



Idea • Innovation • Responsibility

Инструментальный каталог



Компания «ЛИКОН» предлагает сотрудничество в области комплексной поставки инструмента, оснастки и промышленного оборудования, а так же инжиниринговых услуг по разработке и внедрению наиболее эффективных решений для металлообрабатывающих производств.

LIKON – это российская торговая марка (зарегистрированный в установленном порядке товарный знак). В 2017 году ООО «ЛИКОН» прошло сертификацию по системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания тщательным образом проводит отбор производителей на предмет соответствия системе менеджмента качества ISO и реального состояния производства и только после этого начинает сотрудничество. Обязательным требованием к подрядчикам является не только наличие сертификата о соответствии системе менеджмента качества ISO 9001:2015, а так же реальное соблюдение принципов системного подхода контроля качества на производстве.

Специалисты нашей компании разрабатывают концепты инструментов, дизайн и номенклатуру, а затем размещают заказы на специализированных производствах. Поэтому наши партнеры могут быть уверены, как в качестве продукта, выпускаемого под брендом LIKON, так и в адекватной и экономически обоснованной стоимости без лишних переплат за известный бренд.

Основным преимуществом компании является грамотный выбор инструмента, что позволяет нашим заказчикам получать значительную экономию уже на этапе закупки без потери качества и производительности.

Специалисты компании «ЛИКОН» обеспечат Вам:

- техническую и технологическую поддержку, разработают и усовершенствуют технологические процессы и предложат экономически целесообразное решение;
- проведение производственных сравнительных и тестовых испытаний;
- консалтинг в области контроля и практического использования технологических процессов.

В результате предлагаемого комплекса мероприятий наши партнеры получают экономически и технически обоснованное решение по оснащению производства, обеспечивающее наиболее эффективное осуществление механообработки любого уровня сложности, и снижение себестоимости продукции.

ООО «ЛИКОН»

141006, Московская область,
г. Мытищи, ул.Белобородова, дом 2, корпус 2

Телефон/факс: +7-495-118-01-17

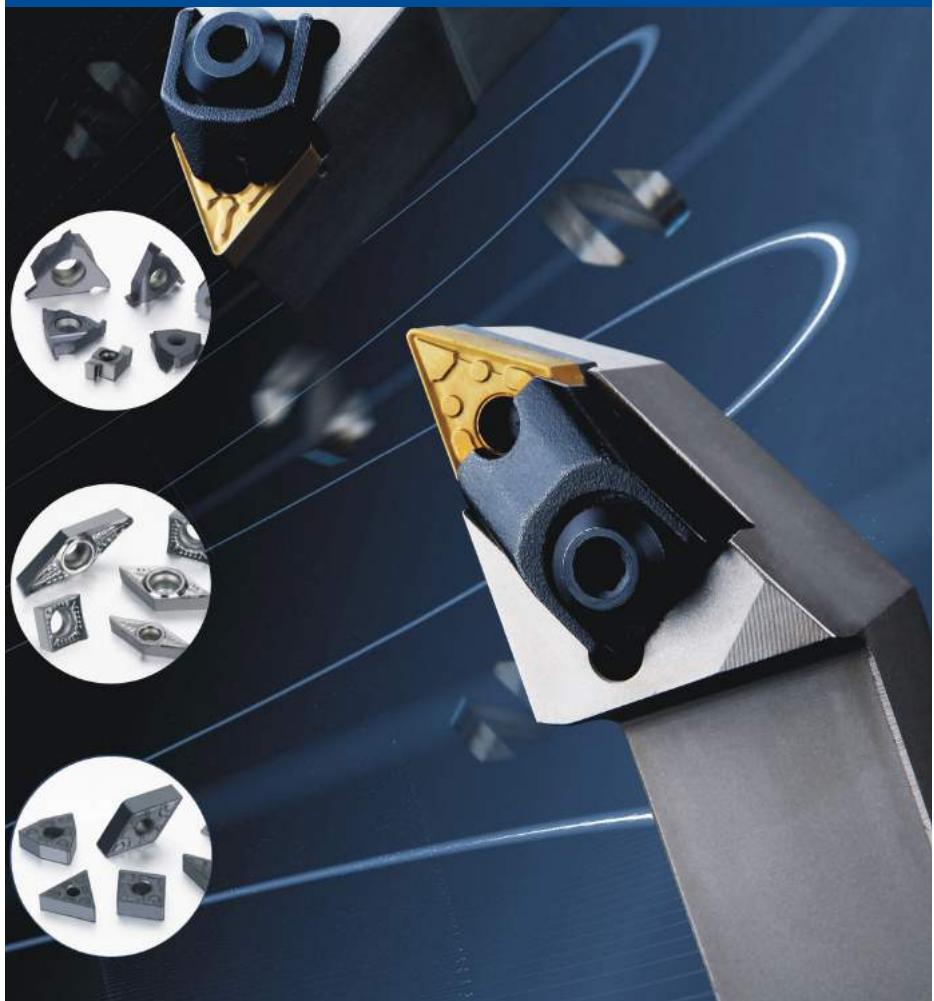
e-mail: info@likon-rus.ru

www.likon-rus.ru

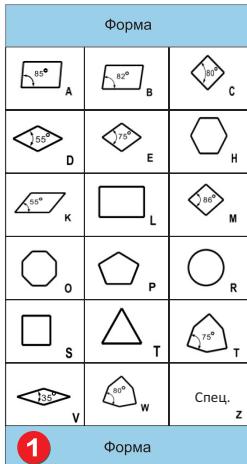
Оглавление

1	Обозначение токарных пластин	6
2	Описание стружколомов и сплавов. Режимы резания	8
3	Токарная обработка материалов группы Р (сталь)	19
4	Токарная обработка материалов группы М (нержавеющая сталь)	36
5	Токарная обработка материалов группы К (чугуны)	55
6	Токарная обработка материалов группы N (цветные сплавы и неметаллы)	70
7	Пластины из PCD (ПКА)	75
8	Пластины из CBN (КНБ)	81
9	Инструмент для обработки резьбы	87
10	Плашки резьбонарезные	105
11	Токарные державки	111
12	Обработка канавок и отрезка	217
13	Фрезы с пластинами	227
14	Твердосплавные заготовки	246
15	Твердосплавные фрезы	249
16	Сверла со сменными пластинами	309
17	Базовые держатели	326
18	Вспомогательная оснастка	352

Инструмент для токарной обработки



Обозначение токарных пластин



1 Форма

Тип пластины						
Код	Отв.	Стружколом	Форма	Код	Отв.	Стружколом
B	+	Нет		N		Нет
H	+	Односторонний		R		Односторонний
C	+	Нет		F		Двухсторонний
J	+	Двухсторонний		A	+	Нет
W	+	Односторонний		M	+	Односторонний
T	+	Односторонний		G	+	Двухсторонний
Q	+	Нет		X	...	Специальный
U	+	Двухсторонний				

4 Тип крепления пластины

C	N	M	G
1	2	3	4

2 Задний угол	
Код	Угол
A	
B	
C	
D	
E	
F	
G	
N	
P	
O	Спец.

3 Точность пластины											
Код	Допуск на высоту m , мм	Допуск на ϕIC , мм	Допуск на толщину S , мм	Особенности для пластин типа М							
				ϕIC	Δ	\square	$80 \diamond$	$55 \diamond$	$35 \diamond$	\circ	
A	± 0.005	± 0.025	± 0.025	12.7	± 0.13	± 0.13	± 0.13	± 0.15	± 0.15
F	± 0.005	± 0.013	± 0.025	15.875	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	± 0.18
C	± 0.013	± 0.025	± 0.025	19.05	± 0.15	± 0.15	± 0.15	± 0.18	± 0.18
H	± 0.013	± 0.013	± 0.013	25.4	...	± 0.18
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025	Допуск на ϕIC , мм				Допуск на высоту m , мм			
G	± 0.025	± 0.025	± 0.13	ϕIC	Δ	\square	$80 \diamond$	$55 \diamond$	$35 \diamond$	\circ	...
J	± 0.005	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$	± 0.025	6.35	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05
K	± 0.013	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$	± 0.025	9.525	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.08
L	± 0.025	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$	± 0.025	12.7	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.08	± 0.1
M	$\pm 0.08 \sim \pm 0.18$	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$	± 0.13	15.875	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	0.1
N	$\pm 0.08 \sim \pm 0.18$	$\pm 0.05 \sim \pm 0.13$	± 0.025	19.05	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.1	± 0.13
U	$\pm 0.13 \sim \pm 0.38$	$\pm 0.08 \sim \pm 0.25$	± 0.13	25.4	...	± 0.13

∅IC (mm)	Длина режущей кромки								Толщина пластины mm)
	C	D	R	S	T	V	W	K	
3.97					06				
5			05						
5.56					09				
6			06						
6.35	06	07			11	11			
8			08						
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16	
10			10						
12			12						
12.7	12	15	12	12	22	22	08		
15.875	16		15	15	27				
16			19	16					
19.05	19		19	19	33				
20			20						
25	25	25	25						
25.4			25	25					
31.75			31						
32			32						

5

Длина режущей кромки

		Толщина пластины
00		0.79
T0		0.99
01		1.59
T1		1.98
02		2.38
T2		2.58
03		3.18
T3		3.97
04		4.76
T4		4.96
05		5.56
T5		5.95
06		6.35
T6		6.75
07		7.94
09		9.52
T9		9.72
11		11.11
12		12.7

6

Толщина пластины

12	04	08	-LFW
5	6	7	8

7	Радиус при вершине
Код	Размер
00	Без радиуса
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2
24	2.4
32	3.2
X	Специальный



-LFW	 <p>$f=0.07-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Основное применение - это чистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличный контроль над стружкодроблением в сравнении с остальными стружколомами. Геометрия стружколома прекрасно подходит для обработки длинных валов, тонкостенных деталей и значительно снижает вибрации и тепловыделение в зоне резания. Особенno хорошо показывает себя при нежесткой системе крепления деталей или на больших вылетах.</p>
-LFS	 <p>$f=0.05-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом LFS имеет двойной передний угол, острую режущую кромку и уменьшенное сопротивление резания, позволяет сегментировать стружку при высоких температурах при обработке вязких материалов.</p>
-LFM	 <p>$f=0.05-0.2 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом LFM обладает уникальным передним углом и острым режущей кромкой для чистовой обработки материалов ISO M. Острая режущая кромка позволяет уменьшить силы резания, эффективно контролировать поток стружки и достичь отличного качества обрабатываемой поверхности.</p>
-LFP	 <p>$f=0.07-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Специально создан для обработки материалов ISO P. Стружколом LFP имеет острую режущую кромку, что обеспечивает при небольших усилиях резания и отличному контролю стружки, высокое качество обработанной поверхности.</p>

-LMD	 <p>$f=0.1-0.5 \text{ мм/об}$</p>	<p>Основное применение для получистовой обработки сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.</p>
-LMK	 <p>$f=0.08-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом LMK имеет двойной передний угол, различную ширину фаски, что позволяет уменьшить сопротивление резания и увеличить диапазон применяемости стружколома – режущая кромка острее, чем в LMP. Стружколом помогает достичь лучшего качества поверхности, даже если обрабатываются более вязкие закалённые стали.</p>
-LMM	 <p>$f=0.1-0.4 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом LMM спроектирован для комбинирования остроты режущей кромки и хорошей ударостойкости, что позволяет избежать прилипания стружки, и подходит для получистовой обработки материалов ISO M.</p>
-LMS	 <p>$f=0.1-0.4 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом LMS имеет уникальную геометрию передней кромки, что позволяет эффективно разрешать вопрос со стружкой при высоких температурах при обработке вязких материалов и других проблемах .</p>

-LMA	 <p>Применяется получистовой обработки сталей и нержавеющих материалов (ISO P и ISO M), а также может применяться при обработке чугуна. Высокопозитивный передний угол обеспечивает снижение сил резания и вибраций. Является первым выбором для получистовой обработки.</p>
-LMP	 <p>Стружколом LMP имеет отрицательную фаску, что позволяет эффективно контролировать поток стружки при работе в неблагоприятных условиях. Подходит для получистовой обработки и прерывистого резания материалов ISO P.</p>
-LMT	 <p>Применяется для получистовой обработки сталей и чугуна (ISO P и ISO K). Позитивный передний угол защищен нейтральной фаской, что позволяет работать при значительных ударных нагрузках. Наиболее эффективен на меньших съёмах при средних подачах. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой сопротивляемостью абразивному износу и ударной вязкостью.</p>
-LRP	 <p>Геометрия многоуглового стружколома LPR обеспечивает баланс между остротой режущей кромки и ударной стойкостью. Двойной передний угол, различная по ширине и отрицательная фаска – всё это позволяет эффективно управлять процессом стружкодробления. Подходит для черновой обработки и прерывистого резания.</p>

-LRA	 <p>$f=0.2-1 \text{ мм/об}$</p>	<p>Применяется для черновой обработки сталей и нержавеющих сталей (ISO P и ISO M). Позитивный передний угол защищен большой нейтральной фаской, что позволяет работать при значительных ударных нагрузках.</p> <p>Наиболее эффективен на меньших съемах при средних подачах. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.</p>
-LRB	 <p>$f=0.2-1 \text{ мм/об}$</p>	<p>Применяется для черновой обработки сталей (ISO P).</p> <p>Геометрия стружколома позволяет работать с высокими подачами и на больших съемах материала при значительных ударных нагрузках.</p> <p>Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.</p>
-LFH	 <p>$f=0.05-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать различные материалы (нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы, титановые сплавы и алюминиевые сплавы) - ISO M, ISO S, ISO N.</p> <p>Геометрия позволяет значительно снизить силы резания и выделяемое тепло в зоне резания.</p> <p>Является первым выбором для обработки тонкостенных деталей.</p>
-LSN	 <p>$f=0.12-0.5 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом для обработки жаропрочных и титановых сплавов ISO S, а также вязкой нержавеющей стали (ISO M).</p> <p>Подходит для получистовой обработки.</p> <p>Геометрия позволяет хорошо контролировать процесс тепловыделения в зоне резания.</p> <p>Значительно сокращает возможность возникновения наклена в результате обработки.</p>

-LCX	 $f=0.08-0.3 \text{ мм/об}$	<p>Стружколом для чистовой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Геометрия стружколома позволяет значительно снизить силы резания и вибрации. Хорошо подходит для работы на больших вылетах и операциях в труднодоступных местах.</p>
-LCQ	 $f=0.15-0.5 \text{ мм/об}$	<p>Стружколом для получистовой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Геометрия стружколома позволяет работать с различным и переменным припуском. Хорошо подходит для работы на больших вылетах и операциях с малым ударом.</p>
-LGH	 $f=0.3-0.8 \text{ мм/об}$	<p>Стружколом для черновой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Хорошо сопротивляется ударным нагрузкам. Является альтернативой пластиналам без стружколома при возникновении вибрации.</p>

Позитивные стружколомы

-LFW	 <p>$f=0.01-0.3 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом для чистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P.</p> <p>Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием. Хорошо сегментирует стружку на различных материалах.</p> <p>Предназначен для непрерывного резания, однако, хорошо справляется с небольшими включениями в металле.</p>
-LMD	 <p>$f=0.1-0.35 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P.</p> <p>Является универсальным стружколомом.</p> <p>Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.</p>
-LRA	 <p>$f=0.1-0.35 \text{ мм/об}$</p>	<p>Стружколом для черновой обработки широкого спектра материалов.</p> <p>Геометрия позволяет комбинировать значительную сопротивляемость к ударным нагрузкам при значительном снижении сил резания и вибрации.</p>
-LFH	 <p>$f=0.03-0.5 \text{ мм/об}$</p>	<p>Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать алюминевые сплавы.</p> <p>Особенно эффективен со сплавами с покрытием DLC.</p> <p>Полированная геометрия позволяет эффективно работать на высоких режимах резания, сочетая производительность и хорошую стойкость.</p>

-LFZ		Чистовой высокопозитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов группы M, S и P. Хорошо подходит для тонкого точения.
	$f=0.06-0.3 \text{ мм/об}$	
-LMZ		Получистовой позитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов в нестабильных условиях резания.
	$f=0.15-0.3 \text{ мм/об}$	
-LRZ		Черновой позитивный стружколом. Подходит для ударной обработки вязких материалов. Имеет притупление режущего клина, позволяющее предохранить режущие кромки пластины от выкрашивания.
	$f=0.15-0.3 \text{ мм/об}$	

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Описание
K	K05-K10	6305	CVD	Первый выбор, предпочтителен для высокоскоростной обработки
	K10-K25	1320	CVD	Предпочтителен для получистовой обработки
	K10-K20	6315	CVD	Первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	K15-P25	6320	CVD	Предпочтителен для средних и низких скоростей и при ударных нагрузках
	P10-P20 K10-K20	1110	CVD	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой обработки
P	P05-P15 P10-P20 K10-K20	5115 6115 1110	CVD	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для чистовой обработки без СОЖ Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой и чистовой обработки
	P15-P25	5120 6125	CVD	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для получистовой обработки
	P15-P30 M05-M10	1120	CVD	Универсальный сплав для обработки стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
	P15-P30 M05-M10	2120	CVD	Универсальный сплав для обработки стали и нержавеющей стали, предпочтителен для получистовой обработки
	P25-P30 M05-M10	6025	CVD	Универсальный сплав для обработки стали и нержавеющей стали, предпочтителен для получистовой обработки
	P25-P40	1135	CVD	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для черновой обработки
	P25-P40	5130	CVD	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для черновой обработки
	M05-M15	1005	PVD	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
M	M05-M10 P25-P30	6025	CVD	Универсальный сплав для обработки стали и нержавеющей стали, предпочтителен для получистовой обработки
	M10-M30	1020	PVD	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна
	M15-M35	6215	PVD	Универсальный для обработки нержавеющей стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Описание
M	M05-M10 P15-P30	1120	CVD	Универсальный сплав для обработки стали и нержавеющей стали, предпочтителен для получистовой и чистовой обработки
	M20-M35 P20-P30	5005 6005	PVD	Универсальный сплав для обработки стали и нержавеющей стали, предпочтителен для получистовой и черновой обработки, фрезерных операций
	M20-M35 S10-S20	2020	PVD	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, предпочтителен для получистовой и черновой обработки
S	S05-S10	1005	PVD	Сплав для обработки жаропрочных сплавов и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S05-S15	1410	PVD	Сплав для обработки жаропрочных, титановых и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	S10-S20 M15-M25	5405	PVD	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов, предпочтителен для получистовой обработки
	S10-S25	1415	PVD	Сплав для обработки жаропрочных сплавов, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки
N	N01-N10	1505	PVD/DLC	Сплав для обработки цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	N05-N25	1510	Нет	Универсальный без покрытия, первый выбор, для обработки цветных сплавов
	N05-N25	5505	Нет	Универсальный без покрытия
	N10-N20	1005	Нет	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и цветных сплавов, предпочтителен для чистовой обработки
	P,K	LTC20	PVD	Универсальный резьбовой сплав
	M,P,S,N	LTP20	PVD	Универсальный резьбовой сплав

Таблица сравнения стружколомов

Применимость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	F	LCX	KF		FN	FG	MA	MA	HA	DF, SF
	SF	LCQ	KM	GN	P, UN	MC, MT	MN5		HS	
	R	LGH, LRA	KR		UN, MG	RH, RT	MA		GS, HM	
P	F	LFW, LFP	PF, MF	F3P, NF	FW, FN	FG, FA	NF, NF3	SA, SH	HF, HU	DF, SF
	SF	LMD, LMA LMP, LMZ	PM, QM, SM	TF	MN, P, MG	ML, MP, SM, MT	NM4, NM6	MV, MA, MH	HC, HM, HA	DM, PM
	R	LMT, LRA LRP	PR, QR, MR	NR	RN, RP	RT, RH	NR6	RP, GH	HR, HH	DR
M	F	LFH, LFM, LFS	MF	VL	FP, K	FG, SF	NF4	FS, SH, FJ	HA	EF
	SF	LSN, LMA LMM	MM	M3M	P, MP	ML, MP	NM4	MS, ES	HS	EM
	R	LRA, LMM	MR	MR	UP, RP	MT	NR4	GH, HZ	GS, HM	ER
S	F	LFC, LFF	SF	PP, VL	FS, K	SF	NF4	FJ		NF
	SF	LSN, LMS	SM	M3M, TF	UP, P, NGP		NM4	MJ, MS		NM
	R	LSL, LMS	SR, SMR	M4M	MS		NR4	GJ		
N		LFC, LDD, LFH, LFA	AL	AF	HP	FL		AZ	AK	LH

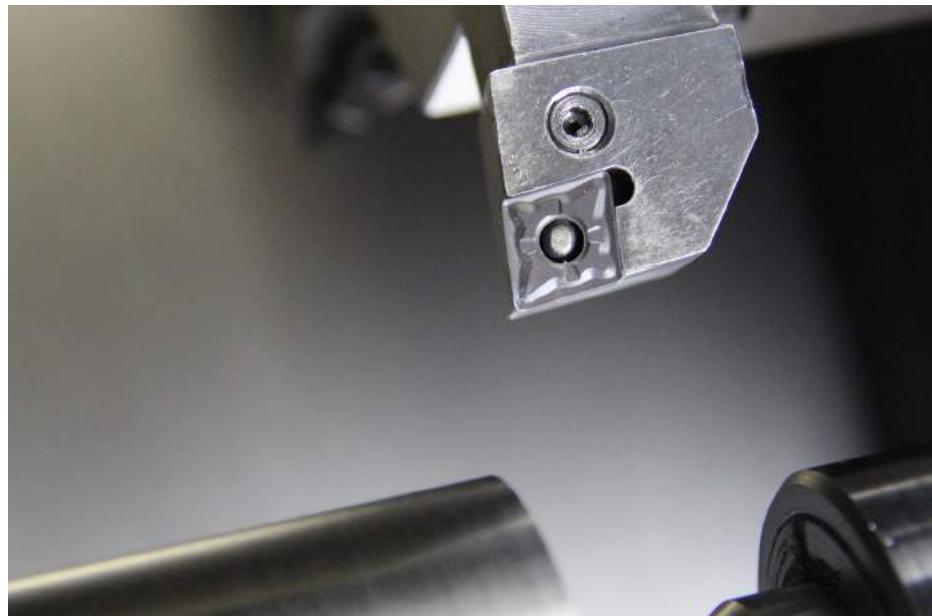


Таблица сравнения твердых сплавов

Применимость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	K01	6305 1110	GC3205	IC5005 IC4028	KCK05 KC9315	TT1300	WAK10	UC5105	NC6105 NC305K	YBD052 YBD102
	K10 K20	1320 6315 6320	GC3210	IC5010 IC5100	KCK15 KC9325	TT7310	WAK20	UC5115	NC6110 NC6010	YBD252 YBC252
P	P01 P10	1110 1410 5115 6115	GC4205 GC4215	IC8150 IC9150	KCP05 KCP10	TT8115	WPP05 WPP10	UE6105 UE6110	NC3010	YBC151 YBC152
	P20	1120 1020 5120 6125 5005	GC4225 GC4025	IC8250 IC9250	KCP25 KC9125	TT8125 TT5100	WPP20 WAP20	UE6020	NC3015 NC3120 NC3020	YBC251 YBC252
	P30	1135 1020 5130 6215	GC4235 GC4035	IC8350 IC9350	KCP30 KCP40 KC9140	TT8135 TT7100	WPP30 WAP30	UE6035 UH6400	NC3030 NC500H	YBC351 YBM351
M	M10	1005 5405	GC2015	IC907	KCM15	TT9215	WAM10	US7020 VP05RT	TM2000 TP200	YBG201
	M20	1020 5005 6215 6025	GC2025	IC807	KCM25	TT9225	WAM20	US735	NC9025	YBG202
	M30	2020 6215	GC2035	IC3028	KCM35	TT9235 TTB020	WAM30	UH6400	NCS330 PC9030	YBG203
S	S05 S15	1415 1020 5005 6215	GCS05F GC1105 GC1115	IC907	KC5510	TT5080	WSM10	VP05RT VP10RT	PC8110	
	S25		GC1125	IC908	KC5525	TT9080	WSM20 WSM30	VP15TF VP20RT	PC5300 PC9530	

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
			Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	230	210	160	
			Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	110	90	100	
	0,4-2,5	0,07-0,3	CNMG090304-LFW	▲ ▲												
	0,8-2,5	0,07-0,3	CNMG090308-LFW	▲ ▲												
	0,4-3,0	0,08-0,4	CNMG120404-LFW	▲ ▲												
	0,8-3,5	0,08-0,4	CNMG120408-LFW	▲ ▲												
	0,3-1,5	0,05-0,3	CNMG120404-LFS										○	○		
	0,4-2	0,05-0,2	CNMG120404-LFM													○
	0,4-2	0,07-0,3	CNMG120404-LFP								○ ▲					○
	0,8-4	0,07-0,3	CNMG120408-LFP								▲	▲	▲	▲	▲	
	0,4-3,0	0,05-0,3	CNMG120404-LFH							▲ ○						
	0,8-3,5	0,05-0,3	CNMG120408-LFH							▲ ○						
	0,8-4	0,12-0,6	CNMG120408-LSN						▲ ○							
	0,8-7	0,12-0,6	CNMG190608-LSN						▲ ○							
	1,2-7	0,12-0,6	CNMG190612-LSN							○						
	0,4-4	0,1-0,4	CNMG120404-LMM										○	○	○	
	0,8-4	0,1-0,4	CNMG120408-LMM								○	○	○	○	○	
	0,4-2,5	0,1-0,6	CNMG090304-LMD	▲ ▲												
	0,8-2,5	0,1-0,6	CNMG090308-LMD	▲												
	0,4-3,5	0,1-0,6	CNMG120404-LMD	▲ ▲ ▲ ○	○	○										
	0,8-3,5	0,1-0,6	CNMG120408-LMD	▲ ▲ ▲ ○	○	▲	○									
	1,2-2,5	0,1-0,6	CNMG120412-LMD	▲ ▲ ○												
	0,8-6,5	0,1-0,6	CNMG160608-LMD	▲ ▲ ○ ○					○	○						
	1,2-6,5	0,1-0,6	CNMG160612-LMD	▲ ▲ ▲												
	0,8-8,5	0,1-0,6	CNMG190608-LMD	▲ ▲ ○ ○					▲							
	1,6-8,5	0,1-0,6	CNMG190616-LMD	▲ ○ ○												
	0,5-4	0,1-0,4	CNMG120404-LMP								○ ▲		▲ ○			
	0,8-4	0,1-0,4	CNMG120408-LMP								▲					○
	1,2-4	0,1-0,4	CNMG120412-LMP									▲				
	1,4-4	0,1-0,4	CNMG120416-LMP								○			▲		

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380
	0,8-6	0,1-0,4	CNMG160608-LMP							▲		▲	○		
	1,2-6	0,1-0,4	CNMG160612-LMP							○	○	○	○		
	0,8-7	0,1-0,4	CNMG190608-LMP							▲		▲	○	○	
	1,2-7	0,1-0,4	CNMG190612-LMP							○			▲		
	1,6-7	0,1-0,4	CNMG190616-LMP							▲		○	▲		
	0,4-3	0,15-0,5	CNMG120404-LMA	▲	▲	○		▲	○						
	0,8-3,5	0,15-0,5	CNMG120408-LMA	▲	▲			▲	○						
	1,2-4	0,15-0,5	CNMG120412-LMA		○			○							
	0,8-6	0,15-0,5	CNMG160608-LMA	▲					○						
	0,4-3,5	0,2-0,5	CNMG120404-LMT	▲	▲										
	0,8-4	0,2-0,5	CNMG120408-LMT	▲	▲										
	1,2-4	0,2-0,5	CNMG120412-LMT	▲	▲	▲		▲							
	0,8-6	0,2-0,5	CNMG160608-LMT	▲		○									
	0,8-4	0,2-1	CNMG120408-LRA	▲	▲	▲									
	1,2-4	0,2-1	CNMG120412-LRA	▲	▲	▲									
	1,2-6	0,2-1	CNMG160612-LRA	▲	▲	▲									
	1,2-8	0,3-1	CNMG190612-LRA	▲	▲	▲									
	0,8-4	0,2-0,7	CNMG120408-LRP							○	▲			○	
	1,2-4	0,2-0,7	CNMG120412-LRP							○	▲	▲			
	1,6-4	0,2-0,7	CNMG120416-LRP								▲			▲	
	1,2-6	0,2-0,7	CNMG160612-LRP							▲	○	▲	○		
	1,2-8	0,2-0,7	CNMG190612-LRP								▲			○	
	1,6-8	0,2-0,7	CNMG190616-LRP							▲			▲		
	0,8-3,5	0,2-0,6	CNMG120408-LHQ	▲	▲										
	1,2-3	0,3-0,85	CNMG120412-LGH	▲											
	0,4-3	0,15-0,6	CNMG120404							▲		○	▲	○	
	0,8-3	0,15-0,6	CNMG120408							○		○			

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
	0,8-6	0,15-0,6	CNMG160608									○				
	1,2-6	0,15-0,6	CNMG160612												▲	
	1,6-6	0,15-0,6	CNMG160616												▲	
	0,8-8	0,15-0,6	CNMG190608									○		○		
	1,2-8	0,15-0,6	CNMG190612									○			○	
	1,6-8	0,15-0,6	CNMG190616									▲	▲	○	○	
	0,8-4	0,2-1	CNMM120408-LRB	○	▲											
	1,2-8	0,2-1	CNMM190612-LRB		▲											
	1,6-8	0,2-1	CNMM190616-LRB		▲	▲										
	2,4-8	0,2-1	CNMM190624-LPP	▲	▲		○									
	2,4-15	0,2-1	CNMM250724-LRB		○		○									
	2,4-8	0,2-1	CNMM190624-LRH		▲											
	2,4-15	0,2-1	CNMM250724-LRH		▲	○										
	2,4-15	0,2-1	CNMM250924-LRH		○	▲										
	1,6-8	0,2-0,7	CNMM190616-LRP									▲		▲		
	2,5-9	0,3-1	CNMM250924-LPR												▲	
	1,2-4	0,1-1,2	CNMA120412	○											▲	
	1,6-4	0,1-1,2	CNMA120416	▲												
	1,2-6	0,1-1,2	CNMA160612	▲												
	1,2-6	0,1-1,2	CNMA160620									○				
	1,2-8	0,1-1,2	CNMA190612			○										
	1,2-8	0,1-1,2	CNMA190624	▲												

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы												
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300	
Скорость резания, м/мин	Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	230	210	160				
Скорость резания, м/мин	Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	110	90	100				
	0,2-1,5	0,01-0,3	CCMT060202-LFW	▲ ▲	○	▲ ○											
	0,4-1,5	0,01-0,3	CCMT060204-LFW	○ ▲	▲	▲ ▲	▲										
	0,8-1,5	0,01-0,3	CCMT060208-LFW	○ ▲													
	0,2-2	0,01-0,3	CCMT09T302-LFW	▲ ○	○	▲ ▲	▲										
	0,4-2	0,01-0,3	CCMT09T304-LFW	▲			○	▲	▲								
	0,4-2	0,01-0,3	CCMT09T308-LFW	▲ ▲	○				○	○							
	0,4-3	0,01-0,3	CCMT120404-LFW	▲ ○		▲											
	0,4-2	0,06-0,3	CCMT09T304-LFZ								▲	○					
	0,8-2	0,06-0,3	CCMT09T308-LFZ								▲	○					
	0,4-3	0,06-0,3	CCMT120404-LFZ									○					
	0,4-1,5	0,1-0,35	CCMT060204-LMD	▲ ▲	○	▲ ○											
	0,8-2	0,1-0,35	CCMT060208-LMD	▲ ▲ ▲	○	▲ ▲	▲										
	0,4-2	0,1-0,35	CCMT09T304-LXM			○	▲										
	0,4-2	0,1-0,35	CCMT09T304-LMD	○ ▲	○ ○	▲											
	0,8-2	0,1-0,35	CCMT09T308-LMD	▲ ▲		▲ ○											
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT120404-LMD	▲	○ ○ ○												
	0,4-1,5	0,15-0,5	CCMT060204-LMZ									○					
	0,8-1,5	0,15-0,5	CCMT060208-LMZ									○	○				
	0,4-2	0,15-0,5	CCMT09T304-LMZ											○			
	0,8-2	0,15-0,5	CCMT09T308-LMZ								▲		▲	○			
	0,4-3	0,15-0,5	CCMT120404-LMZ								▲						
	0,8-3	0,15-0,5	CCMT120408-LMZ							▲				○			
	0,8-3	0,1-0,35	CCMT09T308-LRA	○			○										
	0,8-4	0,1-0,35	CCMT120408-LRA	▲ ▲													
	1,2-4	0,1-0,35	CCMT120412-LRA	▲													
	0,8-3	0,15-0,6	CCMT09T308-LRZ								○	▲					
	0,8-4	0,15-0,6	CCMT120408-LRZ								▲						

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы												
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300	
			Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	230	210	160		
			Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	110	90	100		
	0,4-1,5	0,05-0,3	DNMG110404-LFS											○	○		
	0,4-2	0,07-0,3	DNMG110404-LFW	▲	▲												
	0,4-3,0	0,07-0,3	DNMG150404-LFW	▲	▲		▲										
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150408-LFW	▲	▲												
	0,4-3,5	0,07-0,3	DNMG150604-LFW	▲	▲												
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150608-LFW	▲	▲												
	1,2-3,5	0,07-0,3	DNMG150612-LFW	▲													
	0,4-2,5	0,07-0,3	DNMG150404-LFP								○	○	○	▲	▲		
	0,8-2,5	0,07-0,3	DNMG150408-LFP											○			
	0,4-3	0,07-0,3	DNMG150604-LFP								○		○	▲			
	0,4-2,5	0,1-0,4	DNMG150404E-LFH							▲							
	0,4-3	0,1-0,4	DNMG150604E-LFH							○							
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150608E-LFH							○							
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150608-LSN					▲	▲								
	0,4-3,5	0,1-0,4	DNMG150404-LFH						▲								
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150408-LFH					▲	○								
	0,4-2	0,1-0,6	DNMG110404-LMD	▲	▲		○										
	0,8-2	0,1-0,6	DNMG110408-LMD	▲	▲												
	0,4-3	0,1-0,6	DNMG150404-LMD	▲	▲	▲	○										
	0,8-3	0,1-0,6	DNMG150408-LMD	▲	▲	▲	○		○								
	1,2-3	0,1-0,6	DNMG150412-LMD	▲													
	0,4-3,5	0,1-0,6	DNMG150604-LMD	○	▲		○										
	0,8-3,5	0,1-0,6	DNMG150608-LMD	▲	▲		○	▲									
	1,2-3,5	0,1-0,6	DNMG150612-LMD	▲	○	○	○	○		○							
	0,4-2	0,1-0,4	DNMG110404-LMP								▲		○	▲			
	1,2-2	0,1-0,4	DNMG110412-LMP								▲			▲			
	0,4-3,5	0,1-0,4	DNMG150404-LMP													▲	
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150408-LMP								▲		○	▲	○		

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
	1,2-3,5	0,1-0,4	DNMG150412-LMP								▲		○	▲	○	
	0,4-4	0,1-0,4	DNMG150604-LMP								▲		○			
	0,8-4	0,1-0,4	DNMG150608-LMP								○		○			
	1,2-4	0,1-0,4	DNMG150612-LMP								▲		▲			
	0,8-2	0,1-0,4	DNMG110408-LMM								○		▲	▲	▲	
	0,4-3,5	0,1-0,4	DNMG150604-LMM									▲				
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150608-LMM								○	○	○	○	▲	
	0,8-3	0,12-0,6	DNMG150408-LMA	▲	▲	○	○	▲								
	0,4-3,5	0,12-0,6	DNMG150604-LMA		○			▲								
	0,8-3,5	0,12-0,6	DNMG150608-LMA		○	○		▲								
	0,8-3	0,08-0,3	DNMG150608-LMK								○			▲		
	1,2-3	0,08-0,3	DNMG150612-LMK								○			○	▲	
	1,2-4	0,2-0,5	DNMG150612-TM	▲	▲	▲										
	1,2-3,5	0,1-0,4	DNMG150612-15								▲	▲		▲	▲	
	0,8-3	0,2-0,7	DNMG150408-LRA		▲											
	1,2-3	0,2-0,7	DNMG150412-LRA		▲											
	1,6-3	0,2-0,7	DNMG150416-LRA													
	0,8-3,5	0,2-0,7	DNMG150608-LRA	▲	○											
	1,2-3,5	0,2-0,7	DNMG150612-LRA	▲	▲	▲										
	1,2-4	0,2-0,7	DNMG150612-LRP													
	1,2-3	0,15-0,6	DNMA150412	▲									○	▲		
	0,8-3	0,15-0,6	DNMA150608	○												

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
			Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	230	210	160	
			Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	110	90	100	
	0,2-1,5	0,01-0,3	DCMT070202-LFW	▲ ○		○ ○	▲									
	0,4-1,5	0,01-0,3	DCMT070204-LFW	▲ ▲			○ ○									
	0,2-2	0,01-0,3	DCMT11T302-LFW	○ ○			▲									
	0,4-2	0,01-0,3	DCMT11T304-LFW	▲ ▲			▲ ○									
	0,8-2	0,01-0,3	DCMT11T308-LFW	▲			○ ○									
	0,4-1,5	0,06-0,2	DCMT070204-LFZ										▲			
	0,2-2	0,06-0,2	DCMT11T302-LFZ								▲		○			
	0,4-2	0,06-0,2	DCMT11T304-LFZ								○ ▲					
	0,2-1,5	0,1-0,35	DCMT070202-LMD	○ ○				○								
	0,4-1,5	0,1-0,35	DCMT070204-LMD	▲ ▲			▲ ▲									
	0,8-1,5	0,1-0,35	DCMT070208-LMD	▲ ○ ○												
	0,2-2	0,1-0,35	DCMT11T302-LMD	○					○							
	0,2-2	0,1-0,35	DCMT11T304-LMD	▲ ▲		○	▲ ○									
	0,8-2	0,1-0,35	DCMT11T308-LMD	▲ ▲ ▲		▲ ▲										
	0,4-1,5	0,15-0,4	DCMT070204-LMZ								○		▲			
	0,8-1,5	0,15-0,4	DCMT070208-LMZ								○	○	▲			
	0,8-2	0,15-0,4	DCMT11T308-LMZ										▲			
	0,8-2	0,15-0,4	DCMT11T308-LRZ								▲			○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы										
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	
	0,4-3,0	0,08-0,4	SNMG120404-LFW	▲ ▲											
	0,8-3,5	0,08-0,4	SNMG120408-LFW	▲											
	0,4-2	0,07-0,3	SNMG120408-LFP								▲		▲ ○		
	0,4-3,0	0,05-0,3	SNMG120404-LFH						○	▲					
	0,8-3,5	0,05-0,3	SNMG120408-LFH						▲						
	0,4-3,5	0,1-0,6	SNMG120404-LMD	▲ ○											
	0,8-3,5	0,1-0,6	SNMG120408-LMD	▲ ○ ○						○					
	1,2-2,5	0,1-0,6	SNMG120412-LMD	○ ○		○	○								
	0,8-6,5	0,1-0,6	SNMG150608-LMD	○ ▲ ○											
	1,2-6,5	0,1-0,6	SNMG150612-LMD	○ ○						○					
	0,8-8,5	0,1-0,6	SNMG190608-LMD	▲											
	1,2-8,5	0,1-0,6	SNMG190612-LMD	▲ ▲											
	1,6-8,5	0,1-0,6	SNMG190616-LMD	○											
	0,8-3,5	0,15-0,5	SNMG120408-LMA						○						
	0,5-4	0,1-0,4	SNMG120404-LMP								○		○ ○		
	0,8-4	0,1-0,4	SNMG120408-LMP							○	○				
	1,2-4	0,1-0,4	SNMG120412-LMP								○		○ ○		
	0,8-6	0,1-0,4	SNMG150608-LMP								○		○		
	1,2-6	0,1-0,4	SNMG150612-LMP								○		▲ ○		
	1,2-7	0,1-0,4	SNMG190612-LMP								▲		○ ○		
	0,8-4	0,2-0,7	SNMG120408-LRA		▲ ○										
	1,2-4	0,2-0,7	SNMG120412-LRA	▲ ○ ○											
	1,2-6	0,2-0,7	SNMG150612-LRA	▲											
	1,6-6	0,2-0,7	SNMG150616-LRA	▲ ▲											
	1,2-8	0,2-0,7	SNMG190612-LRA	▲											
	1,6-8	0,2-0,7	SNMG190616-LRA	▲											
	2,4-8	0,2-0,7	SNMG190624-LRA	○ ▲											

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360
	0,8-4	0,2-0,7	SNMG120408-LRP											○	
	1,2-4	0,2-0,7	SNMG120412-LRP										▲		
	1,2-6	0,2-0,7	SNMG150612-LRP										▲		
	1,6-6	0,2-0,7	SNMG150616-LRP								○		▲		
	1,2-8	0,2-0,7	SNMG190612-LRP										○		
	1,6-8	0,2-0,7	SNMG190616-LRP							○			○		
	0,4-2,5	0,15-0,6	SNMG090304								▲				
	0,8-2,5	0,15-0,6	SNMG090308								▲				
	0,4-3	0,15-0,6	SNMG120404										○		
	0,8-3	0,15-0,6	SNMG120408										○		
	1,2-3	0,15-0,6	SNMG120412							○			○		
	1,6-3	0,15-0,6	SNMG120416										○		
	0,8-6	0,15-0,6	SNMG150608										○		
	1,2-6	0,15-0,6	SNMG150612										○		
	1,6-8	0,15-0,6	SNMG190616										○	○	
	2,4-10	0,25-1,6	SNMG250724									○			
	2,4-11	0,25-1,6	SNMG250924									○			
	0,8-5	0,2-1,0	SNMM150608-LRB	○	▲	○									
	1,2-7	0,2-1,0	SNMM190612-LRB			○									
	1,6-7	0,2-1,0	SNMM190616-LRB		▲	○									
	2,4-10	0,2-1,0	SNMM250724-LRB		▲	▲									
	2,4-11	0,2-1,0	SNMM250924-LRB		○	○									
	2,4-10	0,3-1,6	SNMM250724-LRH		○	○									
	2,4-11	0,3-1,6	SNMM250924-LRH		○	○									
	1,6-7	0,2-0,8	SNMM190616-LPH										○		
	2,4-9	0,2-0,9	SNMM250724-LPR								○	○			
	2,4-10	0,2-1,1	SNMM250924-LPR										○		
	2,4-10	0,3-1,2	SNMM250924-LTT										○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
Скорость резания, м/мин	Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	180	230	210	160		
Скорость резания, м/мин	Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	70	110	90	100		
	1,2-4	0,15-0,4	SNMA120412		▲											
	1,6-5	0,15-0,4	SNMA150616		○											
	0,8-6	0,15-0,4	SNMA190608		○											
	1,6-6	0,15-0,4	SNMA190616		○											
	0,4-2	0,01-0,3	SCMT09T304-LFW		▲	▲				▲						
	0,4-2	0,01-0,3	SCMT09T308-LFW		▲	▲										
	0,4-2	0,1-0,35	SCMT09T304-LMD		○	▲	○		○							
	0,8-2	0,1-0,35	SCMT09T308-LMD		▲	▲	○		○							
	0,4-3	0,1-0,35	SCMT120404-LMD		▲		○		▲							
	0,8-3	0,1-0,35	SCMT120408-LMD				○		▲							
	0,4-2	0,06-0,3	SCMT09T304-LFZ								▲					
	0,8-2	0,06-0,3	SCMT09T308-LFZ								▲					
	0,4-3	0,06-0,3	SCMT120404-LFZ								▲					
	0,4-2	0,15-0,5	SCMT09T308-LMZ									○		▲		
	0,4-3	0,15-0,5	SCMT120404-LMZ										○		○	
	0,8-3	0,15-0,5	SCMT120408-LMZ										○			
	0,4-3	0,15-0,6	SCMT09T304-LRZ										▲			
	0,8-3	0,15-0,6	SCMT09T308-LRZ										○			
	1,2-4	0,15-0,6	SCMT120412-LRZ										○			

