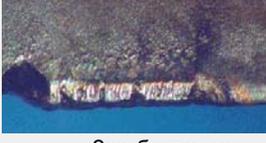
Инструмент для отрезки

SGTBU



Заказ №. 訂購編碼	Размеры (мм)							Винт	Ключ	ЛЕЗВИЕ
	H	B	A	A1	L	H2	H4			
ISGTBU20-26	20	26	21	38	86	43	9	IHTM630	IPL50	ISGIH26-3
ISGTBU25-26	25	26	23	40	86	43	4			
ISGTBU20-32	20	32	21	40	110	50	13			
ISGTBU25-32	25	32	23	42	110	50	8			ISGIH32-3

Группа материалов 材料組	Описание 描述	Состав 含量	Прочность при растяжении RM (MPa)*	Твердость 硬度 (HB)	Твердость 硬度 (HRC)	Стандарты DIN DIN 材料編號
P1	Низкоуглеродистые стали 低碳鋼	C < 0.25%	< 530	< 125	-	C15, Ck22, ST37-2, S235JR, 9SMnPb28, GS38
P2	Среднеуглеродистые стали, высокоуглеродистые стали	C > 0.25%	> 530	< 220	< 25	ST52, S355JR, C35, GS60, Cf53
P3	Легированная сталь, инструментальная сталь 合金鋼, 工具鋼	C > 0.25%	600 ~ 850	< 330	< 35	16MnCr5, Ck45, 21CrMoV5-7, 38SMn28
P4	Легированная сталь, инструментальная сталь 合金鋼, 工具鋼	C > 0.25%	800 ~ 1000	350 ~ 450	35 ~ 48	100Cr6, 105MnCr4, 51CrMnV4, 105WCr6, 100Cr2
P5	Ферритная, мартенситная и PH нержавеющая сталь	C = 0~0.4%	600 ~ 850	< 330	< 35	X6Cr13, X10Cr13, X20Cr13, X12CrMoS17, X20CrMo13
P6	Высокопрочная ферритная, мартенситная и PH нержавеющая сталь	C = 0.1~0.6%	900 ~ 1350	350 ~ 450	35 ~ 48	X40CrMoV51, H1, X155CrVMo121, S6-5-2-5, X45Cr13, X120Mn12
M1	Аустенитная нержавеющая сталь 奧氏體不鏽鋼	C = 0.05-0.15%	< 650	130 ~ 200	-	X5CrNi1810, GX6CrNiMo1810, X6CrNiMoTi17122, X8CrNiMoAl1572
M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая и литая нержавеющая сталь	C = 0.05-0.15%	500 ~ 700	150 ~ 230	< 25	X2CrNiMo134, X10CrNi189, X5CrNiCuNb1744
M3	Дуплексная (вязкая) нержавеющая сталь 雙相不鏽鋼	C = 0.05-0.2%	< 900	135 ~ 275	< 30	X2CrNiMoN2315, X20CrNiSi254, GX40CrNiSi274, X2CrNiMoN2253
K1	Серый Чугун 灰鑄鐵	-	150 ~ 400	120 ~ 290	< 32	GG10, GG15, GG20, GG25, GG40
K2	Низко- и среднепрочный ковкий чугун и чугун с компактным графитом (CGI)	-	400 ~ 600	130 ~ 260	< 28	GGG35.3, GGG40.3, GGG70
K3	Высокопрочный ковкий чугун и аустенитный высокопрочный чугун (ADI) 高強度的球墨鑄鐵和奧貝球墨鑄鐵	-	600 ~ 900	180 ~ 350	< 43	GTW-35-04, GTW-65, GTS-35-10, GTS-45-06
N1	Деформируемый алюминий 鍛造鋁合金	-	< 520	60 ~ 90	-	AlMg1, Al99.5, AlCuMg1, AlCuBiPb, AlMgSi1, ALMgSiPb
N2	Низкокремнистые алюминиевые сплавы 低硅鋁合金	Si < 12.2%	< 350	70 ~ 120	-	GAlSiCu4, GDAISi10Mg
N3	Высококремнистые алюминиевые сплавы 高硅鋁合金	Si > 12.2%	200 ~ 320	60 ~ 120	-	G-ALSi12, G-ALSi17Cu4, G-ALSi21CuNiMg
N4	Медь и медные сплавы 銅, 銅合金	-	200 ~ 650	60 ~ 200	-	CuZn40, Ms60, G-CuSn5ZnPb, CuZn37, CuSi3Mn
N5	Нейлон, пластик 尼龍, 塑料	-	-	-	-	Lexan, Hostalen, Polystyrol, Makrolon
N6	Углеродистые, графитнаполненные композиты CFRP	-	600 ~ 1500	-	-	CFRP, CFK, GFK
S1	Высокотемпературные сплавы на основе железа	-	500 ~ 1200	160 ~ 260	25 ~ 48	X1NiCrMoCu32287, X12NiCrSi3616, X5NiCrAlTi3120, X40CoCrNi20 20
S2	Высокотемпературные сплавы на основе кобальта	-	1000 ~ 1450	250 ~ 450	25 ~ 48	Haynes 188, Stellite 6, 21, 31
S3	Высокотемпературные сплавы на основе никеля	-	600 ~ 1700	160 ~ 450	33 ~ 48	NiCr29Fe, NiCr22Mo9Nb, NiCr20Mo, NiCr19FeNbMo, NiCr16Fe7TiAl
S4	Титан и титановые сплавы 鈦, 鈦合金	-	900 ~ 1600	300 ~ 400	33 ~ 48	Ti1, TiAl5Sn2, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2
H1	Закаленные материалы 淬硬鋼, 鐵	-	-	< 460	< 48	GX260NiCr42, GX330NiCr42, GX300CrNiSi952, GX300CrMo153
H2	Закаленные материалы 淬硬鋼, 鐵	-	-	460 ~ 560	48 ~ 55	-
H3	Закаленные материалы 淬硬鋼, 鐵	-	-	560 ~ 650	56 ~ 60	-
H4	Закаленные материалы 淬硬鋼, 鐵	-	-	> 650	> 60	-