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360
	0.4-4	0,05-0,3	TNMG160404-LFS										○	▲	▲
	0.4-4	0,07-0,3	TNMG160404-LFP							○	○		▲	○	
	0,8-4	0,07-0,3	TNMG160408-LFP							▲			○	○	
	0,4-4	0,07-0,3	TNMG160404-LFW	▲	○										
	0,8-4	0,07-0,3	TNMG160408-LFW		▲										
	1,2-4	0,07-0,3	TNMG160412-LFW		○										
	0,4-3,0	0,05-0,3	TNMG160404-LFH						○	▲					
	0,8-3,5	0,05-0,3	TNMG160408-LFH					▲	○						
	0,8-4	0,12-0,6	TNMG160408-LSL					▲							
	0,4-4	0,1-0,6	TNMG160404-LMK										○		
	0,8-4	0,1-0,6	TNMG160408-LMK										○		
	1,2-4	0,1-0,6	TNMG220412-LMK										○	○	
	0,4-4	0,1-0,6	TNMG160404-LMD	▲	○										
	0,8-4	0,1-0,6	TNMG160408-LMD	○	▲		▲								
	0,4-6	0,1-0,6	TNMG220404-LMD		▲	○	○								
	0,8-6	0,1-0,6	TNMG220408-LMD	○	▲	○	▲								
	1,2-6	0,1-0,6	TNMG220412-LMD		▲	○	▲								
	0,5-4	0,1-0,4	TNMG160404-LMM							○		○			
	0,8-4	0,1-0,4	TNMG160408-LMM							○		▲		▲	
	0,5-4	0,1-0,4	TNMG160404-LMP							▲		○	○		
	0,8-4	0,1-0,4	TNMG160408-LMP							○	○		○	▲	
	1,2-4	0,1-0,4	TNMG160412-LMP										○	○	
	0,5-6	0,1-0,4	TNMG220404-LMP							○			○	○	
	0,8-6	0,1-0,4	TNMG220408-LMP							○			○	○	
	1,2-6	0,1-0,4	TNMG220412-LMP										○	▲	
	0,4-3,5	0,15-0,5	TNMG160404-LMA						○	○					
	0,8-3,5	0,15-0,5	TNMG160408-LMA		○				▲	○					
	0,4-4	0,2-0,5	TNMG160404-LMT	○	○	○	○								

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы										
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	
	0,8-4	0,2-0,5	TNMG160408-LMT	▲	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	
	1,2-4	0,2-0,5	TNMG160412-LMT	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	0,4-6	0,2-0,5	TNMG220404-LMT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	0,8-6	0,2-0,5	TNMG220408-LMT	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	0,8-4	0,2-0,7	TNMG160408-LRP	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	
	1,2-4	0,2-0,7	TNMG160412-LRP	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	
	1,6-6	0,2-0,7	TNMG220416-LRP	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	1,2-8	0,2-0,7	TNMG270612-LRP	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	0,8-4	0,2-0,7	TNMG160408-LRA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	1,2-4	0,2-0,7	TNMG160412-LRA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	0,8-6	0,2-0,7	TNMG220408-LRA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	1,2-6	0,2-0,7	TNMG220412-LRA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	0,4-4	0,15-0,6	TNMG160404	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○
	0,8-4	0,15-0,6	TNMG160408	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	1,2-4	0,15-0,6	TNMG160412	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	▲	○
	1,2-6	0,15-0,6	TNMG220412	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲
	1,6-6	0,15-0,6	TNMG220416	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360
			Средн	220	200	130	190	110	120	220	200	180	230	210	160
			Мин	80	120	100	90	80	90	110	90	70	110	90	100
	0,4-3,5	0,01-0,3	TCMT16T304-LFW	▲	▲			▲							
	0,4-1,5	0,1-0,35	TCMT090204-LMD		▲		○	▲							
	0,4-1,5	0,1-0,35	TCMT110204-LMD	▲	○	▲	○	▲							
	0,8-1,5	0,1-0,35	TCMT110208-LMD	○	○			○	○						
	0,4-2,5	0,1-0,35	TCMT110304-LMD					▲	○						
	0,4-3,5	0,1-0,35	TCMT16T304-LMD		○	▲			○						
	0,8-3,5	0,1-0,35	TCMT16T308-LMD	▲					○						
	0,4-2	0,06-0,2	TCMT110204-LFZ							○		○	○		
	0,4-3,5	0,06-0,2	TCMT16T304-LFZ							▲		○			
	0,4-1,5	0,15-0,4	TCMT090204-LMZ									○	○		
	0,4-1,5	0,15-0,4	TCMT110204-LMZ							▲		○	▲		
	0,8-2	0,15-0,4	TCMT110208-LMZ							○		○	○		
	0,4-2,5	0,15-0,4	TCMT16T304-LMZ							○	○	○	▲	○	
	0,8-3	0,15-0,4	TCMT16T308-LRZ											▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380
	0,4-2,5	0,07-0,3	VNMG160404-LFP									○		▲	○
	0,8-2,5	0,07-0,3	VNMG160408-LFP									▲	▲	▲	○
	0,4-3,0	0,07-0,3	VNMG160404-LFW	▲	▲										
	0,8-3,0	0,07-0,3	VNMG160408-LFW	▲	○										
	0,4-4	0,12-0,6	VNMG160404-LSL							○					
	0,8-4	0,12-0,6	VNMG160408-LSL							○					
	0,4-3,5	0,1-0,6	VNMG160404-LMD	○	○										
	0,8-3,5	0,1-0,6	VNMG160408-LMD	▲	▲										
	1,2-3,5	0,1-0,6	VNMG160412-LMD	○	▲										
	0,8-3,5	0,12-0,6	VNMG160408-LMA	▲	○				○						
	0,4-3	0,15-0,5	VNMG160404-LMM								○				
	0,4-3,5	0,1-0,4	VNMG160404-LMP								○		▲	▲	
	0,8-3,5	0,1-0,4	VNMG160408-LMP								▲	○	▲	○	
	1,2-6	0,1-0,4	VNMG160412-LMP										○	○	
	1,2-4	0,2-0,7	VNMG160412-LRP											▲	
	0,8-4	0,15-0,6	VNMG160408											○	

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380
	0,4-4	0,2-0,5	VNMG160404-LMT	▲											
	0,8-4	0,2-0,5	VNMG160408-LMT	▲	○										
	1,2-4	0,2-0,5	VNMG160412-LMT	▲											
	0,2-2	0,06-0,2	VCMT110302-LFZ										○		
	0,4-2	0,06-0,2	VCMT110304-LFZ										▲		
	0,4-1,5	0,15-0,4	VCMT160404-LMZ								○		○		
	0,8-1,5	0,15-0,4	VCMT160408-LMZ							▲				○	
	0,4-2,5	0,1-0,35	VCMT110304-LMD	○			▲		▲						
	0,4-3,5	0,1-0,35	VCMT160404-LMD	▲				○							
	0,8-3,5	0,1-0,35	VCMT160408-LMD				○								
	0,4-3,5	0,01-0,3	VBMT160404-LFW	▲	○										
	0,4-3,5	0,06-0,2	VBMT160404-LFZ										○		
	0,4-2,5	0,15-0,4	VBMT110304-LMZ								▲		○		
	0,4-3,5	0,15-0,4	VBMT160404-LMZ											▲	
	0,8-3,5	0,15-0,4	VBMT160408-LMZ								○	○			
	0,4-2,5	0,1-0,35	VBMT110304-LMD					○							
	0,8-3,5	0,1-0,35	VBMT160408-LMD	○	▲		○	○							
	0,4-3,5	0,1-0,35	VBMT160404-LMD	○	○		▲	▲							
	1,2-3,5	0,1-0,35	VBMT160412-LMD		○										
	0,8-3	0,15-0,4	VBMT160408-LRZ											▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380
	0,4-4	0,05-0,3	WNMG080404-LFS											○	
	0,4-2,5	0,07-0,3	WNMG060404-LFP									○			
	0,4-3,5	0,07-0,3	WNMG080404-LFP											▲	▲
	0,8-3,5	0,07-0,3	WNMG080408-LFP									○		○	▲
	0,4-2	0,05-0,2	WNMG060408-LFM									○			
	0,4-2	0,05-0,2	WNMG080408-LFM								▲				○
	0,4-2,5	0,08-0,4	WNMG060404-LFW	○											
	0,8-2,5	0,08-0,4	WNMG060408-LFW	○	○		○								
	1,2-2,5	0,08-0,4	WNMG060412-LFW	▲											
	0,4-3,5	0,08-0,4	WNMG080404-LFW	○	○										
	0,8-3,5	0,08-0,4	WNMG080408-LFW	▲	▲										
	1,2-3,5	0,08-0,4	WNMG080412-LFW	○											
	0,8-2,5	0,05-0,3	WNMG060408-LFH									○			
	0,4-2,5	0,05-0,3	WNMG060404-LFH							○	○				
	0,4-3,5	0,05-0,3	WNMG080404-LFH								○				
	0,8-3,5	0,05-0,3	WNMG080408-LFH								○				
	0,8-3,5	0,08-0,3	WNMG080408-LMK								▲				
	1,2-3,5	0,08-0,3	WNMG080412-LMK											▲	
	0,8-2,5	0,15-0,5	WNMG060408-LMM									▲			
	0,4-3,5	0,15-0,5	WNMG080404-LMM								▲	○		▲	○
	0,8-3,5	0,15-0,5	WNMG080408-LMM								▲		▲	▲	▲
	0,4-2,5	0,1-0,6	WNMG060404-LMD	○	○		○								
	0,8-2,5	0,1-0,6	WNMG060408-LMD	○	▲			▲							
	1,2-2,5	0,1-0,6	WNMG060412-LMD				▲								
	0,4-3,5	0,1-0,6	WNMG080404-LMD	○	○	▲	▲								
	0,8-3,5	0,1-0,6	WNMG080408-LMD	▲	▲	○	○	▲							
	1,2-3,5	0,1-0,6	WNMG080412-LMD	○	▲		○								
	1,2-4,5	0,1-0,6	WNMG100612-LMD				○								

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы											
					1110	1120	1135	2120	1020	2020	5115	5120	5130	6115	6125	6025
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	240	260	160	150	320	280	210	380	360	300
	0,4-3,5	0,12-0,6	WNMG080404-LMA					○	▲	○						
	0,8-3,5	0,12-0,6	WNMG080408-LMA					▲	○							
	0,4-2,5	0,1-0,4	WNMG060408-LMP								○	○			○	
	0,4-3,5	0,1-0,4	WNMG080404-LMP								○	○			○	
	0,8-3,5	0,1-0,4	WNMG080408-LMP								○	▲		▲	▲	○
	1,2-3,5	0,1-0,4	WNMG080412-LMP								○		○	○	○	
	0,4-3,5	0,2-0,5	WNMG080404-LMT	○	▲		○									
	0,8-3,5	0,2-0,5	WNMG080408-LMT	▲	▲	○										
	1,2-3,5	0,2-0,5	WNMG080412-LMT	▲	▲	▲	○									
	0,8-3,5	0,2-0,7	WNMG080408-LRP								○		○	○		
	1,2-3,5	0,2-0,7	WNMG080412-LRP								○		○	○		
	0,8-3,5	0,3-1	WNMG060408-LRA	○	○											
	0,8-3,5	0,3-1	WNMG080408-LRA	○	○	○										
	1,2-3,5	0,3-1	WNMG080412-LRA	▲	▲	○										
	0,4-4	0,15-0,6	WNMG080404								○		○			
	0,8-4	0,15-0,6	WNMG080408								○		▲	▲		
	1,2-4	0,15-0,6	WNMG080412								▲	○	○	○	○	
	0,8-4	0,15-0,6	WNMA080412												○	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190
Скорость резания, м/мин	Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	80	80	140	60
Скорость резания, м/мин	Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	60	60	120	40
	0,4-3,5	0,05-0,3	CNMG120404-LFS		○					○					▲
	0,4-3,5	0,05-0,2	CNMG120404-LFM		○				○	▲					▲
	0,8-3,5	0,05-0,2	CNMG120408-LFM												▲
	0,4-3	0,08-0,4	CNMG090304-LFW		▲										
	0,8-3	0,08-0,4	CNMG090308-LFW		▲										
	0,4-3,5	0,08-0,4	CNMG120404-LFW		▲						○				
	0,8-3,5	0,08-0,4	CNMG120408-LFW		▲										
	0,4-3,5	0,05-0,3	CNMG120404-LFH				○				▲	○			
	0,8-3,5	0,05-0,3	CNMG120408-LFH								▲	○			
	0,8-3,5	0,12-0,6	CNMG120408-LSN								▲	○			▲
	0,8-7	0,12-0,6	CNMG190608-LSN								▲	○			▲
	1,2-7	0,12-0,6	CNMG190612-LSN								○				▲
	0,4-3	0,1-0,6	CNMG090304-LMD		▲										
	0,8-3	0,1-0,6	CNMG090308-LMD		▲										
	0,4-3,5	0,1-0,6	CNMG120404-LMD		▲						○				
	0,8-3,5	0,1-0,6	CNMG120408-LMD		▲		○				▲	○			○
	1,2-3,5	0,1-0,6	CNMG120412-LMD		▲										
	0,8-5	0,1-0,6	CNMG160608-LMD		▲							○			
	1,2-5	0,1-0,6	CNMG160612-LMD		▲										
	0,8-7	0,1-0,6	CNMG190608-LMD		▲							▲			
	1,6-7	0,1-0,6	CNMG190616-LMD		▲										
	0,4-3,5	0,15-0,5	CNMG120404-LMM		○					▲				○	
	0,8-3,5	0,15-0,5	CNMG120408-LMM						○					▲	
	0,4-3,5	0,12-0,6	CNMG120404-LMA		▲						▲	○			
	0,8-3,5	0,12-0,6	CNMG120408-LMA		▲						▲	○			
	1,2-3,5	0,12-0,6	CNMG120412-LMA		○						○				
	0,8-5	0,12-0,6	CNMG160608-LMA		▲							○			
	0,4-3,5	0,1-0,4	CNMG120404-LMP											▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы												
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190	120
	0,8-3,5	0,1-0,4	CNMG120408-LMP						▲					○		
	1,6-3,5	0,1-0,4	CNMG120416-LMP											▲		
	1,2-5	0,1-0,4	CNMG160612-LMP						○					○		
	0,8-7	0,1-0,4	CNMG190608-LMP		○											
	1,2-3,5	0,1-0,4	CNMG120412-LMS		○			○	○					○		
	1,2-3,5	0,2-0,5	CNMG120412-LMT	▲								▲				
	0,4-3,5	0,15-0,6	CNMG120404		○				▲					▲		
	0,8-3,5	0,15-0,6	CNMG120408											▲		
	1,2-3,5	0,15-0,6	CNMG190612						○							
	0,2-3,5	0,03-0,4	CNGG120402-LFC				○					○			○	
	0,4-3,5	0,03-0,4	CNGG120404-LFC				▲			○		○			○	
	0,8-3,5	0,03-0,4	CNGG120408-LFC													
	1,2-3,5	0,03-0,4	CNGG120412-LFC							○						
	0,2-3,5	0,03-0,4	CNGG120402E-LFC							▲					○	
	0,4-3,5	0,03-0,4	CNGG120404E-LFC					▲			▲				○	
	0,8-3,5	0,03-0,4	CNGG120408E-LFC					▲			▲				▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190
	0,4-2	0,05-0,3	CCMT060204-LFS						○					▲	
	0,4-3	0,05-0,3	CCMT09T304-LFS						▲					○	
	0,2-2	0,01-0,3	CCMT060202-LFW	▲								▲	○		
	0,4-2	0,01-0,3	CCMT060204-LFW	▲			○					▲	▲		
	0,8-2	0,01-0,3	CCMT060208-LFW	▲											
	0,2-3	0,01-0,3	CCMT09T302-LFW	○							▲	▲			
	0,4-3	0,01-0,3	CCMT09T304-LFW								○	▲			
	0,8-3	0,01-0,3	CCMT09T308-LFW	▲		○							○		
	0,4-4	0,01-0,3	CCMT120404-LFW	○							▲				
	0,4-2	0,06-0,2	CCMT060204-LFZ						○					▲	
	0,4-3	0,06-0,2	CCMT09T304-LFZ						▲					○	
	0,8-3	0,06-0,2	CCMT09T308-LFZ						○						
	0,4-4	0,06-0,2	CCMT120404-LFZ						○					○	
	0,4-2	0,1-0,35	CCMT060204-LMD									▲	○		○
	0,8-2	0,1-0,35	CCMT060208-LMD				○					▲	▲		
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT09T304-LXM								▲				
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT09T304-LMD				○					○	▲		
	0,8-3	0,1-0,35	CCMT09T308-LMD								▲	○			○
	0,4-4	0,1-0,35	CCMT120404-LMD			▲					○	○			
	0,4-2	0,15-0,4	CCMT060204-LMZ						○	○					
	0,8-2	0,15-0,4	CCMT060208-LMZ						▲	▲					
	0,4-3	0,15-0,4	CCMT09T304-LMZ	○			○	▲		○					
	0,8-3	0,15-0,4	CCMT09T308-LMZ	○						○					
	0,4-4	0,15-0,4	CCMT120404-LMZ					▲							○
	0,8-4	0,15-0,4	CCMT120408-LMZ						○						○
	0,8-3	0,1-0,35	CCMT09T308-LRA										○		
	0,8-3	0,15-0,4	CCMT09T308-LRZ	○											
	0,8-3	0,03-0,4	CCGT09T308-LFH										○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы												
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190	120
	0,1-2	0,03-0,3	CCGT060201-LLS							▲						
	0,2-2	0,03-0,3	CCGT060202-LLS							▲					○	
	0,4-2	0,03-0,3	CCGT060204-LLS							▲					○	
	0,1-3	0,03-0,3	CCGT09T301-LLS							○						
	0,2-3	0,03-0,3	CCGT09T302-LLS							▲						
	0,4-3	0,03-0,3	CCGT09T304-LLS							▲						
	0,4-2	0,05-0,3	CCGX060204-LFA							○						

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы																																			
				1120			6025			2120			1005			5405			6005			1410			5005			1020			2020			6215			1415		
				Скорость резания, м/мин		Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	140	140	140	130	130	190	190	120	120	140	140	90	80	80	140	60								
	0,4-2	0,05-0,3	DNMG110404-LFS		○								○																▲										
	0,4-3,5	0,05-0,2	DNMG150604-LFM										○																○										
	0,8-3,5	0,05-0,2	DNMG150608-LFM										○																										
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150408-LMF											▲																									
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150608-LMF												▲																								
	0,4-2	0,08-0,4	DNMG110404-LFW		▲																																		
	0,4-3,5	0,08-0,4	DNMG150404-LFW		▲																																		
	0,8-3,5	0,08-0,4	DNMG150408-LFW		▲																																		
	0,4-3,5	0,08-0,4	DNMG150604-LFW		▲																																		
	0,8-3,5	0,08-0,4	DNMG150608-LFW		▲																																		
	0,4-3,5	0,05-0,3	DNMG150404E-LFH																											▲			○						
	0,8-3,5	0,05-0,3	DNMG150408E-LFH											○																									
	0,4-3,5	0,05-0,3	DNMG150604E-LFH											○															○										
	0,8-3,5	0,05-0,3	DNMG150608E-LFH											▲															○										
	0,4-3,5	0,05-0,3	DNMG150404-LFH																											▲			○						
	0,8-3,5	0,05-0,3	DNMG150408-LFH																										▲	○									
	0,4-3,5	0,05-0,3	DNMG150604-LFH																																				
	0,8-3,5	0,12-0,6	DNMG150408-LSN																																				
	0,8-3,5	0,12-0,6	DNMG150608-LSN																										▲	▲									

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130
	0,8-3,5	0,08-0,3	DNMG150608-LMK					▲							
	0,8-2	0,15-0,5	DNMG110408-LMM											○	
	0,8-3,5	0,15-0,5	DNMG150408-LMM											▲	
	0,4-3,5	0,15-0,5	DNMG150604-LMM											▲	▲
	0,8-3,5	0,15-0,5	DNMG150608-LMM											▲	
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150608-LMS					▲							
	0,4-2	0,1-0,6	DNMG110404-LMD	▲											
	0,8-2	0,1-0,6	DNMG110408-LMD	▲											○
	0,4-3,5	0,1-0,6	DNMG150404-LMD	▲											
	0,8-3,5	0,1-0,6	DNMG150408-LMD	▲										○	
	1,2-3,5	0,1-0,6	DNMG150412-LMD	▲											
	0,4-3,5	0,1-0,6	DNMG150604-LMD	▲											
	0,8-3,5	0,1-0,6	DNMG150608-LMD	▲			▲						▲		
	1,2-3,5	0,1-0,6	DNMG150612-LMD	○			○							○	
	0,8-3,5	0,12-0,6	DNMG150408-LMA	▲										▲	
	0,4-3,5	0,12-0,6	DNMG150604-LMA	○			○							▲	
	0,8-3,5	0,12-0,6	DNMG150608-LMA	○										▲	○
	0,8-3,5	0,15-0,6	DNMG150608					▲						▲	
	0,4-3,5	0,03-0,4	DNGG150404-LFC									○			
	0,8-3,5	0,03-0,4	DNGG150408-LFC									▲			
	0,4-3,5	0,03-0,4	DNGG150604-LFC					▲				○			
	0,8-3,5	0,03-0,4	DNGG150608-LFC					○				○			

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы												
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190	120
	0,4-1,5	0,06-0,2	DCMT070204-LFZ		O					O					O	
	0,2-2,5	0,06-0,2	DCMT11T302-LFZ							O						
	0,4-2,5	0,06-0,2	DCMT11T304-LFZ												O	
	0,2-1,5	0,01-0,3	DCMT070202-LFW									O	▲			
	0,4-1,5	0,01-0,3	DCMT070204-LFW					▲				O	O			
	0,2-2,5	0,01-0,3	DCMT11T302-LFW								▲				O	
	0,4-2,5	0,01-0,3	DCMT11T304-LFW				O				▲	O				
	0,8-2,5	0,01-0,3	DCMT11T308-LFW			O					O	O				
	0,2-1,5	0,1-0,35	DCMT070202-LMD										O			
	0,4-1,5	0,1-0,35	DCMT070204-LMD									▲	▲		O	
	0,8-1,5	0,1-0,35	DCMT070208-LMD								O	▲			O	
	0,2-2,5	0,1-0,35	DCMT11T302-LMD									O				
	0,4-2,5	0,1-0,35	DCMT11T304-LMD								▲	O				
	0,8-2,5	0,1-0,35	DCMT11T308-LMD								▲	▲				
	0,8-1,5	0,15-0,4	DCMT070208-LMZ											O		
	0,8-2,5	0,15-0,4	DCMT11T308-LMZ							O						
	0,4-2,5	0,15-0,4	DCMT11T304-LRZ						O					O		
	0,8-2,5	0,15-0,4	DCMT11T308-LRZ											O		
	0,2-1,5	0,03-0,4	DCGT070202-LFC							O						
	0,4-1,5	0,03-0,4	DCGT070204-LFC							O						
	0,8-1,5	0,03-0,4	DCGT070208-LFC							O						
	0,2-2,5	0,03-0,4	DCGT11T302-LFC				O									
	0,4-2,5	0,03-0,4	DCGT11T304-LFC					▲								
	0,8-2,5	0,03-0,4	DCGT11T308-LFH									O				
	0,05-1,5	0,03-0,3	DCGT0702005-LLS								▲					
	0,1-1,5	0,03-0,3	DCGT070201-LLS							O						
	0,2-1,5	0,03-0,3	DCGT070202-LLS							▲						
	0,4-1,5	0,03-0,3	DCGT070204-LLS					▲			▲				O	

▲ Стандартное исполнение; O Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130
	0,1-2,5	0,03-0,3	DCGT11T301-LLS							▲					
	0,2-2,5	0,03-0,3	DCGT11T302-LLS							▲					○
	0,4-2,5	0,03-0,3	DCGT11T304-LLS							▲					○
	0,8-2,5	0,03-0,3	DCGT11T308-LLS				○			○					○
	0,1-1,5	0,07-03	DCGT070201R									○	○		

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190
			Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140	60
			Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	120	40
	0,4-4	0,08-0,4	SNMG120404-LFW	▲											
	0,4-4	0,05-0,3	SNMG120404-LFH									○	▲		
	0,8-4	0,05-0,3	SNMG120408-LFH								○		▲		
	0,8-4	0,03-0,4	SNMG120408E-LFH								○				
	0,4-4	0,12-0,6	SNMG120404-LSN									○			
	0,8-4	0,12-0,6	SNMG120408-LSN									○			
	1,6-7	0,12-0,6	SNMG190616-LSN					○							
	0,8-4	0,08-0,3	SNMG120408-LMK				○								
	0,4-4	0,1-0,6	SNMG120404-LMD	○											
	0,8-4	0,1-0,6	SNMG120408-LMD	○									○		
	1,2-4	0,1-0,6	SNMG120412-LMD	○							○				
	0,8-5	0,1-0,6	SNMG150608-LMD	▲											
	1,2-5	0,1-0,6	SNMG150612-LMD	○								○		○	
	0,8-7	0,1-0,6	SNMG190608-LMD	▲											
	1,2-7	0,1-0,6	SNMG190612-LMD	▲											
	1,6-7	0,1-0,6	SNMG190616-LMD	○											
	0,4-4	0,15-0,5	SNMG120404-LMM		○				○		▲				
	0,8-4	0,15-0,5	SNMG120408-LMM						▲				○		
	1,2-4	0,15-0,5	SNMG120412-LMM						○						
	0,4-4	0,12-0,6	SNMG120404-LMA									○			
	0,8-4	0,12-0,6	SNMG120408-LMA									▲			
	1,2-4	0,12-0,6	SNMG120412-LMA											○	
	0,8-4	0,1-0,4	SNMG120408-LMP							▲				○	
	1,2-4	0,1-0,4	SNMG120412-LMP						○					○	
	1,2-7	0,1-0,4	SNMG190612-LMP		○										
	0,8-4	0,3-1	SNMG120408-LRA	▲											

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы												
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190	120
			Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140	60	
	1,2-4	0,3-1	SNMG120412-LRA	○												
	1,2-5	0,3-1	SNMG150612-LRA	▲											○	
	1,6-5	0,3-1	SNMG150616-LRA	▲												
	1,2-7	0,3-1	SNMG190612-LRA	▲											○	
	0,8-4	0,2-0,7	SNMG120408-LRP												○	
	0,4-4	0,15-0,6	SNMG120404												○	
	0,8-4	0,15-0,6	SNMG120408												▲	
	0,4-4	0,03-0,4	SNGG120404-LFC												▲	
	0,8-4	0,03-0,4	SNGG120408-LFC												▲	
	0,8-4	0,03-0,4	SNGG120408E-LFC							○						

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
					Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	130	190
					Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140
	0.4-3	0.01-0.3	SCMT09T304-LFW		▲								▲			
	0.8-3	0.01-0.3	SCMT09T308-LFW		▲											
	0.4-3	0.06-0.2	SCMT09T304-LFZ							○						
	0.4-4	0.06-0.2	SCMT120404-LFZ							○					○	
	0.4-3	0.1-0.35	SCMT09T304-LMD		▲		○						○			
	0.8-3	0.1-0.35	SCMT09T308-LMD		▲		○						○			
	0.4-3,5	0.1-0.35	SCMT120404-LMD			○						▲				
	0.8-3,5	0.1-0.35	SCMT120408-LMD			○						▲			○	
	0.4-3	0.15-0.4	SCMT09T304-LMZ							○			▲			
	0.8-3	0.15-0.4	SCMT09T308-LMZ										○			
	0.4-3,5	0.15-0.4	SCMT120404-LMZ										○			
	0.8-3,5	0.15-0.4	SCMT120408-LMZ									▲		▲		
	1,2-3,5	0.15-0.4	SCMT120412-LMZ												○	
	0.4-3	0.15-0.4	SCMT09T304-LRZ											○		
	0.8-3	0.15-0.4	SCMT09T308-LRZ											○		
	0.4-3,5	0.15-0.4	SCMT120404-LRZ											○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
					Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	130	190	120
					Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140	60
					Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	120	40
	0.4-4	0.05-0.3	TNMG160404-LFS			▲				○	▲				○		
	0.4-4	0.05-0.2	TNMG160404-LFM							○				○			
	0.8-4	0.05-0.2	TNMG160408-LFM											▲			
	0.4-4	0.08-0.4	TNMG160404-LFW	○		○											
	0.8-4	0.08-0.4	TNMG160408-LFW	○		○											
	0.4-4	0.07-0.3	TNMG160404-LFP							○							
	0.4-4	0.05-0.3	TNMG160404E-LFH						▲								
	0.8-4	0.05-0.3	TNMG220408E-LFH					○							○		
	0.4-4	0.05-0.3	TNMG160404-LFH									▲	○				
	0.4-4	0.05-0.3	TNMG160408-LFH							○		▲	○				
	0.8-4	0.08-0.3	TNMG160408-LMK						▲								
	0.8-4	0.12-0.6	TNMG160408-LSL					○				▲	○				
	0.8-9	0.12-0.6	TNMG220408-LSL									▲					
	0.8-9	0.12-0.6	TNMG220408-LSN											○			
	0.4-4	0.1-0.6	TNMG160404-LMD											○		○	
	0.8-4	0.1-0.6	TNMG160408-LMD	▲		○	○							○		○	
	0.4-9	0.1-0.6	TNMG220404-LMD	▲		▲							○				
	0.8-9	0.1-0.6	TNMG220408-LMD	▲		▲											
	1.2-9	0.1-0.6	TNMG220412-LMD	▲		▲	▲							○			
	0.4-4	0.15-0.5	TNMG160404-LMM		▲					○				○		○	
	0.8-4	0.15-0.5	TNMG160408-LMM							○				○		○	
	0.4-9	0.15-0.5	TNMG220404-LMM													○	
	0.4-4	0.12-0.6	TNMG160404-LMA									▲	○				
	0.8-4	0.12-0.6	TNMG160408-LMA	▲								▲	○				
	0.4-4	0.1-0.4	TNMG160404-LMP							▲				○		○	
	0.8-4	0.1-0.4	TNMG160408-LMP		○					○				○		○	
	0.4-9	0.1-0.4	TNMG220404-LMP													○	
	0.8-9	0.1-0.4	TNMG220408-LMP													▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415	
					Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	130	190	120
					Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140	60
					Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	120	40
	0.8-9	0,3-1	TNMG220408-LRA										○				
	1,6-9	0,2-0,7	TNMG220416-LRP		○												
	0,4-4	0,15-0,6	TNMG160404		○					▲				○			
	0,8-4	0,15-0,6	TNMG160408							○				▲			
	0,8-9	0,15-0,6	TNMG220408							○				○			
	0,8-4	0,03-0,4	TNGG160408-LFC					○									
	1,2-4	0,03-0,4	TNGG160412-LFC										○				
	0,8-9	0,03-0,4	TNGG220408-LFC										▲	○			

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190
Скорость резания, м/мин	Средн	190	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	80	140	60
Скорость резания, м/мин	Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	60	120	40	
	0,4-2,5	0,01-0,3	TCMTO90204-LFW							▲					
	0,4-3,5	0,01-0,3	TCMT16T304-LFW	▲								▲			
	0,2-3	0,06-0,2	TCMT110202-LFZ										○		
	0,4-3,5	0,06-0,2	TCMT16T304-LFZ										▲		
	0,8-3,5	0,06-0,2	TCMT16T308-LFZ										▲		
	0,4-2,5	0,1-0,35	TCMTO90204-LMD	▲								▲			
	0,4-3	0,1-0,35	TCMT110204-LMD	○	○							○	▲		
	0,8-3	0,1-0,35	TCMT110208-LMD	○								○	○		
	0,4-3,5	0,1-0,35	TCMT110304-LMD									▲	○		
	0,4-3,5	0,1-0,35	TCMT16T304-LMD	○	○							○			
	0,8-3,5	0,1-0,35	TCMT16T308-LMD									○			
	0,4-2,5	0,15-0,4	TCMTO90204-LMZ								○				
	0,8-2,5	0,15-0,4	TCMT090208-LMZ								○				
	0,4-3	0,15-0,4	TCMT110204-LMZ							▲			▲		
	0,8-3	0,15-0,4	TCMT110208-LMZ							○			○		
	0,4-4	0,15-0,4	TCMT16T304-LMZ		○					○			▲		
	0,8-4	0,15-0,4	TCMT16T308-LMZ							○					
	0,8-4	0,15-0,4	TCMT16T308-LRZ										○		
	0,8-8	0,15-0,4	TCMT220408-LRZ										▲		
	0,1-1,5	0,03-0,3	TBGT060101-LLS							▲					
	0,2-1,5	0,03-0,3	TBGT060102-LLS							▲					
	0,4-1,5	0,03-0,3	TBGT060104-LLS							▲					
	0,8-4	0,03-0,4	TCGT16T308-LFC					○							
	0,2-3,5	0,03-0,4	TCGT110302-LFH								○				
	0,8-3	0,03-0,4	TCGT110208-LFH				○								
	0,4-4	0,03-0,4	TCGT16T304-LFH				○								
	0,8-4	0,03-0,4	TCGT16T308-LFH				○								
	0,2-2,5	0,03-0,3	TCGT110202-LLS							▲					

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130	190
			Средн	210	180	190	120	120	90	120	110	90	80	140	60
			Мин	190	160	180	100	100	80	100	80	70	60	120	40
	0,4-2,5	0,03-0,3	TCGT110204-LLS							○					
	0,2-2,5	0,07-0,3	TPGH080202L							▲					
	0,4-2,5	0,07-0,3	TPGH080204L							▲					▲
	0,2-2,5	0,07-0,3	TPGH090202L							▲					▲
	0,4-2,5	0,07-0,3	TPGH090204L							▲					▲
	0,2-3	0,07-0,3	TPGH110302L							▲					▲
	0,2-3	0,07-0,3	TPGH110304L							▲					▲

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	120
	0.4-4	0.05-0.3	VNMG160404-LFS												▲
	0.8-4	0.07-0.3	VNMG160408-LFP							○					▲
	0.4-4	0.08-0.4	VNMG160404-LFW	▲											
	0.8-4	0.08-0.4	VNMG160408-LFW	○											
	0.8-4	0.05-0.3	VNMG160408-LFH									○			
	0.4-4	0.05-0.3	VNMG160404E-LFH				○								
	0.4-4	0.15-0.5	VNMG160404-LMM												▲
	0.8-4	0.15-0.5	VNMG160408-LMM												○
	0.4-4	0.12-0.6	VNMG160404-LSL								○				
	0.8-4	0.12-0.6	VNMG160408-LSL								○				
	0.8-4	0.12-0.6	VNMG160408-LMA								○				○
	0.8-4	0.1-0.4	VNMG160408-LMP							○					▲
	0.4-4	0.15-0.6	VNMG160404							○					▲
	0.8-4	0.15-0.6	VNMG160408												▲
	0.1-4	0.03-0.4	VNGG160401E-LFC												○
	0.2-4	0.03-0.4	VNGG160402E-LFC												○
	0.4-4	0.03-0.4	VNGG160404E-LFC												○
	0.8-4	0.03-0.4	VNGG160408E-LFC												○

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	120
	0.8-4	0.15-0.4	VCMT160408-LMZ												○
	0.4-2.5	0.1-0.35	VCMT110304-LMD												▲
	0.4-4	0.1-0.35	VCMT160404-LMD											○	
	0.8-4	0.05-0.3	VCGT160408-LFF						▲						
	0.2-2.5	0.03-0.4	VCGT110302-LFC				○								
	0.4-2.5	0.1-0.35	VBMT110304-LMD										○		
	0.4-4	0.1-0.35	VBMT160404-LMD	○		▲						▲	○		
	0.8-4	0.1-0.35	VBMT160408-LMD	○	○							○	○	○	
	0.4-4	0.15-0.4	VBMT160404-LMZ												○
	0.8-4	0.15-0.4	VBMT160408-LMZ							▲					○
	1.2-4	0.15-0.4	VBMT160412-LMZ												○
	0.4-4	0.1-0.4	VBMT160404-LMS					▲							
	0.8-4	0.1-0.4	VBMT160408-LMS					▲							
	0.8-4	0.15-0.4	VBMT160408-LRZ						○						▲
	0.4-4	0.05-0.3	VBGT160404-LFF						○						
	0.4-4	0.05-0.3	VBGT160408-LFF					○							

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	130
	0,4-3,5	0,05-0,3	WNMG080404-LFS												○
	0,8-2,5	0,08-0,4	WNMG060408-LFW	○	○										
	0,4-3,5	0,08-0,4	WNMG080404-LFW	○											
	0,8-3,5	0,08-0,4	WNMG080408-LFW	▲											
	0,8-2,5	0,05-0,2	WNMG060408-LFM											▲	
	0,4-3,5	0,05-0,2	WNMG080404-LFM						○				○		
	0,8-3,5	0,05-0,2	WNMG080408-LFM		○								▲		
	0,4-2,5	0,07-0,3	WNMG060404-LFP										○		
	0,4-3,5	0,07-0,3	WNMG080404-LFP							○				○	
	0,8-3,5	0,07-0,3	WNMG080408-LFP											▲	
	0,4-2,5	0,05-0,3	WNMG060404-LFH									○	○		
	0,8-2,5	0,05-0,3	WNMG060408-LFH										○		
	0,4-3,5	0,05-0,3	WNMG080404-LFH										○		
	0,8-3,5	0,05-0,3	WNMG080408-LFH										○		
	0,8-3,5	0,12-0,6	WNMG080408-LSL									○			
	0,8-3,5	0,12-0,6	WNMG080408-LSN									○			○
	0,8-2,5	0,1-0,6	WNMG060408-LMD	○								▲			
	0,4-3,5	0,1-0,6	WNMG080404-LMD	○		▲									
	0,8-3,5	0,1-0,6	WNMG080408-LMD	▲	○							▲			○
	1,2-3,5	0,1-0,6	WNMG080412-LMD	○									○	○	
	0,8-2,5	0,15-0,5	WNMG060408-LMM											○	
	1,2-2,5	0,15-0,5	WNMG060412-LMM											○	
	0,4-3,5	0,15-0,5	WNMG080404-LMM		○				○					▲	
	0,8-3,5	0,15-0,5	WNMG080408-LMM		▲				▲					○	
	0,4-3,5	0,12-0,6	WNMG080404-LMA			○						▲	○		
	0,8-3,5	0,12-0,6	WNMG080408-LMA									▲	○		
	0,4-3,5	0,1-0,4	WNMG080404-LMP							▲				▲	
	0,8-3,5	0,1-0,4	WNMG080408-LMP							○				▲	

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы											
				1120	6025	2120	1005	5405	6005	1410	5005	1020	2020	6215	1415
				Скорость резания, м/мин	Макс	300	300	230	150	150	140	150	140	140	120
	1,2-3,5	0,1-0,4	WNMG080412-LMP		▲										▲
	0,8-3,5	0,2-0,7	WNMG080408-LRP												○
	1,2-3,5	0,2-0,7	WNMG080412-LRP												○
	0,4-3,5	0,15-0,6	WNMG080404												○
	0,8-3,5	0,15-0,6	WNMG080408							▲					▲
	1,2-3,5	0,15-0,6	WNMG080412												▲
	0,2-2,5	0,03-0,4	WNGG060402-LFC								○				
	0,8-2,5	0,03-0,4	WNGG060408-LFC												○
	0,4-3,5	0,03-0,4	WNGG080404-LFC				▲			▲					
	0,8-3,5	0,03-0,4	WNGG080408-LFC				○		○						
	0,2-3,5	0,03-0,4	WNGG080402E-LFC												○
	0,8-3,5	0,03-0,4	WNGG080408E-LFC												○

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сталы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400	400		
	0,4-2,5	0,07-0,3	CNMG090304-LFW	▲								
			CNMG090308-LFW	▲								
			CNMG120404-LFW	▲		○						
			CNMG120408-LFW	▲								
	0,8-3,5	0,08-0,4	CNMG120408-LFP					○				
			CNMG090304-LMD	▲								
			CNMG120404-LMD	▲								
			CNMG120408-LMD	▲								
			CNMG120412-LMD	▲								
			CNMG160608-LMD	▲								
			CNMG160612-LMD	▲								
	0,8-7,5	0,1-0,6	CNMG190608-LMD	▲								
			CNMG120408-LMP			○	○					
			CNMG120412-LMP						○			
			CNMG160612-LMP						○			
	0,8-7,5	0,1-0,4	CNMG190608-LMP				▲					
			CNMG120404-LMA	▲								
			CNMG120408-LMA	▲								
			CNMG120404-LMT	▲								
	0,4-3,5	0,2-0,5	CNMG120408-LMT	▲								
			CNMG120412-LMT	▲								
			CNMG120412-LMT	▲								
			CNMG120408-LRA	▲								
	0,8-4	0,2-1	CNMG120412-LRA	▲								
			CNMG160612-LRA	▲								
			CNMG190612-LRA	▲								
			CNMG120408-LRA	▲								

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы						
				1110	2120	1320	6305	6315	6320	
Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	300	400	400	400			
	Средн	250	220	250	260	240	240			
	Мин	180	160	180	200	190	190			
	0,8-4	0,2-0,7	CNMG120408-LRP				▲			
	1,2-4	0,2-0,7	CNMG160612-LRP				○			
	1,6-4	0,2-0,7	CNMG190616-LRP				○	▲		
	0,8-3,5	0,08-0,3	CNMG120408-LCX		▲					
	1,2-3,5	0,08-0,3	CNMG120412-LCX		○					
	0,8-3,5	0,09-0,03	CNMG120408-LHQ		○					
	0,4-3,5	0,15-0,5	CNMG120404-LCQ		▲					
	0,8-3,5	0,15-0,5	CNMG120408-LCQ		▲					
	1,2-3,5	0,15-0,5	CNMG120412-LCQ		▲					
	1,6-3,5	0,15-0,5	CNMG120416-LCQ		▲					
	0,8-3,5	0,3-0,8	CNMG120408-LGH		▲					
	1,2-3,5	0,3-0,8	CNMG120412-LGH		▲					
	0,8-3,5	0,2-1	CNMM120408-LRB	○						
	2,4-6	0,2-1	CNMM190624-LPP	▲						
	0,4-3	0,15-0,6	CNMG120404					○		
	0,8-3	0,15-0,6	CNMG120408				○			
	0,8-5	0,15-0,6	CNMG160608				▲			
	0,8-6,5	0,15-0,6	CNMG190608				○			
	1,2-6,5	0,15-0,6	CNMG190612					○		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сталы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400	400		
	0,4-3	0,1-1,2	CNMA120404			▲						
	0,8-3	0,1-1,2	CNMA120408			▲	▲	▲	▲	▲		
	1,2-3	0,1-1,2	CNMA120412	○		▲	○	▲	▲			
	1,6-3	0,1-1,2	CNMA120416	▲		▲	○	▲				
	0,8-5	0,1-1,2	CNMA160608			▲	○	▲	○			
	1,2-5	0,1-1,2	CNMA160612	▲		▲		▲				
	1,6-5	0,1-1,2	CNMA160616			▲						
	2,0-5	0,1-1,2	CNMA160620				▲	▲				
	1,2-6,5	0,1-1,2	CNMA190612			▲	▲	▲	▲			
	1,6-6,5	0,1-1,2	CNMA190616			▲		▲	▲			
	2,4-6,5	0,1-1,2	CNMA190624	▲		▲						
	0,2-1,5	0,01-0,3	CCMT060202-LFW	▲								
	0,4-1,5	0,01-0,3	CCMT060204-LFW	○		○						
	0,8-1,5	0,01-0,3	CCMT060208-LFW	○								
	0,2-2	0,01-0,3	CCMT09T302-LFW	▲								
	0,4-2	0,01-0,3	CCMT09T304-LFW	▲		○						
	0,8-2	0,01-0,3	CCMT09T308-LFW	▲								
	0,4-3	0,01-0,3	CCMT120404-LFW	▲								
	0,4-2	0,1-0,35	CCMT060204-LMD	▲		▲						
	0,8-2	0,1-0,35	CCMT060208-LMD	▲		▲						
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT09T304-LXM			▲						
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT09T304-LMD	○		▲						
	0,8-3	0,1-0,35	CCMT09T308-LMD	▲		○						
	0,4-3	0,1-0,35	CCMT120404-LMD			▲						
	0,4-2	0,15-0,5	CCMT09T304-LMZ				▲					
	0,8-2	0,15-0,5	CCMT09T308-LMZ					○				
	0,8-3	0,15-0,5	CCMT120404-LMZ					○				

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Славы									
				1110	2120	1320	6305	6315	6320				
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	300	400	400	400			
			Средн	250	220	250	260	240	240				
			Мин	180	160	180	200	190	190				
	0,4-2	0,07-0,3	DNMG110404-LFW	▲									
	0,4-3,0	0,07-0,3	DNMG150404-LFW	▲									
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150408-LFW	▲									
	0,4-3,5	0,07-0,3	DNMG150604-LFW	▲									
	0,8-3,5	0,07-0,3	DNMG150608-LFW	▲									
	1,2-3,5	0,07-0,3	DNMG150612-LFW	▲									
	0,4-2	0,1-0,6	DNMG110404-LMD	▲									
	0,8-2	0,1-0,6	DNMG110408-LMD	▲									
	0,4-3	0,1-0,6	DNMG150404-LMD	▲									
	0,8-3	0,1-0,6	DNMG150408-LMD	▲									
	0,4-3,5	0,1-0,6	DNMG150604-LMD	○									
	0,8-3,5	0,1-0,6	DNMG150608-LMD	▲									
	1,2-3,5	0,1-0,6	DNMG150612-LMD	▲									
	0,8-3,5	0,1-0,6	DNMG150408-LMA	▲									
	0,4-3,5	0,1-0,4	DNMG150404-LMP						▲				
	0,8-3,5	0,1-0,4	DNMG150408-LMP						○				
	1,2-3,5	0,1-0,4	DNMG150412-LMP						○				
	0,4-4	0,1-0,4	DNMG150604-LMP					○					
	0,8-4	0,1-0,4	DNMG150608-LMP					▲	○				
	1,2-4	0,1-0,4	DNMG150612-LMP							○			
	1,2-4	0,2-0,5	DNMG150612-TM	▲									
	1,2-3	0,2-0,7	DNMG150412-LRA					▲					
	1,2-3	0,2-0,7	DNMG150416-LRA					○					
	1,2-4	0,2-0,7	DNMG150608-LRP						▲				
	0,8-4	0,08-0,3	DNMG150608-LCX					▲					
	0,8-2	0,15-0,3	DNMG110408-LCQ					▲					
	0,4-4	0,15-0,3	DNMG150604-LCQ					▲					
	0,8-4	0,15-0,3	DNMG150608-LCQ					▲					

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы						
				1110	2120	1320	6305	6315	6320	
				Макс	300	280	300	400	400	
	0.8-2	0,3-0,8	DNMG110408-LGH			▲				
	0.8-3	0,3-0,8	DNMG150408-LGH			▲				
	0.8-4	0,3-0,8	DNMG150608-LGH			▲				
	1.2-4	0,15-0,3	DNMG150612-LCQ			○				
	0.4-3	0,15-0,6	DNMG150404				○	○		
	0.8-3	0,15-0,6	DNMG150408				▲	○		
	1.2-3	0,15-0,6	DNMG150412			○	▲			
	0.8-4	0,15-0,6	DNMG150608			▲				
	1.2-4	0,15-0,6	DNMG150612				○	○		
	0.4-2	0,15-0,6	DNMA110404			○				
	0.8-2	0,15-0,6	DNMA110408			▲				
	1.2-2	0,15-0,6	DNMA110412			○				
	0.4-3	0,15-0,6	DNMA150404			▲				
	0.8-3	0,15-0,6	DNMA150408			▲				
	1.2-3	0,15-0,6	DNMA150412	▲		○				
	0.4-4	0,15-0,6	DNMA150604			▲				
	0.8-4	0,15-0,6	DNMA150608	○		▲				
	1.2-4	0,15-0,6	DNMA150612			▲				
	1.6-4	0,15-0,6	DNMA150616			▲				

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы									
				1110	2120	1320	6305	6315	6320				
				Макс	300	280	300	400	400	400			
	0,2-1,5	0,01-0,3	DCMT070202-LFW	▲									
	0,4-1,5	0,01-0,3	DCMT070204-LFW	▲		▲							
	0,2-2	0,01-0,3	DCMT11T302-LFW	○									
	0,4-2	0,01-0,3	DCMT11T304-LFW	▲		○							
	0,8-2	0,01-0,3	DCMT11T308-LFW	▲									
	0,4-2	0,06-0,2	DCMT11T304-LFZ					○					
	0,2-1,5	0,1-0,35	DCMT070202-LMD	○									
	0,4-1,5	0,1-0,35	DCMT070204-LMD	▲		○							
	0,8-1,5	0,1-0,35	DCMT11T304-LMD	▲		▲							
	0,2-2	0,1-0,35	DCMT11T308-LMD	▲		○							
	0,4-2	0,1-0,35	DCMT070204-LMZ					▲					
	0,4-2	0,1-0,35	DCMT11T304-LMZ				○						
	0,8-2	0,1-0,35	DCMT11T308-LMZ					▲	○				

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Славы									
				1110	2120	1320	6305	6315	6320				
				Макс	300	280	300	400	400	400			
				Средн	250	220	250	260	240	240			
				Мин	180	160	180	200	190	190			
	0,4-3,0	0,08-0,4	SNMG120404-LFW	▲									
	0,8-3,5	0,08-0,4	SNMG120408-LFW	▲									
	0,4-3,5	0,1-0,6	SNMG120404-LMD	▲		○							
	0,8-3,5	0,1-0,6	SNMG120408-LMD	▲									
	1,2-3,5	0,1-0,6	SNMG120412-LMD	○									
	0,4-5,5	0,1-0,6	SNMG150608-LMD	○									
	1,2-5,5	0,1-0,6	SNMG150612-LMD	○									
	1,2-6,5	0,1-0,6	SNMG190612-LMD	▲									
	0,8-4	0,1-0,4	SNMG120408-LMP					▲					
	0,8-4	0,2-0,7	SNMG120408-LRA			○							
	1,2-4	0,2-0,7	SNMG120412-LRA	▲		▲							
	1,6-6	0,2-0,7	SNMG190616-LRA	▲									
	2,4-6	0,2-0,7	SNMG190624-LRA	○									
	0,8-3,5	0,08-0,3	SNMG120408-LCX			▲							
	0,8-3,5	0,15-0,5	SNMG120408-LCQ			▲							
	0,8-4	0,2-0,7	SNMG120408-LRP					▲					
	0,8-5	0,2-1,0	SNMM150608-LRB	○									
	0,8-4	0,15-0,4	SNMA120408			▲							
	1,2-4	0,15-0,4	SNMA120412	▲		▲							
	1,6-4	0,15-0,4	SNMA120416			▲							
	1,2-5	0,15-0,4	SNMA150612			▲							
	1,6-5	0,15-0,4	SNMA150616	○		▲							
	0,8-6	0,15-0,4	SNMA190608	○		▲							
	1,2-6	0,15-0,4	SNMA190612			▲							
	1,6-6	0,15-0,4	SNMA190616	○		▲							

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы						
					1110	2120	1320	6305	6315	6320	
			Скорость резания, м/мин		Макс	300	280	300	400	400	400
			Средн		250	220	250	260	240	240	
			Мин		180	160	180	200	190	190	
	0,4-2,5	0,15-0,6	SNMG090304						▲		
	0,8-2,5	0,15-0,6	SNMG090308						▲		
	0,4-3	0,15-0,6	SNMG120404					○	○		
	0,8-3	0,15-0,6	SNMG120408					○	○	○	
	1,2-3	0,15-0,6	SNMG120412					○	○	○	
	1,6-3	0,15-0,6	SNMG120416					○			
	1,2-6	0,15-0,6	SNMG190612					▲	○		
	1,6-6	0,15-0,6	SNMG190616						▲		

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-2	0,01-0,3	SCMT09T304-LFW	▲								
	0,4-2	0,01-0,3	SCMT09T308-LFW	▲		○						
	0,4-2	0,1-0,35	SCMT09T304-LMD	○	○	○						
	0,8-2	0,1-0,35	SCMT09T308-LMD	▲	○	○						
	0,4-3	0,1-0,35	SCMT120404-LMD	▲	○							
	0,8-3	0,1-0,35	SCMT120408-LMD		○	○						
	0,4-2	0,15-0,5	SCMT09T304-LMZ				○					
	0,4-3	0,15-0,5	SCMT09T308-LMZ				○	○				
	0,8-3	0,15-0,5	SCMT120408-LMZ				○	○				
	0,8-3	0,15-0,5	SCMT120408-LRZ						○			
	0,4-3	0,15-0,6	SCMT120404				○					

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сталы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-4	0,07-0,3	TNMG160404-LFW	▲	○							
	0,8-4	0,07-0,3	TNMG160408-LFW		○							
	1,2-4	0,07-0,3	TNMG160412-LFW	▲								
	0,4-4	0,1-0,6	TNMG160404-LMD	○								
	0,8-4	0,1-0,6	TNMG160408-LMD	▲								
	0,4-6	0,1-0,6	TNMG220404-LMD			○						
	0,8-6	0,1-0,6	TNMG220408-LMD	▲								
	1,2-6	0,1-0,6	TNMG220412-LMD	○								
	0,5-4	0,1-0,4	TNMG160404-LMP				○					
	0,8-4	0,1-0,4	TNMG160408-LMP				○	○				
	1,2-4	0,1-0,4	TNMG160412-LMP						○			
	0,4-4	0,2-0,5	TNMG160404-LMT	▲								
	0,8-4	0,2-0,5	TNMG160408-LMT	▲		▲						
	1,2-4	0,2-0,5	TNMG160412-LMT	▲								
	0,4-6	0,2-0,5	TNMG220408-LMT	▲								
	0,8-4	0,2-0,7	TNMG160408-LRA	▲		○						
	1,2-4	0,2-0,7	TNMG220408-LRA	○								
	0,8-4	0,2-0,7	TNMG160412-LRP				○					
	1,2-6	0,2-0,7	TNMG220412-LRP				○					
	0,4-4	0,08-0,3	TNMG160404-LCX			▲						
	0,8-4	0,08-0,3	TNMG160408-LCX			○						
	0,8-4	0,15-0,5	TNMG160408-LCQ			▲						
	1,2-4	0,15-0,5	TNMG160412-LCQ			▲						
	0,8-4	0,3-0,8	TNMG160408-LGH			▲						
	1,2-4	0,3-0,8	TNMG160412-LGH			▲						
	0,8-6	0,3-0,8	TNMG220408-LGH			▲						
	1,2-6	0,3-0,8	TNMG220412-LGH	○		▲						

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-4	0,15-0,6	TNMG160404							○		
	0,8-4	0,15-0,6	TNMG160408				▲			○		
	1,2-4	0,15-0,6	TNMG160412				▲	○	○			
	0,8-6	0,15-0,6	TNMG220408					○	○			
	1,2-6	0,15-0,6	TNMG220412				▲					
	1,6-6	0,15-0,6	TNMG220416				○	▲	▲			
	0,4-4	0,1-1,2	TNMA160404	○		▲						
	0,8-4	0,1-1,2	TNMA160408	○		▲						
	1,2-4	0,1-1,2	TNMA160412	○		▲						
	1,6-4	0,1-1,2	TNMA160416	○		▲						
	0,8-6	0,1-1,2	TNMA220408			▲						
	1,2-6	0,1-1,2	TNMA220412	○	○	▲						
	1,6-6	0,1-1,2	TNMA220416	○		▲						

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-3,5	0,01-0,3	TCMT16T304-LFW	▲								
	0,4-4	0,06-0,2	TCMT16T304-LFZ				○					
	0,8-4	0,06-0,2	TCMT16T308-LFZ				○					
	0,4-1,5	0,1-0,35	TCMT090204-LMD		○	▲						
	0,4-2,5	0,1-0,35	TCMT110204-LMD	▲	▲	▲						
	0,8-2,5	0,1-0,35	TCMT110208-LMD	○								
	0,4-2,5	0,1-0,35	TCMT110304-LMD			▲						
	0,4-3,5	0,1-0,35	TCMT16T304-LMD			▲						
	0,8-3,5	0,1-0,35	TCMT16T308-LMD	▲								
	0,4-2,5	0,15-0,4	TCMT110204-LMZ					▲				
	0,8-2,5	0,15-0,4	TCMT110208-LMZ				▲		○			
	0,4-3	0,15-0,4	TCMT16T304-LMZ				○					
	0,8-3,5	0,15-0,4	TCMT16T308-LMZ				○					

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы						
				1110	2120	1320	6305	6315	6320	
				Макс	300	280	300	400	400	
	0,4-3	0,07-0,3	VNMG160404-LFW	▲						
	0,8-3	0,07-0,3	VNMG160408-LFW	▲						
	0,8-4	0,07-0,3	VNMG160408-LFP			▲	○			
	0,4-4	0,1-0,6	VNMG160404-LMD	○						
	0,8-4	0,1-0,6	VNMG160408-LMD	▲						
	1,2-4	0,1-0,6	VNMG160412-LMD	○						
	0,8-3,5	0,15-0,5	VNMG160408-LMA	▲						
	0,4-4	0,1-0,4	VNMG160404-LMP				○			
	0,8-4	0,1-0,4	VNMG160408-LMP			▲	○			
	1,2-4	0,1-0,4	VNMG160412-LMP			▲				
	1,2-4	0,2-0,7	VNMG160412-LRP				▲			
	0,4-4	0,2-0,5	VNMG160404-LMT	▲						
	0,8-4	0,2-0,5	VNMG160408-LMT	▲						
	1,2-4	0,2-0,5	VNMG160412-LMT	▲						
	0,4-4	0,15-0,4	VNMG160404			▲	▲			
	0,8-4	0,15-0,4	VNMG160408					○		
	0,4-4	0,15-0,4	VNMA160404				▲			
	0,4-4	0,01-0,3	VBMT160404-LFW	▲						
	0,4-4	0,15-0,5	VBMT160404-LMZ				○			
	0,8-4	0,1-0,35	VBMT160408-LMD	○	○	○				
	0,4-4	0,1-0,35	VBMT160404-LMD	○	▲	○				
	0,4-4	0,15-0,5	VBMT160404-LRZ				○			
	0,8-4	0,15-0,5	VBMT160408-LRZ					○		
	0,4-3	0,1-0,6	VCMT110304-LMD	○						
	0,4-4	0,1-0,6	VCMT160404-LMD	▲						

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
				Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-2	0,07-0,3	WNMG060404-LFW	○								
	0,8-2	0,07-0,3	WNMG060408-LFW	○								
	1,2-2	0,07-0,3	WNMG060412-LFW	▲								
	0,4-3	0,07-0,3	WNMG080404-LFW	○								
	0,8-3	0,07-0,3	WNMG080408-LFW	▲								
	1,2-3	0,07-0,3	WNMG080412-LFW	○								
	0,4-2	0,07-0,3	WNMG060404-LFP					○				
	0,4-3	0,07-0,3	WNMG080404-LFP					▲				
	0,4-2	0,1-0,6	WNMG060404-LMD		○							
	0,8-2	0,1-0,6	WNMG060408-LMD	○		▲						
	1,2-2	0,1-0,6	WNMG060412-LMD		▲							
	0,4-3	0,1-0,6	WNMG080404-LMD	○	▲							
	0,8-3	0,1-0,6	WNMG080408-LMD	▲	○							
	1,2-3	0,1-0,6	WNMG080412-LMD	○	○							
	1,2-5	0,1-0,6	WNMG100612-LMD		○							
	0,4-3,5	0,1-0,4	WNMG080404-LMM					○				
	0,4-3,5	0,1-0,4	WNMG080404-LMP					○				
	0,8-3,5	0,1-0,4	WNMG080408-LMP				○	○	○			
	1,2-3,5	0,1-0,4	WNMG080412-LMP				○					
	0,4-3,5	0,2-0,5	WNMG080404-LMT	○								
	0,8-3,5	0,2-0,5	WNMG080408-LMT	▲	○							
	1,2-3,5	0,2-0,5	WNMG080412-LMT	▲								
	0,8-4	0,2-0,7	WNMG080408-LRA	○								
	1,2-4	0,2-0,7	WNMG080412-LRA	▲								
	0,8-2	0,2-0,7	WNMG060408-LRA	○								
	0,8-4	0,2-0,7	WNMG080408-LRP					○				
	1,2-4	0,2-0,7	WNMG080412-LRP					▲	▲			

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1110	2120	1320	6305	6315	6320			
			Скорость резания, м/мин	Макс	300	280	300	400	400			
	0,4-2	0,08-0,3	WNMG060404-LCX			▲						
	0,8-2	0,08-0,3	WNMG060408-LCX			▲						
	0,8-3	0,08-0,3	WNMG080408-LCX			○						
	1,2-3	0,08-0,3	WNMG080412-LCX			▲						
	0,4-2	0,15-0,5	WNMG060404-LCQ			▲						
	0,8-3,5	0,15-0,5	WNMG080408-LCQ			▲						
	0,4-3,5	0,15-0,5	WNMG080404-LCQ			○						
	0,8-2	0,15-0,5	WNMG060408-LCQ			▲						
	1,2-4	0,3-0,8	WNMG080412-LGH	○		▲						
	0,8-4	0,3-0,8	WNMG080408-LGH	○		○						
	0,4-3	0,15-0,4	WNMG080404					○				
	0,8-3	0,15-0,4	WNMG080408					○				
	1,2-3	0,15-0,4	WNMG080412				○	○	○			
	0,4-2	0,15-0,4	WNMA060404					○				
	0,8-3	0,15-0,4	WNMA080408				○	○	○			
	1,2-3	0,15-0,4	WNMA080412				○	○				
	1,6-3	0,15-0,4	WNMA080416				○					

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы							
			Скорость резания, м/мин	Макс	1005	1510	1505	5505				
				Средн	150	300	350	310				
	0,4-4	0,03-0,5	CNMG120404-LFH		▲							
	0,8-4	0,03-0,5	CNMG120408-LFH		▲							
	0,2-4	0,03-0,4	CNGG120402-LFC	○	▲							
	0,4-4	0,03-0,4	CNGG120404-LFC	▲	▲							
	0,8-4	0,03-0,4	CNGG120408-LFC		○							
	1,2-4	0,03-0,4	CNGG120412-LFC		▲							
	0,4-4	0,03-0,4	CNGG120404E-LFC	▲								
	0,8-4	0,03-0,4	CNGG120408E-LFC	▲								
	0,8-4	0,1-0,35	CCMT09T308-LMD		▲							
	0,1-3	0,03-0,5	CCGT060201-LFH		▲							
	0,2-3	0,03-0,5	CCGT060202-LFH		▲							
	0,4-3	0,03-0,5	CCGT060204-LFH		▲							
	0,8-3	0,03-0,5	CCGT060208-LFH		▲							
	0,2-4	0,03-0,5	CCGT09T302-LFH		▲							
	0,4-4	0,03-0,5	CCGT09T304-LFH		▲							
	0,8-4	0,03-0,5	CCGT09T308-LFH		▲							
	0,1-5	0,03-0,5	CCGT120401-LFH	○								
	0,2-5	0,03-0,5	CCGT120402-LFH		▲							
	0,4-5	0,03-0,5	CCGT120404-LFH		▲							
	0,8-5	0,03-0,5	CCGT120408-LFH		▲							
	0,2-4	0,03-0,3	CCGT09T302-LLS		○							
	0,4-4	0,03-0,3	CCGT09T304-LLS		○							
	0,4-3	0,05-0,3	CCGX060204-LFA				▲					
	0,4-4	0,05-0,3	CCGX09T304-LFA				▲					
	0,4-5	0,05-0,3	CCGX120404-LFA				○					
	0,2-3	0,03-0,4	DNGG150402-LFC		▲							
	0,4-3	0,03-0,4	DNGG150404-LFC		▲							
	0,8-3	0,03-0,4	DNGG150408-LFC		▲							

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы							
			Скорость резания, м/мин	Макс	1005	1510	1505	5505				
				Средн	150	300	350	310				
			Мин	120	220	240	240					
	0,4-3	0,03-0,4	DNGG150604-LFC	▲	○							
	0,8-3	0,03-0,4	DNGG150608-LFC	○	▲							
	1,2-3	0,03-0,4	DNGG150612-LFC		▲							
	0,2-3	0,03-0,4	DNGG150402-LFC		▲							
	0,4-3	0,03-0,4	DNGG150404-LFC		▲							
	0,8-3	0,03-0,4	DNGG150408-LFC	▲	▲							
	0,2-1,5	0,03-0,4	DCGT070202-LFC		▲							
	0,4-1,5	0,03-0,4	DCGT070204-LFC		▲							
	0,8-1,5	0,03-0,4	DCGT070208-LFC	○	▲							
	0,2-2,5	0,03-0,4	DCGT11T302-LFC	▲	▲							
	0,4-2,5	0,03-0,4	DCGT11T304-LFC		▲							
	0,8-2,5	0,03-0,4	DCGT11T308-LFC		▲							
	1,2-2,5	0,03-0,4	DCGT11T312-LFC		▲							
	0,2-1,5	0,03-0,3	DCGT070202-LLS		▲							
	0,4-1,5	0,03-0,3	DCGT070204-LLS	▲								
	0,2-2,5	0,03-0,3	DCGT11T302-LLS		▲							
	0,4-2,5	0,03-0,3	DCGT11T304-LLS		▲							
	0,8-2,5	0,03-0,3	DCGT11T308-LLS	○	○							
	0,4-3	0,03-0,5	SNMG120404-LFH		▲							
	0,8-3	0,03-0,5	SNMG120408-LFH		▲							
	1,6-3	0,03-0,3	SNMG120416-LSN		○							
	1,6-7	0,03-0,3	SNMG190616-LSN	○	○							
	1,2-5	0,1-0,35	SNMG150612-LMD		○							
	0,4-4	0,1-0,35	SNMA120404		○							
	0,4-3	0,03-0,4	SNGG120404-LFC		○							
	0,8-3	0,03-0,4	SNGG120408-LFC		▲							
	1,2-3	0,03-0,4	SNGG120412-LFC		▲							
	0,2-2,5	0,03-0,5	SCGT09T302-LFH		○							
	0,4-2,5	0,03-0,5	SCGT09T304-LFH		○							

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение		Сплавы							
					1005	1510	1505	5505				
			Скорость резания, м/мин	Макс	250	380	420	400				
	0,8-3	0,03-0,5	SCGT120408-LFH		▲							
	0,2-2,5	0,03-0,4	SCGT09T302-LFC		▲							
	0,4-2,5	0,03-0,4	SCGT09T304-LFC		▲							
	0,8-2,5	0,03-0,4	SCGT09T308-LFC		▲							
	0,4-3	0,03-0,4	SCGT120404-LFC		○							
	0,8-3	0,03-0,4	SCGT120408-LFC		○							
	1,2-3	0,03-0,4	SCGT120412-LFC		○							
	0,4-2,5	0,05-0,3	SCGX09T304-LFA					○				
	0,8-3	0,05-0,3	SCGX120408-LFA					○				
	0,4-4	0,03-0,5	TNMG160404-LFH		○							
	0,8-4	0,03-0,5	TNMG160408-LFH		▲							
	1,2-4	0,03-0,4	TNMG160412-LFC		▲							
	0,2-4	0,03-0,4	TNGG160402-LFC		○							
	0,4-4	0,03-0,4	TNGG160404-LFC		▲							
	0,8-4	0,03-0,4	TNGG160408-LFC		○							
	0,8-9	0,03-0,4	TNGG220408-LFC		▲							
	0,2-2,5	0,03-0,4	TCGT090202-LFC		▲							
	0,4-2,5	0,03-0,4	TCGT090204-LFC		▲							
	0,8-2,5	0,03-0,4	TCGT090208-LFC		○							
	0,2-3,5	0,03-0,4	TCGT110202-LFC		▲							
	0,4-3,5	0,03-0,4	TCGT110204-LFC		▲							
	0,8-3,5	0,03-0,4	TCGT110208-LFC		▲							
	0,2-4	0,03-0,4	TCGT16T302-LFC		○							
	0,4-4	0,03-0,4	TCGT16T304-LFC		▲							
	0,8-4	0,03-0,4	TCGT16T308-LFC	○	▲							
	0,4-2,5	0,03-0,5	TCGT090204-LFH		▲							
	0,8-2,5	0,03-0,5	TCGT090208-LFH		○							
	0,2-3,5	0,03-0,5	TCGT110302-LFH		▲							
	0,2-3	0,03-0,5	TCGT110202-LFH		○							

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы								
				1005	1510	1505	5505					
				Макс	250	380	420	400				
	0,4-3	0,03-0,5	TCGT110204-LFH		▲							
	0,8-3	0,03-0,5	TCGT110208-LFH	○	▲							
	0,8-3,5	0,03-0,5	TCGT110308-LFH		▲							
	0,2-4	0,03-0,5	TCGT16T302-LFH		▲							
	0,4-4	0,03-0,5	TCGT16T304-LFH	○	▲							
	0,8-4	0,03-0,5	TCGT16T308-LFH	○	▲							
	0,4-2,5	0,05-0,3	TCGX090204-LFA				▲					
	0,4-3	0,05-0,3	TCGX110204-LFA				▲					
	0,4-4	0,05-0,3	TCGX16T304-LFA				▲					
	0,8-4	0,05-0,3	TCGX16T308-LFA				▲					
	0,4-4	0,03-0,5	VNMG160404-LFH		▲							
	0,8-4	0,03-0,5	VNMG160408-LFH		○							
	0,1-4	0,03-0,4	VNGG160401-LFC		○							
	0,2-4	0,03-0,4	VNGG160402-LFC		○							
	0,4-4	0,03-0,4	VNGG160404-LFC		○							
	0,2-3,5	0,03-0,5	VCGT110302-LFH		▲							
	0,4-3,5	0,03-0,5	VCGT110304-LFH		▲							
	0,8-3,5	0,03-0,5	VCGT110308-LFH		▲							
	0,4-4	0,03-0,5	VCGT130304-LFH		○							
	0,2-4	0,03-0,5	VCGT160402-LFH		▲							
	0,4-4	0,03-0,5	VCGT160404-LFH		▲							
	0,8-4	0,03-0,5	VCGT160408-LFH		▲							
	1,2-4	0,03-0,5	VCGT160412-LFH		▲							
	0,2-2,5	0,03-0,4	VCGT110302-LFC		▲							
	0,4-2,5	0,03-0,4	VCGT110304-LFC		▲							
	0,2-4	0,03-0,4	VCGT130302-LFC		▲							
	0,2-4	0,03-0,4	VCGT160402-LFC		▲							
	0,4-4	0,03-0,4	VCGT160404-LFC		▲							
	0,8-4	0,03-0,4	VCGT160408-LFC		▲							

Пластина	Глубина резания, мм	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы				
				1005	1510	1505	5505	
				Скорость резания, м/мин	Макс	250	380	420
	1,2-4	0,03-0,4	VCGT160412-LFC		▲			
	3-8	0,03-0,4	VCGT220530-LFC		○			
	2-8	0,03-0,4	VCGT220520-LFC		▲			
	0,1-2,5	0,03-0,4	VCGT110301-LFC		○			
	3-8	0,03-0,4	VCGT220530E-LFC		▲			
	0,4-4	0,03-0,4	VCGT130304-LFC		○			
	0,8-3	0,03-0,4	VCGT110308-LFC		▲			
	0,8-4	0,04-0,3	VCGT160408-LDD		○			
	0,4-4	0,04-0,3	VCGT160404-LDD		○			
	0,4-4	0,05-0,3	VCGX160404-LFA			○		
	0,8-4	0,05-0,3	VCGX160408-LFA			▲		
	1,2-4	0,05-0,3	VCGX160412-LFA			▲		
	3-8	0,05-0,3	VCGX220530-LFA			▲		
	0,8-2,5	0,03-0,5	WNMG060408-LFH		○			
	0,4-3,5	0,03-0,5	WNMG080404-LFH		▲			
	0,8-3,5	0,03-0,5	WNMG080408-LFH		○			
	0,8-3,5	0,03-0,4	WNGG080408-LFC	○	▲			
	0,4-3,5	0,03-0,4	WNGG080404-LFC	▲	▲			
	0,8-2,5	0,03-0,4	WNGG060408-LFC		○			
	0,4-2,5	0,03-0,4	WNGG060404-LFC		○			
	1,2-3,5	0,03-0,4	WNGG080412-LFC		○			

Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

35°	Ромб	Обозначение	Размеры				
			ic	Фd	T	r	S
		VCMT080201	4.76	2.3	2.38	0.1	3.5
		VCMT080202				0.2	
		VCMT080204				0.4	
		VBMT110302		6.35	2.8	0.2	4.5
		VBMT110304				0.4	
		VCMT110302	6.35	2.8	3.18	0.2	4.5
		VCMT110304				0.4	
		VCMT160402	9.525	4.4	4.76	0.2	5.5
		VCMT160404				0.4	
		VCMT160408				0.8	
		VCMT160412				1.2	

35°	Ромб	Обозначение	Размеры				
			ic	Фd	T	r	S
		VBMG160402	9.525	3.81	4.76	0.2	5.5
		VBMG160404				0.4	
		VBMG160406	9.525	3.81	4.76	0.6	5.0
		VBMG160408				0.8	
		VBMG160412				1.2	

55°	Ромб	Обозначение	Размеры				
			ic	Фd	T	r	S
		DCMT070202	6.35	2.8	2.38	0.2	3.3
		DCMT070204	6.35	2.8	2.38	0.4	3.0
		DCMT070208				0.8	
		DCMT11T301	9.525	4.4	3.97	0.1	4.3
		DCMT11T302				0.2	
		DCMT11T304	9.525	4.4	3.97	0.4	4.0
		DCMT11T306				0.6	
		DCMT11T308				0.8	
		DCMT11T312	9.525	4.4	3.97	1.2	3.5

Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

55° Ромб	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	DNMG110402	9.525	3.81	4.76	0.2	4.5
	DNMG110402				0.4	
	DNMG150402	12.7	5.16	4.76	0.2	4.5
	DNMG150404				0.4	
	DNMG150408	12.7	5.16	4.76	0.8	4.0
	DNMG150412				1.2	

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TNMA160404	9.525	3.81	4.76	0.4	4.5
	TNMA160408				0.8	
	TNMA160412	9.525	3.81	4.76	1.2	4.0

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TBMT060102	3.97			0.2	2.1
	TBMT060104				0.4	2.0
	TCMT060102				0.2	2.1
	TCMT060104				0.4	2.0
	TPMT060102				0.8	2.1
	TPMT060104				1.2	2.0

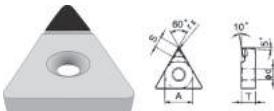
Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TCMT080202	4.76	2.3	2.38	0.2	3.0
	TCMT080204				0.4	
	TCMT080208				0.8	2.8
	TPMH080202				0.2	3.0
	TPMH080204	4.76	2.3	2.38	0.4	
	TCMT090201				0.1	3.3
	TCMT090202	5.56	3.0	2.38	0.2	
	TCMT090204				0.4	3.0

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TCMT110202	6.35	2.8	2.38	0.2	3.3
	TCMT110204				0.4	3.1
	TCMH110202				0.2	3.3
	TCMH110204				0.4	3.1
	TCMT110302	6.35	2.8	3.18	0.2	3.3
	TCMT110304				0.4	3.1
	TCMH110302	6.35	3.3	3.18	0.2	3.3
	TCMH110304				0.4	3.1

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TCMT160302	9.525	4.4	3.18	0.2	4.3
	TCMT160304				0.4	4.3
	TCMT160308				0.8	4
	TCMT16T302				0.2	4.3
	TCMT16T304	9.525	4.4	3.97	0.4	4.3
	TCMT16T308				0.8	4
	TEMT16T302				0.2	4.3
	TEMT16T304				0.4	4.3

Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	TNMG160402	9.525	3.81	4.76	0.2	4.3
	TNMG160404				0.4	
	TNMG160408				0.8	4
	TNMG160412				1.2	

55° Ромб	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	DNMG110402	4.3	2.3	1.80	0.2	2.0
	DNMG110402				0.4	
	DNMG150402	6.35	2.8	2.38	0.2	2.8
	DNMG150404				0.4	
	DNMG150408	6.35	2.8	2.38	0.2	2.8
	DNMG150412				0.4	

80° Ромб	Обозначение	Размеры				
		iс	Фd	T	r	S
	CCMT09T301	9.525	4.4	3.97	0.1	3.5
	CCMT09T302				0.2	
	CCMT09T304				0.4	3.2
	CCMT09T308	12.7	5.5	4.76	0.8	3.0
	CCMT09T312				1.2	2.8
	CCMT120402				0.2	3.5
	CCMT120404				0.4	
	CCMT120408				0.8	3.2
	CCMT120412				1.2	3.0

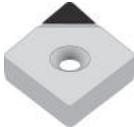
Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

80° Ромб	Обозначение	Размеры				
		iC	Фd	T	r	S
	CNMG120402	12.7	5.16	4.76	0.2	3.5
	CNMG120404				0.4	
	CNMG120406				0.6	
	CNMG120408				0.8	3.2
	CNMG120412				1.2	3.0

80° Тригон	Обозначение	Размеры				
		iC	Фd	T	r	S
	WBMT060102	9.525	2.3	1.59	0.2	2.2
	WBMT060104				0.4	2.0
	WBMT080102	12.7	2.3	2.38	0.2	2.2
	WBMT080104				0.4	2.0

60° Треугольник	Обозначение	Размеры				
		iC	Фd	T	r	S
	TPGN090202	5.56	-	2.38	0.2	3.3
	TPGN090204				0.4	3.0
	TPGN110202	6.35	-	3.18	0.2	3.3
	TPGN110204				0.4	3.0
	TPGN160202	9.525	-	4.76	0.2	4
	TPGN160204				0.4	3.8
	TPGN16T202				0.2	4
	TPGN16T204				0.4	3.8
	TPGN220202	12.7	-	4.76	0.2	4.5
	TPGN220204				0.4	4.2
	TPGN220208				0.8	4

Пластины из PCD (ПКА), сплав LCD010

90° Квадрат	Обозначение	Размеры				
		ic	Фd	T	r	S
	SEHT120402	12.70	5.5	4.76	0.2	4.2
	SEHT120404				0.4	4
	SEHT120408				0.8	3.8
	SEHT120412				1.2	3.8

85° Параллограмм	Обозначение	Размеры				
		ic	Фd	T	r	S
	APKT113502	6.35	2.8	3.5	0.2	3.5
	APKT113504				0.4	
	APKT113508				0.8	3.2
	APKT160404	9.525	3.81	3.97	0.4	4
	APKT160408				0.8	3.8
	APKT160412				1.2	3.5

90° Квадрат	Обозначение	Размеры				
		ic	Фd	T	r	S
	SNMG090302	9.525	3.81	3.18	0.2	3.5
	SNMG090304				0.4	
	SNMG090308				0.8	3.2
	SNMG120302	12.70	5.16	4.76	0.2	4
	SNMG120304				0.4	
	SNMG120308				0.8	3.8

80° Тригон	Обозначение	Размеры				
		ic	Фd	T	r	S
	WNMG06T302	9.525	3.81	3.97	0.2	3.5
	WNMG06T304				0.4	
	WNMG080402	12.70	5.16	4.76	0.2	3.2
	WNMG080404				0.4	3.5
	WNMG080408				0.2	3.2
	WNMG080412				0.4	3.0

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

80° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	CCGW060202	6.35	2.8	2.38	0.2	3.5
	CCGW060204				0.4	
	CCGW060208				0.8	
	CCGW09T302	9.525	4.4	3.97	0.2	3.5
	CCGW09T304				0.4	
	CCGW09T308				0.8	
	CCGW120402	12.7	5.5	4.46	0.2	3.5
	CCGW120404				0.4	
	CCGW120408				0.8	
	CCGW120412				1.2	

55° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	DCGW070202	6.35	2.8	2.38	0.2	3.5
	DCGW070204				0.4	
	DCGW070208				0.8	
	DCGW11T302	9.525	4.4	3.97	0.2	3.5
	DCGW11T304				0.4	
	DCGW11T308				0.8	
	DCGW110412				1.2	

35° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	VBGW110302	6.35	2.8	3.18	0.2	3.5
	VBGW110304				0.4	
	VBGW110308				0.8	
	VBGW160402	9.525	4.4	4.76	0.2	3.5
	VBGW160404				0.4	
	VBGW160408				0.8	
	VBGW160412				1.2	

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

35° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	VCGW080202	4.76	2.3	2.38	0.1	3.5
	VCGW080204				0.2	
	VCGW080208				0.4	
	VCGW110302	6.35	2.8	3.18	0.8	
	VCGW110304				1.2	
	VCGW110308				0.2	
	VCGW160402	9.525	4.4	4.76	0.4	
	VCGW160404				0.8	
	VCGW160408				1.2	

60° Треугольник	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	TPGW080202	4.76	2.4	2.38	0.2	3.5
	TPGW080204				0.4	
	TPGW090202				0.2	
	TPGW090204	5.56	2.5	2.38	0.4	3.5
	TPGW090208				0.8	
	TPGW110202				0.2	
	TPGW110204	6.35	2.8	3.18	0.4	
	TPGW160302				0.2	
	TPGW160304				0.4	
	TPGW160308	9.525	4.4	3.18	0.8	3.5
	TPGW160402				0.2	
	TPGW160404				0.4	
	TPGW160408				0.8	

80° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	l
	CNGA120402	12.7	5.15	4.76	0.2	3.5
	CNGA120404				0.4	
	CNGA120408				0.8	
	CNGA120412				1.2	

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

55° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	DNGA150402	12.7	5.16	4.46	0.2	3.5
	DNGA150404				0.4	
	DNGA150408				0.8	
	DNGA150412				1.2	
	DNGA150602	12.7	5.16	6.35	0.2	3.5
	DNGA150604				0.4	
	DNGA150608				0.8	
	DNGA150612				1.2	

90° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	SNGA120402	12.7	5.16	4.76	0.2	3.5
	SNGA120404				0.4	
	SNGA120408				0.8	
	SNGA120412				1.2	

60° Треугольник	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	TNGA160402	9.525	3.81	4.76	0.2	3.5
	TNGA160404				0.4	
	TNGA160408				0.8	
	TNGA160412				1.2	

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

35° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
 	VNGA160402	9.525	3.81	4.76	0.2	3.5
	VNGA160404				0.4	
	VNGA160408				0.8	
	VNGA160412				1.2	

80° Тригон	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
 	WNKA080402	12.7	5.16	4.76	0.2	3.5
	WNKA080404				0.4	
	WNKA080408				0.8	
	WNKA080412				1.2	

60° Параллелограмм	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
 	APK113502	6.35	2.8	3.5	0.2	3.5
	APK113504				0.4	
	APK113508				0.8	
	APK160404	9.525	3.81	3.97	0.4	4
	APK160408				0.8	3.8
	APK160412				1.2	3.5