Неисправность / 情況	Ситуация / 原因	Меры по устранению / 對策
 <p>Термическое растрескивание 熱裂</p>	<p>Периодический нагрев режущей кромки. Высокая скорость, большое количество срезаемого материала.</p> <p>切削角間歇性高熱，高切削線速度和較大的金屬移除量，造成的熱裂</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Используйте термоустойчивые сплавы 2.Используйте позитивные пластины или с большим передним углом 3.Увеличьте радиус закругления вершины 4.Уменьшите скорость, подачу или глубину резания
 <p>Выкрашивание 脆裂</p>	<p>Слишком хрупкий режущий инструмент.</p> <p>刀片材質太硬脆</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Используйте более прочные сплавы 2.Используйте негативные пластины или с меньшим передним углом 3.Увеличьте радиус закругления вершины 4.Используйте режущую кромку большего размера 5.Увеличьте скорость резания
 <p>Чрезмерный износ задней поверхности резца</p>	<p>Слишком мягкий режущий инструмент.</p> <p>刀片材質太軟</p> <p>Слишком высокая скорость резания.</p> <p>切削線速度太快</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Используйте более твердые и износостойкие сплавы 2.Уменьшите скорость резания 降低切削線速度 3.Увеличьте подачу 增加進給 4.Используйте СОЖ 使用冷卻液
 <p>Зазубривание 凹陷</p>	<p>Резание слишком жесткого обрабатываемого материала приводят к серьезному износу пластины.</p> <p>被加工材料產生硬化而造成刀片嚴重磨損</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Увеличьте угол захода 2.Уменьшите скорость резания и подачу 降低切削線速度及進給量 3.Используйте СОЖ с более высокой смазывающей способностью 使用潤滑性較高的冷卻液
 <p>Наростообразование 積屑</p>	<p>Скорость резания слишком низкая для обрабатываемого материала.</p> <p>就被加工材料而言，切削線速度太低</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Увеличьте скорость резания 提高切削線速度 2.Используйте антифрикционные сплавы 使用摩擦力較低的刀片材質 3.Используйте СОЖ с высокой смазывающей способностью 使用潤滑性較高的冷卻液
 <p>Пластическая деформация 變形</p>	<p>Тяжелые подачи или повышенная скорость резания.</p> <p>切削線速度太快或是進給量太大</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Уменьшите скорость резания или подачу 降低切削線速度或進給量 2.Используйте отполированный инструмент, чтобы сократить трение 使用拋光刀片降低磨擦阻力 3.Используйте более жаропрочный сплав 使用更高耐熱抵抗的刀片材質
 <p>Лункообразование 熱裂</p>	<p>Слишком высокая температура и давление стружки на передний угол резца</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Используйте более твердый сплав 使用較硬的刀片材質 2.Уменьшите скорость резания и подачу 降低切削線速度及進給量 3.Используйте СОЖ с высокой смазывающей способностью 使用潤滑性較高的冷卻液

Компания 公司名			Отдел 部門		Имя 聯絡人	
Адрес 地址			Тел 電話		Дата 測試日期	
Материал 工件	Название 材質名稱		Примечание: 備註			
	Твердость 硬度					
Станок 機械	Параметры 加工數量					
	Наименование 機台型號					
Инструмент 工具	Мощность 主軸出力					
	Производитель 品牌					
	Диаметр 刀具刃徑					
	Припуск 刀具齒數					
	Наружная / Внутренняя подача СОЖ					
Режимы резания 切削條件	Vc (м/мин) 切削速度					
	fz (мм/tooth) for Milling 每刃進給量 (銑削)					
	fz (мм/об) for Turning or Drilling 每轉進給量 (車削或鑽削)					
	ap (мм) 切深					
	ae (мм) 切寬					
	Время резания или количество деталей 加工時間或件數					
	Влажное/Сухое охлаждение 濕式 / 乾式					
Результат 結果	Критерий стойкости 壽命判定標準					
	Типы стружки 切屑類型					
Оценка 綜合評價	Общая оценка 性能、成本等總體評價					
	Согласие 接受	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет 是 否				

Критерии стойкости 壽命判斷標準	① Нарушение стабильности
	② Шероховатость поверхности
	③ Изменение размеров
	④ Появление заусенцев
	⑤ Увеличение нагрузки на шпиндель
	⑥ Контроль вершины
	⑦ Истирание инструмента
	⑧ Сколы, трещины

Типы стружки 切屑類型	①	⑥
	②	⑦
	③	⑧
	④	⑨
	⑤	



Инструмент с твердосплавными пластинами

- Фрезерование***
- Сверление***
- Точение***

Цельный твердосплавный инструмент

- Концевые фрезы***
- Сверла***
- Расточные резцы***

WINSTAR CUTTING TECHNOLOGIES CORP.
萬事達切削科技股份有限公司



No. 10, Gongye 6th Road, Tainan Technology Industrial Park, Tainan City 709, Taiwan
709 台灣台南市安南區工業六路 10 號 (台南科技工業區)

TEL : +886-6-3840386 FAX : +886-6-3840387  www.winstarcutting.com  info@winstarcutting.com