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

55° Ромб	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	CNGA120404-4R	12.7	5.16	4.76	0.4	4.5
	CNGA120408-4R				0.8	
	CNGA120412-4R				1.2	
60° Треугольник	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	TNGA160404-6R	6.35	2.26	3.18	0.4	4.5
	TNGA160408-6R				0.8	
	TNGA160412-6R				1.2	
90° Квадрат	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	SNGA120404-8R	12.7	5.16	4.76	0.4	4.5
	SNGA120408-8R				0.8	
	SNGA120412-8R				1.2	
80° Тригон	Обозначение	Размеры, мм				
		ic	Фd	s	r	la
	WNGA080404-6R	12.7	5.16	4.76	0.4	4.5
	WNGA080408-6R				0.8	
	WNGA080412-6R				1.2	

Пластины из СВН (КНБ), сплав LCB50

90° Квадрат	Обозначение	Размеры, мм			
		ic	s	r	la
	SNMN120404	12.7	4.76	0.4	8.72
	SNMN120408			0.8	
	SNMA120412			1.2	

360° Круг	Обозначение	Размеры, мм			
		ic	s	r	la
	RNMM080400	8.5	4.76	0	8.5
	RNMM090400		9.525	4.76	0
	RNMM120400		12.7	4.76	0
	RNMA12T600			6.80	12.7
	RNMA150700		15.875	7.94	0

80° Тригон	Обозначение	Размеры, мм			
		ic	s	r	la
	WNMN060304	9.525	3.18	0.4	6.5
	WNMN080408		12.7	4.76	0.8
	WNMN080412				1.2

60° Треугольник	Обозначение	Размеры, мм			
		ic	s	r	la
	TNMA160404	9.525	4.76	0.4	6.5
	TNMA160408			0.8	
	TNMA160412			1.2	

Инструмент для обработки резьбы



Размер пластины	
L (мм)	D
08	3/16
11	1/4
16	3/8
22	1/2
27	5/8

Применение	
E	Наружная
I	Внутренняя

Тип	
R	Правая
L	Левая

16 E R 1.5 ISO LTP20

Шаг	
Полный профиль	
Шаг 0,5-6 мм	TPI 48-4 ниток на зуб

Неполный профиль		
	Шаг, мм	TPI, ниток/зуб
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5
Q	5.5-6.0	4.5-4

Стандарт	
60	Не полный профиль 60°
55	Не полный профиль 55°
ISO	Метрическая резьба по ISO
UN	Американская унифицированная резьба UN
UNJ	Американская унифицированная резьба UNJ
W	Резьба Витворта
NPT	Американская трубная коническая резьба NPT
NPTF	Американская трубная коническая резьба NPTF
BSPT	Британская трубная коническая
ACME	Американская трапецидальная резьба ACME
TR	Трапецидальная резьба Tr
ABUT	Американская резьба Баттресс
RD	Круглая резьба DIN405
APIRD	Круглая резьба API

Марка сплава	
LTP20	Универсальный твёрдый сплав с покрытием PVD
LTC20	Твёрдый сплав для обработки сталей и чугуна

Пластины с неполным профилем резьбы

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	TPI
	11ERA60	11ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERA60	16ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERAG60	16ELAG60	0.5-3.0	48-8
	16ERG60	16ELG60	1.75-3.0	14-8
	22ERN60	22ELN60	3.5-5.0	7-5
	27ERQ60	27ELQ60	5.5-6.0	4.5-4
	11IRA60	11ILA60	0.5-1.5	48-16
	16IRA60	16ILA60	0.5-1.5	48-16
	16IRAG60	16ILAG60	0.5-3.0	48-8
	16IRG60	16ILG60	1.75-3.0	14-8
	22IRN60	22ILN60	3.5-5.0	7-5
	27IRQ60	27ILQ60	5.5-6.0	4.5-4
	11ERA55	11ELA55	0.5-1.5	48-16
	16ERA55	16ELA55	0.5-1.5	48-16
	16ERAG55	16ELAG55	0.5-3.0	48-8
	16ERG55	16ELG55	1.75-3.0	14-8
	22ERN55	22ELN55	3.5-5.0	7-5
	27ERQ55	27ELQ55	5.5-6.0	4.5-4
	11IRA55	11ILA55	0.5-1.5	48-16
	16IRA55	16ILA55	0.5-1.5	48-16
	16IRAG55	16ILAG55	0.5-3.0	48-8
	16IRG55	16ILG55	1.75-3.0	14-8
	22IRN55	22ILN55	3.5-5.0	7-5
	27IRQ55	27ILQ55	5.5-6.0	4.5-4

Пластины для метрической резьбы ISO

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
	11ER0.50ISO	11EL0.50ISO	0.50	НАРУЖ.
	11ER0.75ISO	11EL0.75ISO	0.75	НАРУЖ
	11ER1.00ISO	11EL1.00ISO	1.00	НАРУЖ
	11ER1.25ISO	11EL1.25ISO	1.25	НАРУЖ
	11ER1.50ISO	11EL1.50ISO	1.50	НАРУЖ
	11ER1.75ISO	11EL1.75ISO	1.75	НАРУЖ
	16ER0.50ISO	16EL0.50ISO	0.50	НАРУЖ
	16ER0.75ISO	16EL0.75ISO	0.75	НАРУЖ
	16ER1.00ISO	16EL1.00ISO	1.00	НАРУЖ
	16ER1.25ISO	16EL1.25ISO	1.25	НАРУЖ
	16ER1.50ISO	16EL1.50ISO	1.50	НАРУЖ
	16ER1.75ISO	16EL1.75ISO	1.75	НАРУЖ
	16ER2.00ISO	16EL2.00ISO	2.00	НАРУЖ
	16ER2.50ISO	16EL2.50ISO	2.50	НАРУЖ
	16ER3.00ISO	16EL3.00ISO	3.00	НАРУЖ
	22ER3.50ISO	22EL3.50ISO	3.50	НАРУЖ
	22ER4.00ISO	22EL4.00ISO	4.00	НАРУЖ
	22ER4.50ISO	22EL4.50ISO	4.50	НАРУЖ
	22ER5.0ISO	22EL5.0ISO	5.00	НАРУЖ
	27ER5.50ISO	27EL5.50ISO	5.50	НАРУЖ
	27ER6.00ISO	27EL6.00ISO	6.00	НАРУЖ

Пластины для метрической резьбы ISO

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
	11IR0.50ISO	11IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	11IR0.75ISO	11IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	11IR1.00ISO	11IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	11IR1.25ISO	11IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	11IR1.50ISO	11IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	11IR1.75ISO	11IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR0.50ISO	16IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	16IR0.75ISO	16IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	16IR1.00ISO	16IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	16IR1.25ISO	16IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	16IR1.50ISO	16IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	16IR1.75ISO	16IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR2.00ISO	16IL2.00ISO	2.00	ВНУТР.
	16IR2.50ISO	16IL2.50ISO	2.50	ВНУТР.
	16IR3.00ISO	16IL3.00ISO	3.00	ВНУТР.
	22IR3.50ISO	22IL3.50ISO	3.50	ВНУТР.
	22IR4.00ISO	22IL4.00ISO	4.00	ВНУТР.
	22IR4.50ISO	22IL4.50ISO	4.50	ВНУТР.
	22IR5.0ISO	22IL5.0ISO	5.00	ВНУТР.
	27IR5.50ISO	27IL5.50ISO	5.50	ВНУТР.
	27IR6.00ISO	27IL6.00ISO	6.00	ВНУТР.

Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11ER32UN	11EL32UN	32	НАРУЖ.
	11ER28UN	11EL28UN	28	НАРУЖ
	11ER24UN	11EL24UN	24	НАРУЖ
	11ER20UN	11EL20UN	20	НАРУЖ
	11ER18UN	11EL18UN	18	НАРУЖ
	11ER16UN	11EL16UN	16	НАРУЖ
	16ER32UN	16EL32UN	32	НАРУЖ
	16ER28UN	16EL28UN	28	НАРУЖ
	16ER24UN	16EL24UN	24	НАРУЖ
	16ER20UN	16EL20UN	20	НАРУЖ
	16ER18UN	16EL18UN	18	НАРУЖ
	16ER16UN	16EL16UN	16	НАРУЖ
	16ER14UN	16EL14UN	14	НАРУЖ
	16ER13UN	16EL13UN	13	НАРУЖ
	16ER12UN	16EL12UN	12	НАРУЖ
	16ER11.5UN	16EL11.5UN	11.5	НАРУЖ
	16ER11UN	16EL11UN	11	НАРУЖ
	16ER10UN	16EL10UN	10	НАРУЖ
	16ER9UN	16EL9UN	9	НАРУЖ
	16ER8UN	16EL8UN	8	НАРУЖ
	22ER7UN	22EL7UN	7	НАРУЖ
	22ER6UN	22EL6UN	6	НАРУЖ
	22ER5UN	22EL5UN	5	НАРУЖ
	27ER4.5UN	27EL4.5UN	4.5	НАРУЖ
	27ER5UN	27EL4UN	5	НАРУЖ

Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11IR32UN	11IL32UN	32	ВНУТР.
	11IR28UN	11IL28UN	28	ВНУТР.
	11IR24UN	11IL24UN	24	ВНУТР.
	11IR20UN	11IL20UN	20	ВНУТР.
	11IR18UN	11IL18UN	18	ВНУТР.
	11IR16UN	11IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR32UN	16IL32UN	32	ВНУТР.
	16IR28UN	16IL28UN	28	ВНУТР.
	16IR24UN	16IL24UN	24	ВНУТР.
	16IR20UN	16IL20UN	20	ВНУТР.
	16IR18UN	16IL18UN	18	ВНУТР.
	16IR16UN	16IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR14UN	16IL14UN	14	ВНУТР.
	16IR13UN	16IL13UN	13	ВНУТР.
	16IR12UN	16IL12UN	12	ВНУТР.
	16IR11.5UN	16IL11.5UN	11.5	ВНУТР.
	16IR11UN	16IL11UN	11	ВНУТР.
	16IR10UN	16IL10UN	10	ВНУТР.
	16IR9UN	16IL9UN	9	ВНУТР.
	16IR8UN	16IL8UN	8	ВНУТР.
	22IR7UN	22IL7UN	7	ВНУТР.
	22IR6UN	22IL6UN	6	ВНУТР.
	22IR5UN	22IL5UN	5	ВНУТР.
	27IR4.5UN	27IL4.5UN	4.5	ВНУТР.
	27IR5UN	27IL4UN	5	ВНУТР.

Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER32UNJ	11EL32UNJ	32	НАРУЖ.
	11ER28UNJ	11EL28UNJ	28	НАРУЖ
	11ER24UNJ	11EL24UNJ	24	НАРУЖ
	11ER20UNJ	11EL20UNJ	20	НАРУЖ
	11ER18UNJ	11EL18UNJ	18	НАРУЖ
	11ER16UNJ	11EL16UNJ	16	НАРУЖ
	16ER32UNJ	16EL32UNJ	32	НАРУЖ
	16ER28UNJ	16EL28UNJ	28	НАРУЖ
	16ER24UNJ	16EL24UNJ	24	НАРУЖ
	16ER20UNJ	16EL20UNJ	20	НАРУЖ
	16ER18UNJ	16EL18UNJ	18	НАРУЖ
	16ER16UNJ	16EL16UNJ	16	НАРУЖ
	16ER14UNJ	16EL14UNJ	14	НАРУЖ
	16ER13UNJ	16EL13UNJ	13	НАРУЖ
	16ER12UNJ	16EL12UNJ	12	НАРУЖ
	16ER11.5UNJ	16EL11.5UNJ	11.5	НАРУЖ
16ER11UNJ	16EL11UNJ	11	НАРУЖ	
16ER10UNJ	16EL10UNJ	10	НАРУЖ	
16ER9UNJ	16EL9UNJ	9	НАРУЖ	
16ER8UNJ	16EL8UNJ	8	НАРУЖ	
22ER7UNJ	22EL7UNJ	7	НАРУЖ	
22ER6UNJ	22EL6UNJ	6	НАРУЖ	
22ER5UNJ	22EL5UNJ	5	НАРУЖ	
27ER4.5UNJ	27EL4.5UNJ	4.5	НАРУЖ	
27ER5UNJ	27EL4UNJ	5	НАРУЖ	

Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11IR32UNJ	11IL32UNJ	32	ВНУТР.
	11IR28UNJ	11IL28UNJ	28	ВНУТР.
	11IR24UNJ	11IL24UNJ	24	ВНУТР.
	11IR20UNJ	11IL20UNJ	20	ВНУТР.
	11IR18UNJ	11IL18UNJ	18	ВНУТР.
	11IR16UNJ	11IL16UNJ	16	ВНУТР.
	16IR32UNJ	16IL32UNJ	32	ВНУТР.
	16IR28UNJ	16IL28UNJ	28	ВНУТР.
	16IR24UNJ	16IL24UNJ	24	ВНУТР.
	16IR20UNJ	16IL20UNJ	20	ВНУТР.
	16IR18UNJ	16IL18UNJ	18	ВНУТР.
	16IR16UNJ	16IL16UNJ	16	ВНУТР.
	16IR14UNJ	16IL14UNJ	14	ВНУТР.
	16IR13UNJ	16IL13UNJ	13	ВНУТР.
	16IR12UNJ	16IL12UNJ	12	ВНУТР.
	16IR11.5UNJ	16IL11.5UNJ	11.5	ВНУТР.
16IR11UNJ	16IL11UNJ	11	ВНУТР.	
16IR10UNJ	16IL10UNJ	10	ВНУТР.	
16IR9UNJ	16IL9UNJ	9	ВНУТР.	
16IR8UNJ	16IL8UNJ	8	ВНУТР.	
22IR7UNJ	22IL7UNJ	7	ВНУТР.	
22IR6UNJ	22IL6UNJ	6	ВНУТР.	
22IR5UNJ	22IL5UNJ	5	ВНУТР.	
27IR4.5UNJ	27IL4.5UNJ	4.5	ВНУТР.	
27IR5UNJ	27IL4UNJ	5	ВНУТР.	

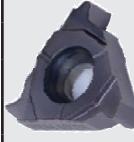
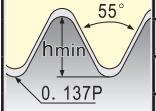
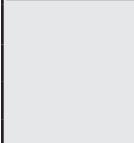
Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11ER32W	11EL32W	32	НАРУЖ.
	11ER28W	11EL28W	28	НАРУЖ
	11ER24W	11EL24W	24	НАРУЖ
	11ER20W	11EL20W	20	НАРУЖ
	11ER18W	11EL18W	18	НАРУЖ
	11ER16W	11EL16W	16	НАРУЖ
	16ER32W	16EL32W	32	НАРУЖ
	16ER28W	16EL28W	28	НАРУЖ
	16ER24W	16EL24W	24	НАРУЖ
	16ER20W	16EL20W	20	НАРУЖ
16ER18W	16EL18W	18	НАРУЖ	
16ER16W	16EL16W	16	НАРУЖ	
16ER14W	16EL14W	14	НАРУЖ	
16ER13W	16EL13W	13	НАРУЖ	
16ER12W	16EL12W	12	НАРУЖ	
16ER11.5W	16EL11.5W	11.5	НАРУЖ	
16ER11W	16EL11W	11	НАРУЖ	
16ER10W	16EL10W	10	НАРУЖ	
16ER9W	16EL9W	9	НАРУЖ	
16ER8W	16EL8W	8	НАРУЖ	
22ER7W	22EL7W	7	НАРУЖ	
22ER6W	22EL6W	6	НАРУЖ	
22ER5W	22EL5W	5	НАРУЖ	
27ER4.5W	27EL4.5W	4.5	НАРУЖ	
27ER5W	27EL4W	5	НАРУЖ	

Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры		
	Правые	Левые	TPI	Тип	
	11IR32W	11IL32W	32	ВНУТР.	
	11IR28W	11IL28W	28	ВНУТР.	
	11IR24W	11IL24W	24	ВНУТР.	
	11IR20W	11IL20W	20	ВНУТР.	
	11IR18W	11IL18W	18	ВНУТР.	
	11IR16W	11IL16W	16	ВНУТР.	
	16IR32W	16IL32W	32	ВНУТР.	
	16IR28W	16IL28W	28	ВНУТР.	
	16IR24W	16IL24W	24	ВНУТР.	
	16IR20W	16IL20W	20	ВНУТР.	
		16IR18W	16IL18W	18	ВНУТР.
		16IR16W	16IL16W	16	ВНУТР.
		16IR14W	16IL14W	14	ВНУТР.
		16IR13W	16IL13W	13	ВНУТР.
		16IR12W	16IL12W	12	ВНУТР.
		16IR11.5W	16IL11.5W	11.5	ВНУТР.
		16IR11W	16IL11W	11	ВНУТР.
		16IR10W	16IL10W	10	ВНУТР.
		16IR9W	16IL9W	9	ВНУТР.
		16IR8W	16IL8W	8	ВНУТР.
		22IR7W	22IL7W	7	ВНУТР.
		22IR6W	22IL6W	6	ВНУТР.
		22IR5W	22IL5W	5	ВНУТР.
		27IR4.5W	27IL4.5W	4.5	ВНУТР.
		27IR5W	27IL4W	5	ВНУТР.

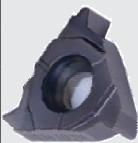
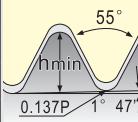
Пластины для резьбы NPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER27NPT	11EL27NPT	27	НАРУЖ
	11ER18NPT	11EL18NPT	18	НАРУЖ
	11ER14NPT	11EL14NPT	14	НАРУЖ
	16ER27NPT	16EL27NPT	28	НАРУЖ
	16ER24NPT	16EL24NPT	24	НАРУЖ
	16ER18NPT	16EL18NPT	18	НАРУЖ
	16ER14NPT	16EL14NPT	14	НАРУЖ
	16ER11.5NPT	16EL11.5NPT	11.5	НАРУЖ
	16ER8NPT	16EL8NPT	8	НАРУЖ
	11IR27NPT	11IL27NPT	27	ВНУТР
	11IR18NPT	11IL18NPT	18	ВНУТР
	11IR14NPT	11IL14NPT	14	ВНУТР
	16IR27NPT	16IL27NPT	28	ВНУТР
	16IR24NPT	16IL24NPT	24	ВНУТР
	16IR18NPT	16IL18NPT	18	ВНУТР
	16IR14NPT	16IL14NPT	14	ВНУТР
	16IR11.5NPT	16IL11.5NPT	11.5	ВНУТР
	16IR8NPT	16IL8NPT	8	ВНУТР

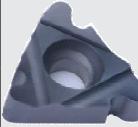
Пластины для резьбы NPTF

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11ER27NPTF	11EL27NPTF	27	НАРУЖ
	11ER18NPTF	11EL18NPTF	18	НАРУЖ
	11ER14NPTF	11EL14NPTF	14	НАРУЖ
	16ER27NPTF	16EL27NPTF	28	НАРУЖ
	16ER24NPTF	16EL24NPTF	24	НАРУЖ
	16ER18NPTF	16EL18NPTF	18	НАРУЖ
	16ER14NPTF	16EL14NPTF	14	НАРУЖ
	16ER11.5NPTF	16EL11.5NPTF	11.5	НАРУЖ
	16ER8NPTF	16EL8NPTF	8	НАРУЖ
	11IR27NPTF	11IL27NPTF	27	ВНУТР
	11IR18NPTF	11IL18NPTF	18	ВНУТР
	11IR14NPTF	11IL14NPTF	14	ВНУТР
	16IR27NPTF	16IL27NPTF	28	ВНУТР
	16IR24NPTF	16IL24NPTF	24	ВНУТР
	16IR18NPTF	16IL18NPTF	18	ВНУТР
	16IR14NPTF	16IL14NPTF	14	ВНУТР
	16IR11.5NPTF	16IL11.5NPTF	11.5	ВНУТР
	16IR8NPTF	16IL8NPTF	8	ВНУТР

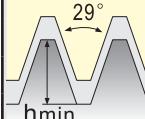
Пластины для резьбы BSPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11ER28BSPT	11EL28BSPT	28	НАРУЖ
	11ER19BSPT	11EL19BSPT	19	НАРУЖ
	11ER14BSPT	11EL14BSPT	14	НАРУЖ
	16ER28BSPT	16EL28BSPT	28	НАРУЖ
	16ER19BSPT	16EL19BSPT	19	НАРУЖ
	16ER14BSPT	16EL14BSPT	14	НАРУЖ
	16ER11BSPT	16EL11BSPT	11	НАРУЖ
	11IR28BSPT	11IL28BSPT	28	ВНУТР
	11IR19BSPT	11IL19BSPT	19	ВНУТР
	11IR14BSPT	11IL14BSPT	14	ВНУТР
	16IR28BSPT	16IL28BSPT	28	ВНУТР
	16IR19BSPT	16IL19BSPT	19	ВНУТР
	16IR14BSPT	16IL14BSPT	14	ВНУТР
	16IR11BSPT	16IL11BSPT	11	ВНУТР

Пластины для резьбы APIRD

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	16ER10APIRD	16EL10APIRD	10	НАРУЖ
	16ER8APIRD	16EL8APIRD	8	НАРУЖ
	16IR10APIRD	16IL10APIRD	10	ВНУТР
	16IR8APIRD	16IL8APIRD	8	ВНУТР

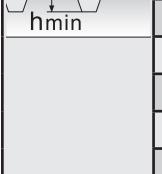
Пластины для резьбы ACME

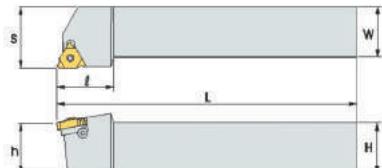
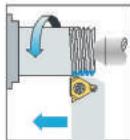
Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	16ER16ACME	16EL16ACME	16	НАРУЖ
	16ER14ACME	16EL14ACME	14	НАРУЖ
	16ER12ACME	16EL12ACME	12	НАРУЖ
	16ER10ACME	16EL10ACME	10	НАРУЖ
	16ER8ACME	16EL8ACME	8	НАРУЖ
	22ER6ACME	22EL6ACME	6	НАРУЖ
	22ER5ACME	22EL5ACME	5	НАРУЖ
	27ER4ACME	27EL4ACME	4	НАРУЖ
	16IR16ACMI	16IL16ACMI	16	ВНУТР
	16IR14ACMI	16IL14ACMI	14	ВНУТР
	16IR12ACMI	16IL12ACMI	12	ВНУТР
	16IR10ACMI	16IL10ACMI	10	ВНУТР
	16IR8ACMI	16IL8ACMI	8	ВНУТР
	22IR6ACMI	22IL6ACMI	6	ВНУТР
	22IR5ACMI	22IL5ACMI	5	ВНУТР
	27IR4ACMI	27IL4ACMI	4	ВНУТР

Пластины для резьбы RD

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	16ER10RD	16EL10RD	10	НАРУЖ
	16ER8RD	16EL8RD	8	НАРУЖ
	16ER6RD	16EL6RD	6	НАРУЖ
	22ER6RD	22EL6RD	6	НАРУЖ
	22ER4RD	22EL4RD	4	НАРУЖ
	27ER4RD	27EL4RD	4	НАРУЖ
	16IR10RD	16IL10RD	10	ВНУТР
	16IR8RD	16IL8RD	8	ВНУТР
	16IR6RD	16IL6RD	6	ВНУТР
	22IR6RD	22IL6RD	6	ВНУТР
	22IR4RD	22IL4RD	4	ВНУТР
	27IR4RD	27IL4RD	4	ВНУТР

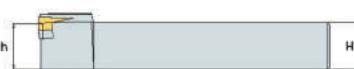
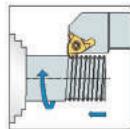
Пластины для резьбы TR

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
	16ER1.5TR	16EL1.5TR	1.5	НАРУЖ
	16ER2TR	16EL2TR	2.0	НАРУЖ
	16ER3TR	16EL3TR	3.0	НАРУЖ
	22ER4TR	22EL4TR	4.0	НАРУЖ
	22ER5TR	22EL5TR	5.0	НАРУЖ
	27ER6TR	27EL6TR	6.0	НАРУЖ
	27ER7TR	27EL7TR	7.0	НАРУЖ
	16IR1.5TR	16IL1.5TR	1.5	ВНУТР
	16IR2TR	16IL2TR	2.0	ВНУТР
	16IR3TR	16IL3TR	3.0	ВНУТР
	22IR4TR	22IL4TR	4.0	ВНУТР
	22IR5TR	22IL5TR	5.0	ВНУТР
	27IR6TR	27IL6TR	6.0	ВНУТР
	27IR7TR	27IL7TR	7.0	ВНУТР

SER/L


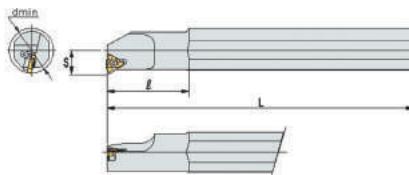
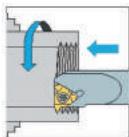
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ					
	R	L	H	W	L	S	h	t										
SER/L1212F11	•	•	12	12	80	16	12	20,5	11ER/L_---	X	M2.5X8	X	T8					
SER/L1212F16	•	•	12	12	80	16	12	22	16ER/L_---	STM16	M3.5X9							
SER/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	20,5			M3.5X12	M3X6N	T15					
SER/L2020K16	•	•	20	20	125	25	20	30	22ER/L_---	STM22R STM22L	M4X16	M4X6N	T20					
SER/L2525M16	•	•	25	25	150	32	25	30			M5X20							
SER/L3232P16	•	•	32	32	170	40	32	30	27ER/L_---	STM27	M5X20							
SER/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	36										
SER/L3232P22	•	•	32	32	170	40	32	36										
SER/L4040R22	•		40	40	200	50	40	36	27ER/L_---	STM27	M4X6N	T20						
SER/L3232P27	•		32	32	170	40	32	40			M5X20							
SER/L4040R27	•		40	40	200	50	40	40										

B-SER/L


Показано правое исполнение

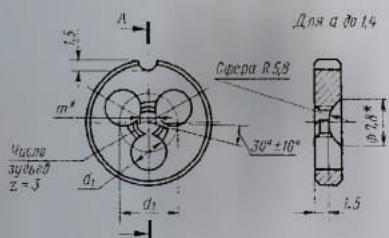
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ			
	R	L	H	W	L	S	h	t								
B-SER/L1212H16	•	•	12	12	100	17,2	12	17,8	16ER/L_---	X	M3.5X9	X	T15			
B-SER/L1414H16	•	•	14	14	100	17,2	14	17,8		STM16	M3.5X12					
B-SER/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	23			M3X6N					
B-SER/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	23	27ER/L_---	STM27	M5X20	T20				
B-SER/L3232P27	•	•	32	32	170	40	32	40			M5X20					
B-SER/L4040R27	•	•	40	40	200	50	40	40								

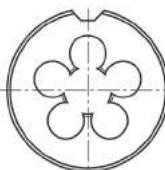
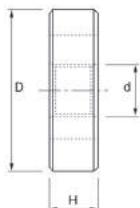
SNR/L


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	H	L	S	I					
SNR/L0008K08	•		9,9	8	7	125	5,5	20	08IR/L_	X	M2.2X5	X	T6
SNR/L0010K11	•	•	13	10	9	125	7,3	25	11IR/L_		M2.5X8		
SNR/L0010K11-A16	•		13	16	15	125	7,3	30	16IR/L_	X	M3.5X9	X	T15
SNR/L0012K11	•	•	15	12	11	125	8,4	28					
SNR/L0012K11-A16	•		15	16	15	125	8,4	36					
SNR/L0013M16	•	•	17	16	15	150	10,3	32					
SNR/L0016Q16	•	•	20	16	15	180	11,5	40	22IR/L_	STM16	M3.5X12	M3X6N	T20
SNR/L0020Q16	•	•	24	20	18	180	13,4	40					
SNR/L0025R16	•	•	29	25	23	200	16,3	45					
SNR/L0032S16	•	•	36	32	30	250	19,6	50					
SNR/L0040T16	•		44	40	38	300	23,8	55	27IR/L_	STM27	M5X20	M4X6N	T20
SNR/L0050U16	•		56	50	48	350	28,7	60					
SNR/L0020Q22	•		27	20	18	180	14,9	40		X	M4X12-S22	X	T20
SNR/L0025R22	•	•	32	25	23	200	18,1	45			M4X16		
SNR/L0032S22	•	•	39	32	30	250	21,5	50	27IR/L_	STM27	M5X20	M4X6N	T20
SNR/L0040T22	•		47	40	38	300	25,8	55					
SNR/L0050U22			57	50	48	350	20,6	70					
SNR/L0032S27			40	32	30	250	22,4	60					
SNR/L0040T27			48	50	36	300	26,4	60	27IR/L_	STM27	M5X20	M4X6N	T20
SNR/L0050U27			58	60	45	350	31,4	75					

Плашки резьбонарезные



Плашка стандартная


ISO2568



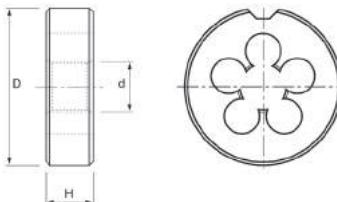
Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM1x0.2	M1X0.2	16	5
LNDM1x0.25	M1X0.25	16	5
LNDM1.2x0.2	M1.2X0.2	16	5
LNDM1.2x0.25	M1.2X0.25	16	5
LNDM1.4x0.2	M1.4X0.2	16	5
LNDM1.4x0.3	M1.4X0.3	16	5
LNDM1.6x0.2	M1.6X0.2	16	5
LNDM1.6x0.35	M1.6X0.35	16	5
LNDM1.8x0.2	M1.8X0.2	16	5
LNDM1.8x0.35	M1.8X0.35	16	5
LNDM2x0.25	M2X0.25	16	5
LNDM2x0.4	M2X0.4	16	5
LNDM2.2x0.25	M2.2X0.25	16	5
LNDM2.2x0.45	M2.2X0.45	16	5
LNDM2.5x0.35	M2.5X0.35	16	5
LNDM2.5x0.45	M2.5X0.45	16	5
LNDM3x0.35	M3X0.35	20	5
LNDM3x0.5	M3X0.5	20	5
LNDM3.5x0.35	M3.5X0.35	20	5
LNDM3.5x0.6	M3.5X0.6	20	5
LNDM4x0.5	M4X0.5	20	5
LNDM4x0.7	M4X0.7	20	5
LNDM4.5x0.5	M4.5X0.5	20	5
LNDM4.5x0.75	M4.5X0.75	20	7
LNDM5x0.5	M5X0.5	20	5
LNDM5x0.8	M5X0.8	20	7
LNDM5.5x0.5	M5.5X0.5	20	5

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM6x0.75	M6X0.75	20	7
LNDM6x1	M6X1	20	7
LNDM7x0.75	M7X0.75	25	9
LNDM7x1	M7X1	25	9
LNDM8x1	M8X1	25	9
LNDM8x1.25	M8X1.25	25	9
LNDM8x0.2	M8X0.2	25	9
LNDM9x1	M9X1	25	9
LNDM10x1	M10X1	30	11
LNDM10x1.25	M10X1.25	30	11
LNDM10x1.5	M10X1.5	30	11
LNDM12x1.25	M12X1.25	38	10
LNDM12x1.5	M12X1.5	38	10
LNDM12x1.75	M12X1.75	38	14
LNDM14x1.25	M14X1.25	38	10
LNDM14x1.5	M14X1.5	38	10
LNDM14x2	M14X2	38	14
LNDM15x1.5	M15X1.5	38	10
LNDM16x1.5	M16X1.5	45	14
LNDM16x2	M16X2	45	18
LNDM17x1.5	M17X1.5	45	14
LNDM18x1.5	M18X1.5	45	14
LNDM18x2	M18X2	45	14
LNDM18x2.5	M18X2.5	45	18
LNDM20x1.5	M20X1.5	45	14
LNDM20x2	M20X2	45	14
LNDM20x2.5	M20X2.5	45	18

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM22x1.5	M22X1.5	55	16
LNDM22x2	M22X2	55	16
LNDM22x2.5	M22X2.5	55	22
LNDM24x1.5	M24X1.5	55	16
LNDM24x2	M24X2	55	16
LNDM24x3	M24X3	55	22
LNDM25x1.5	M25X1.5	55	16
LNDM25x2	M25X2	55	16
LNDM27x1.5	M27X1.5	65	18
LNDM27x2	M27X2	65	18
LNDM27x3	M27X3	65	25
LNDM28x1.5	M28X1.5	65	18
LNDM28x2	M28X2	65	18
LNDM30x1.5	M30X1.5	65	18
LNDM30x2	M30X2	65	18
LNDM30x3	M30X3	65	25
LNDM30x3.5	M30X3.5	65	25
LNDM32x1.5	M32X1.5	65	18
LNDM32x2	M32X2	65	18
LNDM33x1.5	M33X1.5	65	18
LNDM33x2	M33X2	65	18
LNDM33x3	M33X3	65	25
LNDM33x3.5	M33X3.5	65	25
LNDM35x1.5	M35X1.5	65	18
LNDM36x1.5	M36X1.5	65	18
LNDM36x2	M36X2	65	18
LNDM36x3	M36X3	65	25
LNDM36x4	M36X4	65	25
LNDM39x1.5	M39X1.5	75	20
LNDM39x2	M39X2	75	20
LNDM39x3	M39X3	75	30
LNDM39x4	M39X4	75	30
LNDM40x1.5	M40X1.5	75	20
LNDM40x2	M40X2	75	20
LNDM40x3	M40X3	75	30

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LNDM42x1.5	M42X1.5	75	20
LNDM42x2	M42X2	75	20
LNDM42x3	M42X3	75	30
LNDM42x4	M42X4	75	30
LNDM42x4.5	M42X4.5	75	30
LNDM45x1.5	M45X1.5	90	22
LNDM45x2	M45X2	90	22
LNDM45x3	M45X3	90	36
LNDM45x4	M45X4	90	36
LNDM48x1.5	M48X1.5	90	22
LNDM48x2	M48X2	90	22
LNDM48x3	M48X3	90	36
LNDM48x4	M48X4	90	36
LNDM48x5	M48X5	90	36
LNDM50x1.5	M50X1.5	90	22
LNDM50x2	M50X2	90	22
LNDM50x3	M50X3	90	36
LNDM52x1.5	M52X1.5	90	22
LNDM52x2	M52X2	90	22
LNDM52x3	M52X3	90	36
LNDM52x4	M52X4	90	36
LNDM52x5	M52X5	90	36
LNDM55x1.5	M55X1.5	105	22
LNDM55x2	M55X2	105	22
LNDM55x3	M55X3	105	36
LNDM55x4	M55X4	105	36
LNDM56x1.5	M56X1.5	105	22
LNDM56x2	M56X2	105	22
LNDM56x3	M56X3	105	36
LNDM56x4	M56X4	105	36
LNDM56x5.5	M56X5.5	105	36
LNDM60x5.5	M60X5.5	105	36
LNDM64x6	M64X6	120	36
LNDM68x6	M68X6	120	36

Плашка разрезная

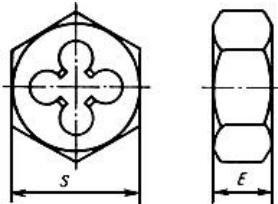


Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM1x0.2	M1X0.2	16	5
LADM1x0.25	M1X0.25	16	5
LADM1.2x0.2	M1.2X0.2	16	5
LADM1.2x0.25	M1.2X0.25	16	5
LADM1.4x0.2	M1.4X0.2	16	5
LADM1.4x0.3	M1.4X0.3	16	5
LADM1.6x0.2	M1.6X0.2	16	5
LADM1.6x0.35	M1.6X0.35	16	5
LADM1.8x0.2	M1.8X0.2	16	5
LADM1.8x0.35	M1.8X0.35	16	5
LADM2x0.25	M2X0.25	16	5
LADM2x0.4	M2X0.4	16	5
LADM2.2x0.25	M2.2X0.25	16	5
LADM2.2x0.45	M2.2X0.45	16	5
LADM2.5x0.35	M2.5X0.35	16	5
LADM2.5x0.45	M2.5X0.45	16	5
LADM3x0.35	M3X0.35	20	5
LADM3x0.5	M3X0.5	20	5
LADM3.5x0.35	M3.5X0.35	20	5
LADM3.5x0.6	M3.5X0.6	20	5
LADM4x0.5	M4X0.5	20	5
LADM4x0.7	M4X0.7	20	5
LADM4.5x0.5	M4.5X0.5	20	5
LADM4.5x0.75	M4.5X0.75	20	7
LADM5x0.5	M5X0.5	20	5
LADM5x0.8	M5X0.8	20	7
LADM5.5x0.5	M5.5X0.5	20	5

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM6x0.75	M6X0.75	20	7
LADM6x1	M6X1	20	7
LADM7x0.75	M7X0.75	25	9
LADM7x1	M7X1	25	9
LADM8x1	M8X1	25	9
LADM8x1.25	M8X1.25	25	9
LADM8x0.2	M8X0.2	25	9
LADM9x1	M9X1	25	9
LADM10x1	M10X1	30	11
LADM10x1.25	M10X1.25	30	11
LADM10x1.5	M10X1.5	30	11
LADM12x1.25	M12X1.25	38	10
LADM12x1.5	M12X1.5	38	10
LADM12x1.75	M12X1.75	38	14
LADM14x1.25	M14X1.25	38	10
LADM14x1.5	M14X1.5	38	10
LADM14x2	M14X2	38	14
LADM15x1.5	M15X1.5	38	10
LADM16x1.5	M16X1.5	45	14
LADM16x2	M16X2	45	18
LADM17x1.5	M17X1.5	45	14
LADM18x1.5	M18X1.5	45	14
LADM18x2	M18X2	45	14
LADM18x2.5	M18X2.5	45	18
LADM20x1.5	M20X1.5	45	14
LADM20x2	M20X2	45	14
LADM20x2.5	M20X2.5	45	18

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM22x1.5	M22X1.5	55	16
LADM22x2	M22X2	55	16
LADM22x2.5	M22X2.5	55	22
LADM24x1.5	M24X1.5	55	16
LADM24x2	M24X2	55	16
LADM24x3	M24X3	55	22
LADM25x1.5	M25X1.5	55	16
LADM25x2	M25X2	55	16
LADM27x1.5	M27X1.5	65	18
LADM27x2	M27X2	65	18
LADM27x3	M27X3	65	25
LADM28x1.5	M28X1.5	65	18
LADM28x2	M28X2	65	18
LADM30x1.5	M30X1.5	65	18
LADM30x2	M30X2	65	18
LADM30x3	M30X3	65	25
LADM30x3.5	M30X3.5	65	25
LADM32x1.5	M32X1.5	65	18
LADM32x2	M32X2	65	18
LADM33x1.5	M33X1.5	65	18
LADM33x2	M33X2	65	18
LADM33x3	M33X3	65	25
LADM33x3.5	M33X3.5	65	25
LADM35x1.5	M35X1.5	65	18
LADM36x1.5	M36X1.5	65	18
LADM36x2	M36X2	65	18
LADM36x3	M36X3	65	25
LADM36x4	M36X4	65	25
LADM39x1.5	M39X1.5	75	20
LADM39x2	M39X2	75	20
LADM39x3	M39X3	75	30
LADM39x4	M39X4	75	30
LADM40x1.5	M40X1.5	75	20
LADM40x2	M40X2	75	20
LADM40x3	M40X3	75	30

Обозначение	Размер резьбы, шаг	Наружный диаметр, мм	Толщина, мм
LADM42x1.5	M42X1.5	75	20
LADM42x2	M42X2	75	20
LADM42x3	M42X3	75	30
LADM42x4	M42X4	75	30
LADM42x4.5	M42X4.5	75	30
LADM45x1.5	M45X1.5	90	22
LADM45x2	M45X2	90	22
LADM45x3	M45X3	90	36
LADM45x4	M45X4	90	36
LADM48x1.5	M48X1.5	90	22
LADM48x2	M48X2	90	22
LADM48x3	M48X3	90	36
LADM48x4	M48X4	90	36
LADM48x5	M48X5	90	36
LADM50x1.5	M50X1.5	90	22
LADM50x2	M50X2	90	22
LADM50x3	M50X3	90	36
LADM52x1.5	M52X1.5	90	22
LADM52x2	M52X2	90	22
LADM52x3	M52X3	90	36
LADM52x4	M52X4	90	36
LADM52x5	M52X5	90	36
LADM55x1.5	M55X1.5	105	22
LADM55x2	M55X2	105	22
LADM55x3	M55X3	105	36
LADM55x4	M55X4	105	36
LADM56x1.5	M56X1.5	105	22
LADM56x2	M56X2	105	22
LADM56x3	M56X3	105	36
LADM56x4	M56X4	105	36
LADM56x5.5	M56X5.5	105	36
LADM60x5.5	M60X5.5	105	36
LADM64x6	M64X6	120	36
LADM68x6	M68X6	120	36

Плашка шестигранная


Обозначение	Размер резьбы, шаг	S, мм	E, мм
LSDM3x0.35	M3X0.35	19	5
LSDM3x0.5	M3X0.5	19	5
LSDM4x0.5	M4X0.5	19	5
LSDM4x0.7	M4X0.7	19	5
LSDM5x0.5	M5X0.5	19	5
LSDM5x0.8	M5X0.8	19	5
LSDM6x0.75	M6X0.75	19	7
LSDM6x1	M6X1	19	7
LSDM7x0.75	M7X0.75	22	9
LSDM7x1	M7X1	22	9
LSDM8x0.75	M8X0.75	22	9
LSDM8x1.25	M8X1.25	22	9
LSDM9x0.75	M9X0.75	22	9
LSDM9x1	M9X1	22	9
LSDM9x1.25	M9X1.25	22	9
LSDM10x0.75	M10X0.75	27	11
LSDM10x1	M10X1	27	11
LSDM10x1.25	M10X1.25	27	11
LSDM10x1.5	M10X1.5	27	11
LSDM11x1	M11X1	27	11
LSDM11x1.5	M11X1.5	27	11
LSDM12x1	M12X1	36	10
LSDM12x1.25	M12X1.25	36	10
LSDM12x1.5	M12X1.5	36	10
LSDM12x1.75	M12X1.75	36	14

Токарные державки



Система обозначения державок для наружного точения

P	S	K	N	R	25	25	-	M	12
1	2	3	4	5	6	7		8	9

1 Способ крепления режущей пластины

Прижим сверху, без отверстия	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим сверху и через отверстие	Прижим рычагом через отверстие	Крепление винтом	Прижим сверху и через отверстие
C	A	B	M	P	S	W

2 Форма режущей пластины

C	D	E	K	L	R	S	T	V	W

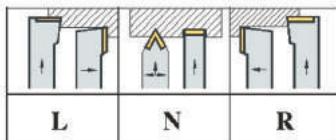
3 Угол в плане

B	D	E	F	G	J	K
L	N	R	S	T	V	Y

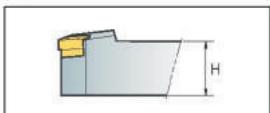
4 Задний угол

B	C	D	E	F	N	P

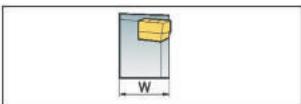
5 Исполнение



6 Высота державки в месте закрепления



7 Ширина державки в месте закрепления

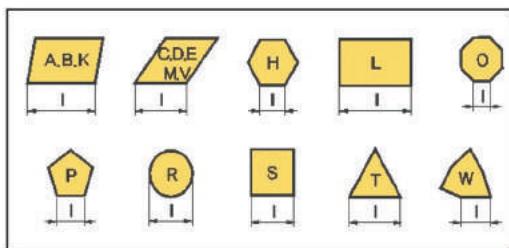


8 Длина державки

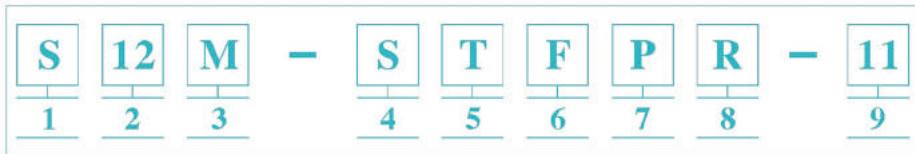
A cross-sectional view of a tool holder with various dimensions labeled: A, B, C, D, E, F, G, H, J, K, L, M, N, P, Q, R, S, T, U, V, W. To the right of the table, the text "X-Special Item" is written.

A - 32	H - 100	Q - 180
B - 40	J - 110	R - 200
C - 50	K - 125	S - 250
D - 60	L - 140	T - 300
E - 70	M - 150	U - 350
F - 80	N - 160	V - 400
G - 90	P - 170	W - 450

9 Размер режущей пластины



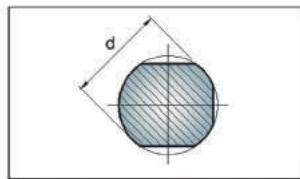
Система обозначения державок для внутреннего точения



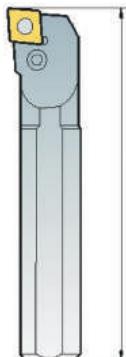
1 Тип оправки

A	Стальная державка с отверстием для СОЖ
E	Твердосплавная державка со стальной головкой и отверстием для СОЖ
C	Твердосплавная державка со стальной головкой
S	Стальная державка
X	Специальный тип

2 Диаметр хвостовика

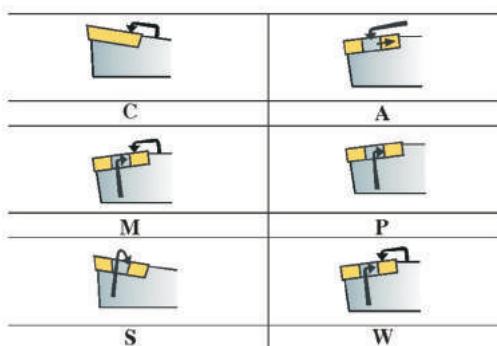


3 Длина державки



Обозначение	Длина, мм
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500

4 Способ крепления пластины



5 Форма пластины

C	D	E	K	L	R	S	T	V	W

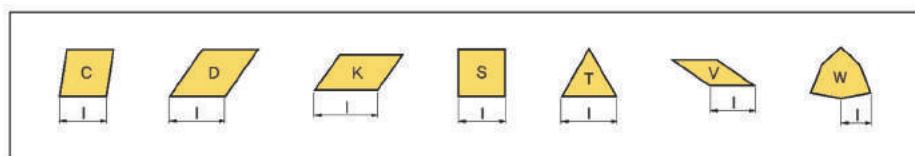
6 Угол в плане

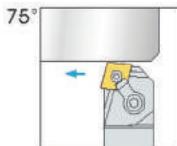
K	Q	Z
J	W	

7 Задний угол

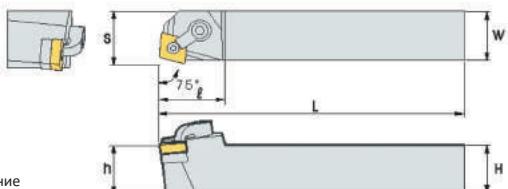
N	P

8 Исполнение

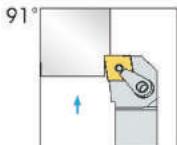
9 Размер режущей пластины


MCBNR/L

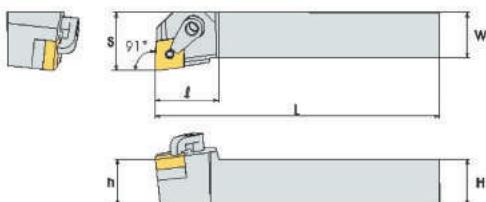
Показано правое исполнение



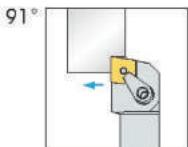
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	17	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	22						
MCBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	32	27	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCBNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	32	27						
MCBNR/L3232P19	•	•	32	32	170	40	32	27	CN_1906_	MC1904	CTM1022	L4.0		

MCFNR/L

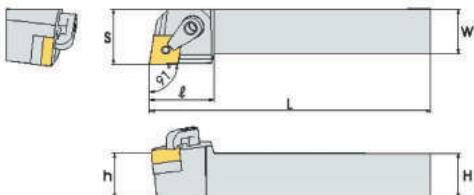
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCFNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCFNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32						
MCFNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						

MCGNR/L


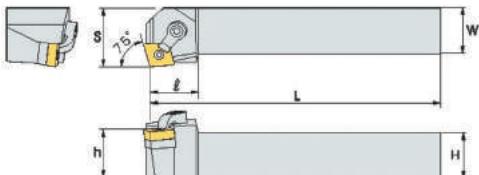
Показано правое исполнение



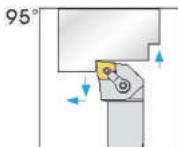
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCGNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	20	25	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCGNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	25	32						
MCGNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCGNR/L3232P16			32	32	170	36	32	40						
MCGNR/L3232P19	•	•	32	32	170	38	32	40	CN_1906_	MC1904	CTM1022			L4.0

MCKNR/L

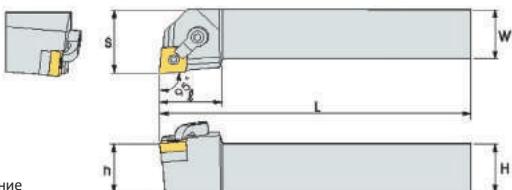

Показано правое исполнение



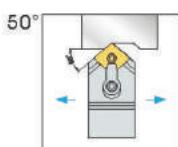
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCFNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCFNR/L2525M12	•		25	25	150	32	25	32						
MCFNR/L3232P12			32	32	170	32	32	40						

MCLNR/L

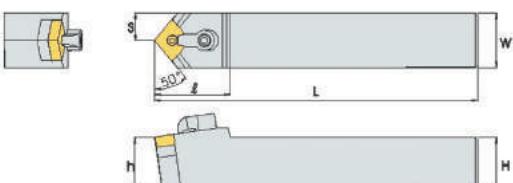
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCLNR/L1616H12	●	●	16	16	100	32	16	20	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2,5,L3,0
MCLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	32	20	25						
MCLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L3232P12	●	●	32	32	170	32	32	40						
MCLNR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3,0,L4,0
MCLNR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40						
MCLNR/L3232P19	●	●	32	32	170	35	32	40						
MCLNR/L4040R19	●	●	40	40	200	36	40	50	CN_1906_	MC1904	CTM1022			L4,0

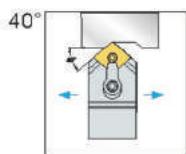
MCMNN

Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCMNN 2020K12	●		20	20	125	35	20	10	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2,5,L3,0
MCMNN 2525M12	●		25	25	150	35	25	12,5						
MCMNN 3232P12			32	32	170	35	32	16						
MCMNN 2525M16			25	25	150	42	25	12,5	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3,0,L4,0

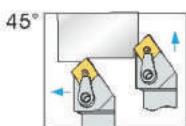
MCMNN-100



Показано правое исполнение

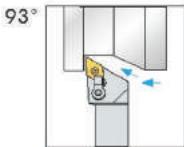
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCMNN2020K12-100	•		20	20	125	35	20	10	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN2525M12-100	•	25	25	150	35	25	12,5							
MCMNN3232P12-100		32	32	170	35	32	16		CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCMNN2525M16-100		25	25	150	42	25	12,5							
MCMNN3232P16-100		32	32	170	42	32	16							

MCSNR/L

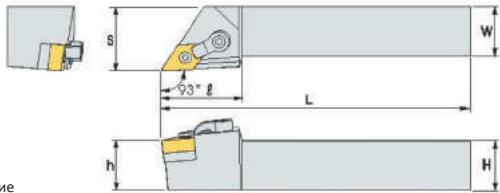


Показано правое исполнение

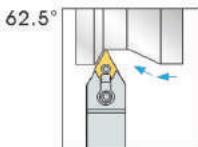
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MCSNR/L2020K12	•		20	20	125	32	20	25	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCSNR/L2525M12	•	25	25	150	32	25	32							
MCSNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40		CN_1906_	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
MCSNR/L3232P19		32	32	170	36	32	40							

MDJNR/L

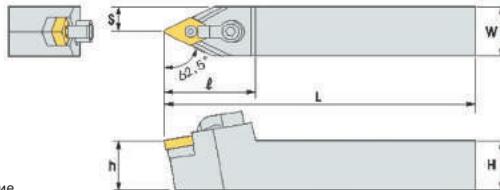
Показано правое исполнение



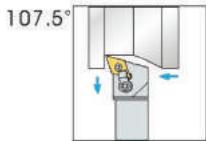
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	32	16	20	DN_1104_	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	32	20	25						
MDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	32	25	32						
MDJNR/L2020K15	•	•	20	20	125	38	20	25						
MDJNR/L2525M15	•	•	25	25	150	38	25	32	DN_1504_	MD1506	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
MDJNR/L3232P15	•	•	32	32	170	38	32	40						

MDPNN

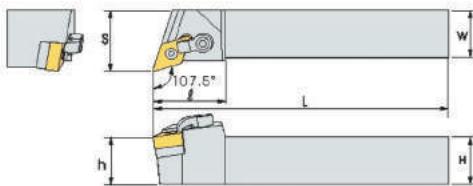
Показано правое исполнение



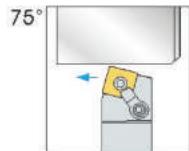
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MDPNN/L1616H11	•		16	16	100	35	16	8	DN_1104_	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MDPNN/L2020K11	•		20	20	125	37	20	10						
MDPNN/L2020K15	•		20	20	125	44	20	10						
MDPNN/L2525M15	•		25	25	150	44	25	12,5						

MDQNR/L


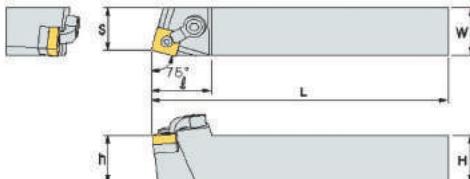
Показано правое исполнение



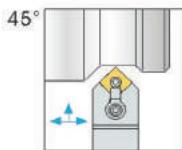
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MDQNR/L1616H11	•	•	16	16	100	30	16	20	DN_1104_	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDQNR/L2020K11	•	•	20	20	125	30	20	25						
MDQNR/L2525M11	•	•	25	25	150	30	25	32	DN_1504_	MD1506	CTM619	HL2114	ML0830	L2.5,L3.0
MDQNR/L2020K15	•	•	20	20	125	36	20	25						
MDQNR/L2525M15	•	•	25	25	150	36	25	32	DN_1506_	MD1504	CTM619	HL2114	ML0830	L2.5,L3.0
MDQNR/L3232P15	•	•	32	32	170	36	32	40						

MSBNR/L


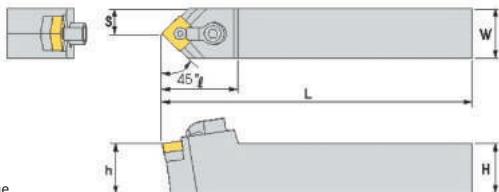
Показано правое исполнение



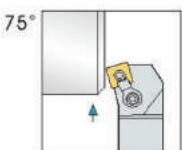
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MSBNR/L2020K12	•	•	22	22	125	32,5	20	17	SN_1204_	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32,5	25	22						
MSBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32,5	32	27	SN_1906_	MS1904	CTM1022	HL2117	ML0830	L4.0
MSBNR/L3232P19	•	•	32	32	170	40	30	27						
MSBNR/L4040R19	•	40	40	200	40	40	35							

MSDNN

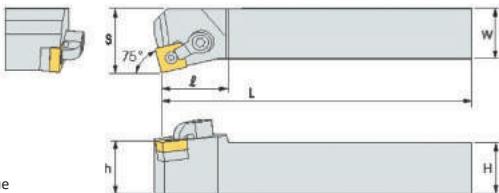
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MSDNN1616H12	•		16	16	100	34	16	8	SN_1204_	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSDNN2020K12	•		20	20	125	34	20	10						
MSDNN2525M12	•		25	25	150	34	25	12,5						
MSDNN3232P12	•		25	25	170	34	32	16						
MSDNN2525M15	•		25	25	150	40	25	12,5	SN_1506_	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSDNN3232P15			32	32	170	40	32	16						
MSDNN3232P19	•		32	32	170	40	32	16						
MSDNN4040R19	•		40	40	200	40	40	20	SN_1906_	MS1904	CTM1022			L4.0

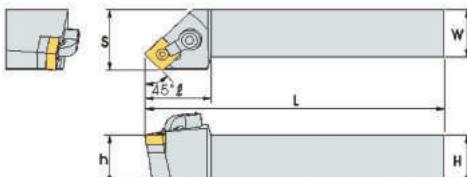
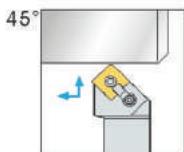
MSKNR/L

Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MSKNR/L2020K12	•	•	20	20	125	29	20	25	SN_1204_	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSKNR/L2525M12	•	•	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L2525M15	•	•	25	25	150	32	25	32	SN_1506_	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSKNR/L3232P15	•		32	32	170	32	32	40						
MSKNR/L3232P19	•	•	32	32	170	36	32	40						
MSKNR/L4040R19			40	40	200	40	40	50	SN_1906_	MS1904	CTM1022			L4.0

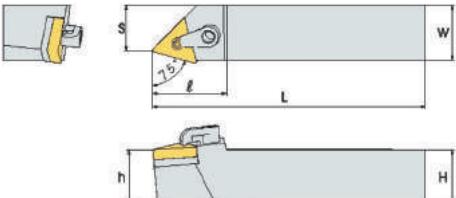
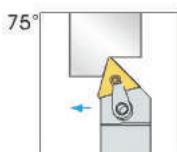
MSSNR/L



Показано правое исполнение

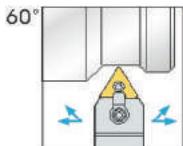
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MSSNR/L2020L12	•	•	20	20	125	34	20	25	SN_1204_	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSSNR/L2525M12	•	•	25	25	150	34	25	32						
MSSNR/L3232P12	•	•	32	32	170	34	32	40						
MSSNR/L2525M15	•	•	25	25	150	36	25	32	SN_1506_	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSSNR/L3232P15	•	•	32	32	170	45	32	40						
MSSNR/L3232P19	•	•	32	32	170	50	32	40	SN_1904_	MS1904	CTM1022			L4.0
MSSNR/L4040R19	•	•	40	40	200	50	40	50						

MTBNR/L

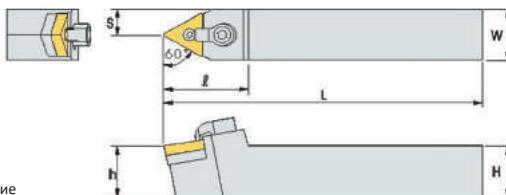


Показано правое исполнение

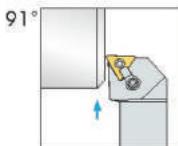
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTBNR/L2020K16	•		20	20	125	26	20	15,5	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTBNR/L2525M16	•		25	25	150	26	25	20,5						

MTENN

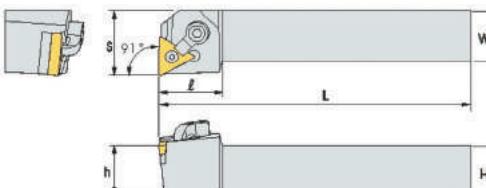
Показано правое исполнение



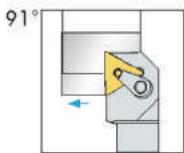
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	H	W	L	I	h	s							
MTENN1616H16	•		16	16	100	35	16	8	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0	
MTENN2020K16	•		20	20	125	35	20	10							
MTENN2525M16	•		25	25	150	35	25	12,5							
MTENN3232P16	•		32	32	170	35	32	16							
MTENN4040R16			40	40	200	35	40	20							
MTENN2525M22	•		25	25	150	38	25	12,5		TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTENN3232P22	•		32	32	170	38	32	16							

MTFNR/L

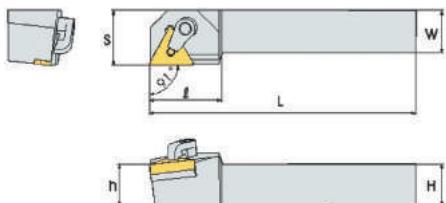
Показано правое исполнение



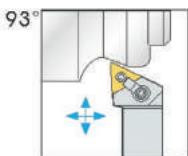
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L3232P16			32	32	170	28	32	40						
MTFNR/L2525M22			25	25	150	32	25	32	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTFNR/L3232P22			32	32	170	32	32	40						

MTGNR/L


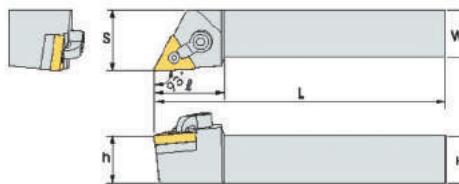
Показано правое исполнение



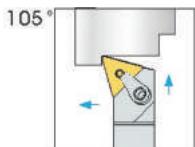
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTGNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTGNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTGNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTGNR/L2525M22	•		25	25	150	32	25	32	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTGNR/L3232P22	•		32	32	170	32	32	40						

MTJNR/L


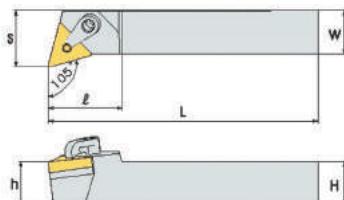
Показано правое исполнение



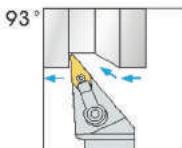
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTJNR/L1616H16	•	•	16	16	100	28	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	28	20	25						
MTJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	28	25	32						
MTJNR/L3232P16	•	•	32	32	170	28	32	40						
MTJNR/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	32						
MTJNR/L3232P22	•	•	32	32	170	32	32	40	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTJNR/L4040P22			40	40	200	32	40	50						

MTQNR/L

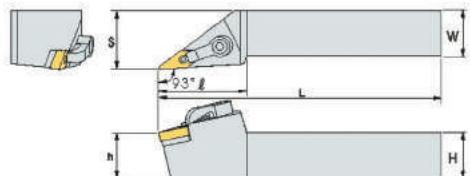
Показано правое исполнение



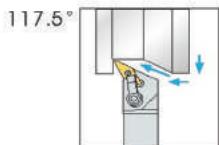
Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MTQNR/L1616H16	•	•	16	16	100	26	16	20	TN_1604_	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	26	20	25						
MTQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	26	25	32						
MTQNR/L3232P16	•		32	32	170	26	32	40						
MTQNR/L2525M22	•	•	25	25	150	32	25	32	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTQNR/L3232P22			32	32	170	32	32	40						

MVJNR/L

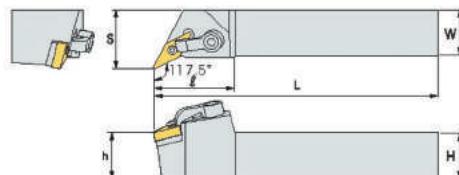
Показано правое исполнение



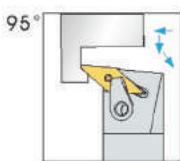
Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MVJNR/L1616K16	•	•	16	16	100	36	16	20	VN_1604_	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25						
MVJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	42	25	32						
MVJNR/L3232P16	•	•	32	32	170	42	32	40						

MVQNR/L


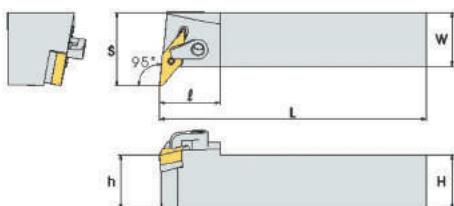
Показано правое исполнение



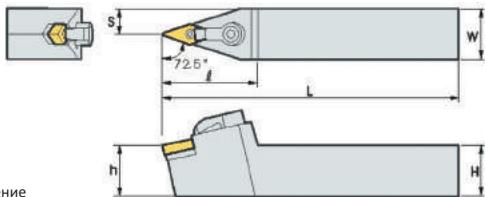
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MVQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	40	20	25	TN_1604_-	MT1603	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MVQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L3232P16			32	32	170	40	32	40						

MVUNR/L


Показано правое исполнение

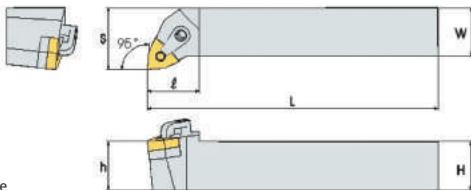
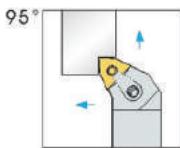


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MVUNR/L2020K16	•	•	20	20	125	30	20	29	VN_1604_-	MV1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MVUNR/L2525M16	•	•	25	25	150	30	25	34						

MVVNN

Показано правое исполнение

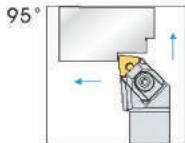
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MVVNN 2020K16	•		20	20	125	25	20	42	VN_1604_	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVVNN 2525M16	•	25	25	150	32	25	42							

MWLNR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
MWLNR/L1616H06	•	•	16	16	100	27	16	20	WN_0604_	MW0603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MWLNR/L2020K06	•	•	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L2525M06	•	•	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L1616H08	•	•	16	16	100	27	16	20	WN_0804_	MW0804	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MWLNR/L2020K08	•	•	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L3232P08	•	•	32	32	170	27	32	40						
MWLNR/L4040R08		40	40	200	30	40	50							

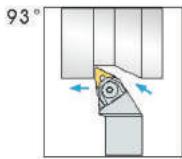
WCLNR/L



Показано правое исполнение

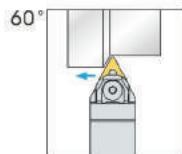
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s								
WCLNR/L2020K12	•	20	20	125	35	20	26	CN_1204_	MC1204	YC 12-2	YC 12-1	CSM6	CR05	CTM6-S	L3,L4	
WCLNR/L2525M12	•	25	25	150	35	25	32									

WTJNR/L

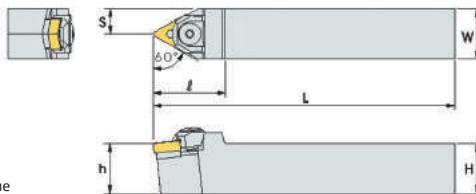


Показано правое исполнение

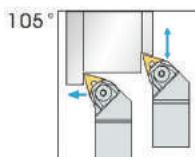
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s								
WTJNR/L 1616K16	•	•	16	16	125	34	16	20	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0	
WTJNR/L 2020K16	•	•	20	20	125	36	20	25								
WTJNR/L 2525M16	•	•	25	25	150	36	25	32	TN_2204_	MT2204	WT22			CTM6-S	L3,L4	
WTJNR/L 2525M22	•	•	25	25	150	36	25	32								
WTJNR/L 3232P22	•	•	32	32	170	36	32	40								

WTENN

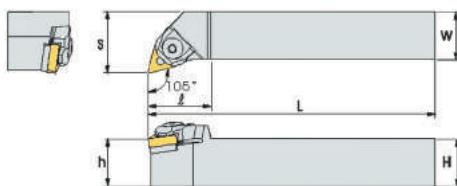
Показано правое исполнение



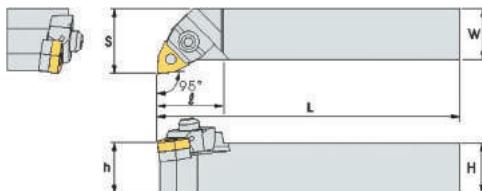
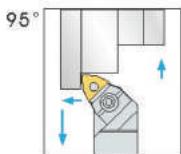
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h							
WTENN2020K16	•	20	20	125	36	20	10	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTENN2525M16	•	25	25	150	36	25	12,5							
WTENN2525M22	•	25	25	150	42	25	12,5	TN_2204_	MT2204	WT22	WTCW	KH540	CTM6-S	L3,L4
WTENN3232P22		32	32	170	42	32	16							

WTQNR/L

Показано правое исполнение

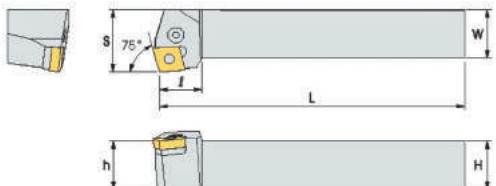
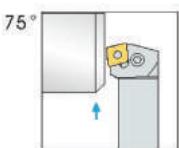


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h							
WTQNR/L1616K16		16	16	125	34	16	20	TN_1604_	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-S	L2.5, L4.0
WTQNR/L2020K16	•	•	20	20	125	36	20							
WTQNR/L2525M16	•	•	25	25	150	36	25							
WTQNR/L3232P16		32	32	170	36	32	50							

WWLNR/L


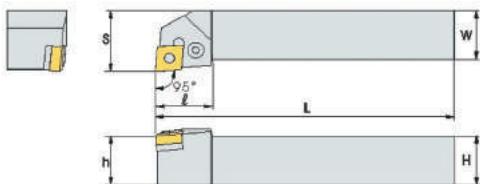
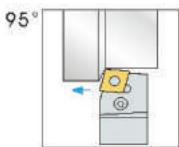
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h								
WWLNR/L 1616K08	•	•	16	16	125	32	16	22	WN_ _0804_ _	WW08	YW08	WTCW	KH540	CTM6-S	L3.0, L4.0
WWLNR/L 2020K08	•	•	20	20	125	32	20	26							
WWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	33	25	32							
WWLNR/L3232P08	•	•	32	32	170	33	32	40							

PCKNR/L

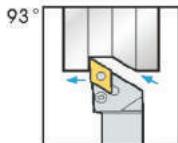
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s					
PCKNR/L1616H12			16	16	100	27	16	20	CN_1204_	SC42	LV4	VHX0821	SP4
PCKNR/L2020K12	•		20	20	125	27	20	25					
PCKNR/L2525M12	•		25	25	150	27	25	32					L3.0
PCKNR/L2525M16			25	25	150	33	25	32					
PCKNR/L3232P16			32	32	170	33	32	40					SP5
PCKNR/L3232P19			32	32	170	38	32	32		SC63N	LV6	VHX1027	SP6

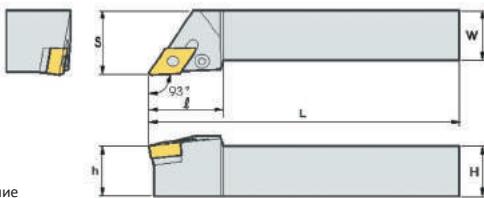
PCLNR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	28	16	20	CN_1204_	SC42	LV4	VHX0821	SP4	
PCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	28	25	32					L3.0	
PCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	28	32	40						
PCLNR/L2525M16	•		25	25	150	33	25	32					SP5	
PCLNR/L3232P16	•		32	32	170	33	32	40		SC53	LV5	VHX0825	SP6	L4.0
PCLNR/L3232P19			32	32	170	38	32	40	CN_1906_	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0
PCLNR/L4040R19			40	40	200	38	40	50						

PDJNR/L


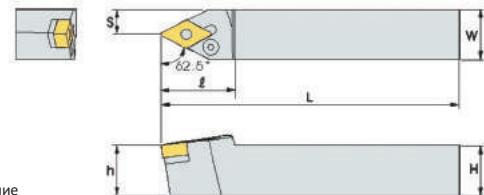
Показано правое исполнение



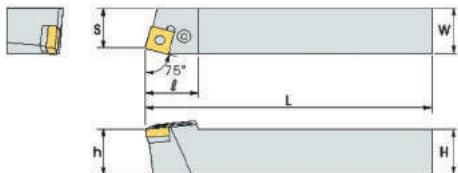
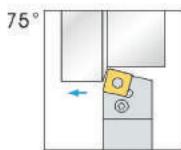
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	25	16	20	DN_1104_-	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	30	25	32						
PDJNR/L2020K1504	•	•	20	20	125	35	20	25						
PDJNR/L2525M1504	•	•	25	25	150	35	25	32	DN_1504_-	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L3232P1504			32	32	170	35	32	40						
PDJNR/L2020K1506	•	•	20	20	125	35	20	25		SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1506	•	•	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L3232P1506			32	32	170	35	32	40						

PDNNR/L


Показано правое исполнение

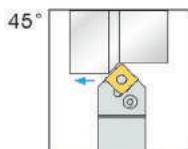


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ				
	R	L	H	W	L	I	h	s									
PDNNR/L2020K1506			20	20	125	37	20	10	DN_1506_-	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0			
PDNNR/L2525M1506	•		25	25	150	37	25	12,5									
PDNNR/L2020K1504			20	20	125	37	32	10		SD42	LV4						
PDNNR/L2525M1504			25	25	150	37	32	12,5									

PSBNR/L

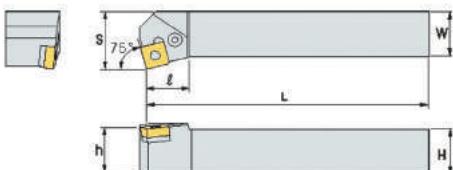
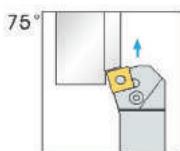
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PSBNR/L2020K12	•	20	20	125	28	20	17							
PSBNR/L2525M12	•	25	25	150	28	25	22		SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L3232P12		32	32	170	28	32	27							

PSDNN

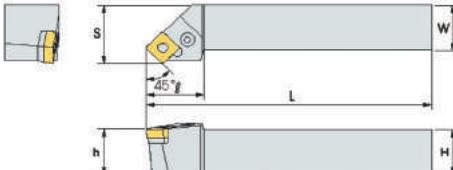
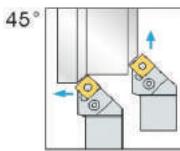
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PSDNN2020K12		20	20	125	30	20	10							
PSDNN2525M12		25	25	150	30	25	12,5		SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN3232P12		32	32	170	40	32	16							

PSKNR/L


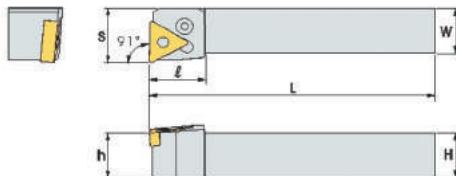
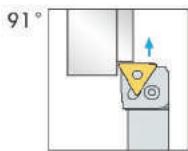
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PSKNR/L2020K12	•	•	20	20	125	26	25	10	SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSKNR/L2525M12	•	•	25	25	150	26	32	12,5						
PSKNR/L3232P12			32	32	170	26	40	16						

PSSNR/L


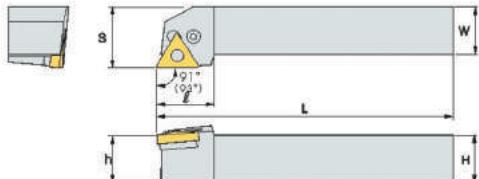
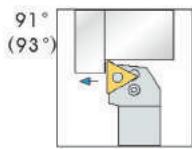
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PSSNR/L2020K12	•	•	20	20	125	26	20	25	SN_1204_	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L2525M12	•	•	25	25	150	26	25	32						
PSSNR/L3232P12	•	•	32	32	170	26	32	40						
PSSNR/L2525M15	•	•	25	25	150	32	25	32	SN_1506_	SS53	LV5	VHX0825	SP5	L4.0
PSSNR/L3232P15	•	•	32	32	170	32	32	40						
PSSNR/L3232P19	•	•	32	32	170	32	32	40	SN_1906_	SS63	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

PTFNR/L

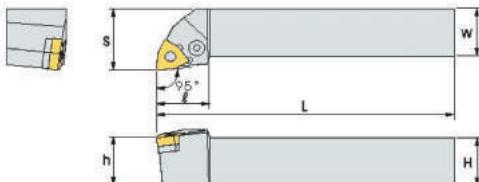
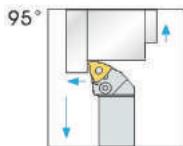
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16	20	TN_1604_	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25						
2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32	TN_2204_	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
2525M22			25	25	150	25	25	32						
3232P22			32	32	170	25	32	40						

PTG(J)NR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h	s						
PT(J)NR/L1616H16	•		16	16	100	26	16	20	TN_1604_	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
2020K16	•		20	20	125	26	20	25						
2525M16	•		25	25	150	26	25	32	TN_2204_	ST42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
2525M22			25	25	150	28	25	32						
3232P22			32	32	170	28	32	40						

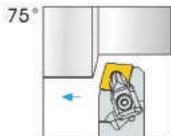
PWLNR/L


Показано правое исполнение

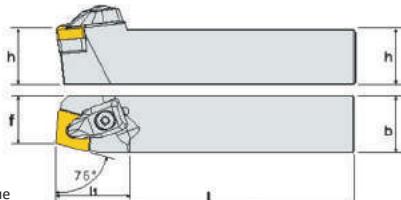
Обозначение	Склад			Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	I	s						
PWLNR/L1616H06	•	•	16	16	100	20	16	WN_0604_	ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
2020K06	•	•	20	20	125	20	20						
1616H08	•	•	16	16	100	26	16	20	WN_0804_				
2020K08	•	•	20	20	125	26	20	25		ST42	LV4	VHX0821	SP4
2525M08	•	•	25	25	150	26	25	32					L3.0

A

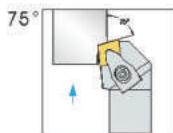
Токарные державки

Likon**ACBNR/L**

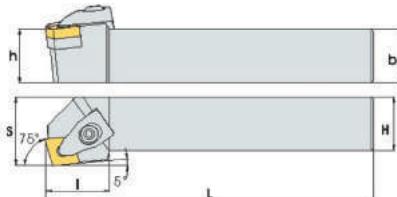
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	17,5	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	22							

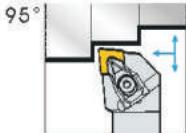
ACKNR/L

Показано правое исполнение

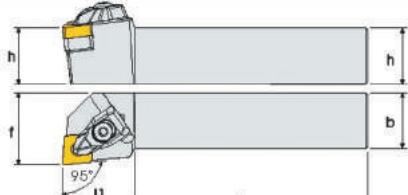


Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACKNR/L2020K12	•		20	20	125	32	25	TC1203	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACKNR/L2525M12	•		25	25	150	32	32							

ACLNR/L

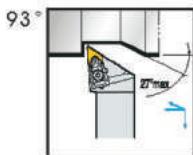


Показано правое исполнение

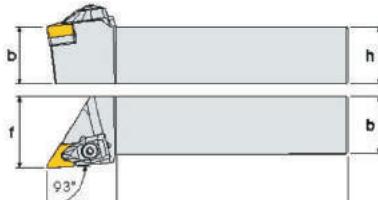


Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	l	l1	f							
ACLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	32	25	CN_1204_	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ACLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	32							
ACLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	32	40							

ADJNR/L



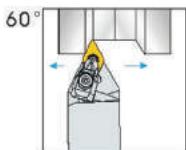
Показано правое исполнение



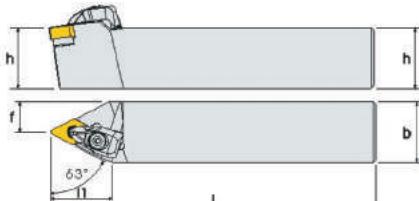
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	l	l1	f							
ADJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	30	25	DN_1104_	MD1103	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
ADJNR/L2525M11			25	25	150	30	32							
ADJNR/L2020K1506	•	•	20	20	125	39	25	DN_1506_	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADJNR/L2525M1506	•	•	25	25	150	39	32							
ADJNR/L2020K1504	•	•	20	20	125	39	25	DN_1504_						
ADJNR/L2525M1504	•	•	25	25	150	39	32							

A

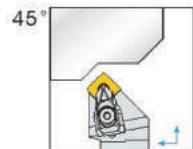
Токарные державки

Likon**ADPNN**

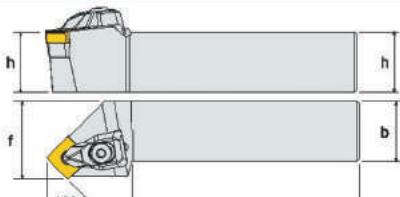
Показано правое исполнение



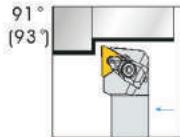
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	I	I1	f							
ADPNN/L2525M11			25	25	150	30	12,5	DN_1104_-	MD1103	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ADPNN/L2525M1504			25	25	150	35	12,5	DN_1504_-	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ADPNN/L2525M1506			25	25	150	35	12,5	DN_1506_-						

ASSNR/L

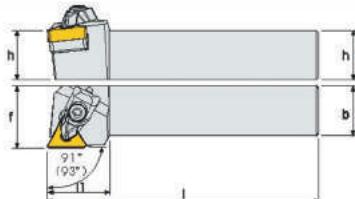
Показано правое исполнение



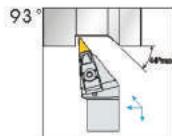
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	I	I1	f							
ASSNR/L2020K12	•		20	20	125	32	25	SN_1204_-	MS1204	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
ASSNR/L2525M12	•		25	25	150	32	32							

ATGNR/L ATJNR/L


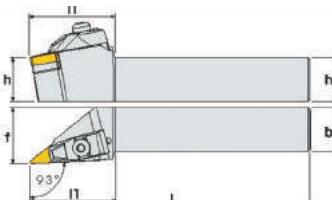
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	I	I1	f							
ATGNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	25	TN_1604_	MT1603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
ATGNR/L2525M16	•	•	25	25	150	25	32							
ATJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	25							
ATJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	25	32							

AVJNR/L


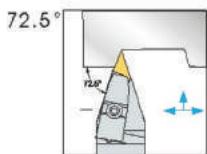
Показано правое исполнение



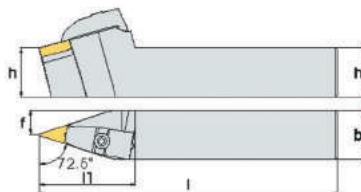
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	h	b	I	I1	f							
AVJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	32	25	VN_1604_	MT1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L4.0,L2.5
AVJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	32							

A

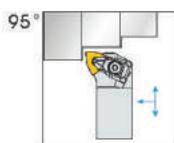
Токарные державки

Likon**AVVNN**

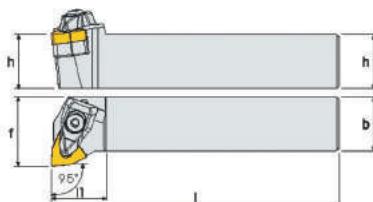
Показано правое исполнение



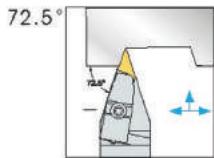
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVVNN2020K16	•		20	20	125	49	10	VN_1604_	MV1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L2.5,L4.0
AVVNN2525M16	•		25	25	150	49	12,5							

AWLNR/L

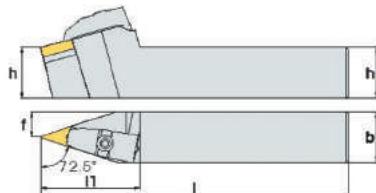
Показано правое исполнение



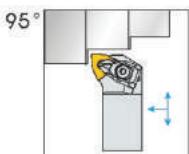
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AWLNR/L2020K06	•	•	20	20	125	25	25	WN_0604_	MW0603	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L2525M06	•		25	25	150	25	32							
AWLNR/L2020K08	•	•	20	20	125	25	25	WN_0804_	TW0803	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
AWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	25	32							

AVVNN


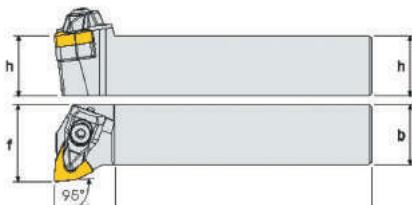
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AVVNN2020K16	•		20	20	125	49	10	VN_1604_-_-	MV1603	DLM3-V16	DLS5	A-M4	DSP5	L2.5,L4.0
AVVNN2525M16	•		25	25	150	49	12,5							

AWLNR/L


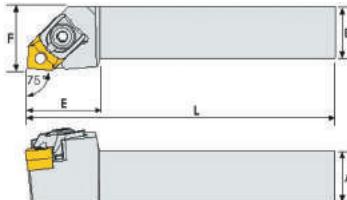
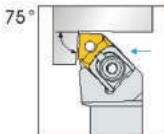
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ
	R	L	h	b	l	l1	f							
AWLNR/L2020K06	•	•	20	20	125	25	25	WN_0604_-_-	MW0603	DLM3	DLS4	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L2525M06	•		25	25	150	25	32							
AWLNR/L2020K08	•	•	20	20	125	25	25	WN_0804_-_-	TW0803	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
AWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	25	32							

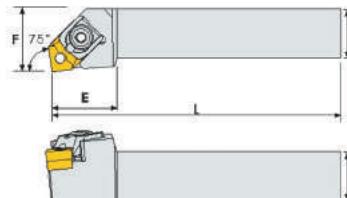
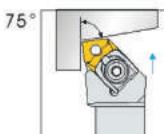
B

Токарные державки

Likon**BCBNR/L**

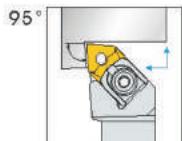
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ		
	R	L	A	B	L	E	F							
BCBNR/L2020K12			20	20	125	32	25	CN_1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3,L4.0
BCBNR/L2525M12			25	25	150	32	32							
BCBNR/L3232P12			32	32	170	32	40							

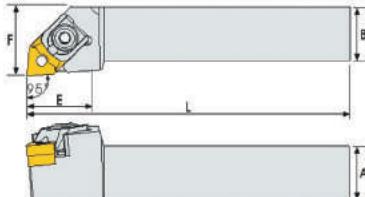
BCKNR/L

Показано правое исполнение

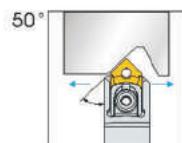
Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ		
	R	L	A	B	L	E	F							
BCKNR/L2020K12			20	20	125	32	25	CN_1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3,L4.0
BCKNR/L2525M12			25	25	150	32	32							
BCKNR/L3232P12			32	32	170	32	40							

BCLNR/L


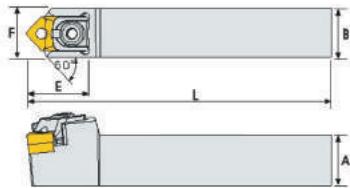
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ		
	R	L	A	B	L	E	F							
BCLNR/L2020K12			20	20	125	32	25	CN_1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3,L4.0
BCLNR/L2525M12			25	25	150	32	32							
BCLNR/L3232P12			32	32	170	32	40							

BCMNN


Показано правое исполнение

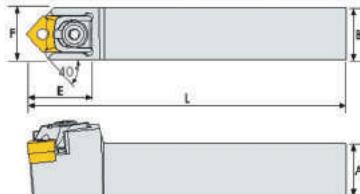
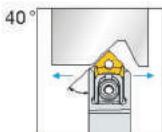


Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ		
	R	L	A	B	L	E	F							
BCMNN2020K12			20	20	125	32	25	CN_1204	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	CR07	L3,L4.0
BCMNN2525M12			25	25	150	32	32							
BCMNN3232P12			32	32	170	32	40							

B

Токарные державки

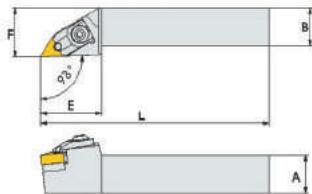
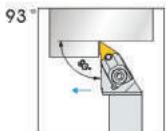
BCMNN-100



Показано правое исполнение

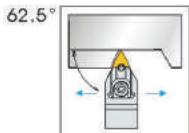
Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E						
BCMNN2020K12-100			20	20	125	32	25					
BCMNN2525M12-100			25	25	150	32	32	CN_1204_	MC1204	CTM6-S	BC12-100	BCS08
BCMNN3232P12-100			32	32	170	32	40					CR07
												L3,L4.0

BDJNR

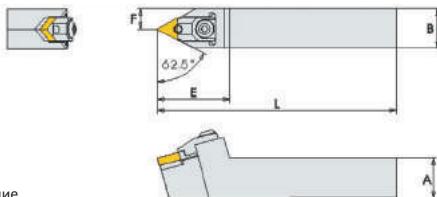


Показано правое исполнение

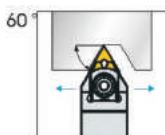
Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E						
BDJNR2020K15			20	20	125	40	25					
BDJNR2525M15			25	25	150	40	32	DN_1504_	MD1504	CTM6-S	BD16	BCS08
BDJNR3232P15			32	32	170	40	40					CR07
												L3.0,L4.0

BDNN


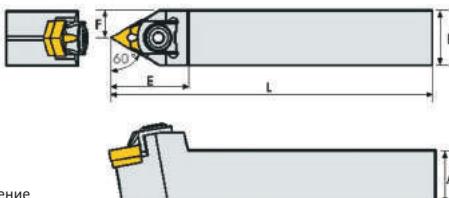
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
	R	L	A	B	L	E	F							
BDNN2020K15			20	20	125	45	10	DN_1504_-	MD1504 MD1506	CTM6-L	BD16	BCS08	CR07	L3,L4.0
BDNN2525M15			25	25	150	45	12,5							
BDNN3232P15			32	32	170	45	16							

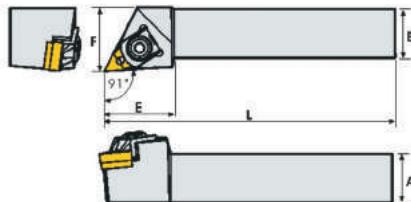
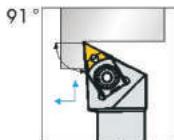
BTENN


Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
	R	L	A	B	L	E	F							
BTENN2020K16			20	20	125	32	10	TN_1604_-	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTENN2525M16			25	25	150	32	12,5							

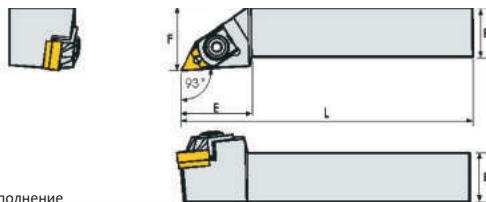
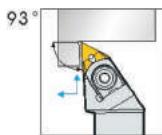
BTGNR/L



Показано правое исполнение

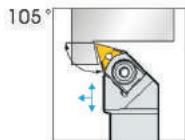
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
	R	L	A	B	L	E	F							
BTGNR/L1616H16			16	16	100	30	20	TN_1604_-	MT16-S	CTM5-S	BT16-N	BCS06	CR05	L2.5, L3
BTGNR/L2020K16			20	20	125	32	25				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTGNR/L2525M16			25	25	150	32	32				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTGNR/L3232P16			32	32	170	32	40				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0

BTJNR/L

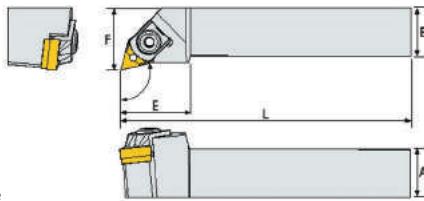


Показано правое исполнение

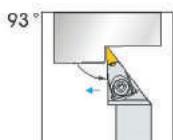
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ	
	R	L	A	B	L	E	F							
BTJNR/L1616K16			16	16	125	30	20	TN_1604_-	MT16-S	CTM5-S	BT16-N	BCS06	CR05	L2.5, L3
BTJNR/L2020K16			20	20	125	32	25				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTJNR/L2525M16			25	25	150	32	32				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTJNR/L3232P16			32	32	170	32	40				BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0

BTQNR/L


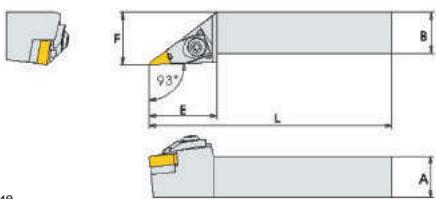
Показано правое исполнение



Обозначение	Склад			Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E							
BTQNR/L2020K16		20	20	125	32	25							
BTQNR/L2525M16		25	25	150	32	32	TN_1604	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	CR07	L2.5,L4.0
BTQNR/L3232P16		32	32	170	32	40							

BVJNR/L


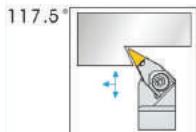
Показано правое исполнение



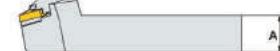
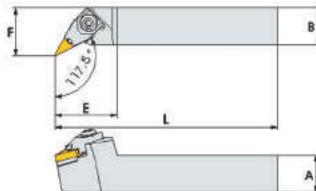
Обозначение	Склад			Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E							
BVJNR/L2020K16		20	20	125	45	25							
2525M16		25	25	150	45	32	VN_1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS08	CR05	L2.5,L4.0
3232P16		32	32	170	45	40							

B

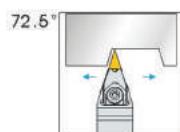
Токарные державки

Likon**BVQNR/L**

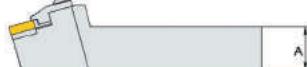
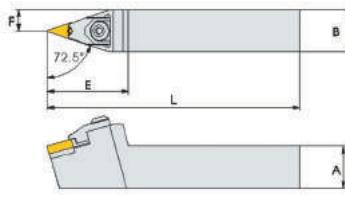
Показано правое исполнение



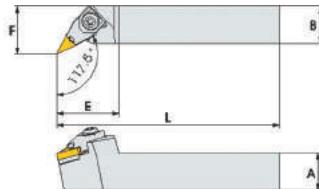
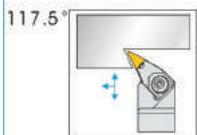
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E							
BVQNR/L2020K16		20	20	125	42	25							
BVQNR/L2525M16		25	25	150	42	32	VN_1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS06	CR05	L2.5,L3.0
BVQNR/L3232P16		32	32	170	42	40							

BVVNN

Показано правое исполнение

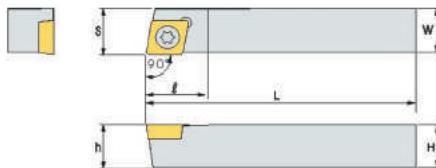
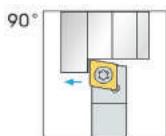


Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ
	R	L	A	B	L	E							
BVVNN2020K16		20	20	125	48	10							
BVVNN2525M16		25	25	150	48	12,5	VN_1604	MV1603	CTM5-S	BV16	BCS06	CR05	L2.5,L3.0
BVVNN3232P16		32	32	170	48	16							

BVQNR/L


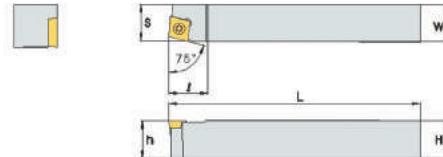
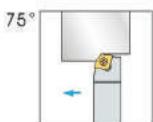
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры			Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Кольцо	Ключ		
	R	L	A	B	L	E	F							
BWLNR/L1616H06			16	16	100	32	20	WN_ _0604_ _	MW0603	CTM5-S	BW06	CR05	L2.5,L3.0	
BWLNR/L2020K06			20	20	125	32	25							
BWLNR/L2525M06			25	25	150	32	32							
BWLNR/L3232P06			32	32	170	32	40							
BWLNR/L2020K08			20	20	125	32	25	WN_ _0804_ _	MW0804	CTM6-S	BW08	BCS08	CR07	L3,L4.0
BWLNR/L2525M08			25	25	150	32	32							
BWLNR/L3232P08			32	32	170	32	40							

SCACR/L

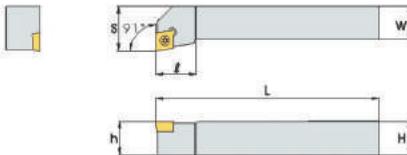
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCACR/L0808F06	•		8	8	80	10	8	8	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCACR/L1010H06	•		10	10	100	10	10	10			
SCACR/L1212H06	•		12	12	100	13	12	12			
SCACR/L1212H09			12	12	100	13	12	12	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15

SCBCR/L

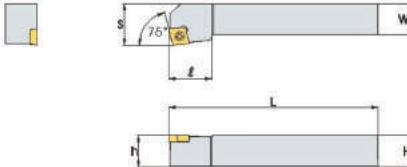
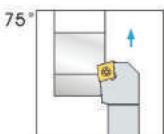
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCBCR/L1212F06	•		12	12	80	13	12	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCBCR/L1616H06	•		16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L1212F09	•	•	12	12	80	13	12	12			
SCBCR/L1616H09	•	•	16	16	100	20	16	14	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCBCR/L2020K09	•	•	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	•	•	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	•	•	20	20	125	20	20	17	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCBCR/L2525M12	•	•	25	25	150	20	25	22			

SCFCR/L


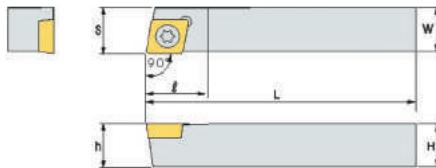
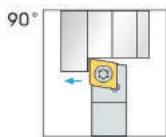
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCFCR/L1010F06			10	10	80	14	10	12	CC_0602__	M2.5X6	T-8
SCFCR/L1212F06			12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	•		16	16	100	16	16	20	CC_09T3__	M3.5X9	T-15
SCFCR/L2020K09	•		20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	•		25	25	150	16	25	32			

SCKCR/L


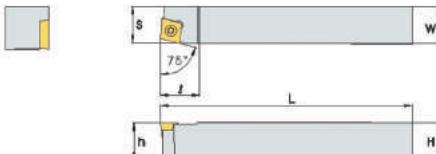
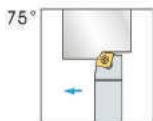
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCKCR/L2020K09	•		20	20	125	23	20	25	CC_09T3__	M3.5X9	T-15
SCKCR/L2525M09	•		25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	•		20	20	125	28	20	25	CC_1204__	M5X12	T-20
SCKCR/L2525M12	•		25	25	150	28	25	32			

SCACR/L

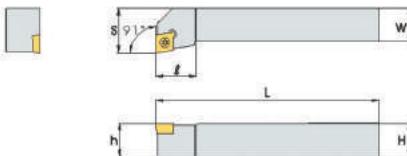
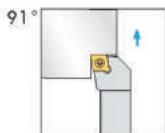
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCACR/L0808F06	•		8	8	80	10	8	8	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCACR/L1010H06	•		10	10	100	10	10	10			
SCACR/L1212H06	•		12	12	100	13	12	12			
SCACR/L1212H09			12	12	100	13	12	12	CC_09T3_	M3.5X9	T-15

SCBCR/L

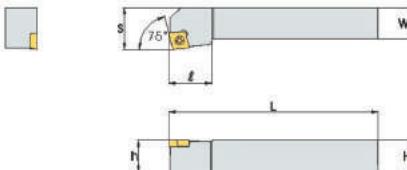
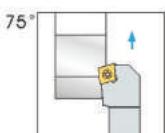
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCBCR/L1212F06	•		12	12	80	13	12	12	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCBCR/L1616H06	•		16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L1212F09	•	•	12	12	80	13	12	12			
SCBCR/L1616H09	•	•	16	16	100	20	16	14	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCBCR/L2020K09	•	•	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	•	•	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	•	•	20	20	125	20	20	17	CC_1204_	M5X12	T-20
SCBCR/L2525M12	•	•	25	25	150	20	25	22			

SCFCR/L


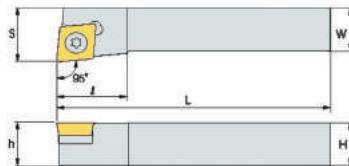
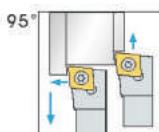
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCFCR/L1010F06			10	10	80	14	10	12	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCFCR/L1212F06			12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	•		16	16	100	16	16	20	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCFCR/L2020K09	•		20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	•		25	25	150	16	25	32			

SCKCR/L


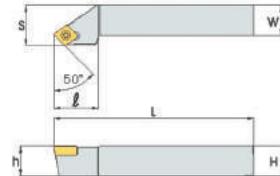
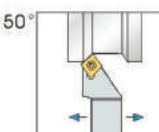
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCKCR/L2020K09	•		20	20	125	23	20	25	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCKCR/L2525M09	•		25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	•		20	20	125	28	20	25	CC_1204_	M5X12	T-20
SCKCR/L2525M12	•		25	25	150	28	25	32			

SCLCR/L

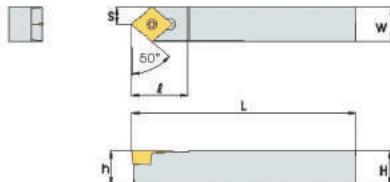
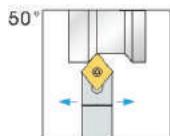
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCLCR/L1010F06	•	•	10	10	80	12	10	12	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCLCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCLCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20			
SCLCR/L2020K09	•	•	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L2525M09	•	•	25	25	150	16	25	32	CC_1204_	M5X12	T-20
SCLCR/L2020K12	•	•	20	20	125	20	20	25			
SCLCR/L2525M12	•	•	25	25	150	20	25	32			
SCLCR/L3232P12	•	•	32	32	170	20	32	40			

SCSCR/L

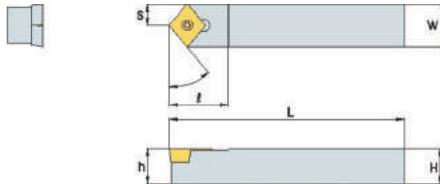
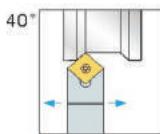
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCSCR/L1212F06	•		12	12	80	18	12	16	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCSCR/L1616H06	•		16	16	100	18	16	20			

SCMCN


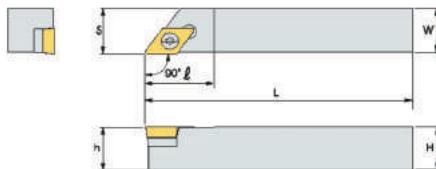
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCMCN1010F06	•		10	10	80	10	10	5	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCMCN1212F09	•		12	12	80	15	12	6	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCMCN1616H09	•		16	16	100	15	16	8			
SCMCN2020K09	•		20	20	125	15	20	10			
SCMCN2525M09	•		25	25	150	15	25	12,5	CC_1204_	M5X12	T-20
SCMCN2020K12			20	20	125	20	20	10			
SCMCN2525M12			25	25	150	20	25	12,5			

SCMCN-100


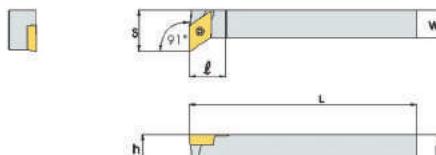
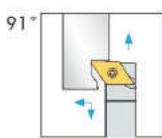
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SCMCN1010F06-100	•		10	10	80	13	10	5	CC_0602_	M2.5X6	T-8
SCMCN1212F09-100	•		12	12	80	18	12	6	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
SCMCN1616H09-100	•		16	16	100	18	16	8			
SCMCN2020K09-100	•		20	20	125	18	20	10			
SCMCN2525M09-100			25	25	150	18	25	12,5	CC_1204_	M5X12	T-20
SCMCN2020K12-100			20	20	125	23	20	10			
SCMCN2525M12-100			25	25	150	23	25	12,5			

SDACR/L

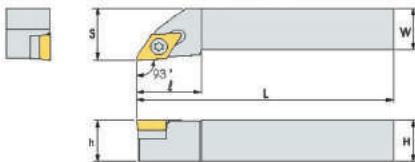
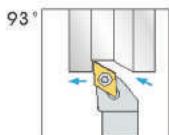
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDACR/L0808F07	•		8	8	80	15	8	8	DC_0602_	M2.5X8	T-8
SDACR/L1010F07	•		10	10	80	15	10	10			
SDACR/L1212F07	•		12	12	80	15	12	12			
SDACR/L1212H11	•		12	12	100	22	12	12			
SDACR/L1616H11	•	•	16	16	125	22	16	16	DC_11T3_	M3.5X9	T-15
SDACR/L2020K11	•		20	20	125	22	20	20			
SDACR/L2525M11	•		25	25	150	22	25	25			

SDFCR/L

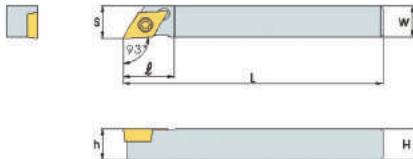
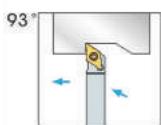
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDFCR/L1212H07	•	•	12	12	100	8	12	16	DC_0702_	M2.5X8	T-8
SDFCR/L1212H11	•	•	12	12	100	14	12	18	DC_11T3_	M3.5X9	T-15
SDFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			

SDJCR/L


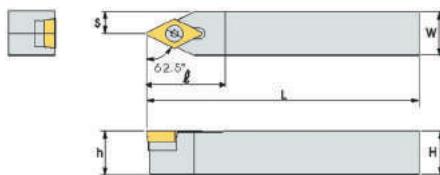
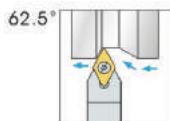
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDJCR/L1010F07	•	•	10	10	80	14	10	12	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDJCR/L1212F07	•	•	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L1616H07	•	•	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L1212F11	•	•	12	12	80	20	12	16			
SDJCR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L2020K11	•	•	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L2525M11	•	•	25	25	150	22	25	32	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDJCR/L3232P11	•	•	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L4040R11			40	40	200	25	40	50			

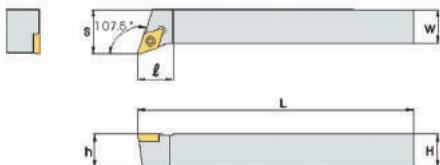
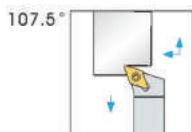
SDJCR/L-F


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDJCR/L1212K11-F			12	12	125	12,5	12	12	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDJCR/L1616K11-F			16	16	125	16,5	16	16			

SDNCN

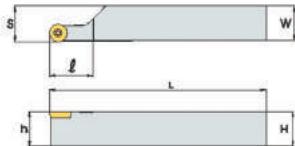
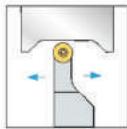
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDNCN0808F07	•		8	8	80	14	8	4	DC_ _0602_ _	M2.5X8	T-8
SDNCN1010F07	•		10	10	80	14	10	5			
SDNCN1212F07	•		12	12	80	14	12	6			
SDNCN1212H11	•		12	12	100	21	12	6	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDNCN1616H11	•		16	16	100	21	16	8			
SDNCN2020K11	•		20	20	125	21	20	10			
SDNCN2525M11	•		25	25	150	21	25	12,5			

SDQCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SDQCR/L1010F07			10	10	80	5	10	12	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDQCR/L1212F07	•	•	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16			
SDQCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDQCR/L2020K11	•	•	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L2525M11	•	•	25	25	150	22	25	32			

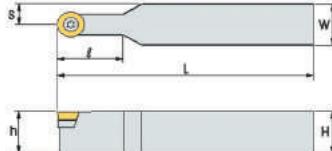
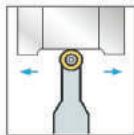
SRACR/L



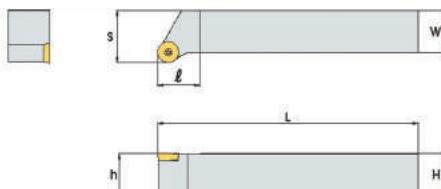
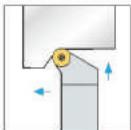
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SRACR/L1616H08	•	•	16	16	100	16	16	16,5	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRACR/L2020K08	•	•	20	20	125	16	20	20,5			
SRACR/L2525M08	•	•	25	25	150	16	25	25,5			
SRACR/L2020K10	•	•	20	20	125	20,3	20	20,4	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRACR/L2525M10	•	•	25	25	150	20,3	25	25,4			

SRDCN

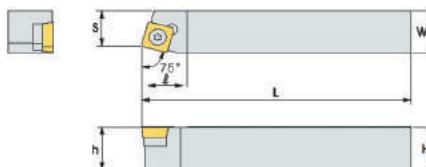
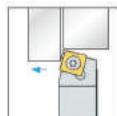


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SRDCN1616H08	•		16	16	100	16	16	8	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRDCN2020K08	•		20	20	125	16	20	10			
SRDCN2525M08	•		25	25	150	16	25	12,5			
SRDCN1616H10	•		16	16	100	20,3	16	8	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRDCN2020K10	•		20	20	125	20,3	20	10			
SRDCN2525M10	•		25	25	150	20,3	25	12,5			

SRGCR/L

Показано правое исполнение

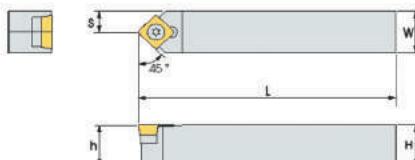
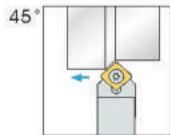
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SRGCR/L1616H08			16	16	100	20	16	20	RC_0803__	M3X8	T-8
SRGCR/L1616H10	•	•	16	16	100	20	16	20	RC_1003__	M3.5X9	T-15
SRGCR/L2020K10	•	•	20	20	125	20	20	25			
SRGCR/L2525M10	•		25	25	150	20	25	32			

SSBCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SSBCR/L1212F09	•	•	12	12	80	18	12	9,5	SC_09T3__	M3.5X9	T-15
SSBCR/L1616H09	•	•	16	16	100	18	16	12			
SSBCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	17	SC_1204__	M5X12	T-20
SSBCR/L2020K12	•	•	20	20	125	22	20	17			
SSBCR/L2525M12	•		25	25	150	22	25	22			

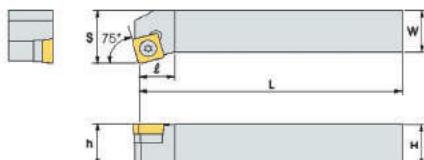
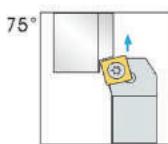
SSDCN



Показано правое исполнение

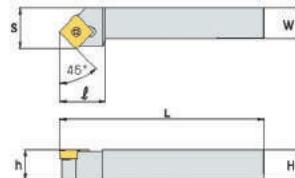
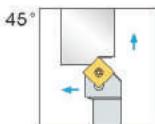
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SSDCN1212F09	•		12	12	80	16	12	6	SC_09T3_	M3.5X9	T-15
SSDCN1616H09	•		16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	•		20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M09	•		25	25	150	16	25	12,5			

SSKCR/L



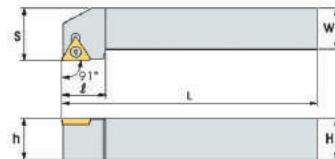
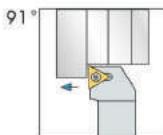
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SSKCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16	SC_09T3_	M3.5X9	T-15
SSKCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L2525M09	•	•	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L2525M12	•		25	25	150	25	25	32		M5X12	T-20

SSSCR/L

Показано правое исполнение

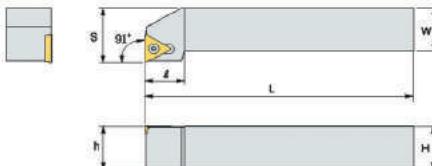
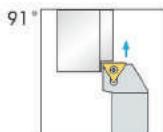
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SSSCR/L1212F09	•	•	12	12	80	16	12	16	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSSCR/L1616H09	•	•	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L2020K09	•	•	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L2525M09	•	•	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L2525M12	•		25	25	150	25	25	32	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20

STGCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
STGCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STGCR/L1616H16	•	•	16	16	100	14	16	20	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
STGCR/L2020K16	•	•	20	20	125	20	20	25			
STGCR/L2525M16	•	•	25	25	150	20	25	32			

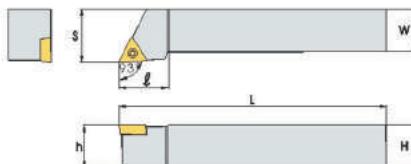
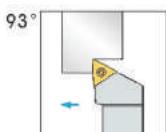
STFCR/L



Показано правое исполнение

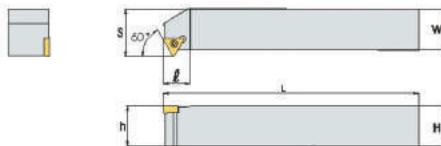
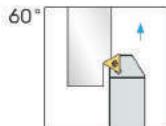
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
STFCR/L1212F09	•	•	12	12	80	14	12	16	TC_0902_	M2.2X6	T-6
STFCR/L1212F11	•	•	12	12	80	14	12	16	TC_1102_	M2.5X8	T-8
STFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
STFCR/L1616H16	•	•	16	16	100	22	16	20	TC_16T3_	M3.5X9	T-15
STFCR/L2020K16	•	•	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L2525M16	•	•	25	25	150	22	25	32			
STFCR/L3232P16			32	32	170	22	32	40			

STJCR/L



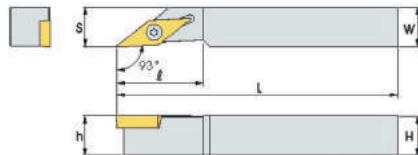
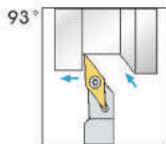
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
STJCR/L1212F11			12	12	80	18	12	16	TC_1102_	M2.5X8	T-8
STJCR/L1616H11	•		16	16	100	18	16	20			

STWCR/L

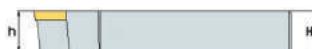
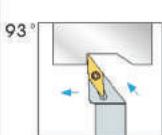
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
STWCR/L1616H11			16	16	100	8	16	19,3	TC_1102_	M2.5X8	T-8
2020K11	•		20	20	125	8	20	23,3			
2525M11			25	25	150	8	25	28,3			
1616H16			16	16	100	12	16	21	TC_16T3_	M3.5X9	T-15
2020K16			20	20	125	12	20	26			
2525M16	•		25	25	150	12	25	31			
3232P16	•		32	32	170	12	32	38			

SVJBR/L-F, SVJCR/L-F

Показано правое исполнение

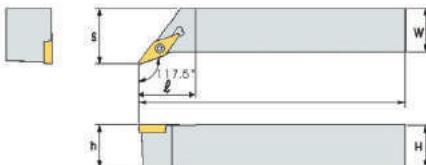
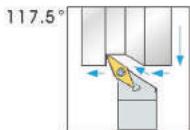
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVJBR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJBR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			
SVJCR/L1010H11F			10	10	100	10,5	10	10	VC_1103_		
SVJCR/L1212H11F			12	12	100	12,5	12	12			
SVJCR/L1616K11F			16	16	125	16,5	16	16			

SVJBR/L, SVJCR/L


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVJBR/L1212F11	•	•	12	12	80	22	12	16	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1616H11	•	•	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L2020K11	•	•	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M11	•	•	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L1616H16	•	•	16	16	100	30	16	20	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJBR/L2020K16	•	•	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M16	•	•	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L3232P16	•	•	32	32	170	45	32	40			
SVJCR/L1212F11	•	•	12	12	80	22	12	16	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJCR/L1616H11	•	•	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L2020K11	•	•	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M11	•	•	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L1616H16	•	•	16	16	100	30	16	20	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJCR/L2020K16	•	•	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M16	•	•	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L3232P16	•	•	32	32	170	45	32	40			

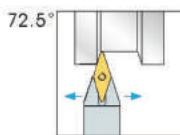
SVQBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	H	W	L	I	h				
SVQBR/L1616H11	•	•	16	16	100	35	16	20	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVQBR/L2020K11			20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQBR/L2020K16	•	•	20	20	125	35	20	25	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVQBR/L2525M16	•	•	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L3232P16	•	•	32	32	170	35	32	40			
SVQCR/L1616H11	•	•	16	16	100	35	16	20			
SVQCR/L2020K11			20	20	125	35	20	25	VC_1103_	M2.5X8	T-8
SVQCR/L2525M11			25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L1616H16			16	16	100	35	16	20			
SVQCR/L2020K16	•	•	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L2525M16	•	•	25	25	150	35	25	32	VC_1604_	M3.5X9	T-15
SVQCR/L3232P16	•	•	32	32	170	35	32	40			

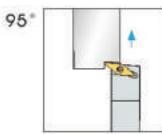
SVVBN



Показано правое исполнение

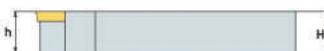
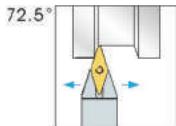
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVVBN1212F11	•		12	12	80	24	12	6	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVVBN1616H11	•		16	16	100	24	16	8			
SVVBN2020K11	•		20	20	125	24	20	10			
SVVBN2525M11	•		25	25	150	24	25	12,5			
SVVBN1616H16	•		16	16	100	34	16	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVVBN2020K16	•		20	20	125	34	20	10			
SVVBN2525M16	•		25	25	150	34	25	12,5			
SVVBN3232P16	•		32	32	170	34	32	16			

SVUCR/L



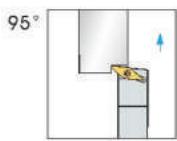
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVUCR/L212H11	•	•	12	12	100	14	12	20	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVUCR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L2020K16	•	•	20	20	125	18	20	30			
SVUCR/L2525M16	•	•	25	25	150	18	25	35			

SVVCN

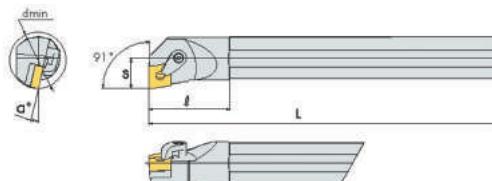
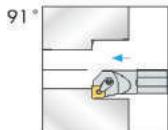
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVVCN1212F11	•		12	12	80	24	12	6	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVVCN1616H11	•		16	16	100	24	16	8			
SVVCN2020K11	•		20	20	125	24	20	10			
SVVCN2525M11	•		25	25	150	24	25	12,5			
SVVCN1616H16	•		16	16	100	34	16	8	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVVCN2020K16	•		20	20	125	34	20	10			
SVVCN2525M16	•		25	25	150	34	25	12,5			
SVVCN3232P16	•		32	32	170	34	32	16			

SVUBR/L

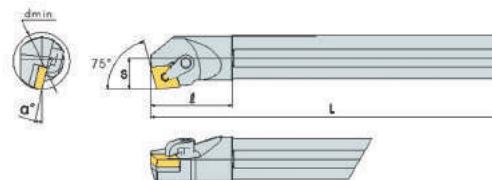
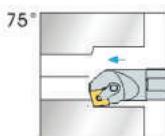
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	I	h	s			
SVUBR/L212H11	•	•	12	12	100	14	12	20	VB_1103_	M2.5X8	T-8
SVUBR/L1616H11	•	•	16	16	100	14	16	20			
SVUBR/L2020K16	•	•	20	20	125	18	20	30	VB_1604_	M3.5X9	T-15
SVUBR/L2525M16	•	•	25	25	150	18	25	35			

MCFNR/L


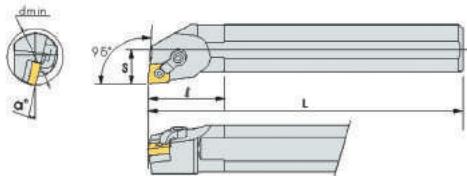
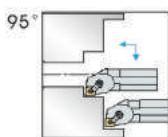
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCFNR/L12	•		23	20	13	180	33	18	15	CN_1204_-_-	x	CTM613	HL1812	ML0622	
S2SR-MCFNR/L12	•		29	25	17	200	47	23	13				HL1814	ML0625	L2.5,L3.0

MCKNR/L


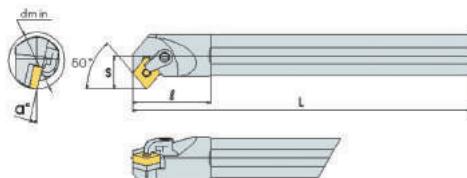
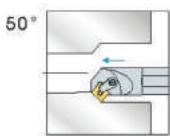
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ				
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°										
S20Q-MCKNR/L12	•	•	24	20	14	180	45	18	15	CN_1204_-_-	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0				
S25R-MCKNR/L12	•	•	30	25	17	200	45	23	13				HL1814	ML0625					
S32S-MCKNR/L12	•	•	38	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617							
S40T-MCKNR/L12			47	25	27	300	55	38	15										
S50U-MCKNR/L12			60	32	35	350	70	48	12										

MCLNR/L

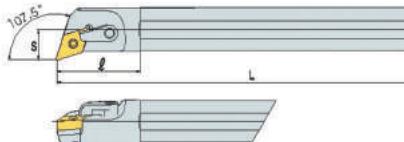
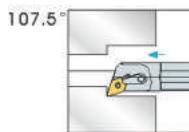
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCLNR/L09	•	•	23	20	13	180	33	18	15	CN_0904_	X	CTM509	HL1511	ML0515	L2.0,L2.5
S20Q-MCLNR/L12	•	•	23	20	13	180	45	18	15			HL1812	ML0622		
S25R-MCLNR/L12	•	•	30	25	17	200	45	23	12						
S32S-MCLNR/L12	•	•	38	32	22,5	250	50	30	17	CN_1204_	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
S40T-MCLNR/L12	•	•	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MCLNR/L12	•		60	50	31	350	70	48	12						
S60V-MCLNR/L12	•		70	60	36	400	70	58	10						
S32S-MCLNR/L16	•		38	32	22,5	250	50	30	17	CN_1606_	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L4.0
S40T-MCLNR/L16			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MCLNR/L19			60	50	31	350	75	48	12						

MCWNR/L

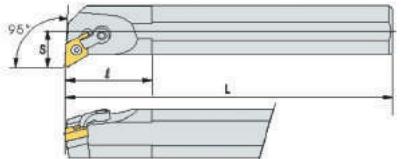
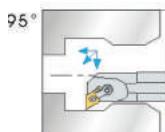
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MCWNR/L12	•		27	20	14	180	40	18	15	CN_1204_	X	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0	
S25R-MCWNR/L12			31	25	17	200	45	23	12						
S32S-MCWNR/L12			39	32	22,5	250	50	30	17						

MDQNR/L


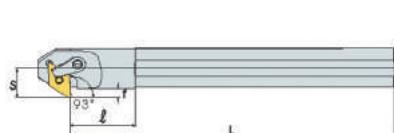
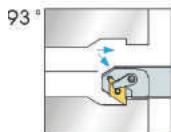
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ			
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°									
S25R-MDQNR/L15	•	•	32	25	17	200	45	23	12	DN_1504_	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0			
S32S-MDQNR/L15	•	•	42	32	22,5	250	50	30	17		MD1504	CTM617						
S40T-MDQNR/L15	•		50	40	27	300	60	38	15									
S50U-MDQNR/L15			63	50	33	350	70	48	12									

MDUNR/L


Показано правое исполнение

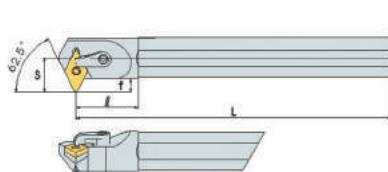
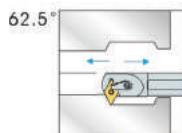
Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ			
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°									
S20Q-MDUNR/L11	•	•	30	25	17	180	45	23	12	DN_1104_	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0			
S25R-MDUNR/L15	•	•	38	25	17	200	45	23	12			CTM613						
S32S-MDUNR/L15	•	•	47	32	22	250	50	30	17		MD1504	CTM617						
S40T-MDUNR/L15	•		50	40	27	300	60	38	15									
S50U-MDUNR/L15			60	50	32	350	70	48	12									

MDZNR/L

Показано правое исполнение

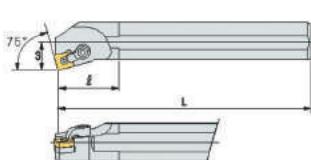
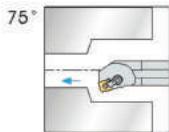
• R type

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°						
S25R-MDZNR/L15	•	•	30	25	18	200	45	23	5	13	DN_1504_	X	CTM613	HL2112	ML0622	L2.5,L3.0
S32S-MDZNR/L15	•		38	32	22	250	50	30	5,5	17						
S40T-MDZNR/L15	•		47	40	27	300	55	38	6,5	13		MD1504	CTM617	HL2114	ML0625	
S50U-MDZNR/L15			60	50	33	350	70	48	7,5	12						

MDWNR/L

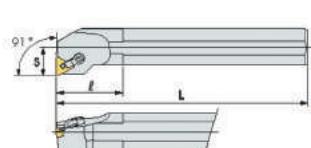
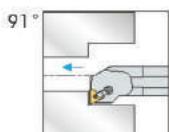
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°						
S25R-MDWNR/L15	•	•	34	25	22	200	45	23	9	13	DN_1504_	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MDWNR/L15	•		41	32	25	250	50	30	8,5	17						
S40T-MDWNR/L15			47	40	29	300	55	38	8,5	13		MD1504	CTM617			
S50U-MDWNR/L15			60	50	32	350	70	48	6,5	12						

MSKNR/L


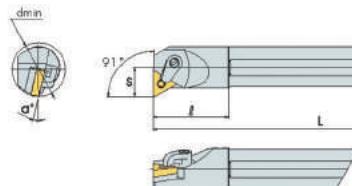
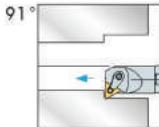
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MSKNR/L12	•	25	20	13	180	45	18	15	SN_1204_	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0	
S25R-MSKNR/L12	•	30	25	17	200	45	23	12				MD1504	CTM617		
S32S-MSKNR/L12	•	38	32	22	250	50	30	17					HL1814	ML0625	
S40T-MSKNR/L12		47	40	27	300	55	38	15							
S50U-MSKNR/L12		60	50	34	350	70	48	12							

MTFNR/L


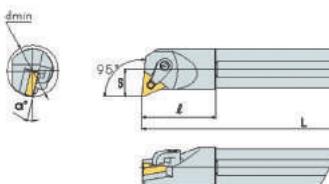
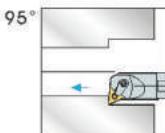
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16	• •	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0	
S25R-MTFNR/L16	• •	30	25	17	200	45	23	12				MT1603	CTM513		
S32S-MTFNR/L16	• •	38	32	22	250	54	30	17					HL1814	ML0625	
S40T-MTFNR/L16	•	47	40	27	300	60	38	15							
S50U-MTFNR/L16		60	50	31	350	65	48	12							
S40T-MTFNR/L22		50	40	27	300	55	38	15	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0	
S50U-MTFNR/L22		60	50	31	350	70	48	12							

MTFNR/L-R

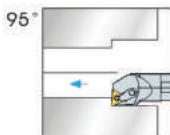
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ				
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°										
S20Q-MTFNR/L16R	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0					
S25R-MTFNR/L16R	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625						
S32S-MTFNR/L16R	•	38	32	22	250	54	30	17											
S40T-MTFNR/L16R		47	40	27	300	60	38	15		MT1603	CTM513								
S50U-MTFNR/L16R		60	50	31	350	65	48	12											

MTUNR/L-R

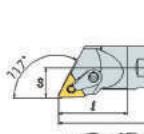
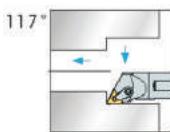
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°								
S20Q-MTUNR/L16R	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5		
S25R-MTUNR/L16R	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1812	ML0622			
S32S-MTUNR/L16R	•	38	32	22	250	54	30	17	HL1814			ML0625					
S40T-MTUNR/L16R		47	40	27	300	60	38	15		MT1603	CTM513						
S50U-MTUNR/L16R		60	50	31	350	65	48	12									
S50U-MTUNR/L16R		60	50	31	350	65	48	12	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0			
S32S-MTUNR/L22R		45	32	22.5	250	54	30	17									
S40T-MTUNR/L22R		47	40	27	300	55	38	15									
S50U-MTUNR/L22R		60	50	31	350	70	48	12									

MTUNR/L


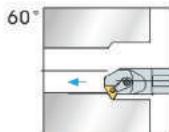
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S16Q-MTUNR/L16	•	•	19	16	11	180	28	15	18	TN_1604_	X	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5	
S20Q-MTUNR/L16	•	•	25	20	13	180	40	18	15			CTM510	HL1812	ML0622	
S25R-MTUNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12			HL1814	ML0625	L2.0,L3.0	
S32S-MTUNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17			MT1603	CTM513		
S40T-MTUNR/L16	•		47	40	27	300	60	38	15	TN_2204_	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S50U-MTUNR/L16			60	50	31	350	65	48	12						
S32S-MTUNR/L22			45	32	22.5	250	54	30	17						
S40T-MTUNR/L22			47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MTUNR/L22			60	50	31	350	70	48	12						

MTJNR/L


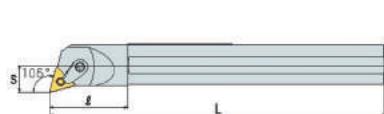
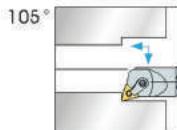
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MTJNR/L16	•	•	25	20	13	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTJNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12						
S32S-MTJNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17						

MTWNR/L

Показано правое исполнение

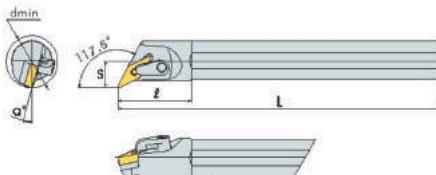
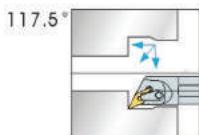
Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MTWNR/L16	•	25	20	14	180	40	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0	
S25R-MTWNR/L16	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625		
S32S-MTWNR/L16	•	38	32	22	250	54	30	17				MT1603	CTM513		
S40T-MTWNR/L16		47	40	27	300	60	38	15							
S50U-MTWNR/L16		60	50	31	350	65	48	12							

MTQNR/L

Показано правое исполнение

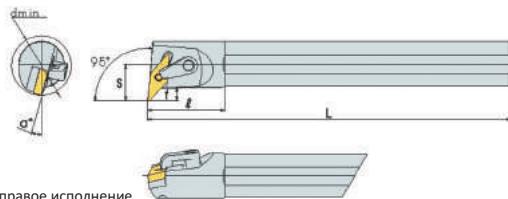
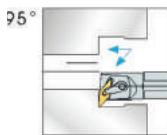
• R type index

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S20Q-MTQNR/L16	•	•	25	20	13	180	42	18	15	TN_1604_	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTQNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTQNR/L16	•	•	38	32	22	250	54	30	17				MT1603	CTM513	
S40T-MTQNR/L16	•	47	40	27	300	60	38	15							
S50U-MTQNR/L16		60	50	31	350	65	48	12							

MVQNR/L


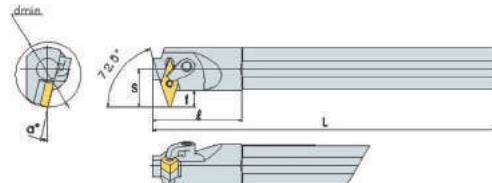
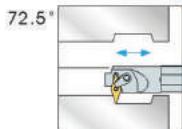
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°								
S25R-MVQNR/L16	•	•	30	25	17	200	45	23	12	VN_1604--	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0		
S32S-MVQNR/L16	•	•	38	32	23	250	50	30	17			MV1603	CTM513				
S40T-MVQNR/L16			47	40	27	300	55	38	15								
S50U-MVQNR/L16			60	50	31	350	70	48	12								

MVUNR/L


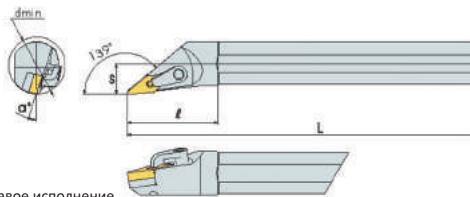
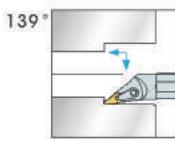
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ			
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f									
S25R-MVUNR/L16	•	•	32	25	20	200	45	23	7	12	VN_1604--	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0		
S32S-MVUNR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5.5	17			MV1603	CTM513				
S40T-MVUNR/L16	•		47	40	27	300	55	38	6.5	15								
S50U-MVUNR/L16			60	50	31	350	70	48	5.5	12								

MVWNR/L

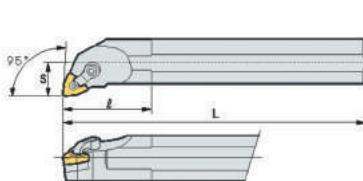
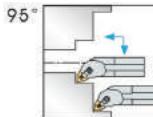
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f							
S25R-MVUNR/L16	•	•	35	25	23	200	45	23	10	13	VN_1604--	X	CTM510	HL1814	ML0622	L2.0,L3.0
S32S-MVUNR/L16	•	•	42	32	26	300	50	30	9,5	13	MV1603	CTM513		ML0625		

MVXNR/L

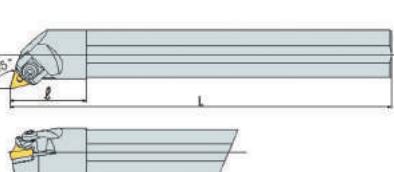
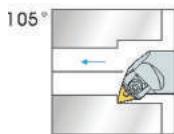
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°							
S20Q-MTXNR/L16	•	•	24	20	14	180	45	18	15	VN_1604--	X	CTM510	HL2412	ML0622	L2.0,L3.0	
S25R-MTXNR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	12							
S32S-MTXNR/L16	•	•	38	32	22	250	55	30	17		MV1603	CTM513	HL2414	ML0625		
S40T-MTXNR/L16	•	47	40	27	300	60	38	15								
S50U-MTXNR/L16		60	50	31	350	65	48	12								

MWLN/L


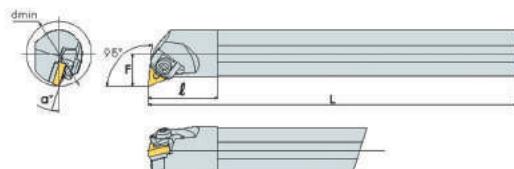
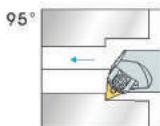
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°						
S16Q-MWLN/L/06	•	•	19	16	11	180	28	15	18						
S20Q-MWLN/L/06	•	•	23	20	13	180	42	18	15	WN_0604_		CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S25R-MWLN/L/06	•	•	30	25	17	200	45	23	12	X			HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
S20Q-MWLN/L/08	•	•	23	20	13	180	40	18	15			CTM613	HL1812	ML0622	
S25R-MWLN/L/08	•	•	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MWLN/L/08	•	•	38	32	22	250	50	30	17	WN_0804_		MW0804	CTM617		
S40T-MWLN/L/08	•	•	47	40	27	300	55	38	15						
S50U-MWLN/L/08	•	•	60	50	31	350	70	48	12						

WTQNR


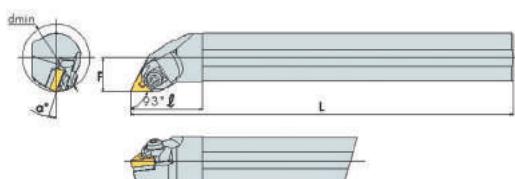
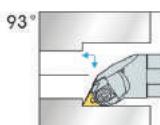
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	I	F	a°								
S25R-WTQNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_		MT16-S	WT16				CTM5-11 L2.5,L4.0
S25S-WTQNR/L16			40	32	250	47	22	17								
S32S-WTQNR/L22			40	32	250	47	22	17	TN_2204_		MT2204	WT22		KH540		CTM6-S L3.0,L4.0
S40T-WTQNR/L22			50	40	300	60	27	15								

WTUNR

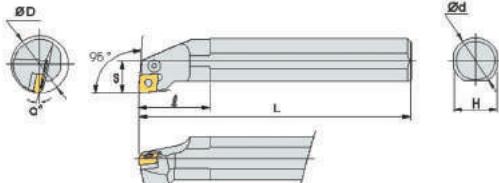
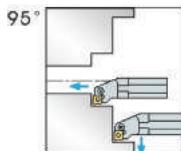
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	I	F	a°							
S25R-WTUNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_-	MT16-S	WT16	WTCW	KH540	CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTUNR/L16			40	32	250	47	22	17						CTM5-S	

WTJNR

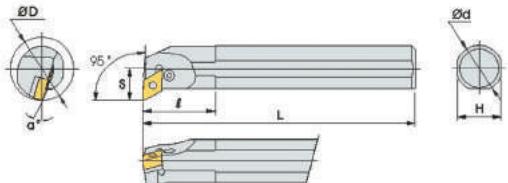
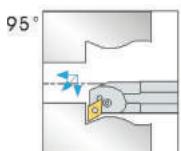
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад			Размеры					Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Кольцо	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	I	F	a°							
S25R-WTJNR/L16			32	25	200	47	17	13	TN_1604_-	MT16-S	WT16			CTM5-11	L2.5,L4.0
S32S-WTJNR/L16			40	32	250	47	22	17	TN_2204_-	MT2204	WT22		KH540	CTM5-S	
S32S-WTJNR/L22			40	32	250	47	22	17						CTM6-S	L3.0,L4.0
S40T-WTJNR/L22			50	40	300	60	27	15							

PCLNR/L


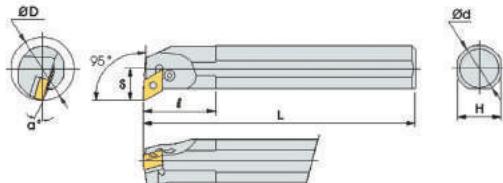
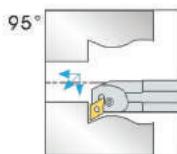
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							
S16Q-PCLNR/L09			20	16	15	180	11	28	12	CN_ _0903_ _	X	LV3C	VHX0509B	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L09			25	20	18	180	13	32	11						
S25R-PCLNR/L09			32	25	23	200	17	36	10						
S25R-PCLNR/L12			32	25	23	200	17	40	12	CN_ _1204_ _	LV4A	VHX0613A	SP4	L3.0	L2.5
S32S-PCLNR/L12			40	32	30	250	22	50	11						
S40T-PCLNR/L12			50	40	37	300	27	55	10						
S50U-PCLNR/L12			63	50	47	350	35	55	10	SC42	SC63	LV4	VHX0821	LV6	VHX1207
S50U-PCLNR/L19			70	50	47	350	35	63	10						

PDUNR/L


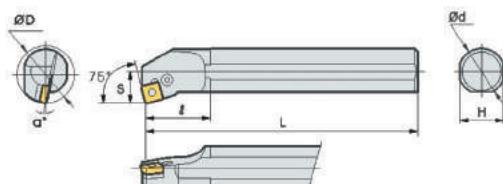
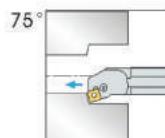
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							
S20Q-PDUNR/L11			25	20	18	180	13	30	16	DN_ _1104_ _	X	LV3D	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PDUNR/L11			32	25	23	200	17	35	13						
S32S-PDUNR/L11			40	32	30	250	22	40	16						
S32S-PDUNR/L1506			40	32	30	250	22	50	16	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDUNR/L1506			50	40	37	300	27	50	11						
S50U-PDUNR/L1506			63	50	47	350	35	63	11						

PDUNR/L

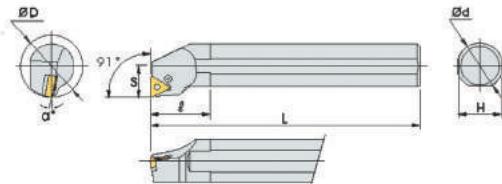
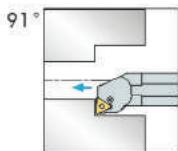
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ					
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I											
S32S-PDWNR/L1506			40	32	30	250	22	45	11	DN_1506_-	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0				
S40T-PDWNR/L1506			50	40	37	300	27	45	11	DN_1504_-		LV4							
S32S-PDWNR/L1504			40	32	30	250	22	45	11										
S40T-PDWNR/L1504			50	40	37	300	27	45	11										

PSKNR/L

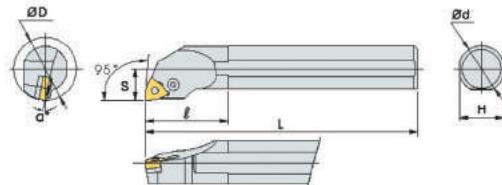
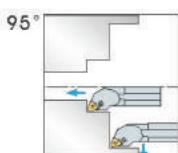
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							
S25R-PSKNR/L12			32	25	23	200	17	42	12	SN_1204_-	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PSKNR/L12			40	32	30	250	22	45	12		SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PSKNR/L12			50	40	37	300	27	50	12						

PTFNR/L


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							
S25R-PTFNR/L16			32	25	23	200	17	42	12	TN_1604_-	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S32S-PTFNR/L16			44	32	30	250	22	50	10		ST317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S40T-PTFNR/L16			54	40	37	300	27	55	10						

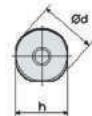
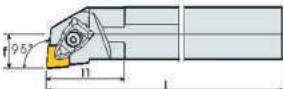
PWLNR/L


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ	
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	I							
S20Q-PWLNR/L06			25	20	18	180	13	40	12	WN_0604_-	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PWLNR/L06			32	25	23	200	17	40	12		SW317	LV3	VHX0613B	SP3	L2.5
S32S-PWLNR/L06			44	32	30	250	22	45	10	WN_0804_-	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S25R-PWLNR/L08			32	25	23	200	17	45	12		SW42	LV4	VHX0812	SP4	L3.0
S32S-PWLNR/L08			44	32	30	250	22	50	10						

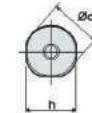
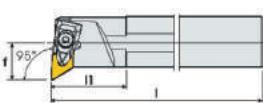
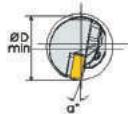
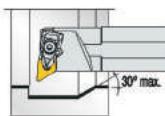
A

Токарные державки

Likon**ACLNR/L**

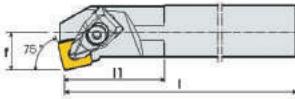
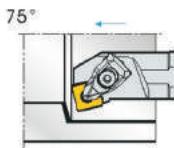
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								
S25R-ACLNR/L12			25	23	200	45	17	30	13	CN_1204_	TC1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T20
S32S-ACLNR/L12			32	30	250	45	22	38	13							
S40T-ACLNR/L12			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ACLNR/L12			50	47	350	45	35	60	12							

ADUNR/L

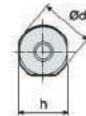
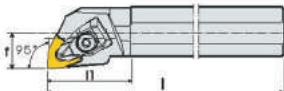
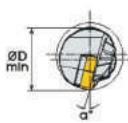
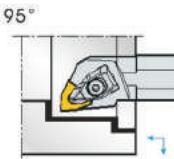
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								
S32S-ADUNR/L1506			32	30	250	45	22	38	13	DN_1506_	TD1503	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20
S40T-ADUNR/L1506			40	37	300	45	27	47	13							
S50U-ADUNR/L1506			50	47	350	45	35	60	12							

ASKNR/L


Показано правое исполнение

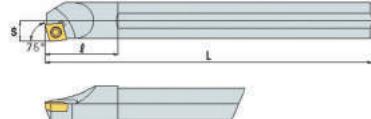
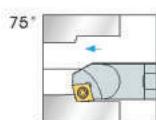
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								
S25R-ASKNR/L12			25	23	200	45	17	30	13	SN_1204_	TS1203	DLM4	DLS4	M5X12T	DSP4	L3.0,T-20
S32S-ASKNR/L12			32	30	250	45	22	38	13							

AWLNR/L


Показано правое исполнение

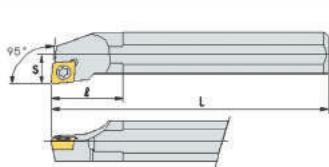
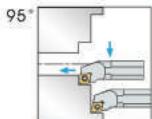
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт	Винт	Пружина	Ключ	
	R	L	Ød	h	b	l	l1	ØD min								
S20Q-AWLNR/L06			20	18	180	35	13	25	15	WN_0604_	MW0603	DLM3	DLS3	A-M4	DSP3	L2.5
S25R-AWLNR/L06			25	23	200	40	17	30	13							
S32S-AWLNR/L06			32	30	250	45	22	38	13							
S20Q-AWLNR/L08			20	23	180	40	17	30	15	WN_0804_	TW0803	DLM4	DLS4	M5-12T	DSP4	L3.0,T-20
S25S-AWLNR/L08			25	30	200	45	22	38	13							
S32T-AWLNR/L08			32	37	250	45	27	47	13							

SCKCR/L



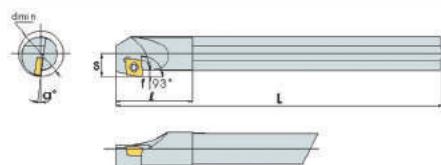
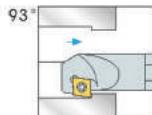
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-SCKCR/L06	•		10	8	5,5	125	21	7	13	CC_ _0602_ _	M2.5X5	T-8
S10K-SCKCR/L06	•		11	10	6	125	25	9	12		M2.5X6	
S12M-SCKCR/L06	•		13	12	7	150	25	11	10	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S12M-SCKCR/L09	•		14	12	8	150	30	11	12			
S16Q-SCKCR/L09	•		17	16	9,5	180	36	15	10	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
S20Q-SCKCR/L09	•		21	20	11,5	180	38	18	8			
S25R-SCKCR/L12			27	26	15	200	42	23	6			

SCLCR/L


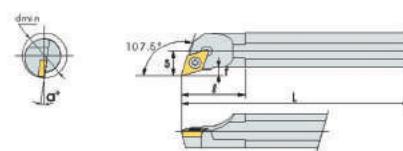
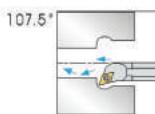
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S07K-SCLCR/L06	•	•	8	8	5	125	18	7	15	CC_0602_	M2.5X5	T-8
S08K-SCLCR/L06	•	•	9	8	5,5	125	18	7	13			
S08K-SCLCR/L06-A16	•	•	9	16	5	125	24	15	13			
S10K-SCLCR/L06	•	•	11	10	7	125	22	9	12		M2.5X6	
S10K-SCLCR/L06-A16	•	•	11	16	6	125	30	15	12			
S12M-SCLCR/L06	•	•	13	12	8	150	25	11	10			
S12M-SCLCR/L09	•	•	16	14	5,5	150	27	13	10	CC_09T3_	M3.5X9	T-15
S14M-SCLCR/L09	•	•	15	12	8	150	27	11	12			
S16Q-SCLCR/L09	•	•	17	16	11	180	34	15	10			
S20Q-SCLCR/L09	•	•	21	20	13	180	38	18	8		M5X12	T-20
S25R-SCLCR/L09	•	•	26	25	17	200	45	23	6			
S32S-SCLCR/L09	•	•	33	32	22	250	45	30	4			
S20Q-SCLCR/L12	•	•	21	20	13	180	42	18	8	CC_1204_	M5X12	T-20
S25R-SCLCR/L12	•	•	26	25	17	200	45	23	8			
S32S-SCLCR/L12	•	•	33	32	22	250	45	30	6			
S40T-SCLCR/L12	•		41	40	27	300	48	38	4			

SCZCR/L

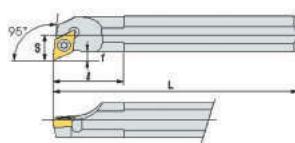
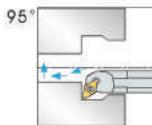
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f					
S08K-SCZCR/L06	•		10	8	6,5	125	25	7	2,2	13	CC_0602_	M2.5X5	T-8	
S10K-SCZCR/L06	•	•	12	10	7,5	125	27	9	2,2	12		M2.5X6		
S12M-SCZCR/L06	•	•	14	12	8,5	150	32	11	2,2	10				
S16Q-SCZCR/L06	•	•	18	16	10,5	180	30	15	2,2	8	CC_09T3_	M3.5X9	T-15	
S16Q-SCZCR/L09			21	16	13	180	35	15	4,5	10		M3.5X9		
S20Q-SCZCR/L09			25	20	15	180	40	18	4,5	8				
S25R-SCZCR/L09			32	26	18	200	42	23	5	6				

SDQCR/L

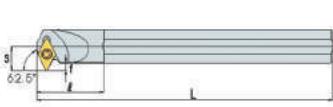
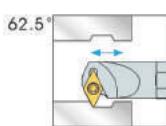
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f					
S08K-SDQCR/L07	•	•	10	7	6	125	18	7	1,7	12	DC_0702_	M2.5X5	T-8	
S10K-SDQCR/L07	•	•	11	10	7	125	24	9	1,7	10		M2.5X6		
S12M-SDQCR/L07	•	•	15	12	9	150	30	11	2,7	8				
S16Q-SDQCR/L07	•	•	17	16	11	180	30	15	2,7	6	DC_11T3_	M3.5X9	T-15	
S20Q-SDQCR/L11	•	•	23	20	13	180	42	18	2,7	5		M3.5X9		
S25R-SDQCR/L11	•	•	29	25	17	200	42,5	23	4	4				
S32S-SDQCR/L11	•	•	40	32	22	250	45	30	5,5	4				

SDUCR/L


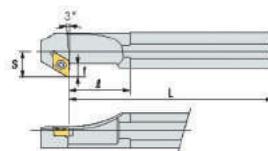
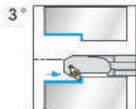
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S10K-SDUCR/L07	•	•	15	10	8	125	25	9	2,7	10	DC_0702_-	M2.5X5	T-8
S12M-SDUCR/L07	•	•	17	12	9	150	25	11	2,7	8		M2.5X6	
S16Q-SDUCR/L07	•	•	22	16	11	180	30	15	2,7	6			
S16Q-SDUCR/L11	•	•	19	16	11	180	34	15	2,7	8	DC_11T3_-		T-15
S20Q-SDUCR/L11	•	•	23	20	13	180	40	18	2,7	6			
S25R-SDUCR/L11	•	•	29	25	17	200	42	23	4	5			
S32S-SDUCR/L11	•	•	38	32	22	250	45	30	5,5	4			
S40T-SDUCR/L11	•		45	40	25	300	50	38	4,5	4			
S50U-SDUCR/L11			60	50	31	350	55	48	5,5	0			

SDWCR/L


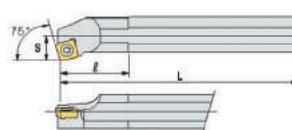
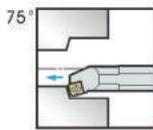
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S12M-SDWCR/L07	•	•	16	12	10,5	150	25	11	4,2	10	DC_0702_-	M2.5X5	T-8
S16Q-SDWCR/L07	•	•	20	16	12,5	180	34,5	15	4,2	8		M2.5X6	
S20Q-SDWCR/L07			27	20	14,5	180	30	18	4,2	6			
S20Q-SDWCR/L11	•	•	24	20	14,5	180	40	18	4,2	6	DC_11T3_-		T-15
S25R-SDWCR/L11	•	•	29	25	17	200	45	23	4,2	5			
S32S-SDWCR/L11			40	32	22	250	45	30	5,5	2			

SDZCR/L

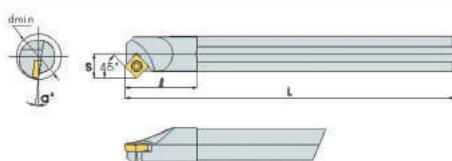
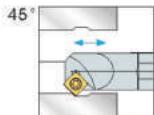
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S10K-SDZCR/L07	•	•	13	10	8,5	125	22	9	3,2	12	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S12M-SDZCR/L07	•	•	16	12	10	150	31	11	3,5	10			
S16Q-SDZCR/L07	•	•	21	16	13	180	37	15	4,5	6		M2.5X8	
S20Q-SDZCR/L07	•	•	24	20	14,5	180	47	18	4,2	6	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-SDZCR/L11	•	•	25	20	15	180	50	18	4,5	8			
S25R-SDZCR/L11	•	•	29	25	17	202	45	23	4,2	6			
S32S-SDZCR/L11	•		38	32	22	250	56	30	5,5	4			

SSKCR/L

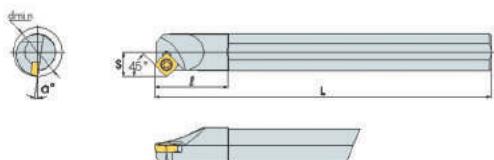
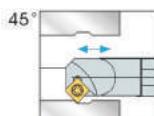
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°				
S12M-SSKCR/L09	•	•	16	12	8,5	150	30	11	12	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15	
S16Q-SSKCR/L09	•	•	18	16	11,5	180	32,6	15	10				
S20Q-SSKCR/L09	•		23	20	13	180	40	18	8				
S25R-SSKCR/L09	•		31	25	17	200	40	23	6				

SSSCR/L


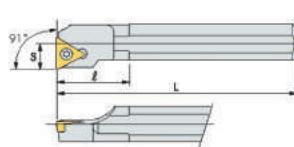
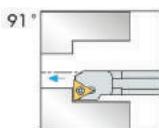
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	•	•	15	12	9	150	32	11	12	SC_09T3_	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSCR/L09	•	•	19	16	11,5	180	32	15	10			
S20Q-SSSCR/L09	•		27	20	13,5	180	40	18	8			
S25R-SSSCR/L09	•		27	25	15	200	40	23	6			
S32S-SSSCR/L09			38	32	22	250	46	30	6			

SSSPR/L


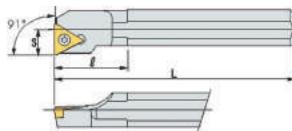
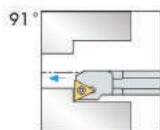
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12Q-SSSPR/L09			16	12	9	150	30	11	8	SP_09T3_	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSPR/L09			20	16	11	180	35	15	6			
S20Q-SSSPR/L09			24	20	13	180	40	18	4			
S25R-SSSPR/L09			32	25	17	200	40	23	4			
S32S-SSSPR/L09			40	32	22	250	45	30	0			

STFCR/L

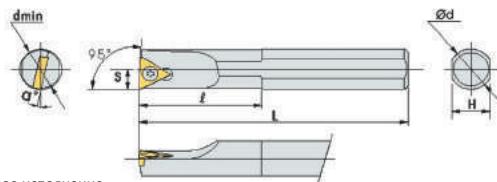
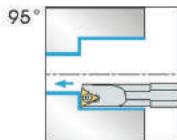
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S08K-STFCR/L09	•	•	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_ _0902_ _	M2.2X5	T-6
S10K-STFCR/L09	•	•	11	10	6	125	24	9	13			
S12M-STFCR/L09	•	•	13	12	7	150	27	11	10			
S10K-STFCR/L11	•	•	11	10	6	125	24	9	12			
S12M-STFCR/L11	•	•	13	12	7	150	26	11	10	TC_ _01102_ _	M2.5X6	T-8
S16Q-STFCR/L11	•	•	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STFCR/L11	•	•	21	20	11	180	40	18	6			
S20Q-STFCR/L16	•	•	22	20	11,5	180	42	18	8	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STFCR/L16	•	•	26	25	14	200	42	23	6			
S32S-STFCR/L16	•	•	33	32	17,5	250	45	30	6			
S40T-STFCR/L16			43	40	23,5	300	60	38	4			
S50U-STFCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4			

STFPR/L


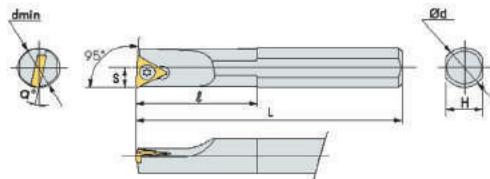
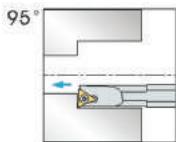
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S08K-STFPR/L09	•	•	9	8	5	125	20	7	10	TP_0902_	M2.5X6	T-8
S10K-STFPR/L09	•	•	11	10	6	125	22	9	13			
S10K-STFPR/L1103	•	•	11	10	6	125	22	9	12			
S12M-STFPR/L1103	•	•	12	12	7	150	24	11	10	TP_1103_	M3X6	T-8
S16Q-STFPR/L1103	•	•	17	16	9	180	30	15	8			
S20Q-STFPR/L1103	•	•	21	20	11	180	37	18	6	TP_1603_	M3X8	T-15
S20Q-STFPR/L16			21	20	11	180	42	18	8			
S25R-STFPR/L16			26	25	14	200	42	23	6		M3.5X9	

STUCR/L

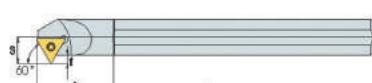
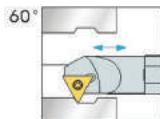
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°				
S08K-STUCR/L09	•	•	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_0902_	M2.5X5	T-6	
S08K-STUCR/L09-A16			9	16	5,5	125	30	15	15				
S10K-STUCR/L09	•	•	11	10	6,5	125	22	9	13	TC_1102_	M2.5X5	T-8	
S10K-STUCR/L09-A16			11	16	6,5	125	30	15	13				
S10K-STUCR/L11	•	•	11	10	6	125	24	9	12		M2.5X6		
S10K-STUCR/L11-A16	•		11	16	6	125	30	15	12				
S12M-STUCR/L11	•	•	13	12	7	150	27	11	10	TC_16T3_	M2.5X8	T-15	
S12M-STUCR/L11-A16	•	•	13	16	7	150	30	15	10				
S16Q-STUCR/L11	•	•	17	16	9	180	32	15	8		M3.5X9		
S20Q-STUCR/L11	•	•	21	20	11	180	37	18	6				
S25R-STUCR/L11	•	•	26	25	14	200	42	23	6	TC_16T3_	T-15	T-15	
S20Q-STUCR/L16	•	•	23	20	13	180	42	18	7				
S25R-STUCR/L16	•		26	25	14	200	45	23	6				
S32S-STUCR/L16	•		33	32	17,5	250	47	30	4				
S40T-STUCR/L16	•		42	40	22	300	55	38	4				
S50U-STUCR/L16			51	50	26,5	350	65	48	4				

STUPR/L


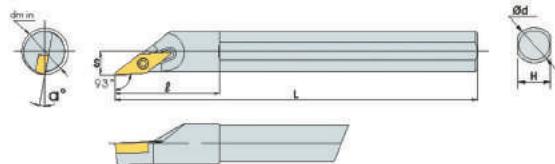
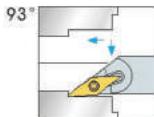
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S08K-STUPR/L09	•	•	9	5,5	6	125	20	7	10	TP_0902_	M2.5X6	T-8
S10K-STUPR/L09	•	•	11	6,5	7	125	22	9	13			
S10K-STUPR/L1103	•	•	11	10	6	125	22	9	12			
S12M-STUPR/L1103	•	•	13	12	7	150	27	11	10	TP_1103_	M3X6	T-8
S16Q-STUPR/L1103	•	•	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STUPR/L1103	•	•	21	20	11	180	37	18	6			
S20Q-STUPR/L16			24	20	13	180	40	18	4	TP_1603_	M3.5X9	T-15
S25R-STUPR/L16			21	25	17	200	40	23	2			
S32S-STUPR/L16			39	32	22	250	45	32	0			
S40T-STUPR/L16			50	40	27	300	55	38	0			
S50U-STUPR/L16			60	50	31	350	60	48	0			

STWCR/L

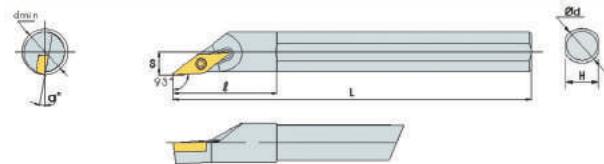
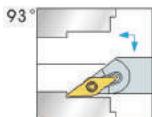
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°				
S08K-STWCR/L09	•		11	8	6	125	25	7	1.7	12	TC_09202_	M2.2X5	T-8	
S10K-STWCR/L11	•		13	10	8	125	23	9	2.7	10	TC_1102_	M2.5X6		
S12M-STWCR/L11	•		15	12	9	150	30	11	2.7	8		M2.5X8		
S16Q-STWCR/L11	•		19	16	11	180	35	15	2.7	6				
S20Q-STWCR/L11			23	20	13	180	35	18	2.7	4	TC_16T3_	M3.5X9	T-15	
S20Q-STWCR/L16			25	20	14.5	180	40	19	4	8				
S25R-STWCR/L16			29	25	17	200	35	24	4	6				
S32S-STWCR/L16			39	32	22	250	40	30	5.5	4				
S40T-STWCR/L16			50	40	27	300	50	38	6.5	2				
S50U-STWCR/L16			60	50	31	350	60	48	5.5	0				

SVJBR/L


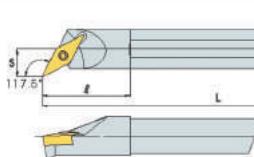
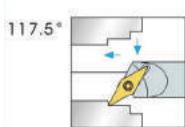
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S10K-SVJBR/L11	•		11	10	6	125	28	9	13	VB_1103_	M2.5X6	T-8
S12M-SVJBR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJBR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJBR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8	VB_1604_	M2.5X8	T-15
S16Q-SVJBR/L16	•		19	16	11,5	180	48	15	11			
S20Q-SVJBR/L16			21	20	11,5	180	52	18	11			
S25R-SVJBR/L16			26	25	14	200	54	23	7			

SVJCR/L


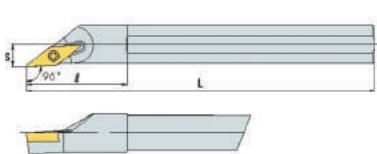
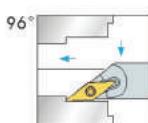
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S10K-SVJCR/L11	•	•	11	10	6	125	28	9	13	VC_1103_	M2.5X6	T-8
S12M-SVJCR/L11	•	•	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJCR/L11	•	•	17	16	9,5	180	40	15	10			
S20Q-SVJCR/L11	•	•	21	20	11,5	180	45	18	8	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S16Q-SVJCR/L16	•	•	19	16	11,5	180	48	15	11			
S20Q-SVJCR/L16	•		21	20	14	180	52	18	11			
S25R-SVJCR/L16	•		26	25	11,5	200	54	23	7			

SVQBR/L

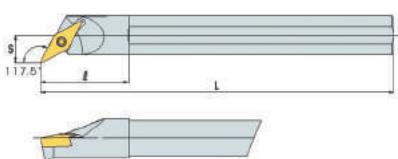
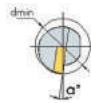
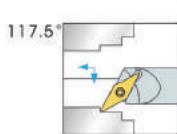
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12M-SVQBR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VB_1103_	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQBR/L11	•	•	19	16	11,5	180	34	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQBR/L11	•	•	24	20	14	180	45	18	8			
S20Q-SVQBR/L16	•	•	24	20	14	180	50	18	8	VB_1604_		T-15
S25R-SVQBR/L16	•	•	29	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVQBR/L16	•	•	38	32	22,5	250	55	30	8		M3.5X9	
S40T-SVQBR/L16			47	40	27	300	55	38	6			
S50U-SVQBR/L16			57	50	32	350	65	48	4			

SVXBR/L

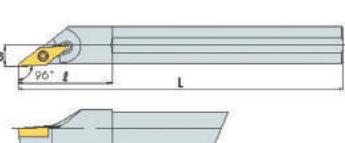
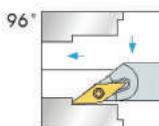
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S16Q-SVXBR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXBR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXBR/L16	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S25R-SVXBR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S32S-SVXBR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8			
S40T-SVXBR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXBR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

SVQCR/L


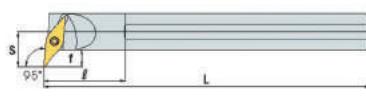
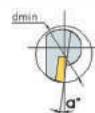
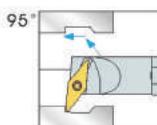
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S12M-SVQCR/L11			16	12	10	150	30	11	10	VC_1103_	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQCR/L11	•	•	22	19	11,5	180	35	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQCR/L11	•	•	27	24	14	180	34	18	8			
S20Q-SVQCR/L16	•	•	27	24	14	180	45	18	8			
S25R-SVQCR/L16	•	•	32	29	17	200	50	23	6	VC_1604_		T-15
S32S-SVQCR/L16	•	•	41	38	22,5	250	55	30	8		M3.5X9	
S40T-SVQCR/L16	•		50	47	27	300	55	38	6			
S50U-SVQCR/L16			61	60	32	350	65	48	4			

SVXCR/L


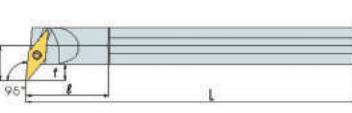
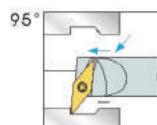
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	α°			
S16Q-SVXCR/L11	•	•	19	16	11	180	40	15	10	VC_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVXCR/L11	•	•	23	20	13	180	45	18	8			
S20Q-SVXCR/L16	•	•	23	20	13	180	50	18	8			
S25R-SVXCR/L16	•	•	30	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVXCR/L16	•		38	32	22	250	60	30	8	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S40T-SVXCR/L16			47	40	27	300	65	38	6			
S50U-SVXCR/L16			60	50	31	350	70	38	4			

SVUBR/L

Показано правое исполнение

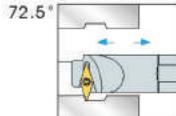
Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S16Q-SVUBR/L11	•	•	20	16	11,5	180	30	15	3.2	10	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUBR/L11	•	•	24	20	14	180	30	18	3.7	8			
S20R-SVUBR/L16	•	•	29	20	19	200	45	18	8.5	8			
S25R-SVUBR/L16	•	•	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32R-SVUBR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5.5	6	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S40T-SVUBR/L16			47	40	27	300	55	38	6.5	4			

SVUCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	•	•	20	16	11,5	180	30	15	3.2	10	VC_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUCR/L11	•	•	24	20	14	180	30	18	3.7	8			
S20R-SVUCR/L16	•	•	29	20	19	200	45	18	8.5	8			
S25R-SVUCR/L16	•	•	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32S-SVUCR/L16	•	•	38	32	22	250	50	30	5.5	6	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S40T-SVUCR/L16			47	40	27	300	55	38	6.5	4			

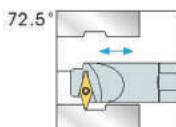
SVWBR/L



Показано правое исполнение

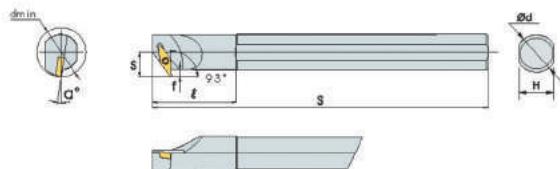
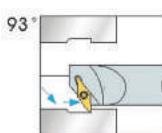
Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f				
S20Q-SVWBR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S25R-SVWBR/L16	•	•	35	25	23	200	40	23	10	5	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S32S-SVWBR/L16	•	•	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

SVWCR/L



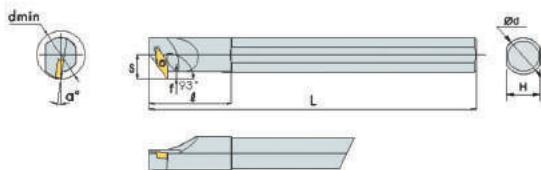
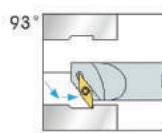
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f				
S20Q-SVWCR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S25R-SVWCR/L16	•	•	35	25	23	200	40	23	10	5	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S32S-SVWCR/L16	•	•	42	32	26	250	45	30	9,5	5			

SVZBR/L

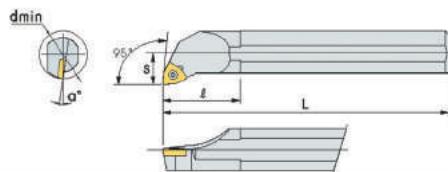
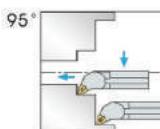
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S16Q-SVZBR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VB_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZBR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZBR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6			
S32S-SVZBR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8	VB_1604_	M3.5X9	T-15
S40T-SVZBR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

SVZCR/L

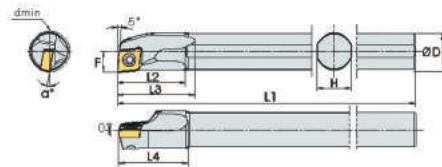
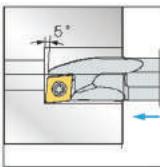
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	f	a°			
S16Q-SVZCR/L11	•		19	16	11,5	180	30	15	3,2	10	VC_1103_	M2.5X8	T-8
S20Q-SVZCR/L11	•		24	20	14	180	35	18	3,7	8			
S25R-SVZCR/L16	•		33	25	19,5	200	50	23	6,5	6			
S32S-SVZCR/L16			39	32	23,5	250	50	30	7	8	VC_1604_	M3.5X9	T-15
S40T-SVZCR/L16			47	40	27	300	60	38	6,5	6			

SWLCR/L


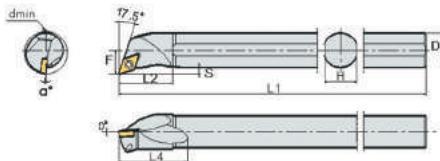
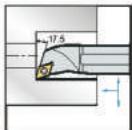
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	I	H	a°			
S12M-SWLCR/L06			14	12	8,5	150	37	11	13	WC_ _06T3_ _	M3X5.9	T-15
S16Q-SWLCR/L06			19	16	11	180	40	15	10			
S20Q-SWLCR/L06			23	20	13	180	40	18	8			
S25R-SWLCR/L06			31	25	17	200	40	23	6			

SCLCR/L и SCLPR/L

Показано правое исполнение

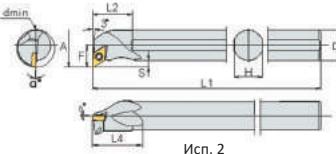
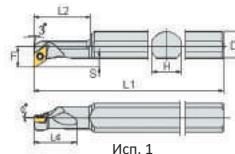
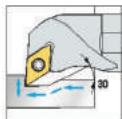
Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-SCLCR/L06-AV			10	8	7	125	16	20	17	5	14	CC_0602_-	0,4	M2.5X5	T-8	
A10K-SCLCR/L06-AV			12	10	9	125	20	25	21	6	12			M2.5X6		
A12M-SCLCR/L06-AV			14	12	11	150	24	30	25	7	10			+/-	M3.5X9	T-15
A16Q-SCLCR/L09-AV			18	16	15	180	30	34	31	9	10			-		
A20R-SCLCR/L09-AV			22	20	19	200	36	49	37	11	8	CC_09T3_-	0,4	M2.5X5	T-8	
A25S-SCLCR/L09-AV			27	25	24	250	46	55	46	13,5	6			M2.5X6		
S08K-SCLCR/L06-AV	•		10	8	7	125	16	20	17	5	14			+/-	M3.5X9	T-15
S10K-SCLCR/L06-AV	•		12	10	9	125	20	25	21	6	12			-		
S12M-SCLCR/L06-AV	•		14	12	11	150	24	30	25	7	10	CC_09T3_-	0,4	M2.5X5	T-8	
S16Q-SCLCR/L09-AV	•		18	16	15	180	30	34	31	9	10			M2.5X6		
S20R-SCLCR/L09-AV	•		22	20	19	200	36	49	37	11	8			+/-	M3.5X9	T-15
S25S-SCLCR/L09-AV	•		27	25	24	250	46	55	46	13,5	6			-		
A10K-SCLPR/L08-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	5	CP_0803_-	0,4	M3X6	T-10	
A12M-SCLPR/L08-AV			14	12	11	150	24	29	24	7	4			+/-	M3X9	T-15
A12M-SCLPR/L09-AV			16	12	11	150	24	31	24	8	4			-		
A16Q-SCLPR/L09-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	CP_0903_-	0,4	M3X6	T-10	
A20R-SCLPR/L09-AV			22	20	19	200	36	47	37	11	2			+/-	M3X9	T-15
A25S-SCLPR/L09-AV			27	25	24	250	46	55	46	13,5	0			-		
S10K-SCLPR/L08-AV			12	10	9	125	20	55	20	6	5	CP_0803_-	0,4	M3X6	T-10	
S12M-SCLPR/L08-AV			14	12	11	150	24	29	24	7	4			+/-	M3X9	T-15
S16Q-SCLPR/L09-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5			-		
S20R-SCLPR/L09-AV			22	20	19	200	36	47	37	11	2			M3X6	T-10	
S25S-SCLPR/L09-AV			27	25	24	250	46	55	46	13,5	0			+/-	M3X9	T-15

SDQCR/L


Показано правое исполнение

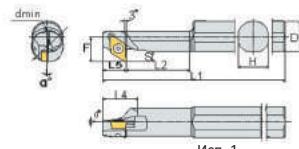
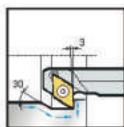
Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F						
A10K-SDQCR/L07-AV			13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10	DC_ _0702_ _	0,4	M2.5X6	T-8	
A12M-SDQCR/L07-AV			16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8					
A16Q-SDQCR/L11-AV			20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6	DC_ _11T3_ _		M3.5X9	T-15	
A20R-SDQCR/L11-AV			25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5					
A25S-SDQCR/L11-AV			30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4	DC_ _0702_ _	-	M2.5X6	T-8	
S10K-SDQCR/L07-AV	•		13	10	9	125	19	2,1	20	7,5	10					
S12M-SDQCR/L07-AV	•		16	12	11	150	22	2,6	24	9,25	8					
S16Q-SDQCR/L11-AV	•		20	16	15	180	25	2,6	30	11,3	6					
S20R-SDQCR/L11-AV	•		25	20	19	200	31	3,7	37	14,4	5	DC_ _11T3_ _		M3.5X9	T-15	
S25S-SDQCR/L11-AV	•		30	25	24	250	38	3,7	46	16,9	4					

SDUCR/L

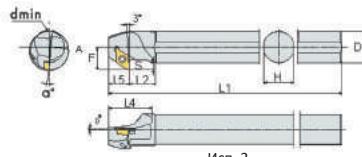


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A16Q-SDUCR/L07-14AV	•		14	16	15	180	28	4,4	23	10,8		DC_0702_	5	1	M2.5X6	T-8	
A20R-SDUCR/L11-20AV	•		20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
A10K-SDUCR/L07-AV	•		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
A12M-SDUCR/L07-AV	•		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
A16Q-SDUCR/L07-AV	•		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7		DC_0702_		2	M2.5X6	T-8	
A16Q-SDUCR/L11-AV			23	16	15	180	21	6,1	31	14,5		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
A20R-SDUCR/L11-AV			27	20	19	200	23	6,1	36	16,5		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
A25S-SDUCR/L11-AV			32	25	24	250	24	6,1	39	19		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S16Q-SDUCR/L07-14AV			14	16	15	180	28	4,4	23	10,8		DC_0702_		1	M2.5X6	T-8	
S20R-SDUCR/L11-20AV			20	20	19	200	48	6,1	30	15,6		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S10K-SDUCR/L07-AV	•		14	10	9	125	19	3,3	20	8,7		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
S12M-SDUCR/L07-AV	•		16	12	11	150	21	3,3	24	9,7		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S16Q-SDUCR/L07-AV	•		20	16	15	180	21	3,3	26	11,7		DC_0702_		2	M2.5X6	T-8	
S16Q-SDUCR/L11-AV	•		23	16	15	180	21	6,1	31	14,5		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S20R-SDUCR/L11-AV	•		27	20	19	200	23	6,1	36	16,5		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
S25S-SDUCR/L11-AV	•		32	25	24	250	24	6,1	39	19		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	

SDZCR/L


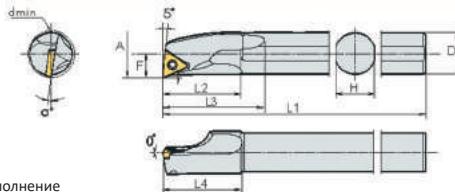
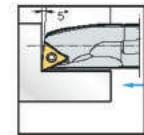
Исп. 1



Исп. 2

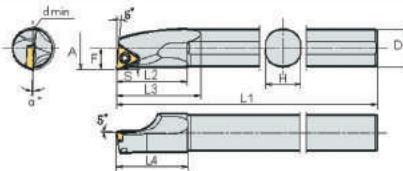
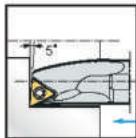
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры										Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	α°						
A16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4		DC_0702_	0,4	1	M2.5X6	T-8	
A20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
A10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9,5	8,7	3,3		DC_0702_		+	M2.5X6	T-8	
A12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10,5	9,7	3,3		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
A16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10,5	11,7	3,3		DC_0702_		2	M2.5X6	T-8	
A16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	25	22	15	14,5	6,1		DC_11T3_	0,4	-	M3.5X9	T-15	
A20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
A25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1		DC_11T3_		1	M3.5X9	T-15	
S16Q-SDZCR/L07-14AV			14	16	15	180	30	17	10	10,8	4,4		DC_0702_			M2.5X6	T-8	
S20R-SDZCR/L11-20AV			20	20	19	200	40	24	15	15,6	6,1		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S10K-SDZCR/L07-AV			14	10	9	140	14	16	9,5	8,7	3,3		DC_0702_	0,4	-	M2.5X6	T-8	
S12M-SDZCR/L07-AV			16	12	11	150	14	20	10,5	9,7	3,3		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S16Q-SDZCR/L07-AV			20	16	15	180	14	22	10,5	11,7	3,3		DC_0702_		1	M2.5X6	T-8	
S16Q-SDZCR/L11-AV			23	16	15	180	15	22	15	14,5	6,1		DC_11T3_			M3.5X9	T-15	
S20R-SDZCR/L11-AV			27	20	19	200	15	25	15	16,5	6,1		DC_0702_		2	M2.5X6	T-8	
S25S-SDZCR/L11-AV			32	25	24	250	15	26	15	19	6,1		DC_11T3_		M3.5X9	T-15		

STUCR/L

Показано правое исполнение

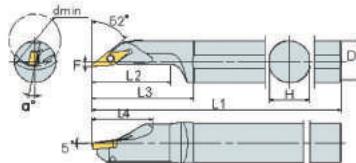
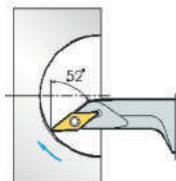
Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F						
A08K-STUCR/L09-AV			10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_0902_	+	M2.2X5	T-6	
A10K-STUCR/L09-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12			M2.5X6	T-8	
A10K-STUCR/L11-AV			12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_1103_				
A12M-STUCR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	25	7,2	10			M2.5X6	T-8	
A16Q-STUCR/L11-AV			18	16	15	180	30	39	31	9,2	8	0,4	-			
A20R-STUCR/L11-AV			22	20	19	200	36	44	36	11,2	6					
S08K-STUCR/L09-AV	•		10	8	7	120	16	22	16	5	14	TC_0902_		M2.2X5	T-6	
S10K-STUCR/L09-AV	•		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12			M2.5X6	T-8	
S10K-STUCR/L11-AV	•		12	10	9	140	20	26	20	6,2	12	TC_1103_	-			
S12M-STUCR/L11-AV	•		14	12	11	150	24	30	25	7,2	10					
S16Q-STUCR/L11-AV	•		18	16	15	180	30	39	31	9,2	8	TC_1103_	-			
S20R-STUCR/L11-AV	•		22	20	19	200	36	44	36	11,2	6			M2.5X6	T-8	

STUPR/L


Показано правое исполнение

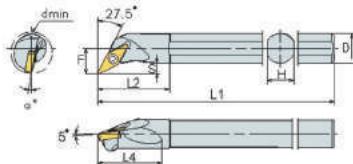
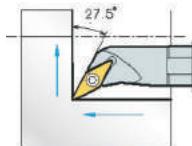
Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-STUPR/L09AV			10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP_0902_	0.4	+	M2.5X5	T-8
A10K-STUPR/L09AV			12	10	9	125	20	25	20	6,2	8	TP_1103_			M3.0X6	
A10K-STUPR/L11AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP_1103_		-	M3.5X9	T-15
A12M-STUPR/L11AV			14	12	11	150	24	30	24	7,2	7	TP_1603_		-	M2.5X5	
A16Q-STUPR/L11AV			18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5	TP_1603_		-	M3.0X6	
A20R-STUPR/L11AV			22	20	19	200	36	46	37	11,2	2	TP_1603_		-	M3.5X9	
A25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP_1603_		-	T-15	
S08K-STUPR/L09AV	•		10	8	7	125	16	22	16	5	10	TP_0902_	0.4	-	M2.5X5	T-8
S10K-STUPR/L09AV	•		12	10	9	125	20	25	20	6,2	8	TP_1103_			M3.0X6	
S10K-STUPR/L11AV	•		12	10	9	125	20	25	20	6	10	TP_1103_		-	M3.5X9	
S12M-STUPR/L11AV	•		14	12	11	150	24	30	24	7,2	7	TP_1603_		-	T-15	
S16Q-STUPR/L11AV	•		18	16	15	180	30	36	30	9,2	3,5	TP_1603_		-		
S20R-STUPR/L11AV	•		22	20	19	200	36	46	37	11,2	2	TP_1603_		-		
S25S-STUPR/L16AV			27	25	24	250	46	55	46	13,7	0	TP_1603_		-		

SVJP(C)(B)R/L



Показано правое исполнение

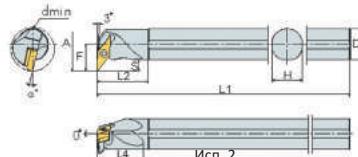
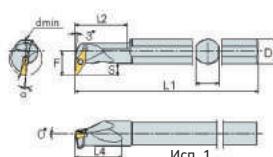
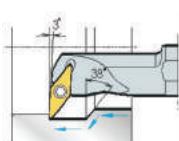
Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ		
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F							
A12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP_0802_-	0.2	+	T-6	M2.0X5	
A12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC_0802_-	0.4		T-8	M2.5X8	
A16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5	VB_1103_-			T-15	M3.5X9	
A20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37.5	48	30	2	5	VB_1604_-					
A25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3.5	5	VC_1604_-	-	-	T-6	M2.0X5	
A32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3.5	8	VB_1103_-			T-8	M2.5X8	
A40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4.5	7	VC_1604_-			T-15	M3.5X9	
S12M-SVJPR/L08AV			16	12	11	150	26	33	21	2	5	VP_0802_-	0.2				
S12M-SVJCR/L08AV			16	12	11	150	26	33	20	2	5	VC_0802_-	0.4	-	T-6	M2.0X5	
S16Q-SVJCR/L08AV			20	16	15	180	36	43	22	2	5	VB_1103_-			T-8	M2.5X8	
S20R-SVJBR/L11AV			25	20	19	200	37.5	48	30	2	5	VB_1604_-			T-15	M3.5X9	
S25S-SVJBR/L11AV			30	25	24	250	45	58	33	3.5	5	VC_1604_-					
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3.5	8	VB_1103_-	-	-	T-6	M2.0X5	
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4.5	7	VC_1604_-			T-8	M2.5X8	

SVQBR/L


Показано правое исполнение

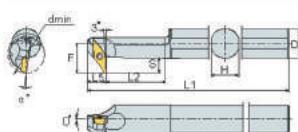
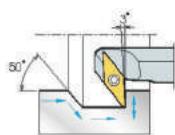
Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ					
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S										
A10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC_0802_-	0.4	+	M2.0X5	T-6				
A12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB_1103_-		M2.5X8	T-8					
A16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5			M3.5X9	T-15					
A20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5	VB_1604_-		M2.0X5	T-6					
A25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3			M2.5X8	T-8					
A32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC_1604_-		M3.5X9	T-15					
S10K-SVQCR/L08AV			14	10	9	125	24	21	8,5	3	8	VC_0802_-		-	M3.5X9	T-15				
S12M-SVQBR/L11AV			18	12	11	150	29	26	11	4,5	8	VB_1103_-								
S16Q-SVQBR/L11AV			22	16	15	180	35	33	13,5	5	5									
S20R-SVQBR/L11AV			26	20	19	200	41	39	15,5	5	5	VB_1604_-								
S25S-SVQBR/L16AV			31	25	24	250	51	49	18	5	3									
S32S-SVQBR/L16AV			40	32	31	250	54	53	23	6,5	3	VC_1604_-								
S32S-SVJBR/L16AV			40	32	31	250	60	74	45	3,5	8	VB_1604_-								
S40S-SVJBR/L16AV			50	40	39	300	75	91	49	4,5	7	VC_1604_-								

SVUCR/L

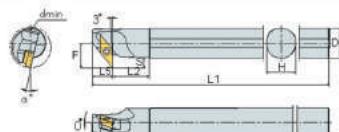


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L4	F	S	a°						
A12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_0802_-	0,4	+	2	M2.0X5	T-6
A16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_1103_-				M2.5X8	T-8
A20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7	VB_1604_-		1	M3.5X9	T-15	
A25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VB_1604_-					
A32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_1604_-		-	2	M2.0X5	T-6
S12M-SVUCR/L08AV			16	12	11	150	25,5	32	11,5	5,5	8	VC_0802_-				M2.5X8	T-8
S16Q-SVUBR/L11AV			20	16	15	180	32,5	27	16	8	8	VB_1103_-		1	M3.5X9	T-15	
S20R-SVUBR/L11AV			25	20	19	200	40,5	31	18	8	7	VB_1604_-					
S25S-SVUBR/L16AV			34	25	24	250	40	37	20,5	8,5	5	VB_1604_-			2	M2.0X5	T-6
S32S-SVUBR/L16AV			40	32	31	250	84	47	28	12	5	VC_1604_-				M2.5X8	T-8

SVZBR/L


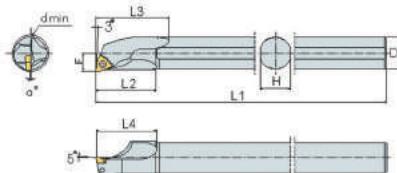
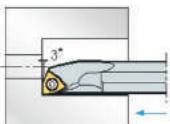
Исп. 1



Исп. 2

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Исполнение	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L5	F	S	a°							
A12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VC_ _0802_ _	0,4	+	2	M2.2X5	T-6	
A16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VB_ _1103_ _				M2.5X8	T-8	
A20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7	VC_ _1604_ _		-	1	M3.5X9	T-15	
A25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VB_ _1604_ _				2	M2.2X5	T-6
A32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VC_ _1604_ _					M2.5X8	T-8
S12M-SVZCR/L08-AV			16	12	11	150	25,5	7,5	11,5	5,5	8	VB_ _1103_ _		-	1	M3.5X9	T-15	
S16Q-SVZBR/L11-AV			20	16	15	180	32,5	10	16	8	8	VC_ _1604_ _				2	M2.2X5	T-6
S20R-SVZBR/L11-AV			25	20	19	200	40,5	10	18	8	7	VB_ _1604_ _					M2.5X8	T-8
S25S-SVZBR/L16-AV			34	25	24	250	30	17,5	20,5	8,5	5	VC_ _1604_ _		-	2	M2.2X5	T-6	
A32S-SVZBR/L16-AV			40	32	31	250	72,5	17,5	28	12	5	VB_ _1604_ _				M2.5X8	T-8	

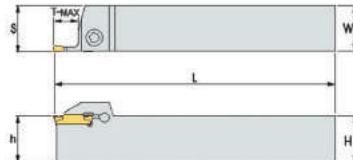
SWUBR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Стандартный R	Отв. для СОЖ	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F						
A08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_0802	0,2		M2X5	T-6
A10K-SWUBR/L08-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
A12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_1102	0,4	+	M2.5X6	T-8
A16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
A16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_1603	0,8		M3.5X9	T-15
A20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					
S08K-SWUBR/L08-AV			10	8	7	125	16	21	16	5	13	WB_0802	0,2		M2X5	T-6
S10K-SWUBR/L081-AV			12	10	9	125	20	25	20	6	10					
S12M-SWUBR/L11-AV			14	12	11	150	24	30	24	7	4	WP_1102	0,4	-	M2.5X6	T-8
S16Q-SWUPR/L11-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	1					
S16Q-SWUPR/L16-AV			18	16	15	180	30	37	30	9	3,5	WP_1603	0,8		M3.5X9	T-15
S20R-SWUPR/L16-AV			22	20	19	200	36	46	37	11	2					

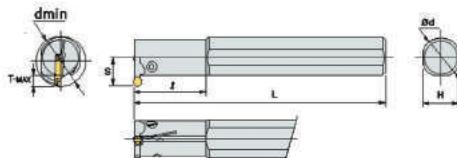
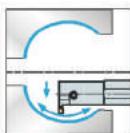
Обработка канавок и отрезка



MGEHR/L


Показано правое исполнение

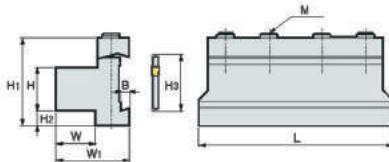
Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H=h	W	L	S	T-max			
MGEHR/L 1616-1,5	•	•	16	16	100	16,2	15	MGGN150 -_- MGMN150 -_-	M5X12N	L4.0
MGEHR/L 2020-1,5	•	•	20	20	125	20,2	15			
MGEHR/L 1616-2	•	•	16	16	100	16,25	15	MGGN200 -_- MGMN200 -_-	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2020-2	•	•	20	20	125	20,25	15			
MGEHR/L 2525-2	•	•	25	25	150	25,25	15			
MGEHR/L 1616-2,5	•	•	16	16	100	16,3	17			
MGEHR/L 2020-2,5	•	•	20	20	125	20,3	17	MGGN250 -_- MGMN250 -_-	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2525-2,5	•	•	25	25	150	25,3	17			
MGEHR/L 1616-3	•	•	16	16	100	16,35	19			
MGEHR/L 2020-3	•	•	20	20	125	20,4	19	MGGN300 -_- MGMN300 -_- MGMR300 -_-	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2020-3-T10	•	•	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-3	•	•	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-3-T10	•	•	25	25	150	25,4	10			
MGEHR/L 3232-3	•	•	32	32	170	32,4	19	MGGN400 -_- MGMN400 -_- MGMR400 -_-		
MGEHR/L 2020-4	•	•	20	20	125	20,4	19			
MGEHR/L 2020-4-T10	•	•	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-4	•	•	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-4-T10	•	•	25	25	150	25,4	10	MGGN500 -_- MGMN500 -_- MGMR500 -_-		
MGEHR/L 3232-4	•	•	32	32	170	32,4	19			
MGEHR/L 2525-5	•	•	25	25	150	25,5	24			
MGEHR/L 2525-5-T15	•	•	25	25	150	25,5	15	MGGN600 -_- MGMN600 -_- MGMR600 -_-		
MGEHR/L 3232-5	•	•	32	32	170	32,5	24			
MGEHR/L 2020-6	•	•	20	20	125	20,6	24			
MGEHR/L 2020-6-T15	•	•	20	20	125	20,6	15			
MGEHR/L 2525-6	•	•	25	25	150	25,6	24			
MGEHR/L 2525-6-T15	•	•	25	25	150	25,6	15			
MGEHR/L 3232-6	•	•	32	32	170	32,6	24			

MGIVR/L


Показано правое исполнение

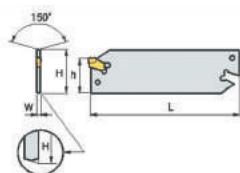
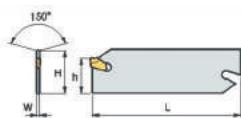
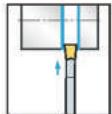
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	dmin	Ød	L	I	T-max	H	S			
MGIVR/L2016-1,5	●	●	20	16	180	35	4	15	11,3	MGGN150 -_- MGMN150 -_-	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-1,5	●	●	25	20	180	45	4	18	13,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-1,5	●	●	29	25	200	45	4	23	16,2	MGGN200 -__ MGMN200 -__	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2016-2	●	●	20	16	180	35	5	15	12,4		M4X12N	
MGIVR/L2520-2	●	●	25	20	180	45	5	18	14		M4X10N	
MGIVR/L2925-2	●	●	29	25	200	45	5	23	17,2		M4X12N	
MGIVR/L2016-2,5	●	●	20	16	180	35	6	15	12,5	MGGN250 -__ MGMN250 -__	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-2,5	●	●	25	20	180	45	6	18	15,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-2,5	●	●	29	25	200	45	6	23	18,2		M4X12N	
MGIVR/L2520-3	●	●	25	20	180	45	6	18	15,6		M4X12N	L3.0
MGIVR/L3125-3	●	●	31	25	200	45	6	23	18,9	MGGN300 -__ MGMN300 -__ MGMR300 -__	M5X16N	L4.0
MGIVR/L3732-3	●	●	37	32	250	65	6	30	21,5		M5X20N	
MGIVR/L2520-4	●	●	25	20	180	45	6	18	15,6		M4X12N	L3.0
MGIVR/L3125-4	●	●	31	25	200	45	6	23	18,9	MGGN400 -__ MGMN400 -__ MGMR400 -__	M5X12N	L4.0
MGIVR/L3732-4	●	●	37	32	250	65	6	30	21,5		M5X20N	
MGIVR/L3125-5	●	●	31	25	220	45	8	23	19,4		M5X12N	
MGIVR/L3732-5	●	●	37	32	250	65	8	30	21,5	MGGN500 -__ MGMN500 -__ MGMR500 -__	M5X20N	L4.0

SPB

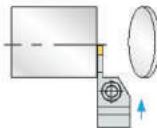


Показано правое исполнение

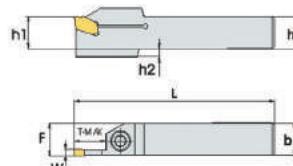
Обозначение	Склад		Размеры					Лезвие	Ключ				
	R	L	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M		
SMBB1626	•		16	12	26	86	43	13	30	5.3	3-M6	SPB_26-(S)	L5.0
SMBB2026	•		20	19	26	86	43	9	38	5.3	3-M6	SPB_26-(S)	
SMBB2032	•		20	19	32	100	50	13	38	5.3	4-M6	SPB_32-(S)	
SMBB2526	•		25	23	26	86	43	4	42	5.3	3-M6	SPB_26-(S)	
SMBB2532	•		25	23	32	110	50	8	42	5.3	4-M6	SPB_32-(S)	
SMBB3232	•		32	30	32	110	54	5	48	5.3	4-M6	SPB_32-(S)	

SPB


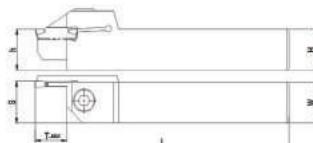
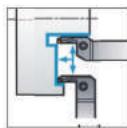
Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Ключ
	R	L	H	W	L	h		
SPB226			26	1,6	110	21	BP200	SW80-S
SPB326			26	2,4	110	21	BP300	
SPB426			26	3,2	110	21	BP400	
SPB526			26	4	110	21	BP500	
SPB626			26	5,2	110	21	BP600	
SPB232			32	1,6	150	25	BP200	
SPB332			32	2,4	150	25	BP300	
SPB432			32	3,2	150	25	BP400	
SPB532			32	4	150	25	BP500	
SPB632			32	5,2	150	25	BP600	
SPB226-S	•		26	1,6	110	21	BP200	
SPB326-S	•		26	2,4	110	21	BP300	
SPB426-S	•		26	3,2	110	21	BP400	
SPB526-S	•		26	4	110	21	BP500	
SPB626-S	•		26	5,2	110	21	BP600	
SPB232-S	•		32	1,6	150	25	BP200	
SPB332-S	•		32	2,4	150	25	BP300	
SPB432-S	•		32	3,2	150	25	BP400	
SPB532-S			32	4	150	25	BP500	
SPB632-S			32	5,2	150	25	BP600	

ZQ


Показано правое исполнение

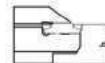
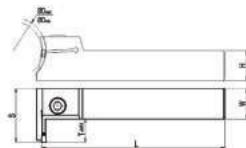
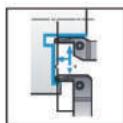


Обозначение	Склад		Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	h=b	H1	L	F				
ZQ1616R/L-02	●	●	16	16	100	16,3	16	BP200	M4X16N	L3.0
ZQ2020R/L-02	●	●	20	20	125	20,3	16			
ZQ1616R/L-03	●	●	16	16	100	16,3	16	BP300	M5X20N	L4.0
ZQ2020R/L-03	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L03-25	●		20	20	125	25,3	25	BP400		
ZQ2525R/L-03	●		25	25	150	20,3	20			
ZQ2525R/L03-25	●		25	25	150	25,3	25			
ZQ3232R/L-03	●		32	32	170	32,3	20			
ZQ1616R/L-04	●	●	16	16	100	16,3	16	BP400		
ZQ2020R/L-04	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L04-25	●	●	20	20	125	25,3	25			
ZQ2525R/L-04	●	●	25	25	150	25,3	20			
ZQ2525R/L04-25	●	●	25	25	150	32,3	25			
ZQ3232R/L-04	●	●	32	32	170	32,3	20			

MGFHR


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ	
	R	L	H=h	W	L	S	T- max	Dmin	Dmax			
MGFHR320-44/62-T15	●	●	20	20	125	20,60	15	44	62	MGGN300 MGMN300	M6X20N	L5.0
MGFHR320-62/120-T15	●	●	20	20	125	20,6	15	62	120			
MGFHR320-112/200-T15	●	●	20	20	125	20,6	15	112	200			
MGFHR325-44/62-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	44	62			
MGFHR325-62/120-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	62	120			
MGFHR325-112/200-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	112	200			
MGFHR420-44/62-T15	●	●	20	20	125	20,6	15	44	62	MGGN400 MGMN400		
MGFHR420-62/120-T15	●	●	20	20	125	20,6	15	62	120			
MGFHR420-112/200-T15	●	●	20	20	125	20,6	15	112	200			
MGFHR425-44/62-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	44	62			
MGFHR425-62/120-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	62	120			
MGFHR425-112/200-T15	●	●	25	25	150	25,6	15	112	200			

MGFVR


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H=h	W	L	S	T- max	Dmin	Dmax			
MGFVR320-44/62-T15	●	●	20	20	125	31	15	44	62	MGGN300 MGMN300	M6X20N	L5.0
MGFVR320-62/120-T15	●	●	20	20	125	31	15	62	120			
MGFVR320-112/200-T15	●	●	20	20	125	31	15	112	200			
MGFVR325-44/62-T15	●	●	25	25	150	36	15	44	62			
MGFVR325-62/120-T15	●	●	25	25	150	36	15	62	120			
MGFVR325-112/200-T15	●	●	25	25	150	36	15	112	200			
MGFVR420-44/62-T15	●	●	20	20	125	36	15	44	62	MGGN400 MGMN400		
MGFVR420-62/120-T15	●	●	20	20	125	36	15	62	120			
MGFVR420-112/200-T15	●	●	20	20	125	36	15	112	200			
MGFVR425-44/62-T15	●	●	25	25	150	41	15	44	62			
MGFVR425-62/120-T15	●	●	25	25	150	41	15	62	120			
MGFVR425-112/200-T15	●	●	25	25	150	41	15	112	200			

Пластины

Изображение		Обозначение		Размеры					Сплавы				
		Серия	Размер	B	R	L	D/a	S	2120	1005	1020	2020	1510
		MGGN	150-LH	1.5	0.15	16	1.2	3.5					▲
			200-LH	2	0.2	16	1.5	3.5		O			▲
			300-LH	3	0.2	21	2.35	4.8		O			▲
			400-LH	4	0.3	21	3.3	4.8		O			▲
			500-LH	5	0.3	25.86	4.12	5.8					▲
			600-LH	6	0.4	26	5	5.8					O
		MGMN	200-L	2	0.2	16	1.2	3.5	▲		▲		
			250-L	2.5	0.2	16	1.6	3.5	O		▲		
			300-L	3	0.3	21	2.35	4.8	O		▲		
			400-L	4	0.3	21	3.3	4.8	O		▲		
			500-L	5	0.3	26	4.1	5.8	O		▲		
		MGMN	200-H	2	0.2	16	1.2	3.5	▲		▲		
			250-H	2.5	0.2	18.5	2	3.85	O		O		
			300-H	3	0.3	21	2.35	4.8	▲		▲		
			400-H	4	0.3	21	3.3	4.8	▲		▲		
			500-H	5	0.3	26	4.1	5.8	O		▲		
		MGGN	300-6D	3	0.4	21	6	4.8		O	O		
			300-30D	3	0.4	21	30	4.8		O	O		
		MGMN	250-M	2.5	0.2	18.5	2	3.85	▲		▲		
			300-M	3	0.4	21	2.35	4.8	▲		▲	O	
			400-M	4	0.4	21	3.3	4.8	O		O	O	
			500-M	5	0.8	26	4.1	5.8	▲		▲	O	
			600-M	6	0.8	26	5	5.8	O		▲		
		MGMN	150-G	1.5	0.15	16	1.2	3.5	▲		▲		
			200-G	2	0.2	16	1.6	3.5	▲	O	▲	O	
			300-G	3	0.4	21	2.35	4.8	O		▲	O	
			400-G	4	0.4	21	3.3	4.8	▲		O		
		MRMN	200-M	2	1	16	1.5	3.5	▲		▲		
			300-M	3	1.5	21	2.35	4.8	▲		O		
			400-M	4	2	21	3.3	4.8	▲		▲		
			500-M	5	2.5	25.86	4.12	5.8	O		O		
			600-M	6	3	26	5	5.8	▲		O		

Пластины

Изображение		Обозначение		Размеры		Сплавы		
		Серия	Размер	B	R	I	2120	2020
		BP	200	2.2	0.2	9.3	▲	○
			300	3.1	0.2	11.3	○	○
			400	4.1	0.25	11.3	○	▲
			500	5.1	0.3	11.4	▲	▲

Отрезка (пластины MGMN, BP)

Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм				
	2120	1020	2	3	4	5	6
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об				
Углеродистые стали	80-155	70-115	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Легированные стали	60-135	75-130	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Чугуны	55-105	120-150	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35	0.1-0.40
Нержавеющие стали	50-150	45-120	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35	0.12-0.40
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25	0.05-0.30	0.05-0.35

Обработка канавки (пластины MGMN, MRMN, MGGN)

Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм	
	2120	1020	3	4
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об	
Углеродистые стали	100-155		0.05-0.1	0.05-0.12
Легированные стали	60-135	50-130	0.05-0.1	0.05-0.12
Чугуны	115-155	120-150	0.05-0.1	0.05-0.12
Нержавеющие стали	50-150	45-115	0.05-0.1	0.05-0.12
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.15	0.08-0.15

Обработка торцевой канавки (пластины MGMN)

Обрабатываемый материал	Сплав		Ширина пластины, мм				
	2120	1020	2	3	4	5	6
	Скорость резания, м/мин		Подача, мм/об				
Углеродистые стали	100-155		0.04-0.09	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15	0.05-0.2
Легированные стали	60-135	50-130	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.12	0.05-0.15
Чугуны	115-155	120-150	0.04-0.08	0.05-0.08	0.05-0.1	0.05-0.10	0.05-0.12
Нержавеющие стали	50-150	45-115	0.04-0.09	0.05-0.10	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.15	0.05-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.20

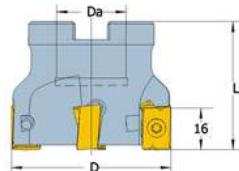
Фрезы с пластинами



H-SASF90



Обозначение	Размеры						Режущая пластина	Винт
	D	d	Z	H	a	L		
H-SASF90-1616-T2-0904-125	16	16	2	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2020-T3-0904-125	20	20	3	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T4-0904-125	25	25	4	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-3232-T5-0904-160	32	32	5	26	8	160	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T2-1205-125	25	25	2	26	12	125	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-3232-T3-1205-160	32	32	3	26	12	160	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-4040-T4-1205-200	40	40	4	26	12	200	ANKX120508-HDR	SA1205



Обозначение	Размеры					Режущая пластина	Винт
	D	Da	Z	H	a		
H-SASF90-D40-03-16-1706R	40	16	3	40	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D50-04-22-1706R	50	22	4	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D63-06-27-1706R	63	27	6	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D80-07-27-1706R	80	27	7	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D100-08-32-1706R	100	32	8	50	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D125-10-40-1706R	125	40	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D160-12-40-1706R	160	40	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D200-10-60-1706R	200	60	10	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706
H-SASF90-D250-12-60-1706R	250	60	12	63	16	ANKX170608-HDR	SA1706

ANKX

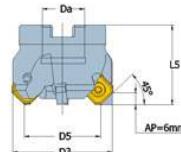
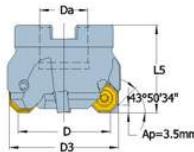


Обозначение	Размеры				
	W	I	F	R	S
ANKX090408-HDR 9080	6.6	8.6	2.5	0.8	5.2
ANKX120508-HDR 9080	10.0	13.7	3.8	0.8	9.15
ANKX170608-HDR 9080	11.2	16.7	4.7	0.8	10.4

Технические параметры

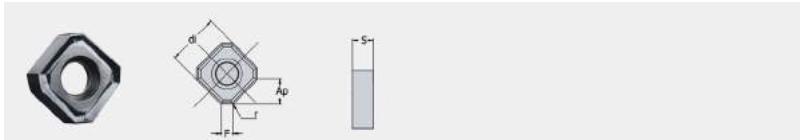
- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Пластина двусторонняя и имеет 4 режущих грани.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаро-прочных сплавов.

Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
ANKX090408-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,9-7
ANKX120508-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,9-10
ANKX170608-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,2	0,9-15

H-SOSF45

Обозначение	Станд.	Размеры							Режущая плата
		D	D5	D3	Z	L	L5	Da	
H-SOSF45-8/16-D40-04-22R	●	40	37,65	50,4	4	40	41,2	16	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D50-04-22R	●	50	47,65	60,4	4	40	41,2	22	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D50-06-22R		50	47,65	60,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D63-06-22R	●	63	60,65	73,4	6	40	41,2	22	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D63-08-22R			60,65	73,4	8	40	41,2	22	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D80-07-27R	●	80	77,65	90,4	7	50	51,2	27	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D80-010-27R			77,65	90,4	10	50	51,2	27	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D100-07-32R	●	100	97,65	110,4	8	50	51,2	32	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D100-012-32R			97,65	110,4	12	50	51,2	32	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D125-10-40R	●	125	122,65	135,6	10	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D125-16-40R			122,65	135,6	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D160-12-40R	●	160	157,65	170,4	12	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D200-14-60R	●	200	197,65	210,4	14	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D250-16-60R	●	250	247,65	260,4	16	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515
H-SOSF45-8/16-D315-20-60R	●	315	312,65	325,4	20	63	64,2	40	ONMU060506/SNNU150515

SNMU



Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
SNMU150515-H 9080	13	6	3	0.5	6.2

ONMU

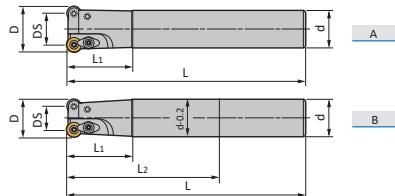


Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
ONMU060506-H 9080	13	3.5	5	0.5	5.5

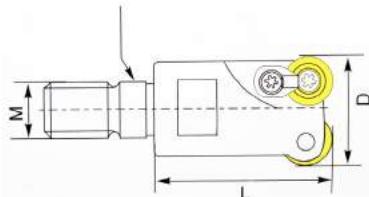
Технические параметры

- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Один корпус для двух типов пластин
- Пластина двусторонняя и имеет 8 режущих граней при максимальной глубине резания 6 мм или 16 режущих граней при максимальной глубине резания 3,5 мм.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

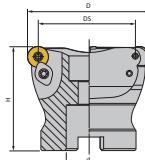
Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
SNMU150515-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,6-6
ONMU060506-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,6-3,5

EMR

Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
EMR-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R16-200-2T	2	B	16	8	16	40	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C16-4R17-160-2T	2	A	17	9	16	40	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-160-2T	2	B	20	12	20	60	-	160	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RPMW0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
EMR-C20-4R21-160-2T	2	A	21	13	20	60	-	160	RPMW0802	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-39	M035T085	Q15B
EMR-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RPMW1003	M040Y080-1	YS-43	M040S100-1	Q15B
EMR-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	35	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	35	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-2T	2	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-2T	2	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMR-C32-5R35-250-3T	3	A	35	25	32	48	-	250	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

EMRM


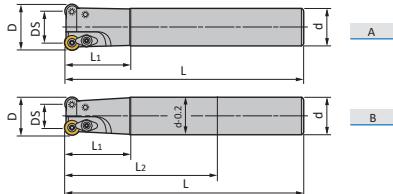
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	L	d	M			
EMRM-4R16-M8-2T	2	16	25	8,5	8	RPMT08T	M3X7	T8
EMRM-4R17-M8-2T	2	17	25	8,5	8		M3X7	T8
EMRM-4R20-M10-2T	2	20	27	10,5	10		M3X7	T8
EMRM-4R21-M10-2T	2	21	27	10,5	10		M3X7	T8
EMRM-4R25-M12-3T	3	25	29	12,5	12		M3X7	T8
EMRM-4R26-M12-3T	3	26	29	12,5	12		M3X7	T8
EMRM-4R30-M16-4T	4	30	31	16,5	16		M3X7	T8
EMRM-4R32-M16-4T	4	32	32	16,5	16		M3X7	T8
EMRM-4R35-M16-4T	4	35	34	16,5	16		M3X7	T8
EMRM-4R40-M16-5T	5	40	34	16,5	16		M3X7	T8
EMRM-5R25-M12-2T	2	25	32	12,5	12	RPMW1003	M4X9	T15
EMRM-5R26-M12-2T	2	26	32	12,5	12		M4X9	T15
EMRM-5R30-M16-2T	2	30	35	16,5	16		M4X9	T15
EMRM-5R32-M16-3T	3	32	35	16,5	16		M4X9	T15
EMRM-5R35-M16-3T	3	35	37	16,5	16		M4X9	T15
EMRM-5R40-M16-4T	4	40	39	16,5	16		M4X9	T15
EMRM-6R25-M12-2T	2	25	34	12,5	12	RPMT1204	M4X10	T15
EMRM-6R26-M12-2T	2	26	35	12,5	12		M4X10	T15
EMRM-6R30-M16-2T	2	30	36	16,5	16		M4X10	T15
EMRM-6R32-M16-2T	2	32	36	16,5	16		M4X10	T15
EMRM-6R35-M16-3T	3	35	38	16,5	16		M4X10	T15
EMRM-6R40-M16-3T	3	40	38	16,5	16		M4X10	T15

EMRW

Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
EMRW-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RPMW1003	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMRW-5R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMRW-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B
EMRW-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RPMW1204	M040S100-1	YS-43	M040S120	Q15B

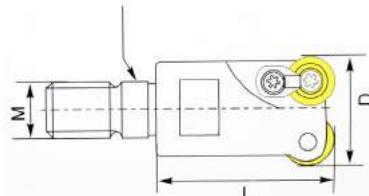
Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RPMW0803MO		▲
	0,1-0,3	RPMW0803MO	▲	▲
	0,1-0,4	RPMW1003MOT	○	○
	0,1-0,4	RPMW1204MOT	▲	▲
	0,1-0,3	RPMW1204MO		▲

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	

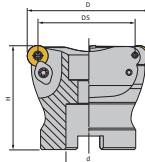
TRS


Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт прижима	Ключ
			D	DS	d	L1	L2	L					
TRS-C15-4R16-160-2T	2	A	16	8	15	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C16-4R16-160-2T	2	A	16	8	16	50	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-160-2T	2	A	20	12	19	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C19-4R20-200-2T	2	A	20	12	19	70	-	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-160-2T	2	A	20	12	20	60	-	160	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-4R20-200-2T	2	B	20	12	20	70	100	200	RDMT0802	M030Y070-1	YS-34	M030Y070-1	Q08B
TRS-C20-5R20-160-2T	2	A	20	10	20	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R20-200-2T	2	B	20	10	20	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-39	M035T085	Q15B
TRS-C20-5R25-160-2T	2	A	25	15	20	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C20-5R25-200-2T	2	A	25	15	20	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-160-2T	2	A	25	15	24	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C24-5R25-200-2T	2	A	25	15	24	70	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-160-2T	2	A	25	15	25	60	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R25-200-2T	2	B	25	15	25	70	100	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-160-2T	2	A	30	20	25	40	-	160	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C25-5R30-200-2T	2	A	30	20	25	40	-	200	RDMT10T3	M040R080-2	YS-43	M040S100-1	Q15B
TRS-C32-5R35-160-3T	3	A	35	25	32	48	-	160	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-C32-5R35-200-3T	3	A	35	25	32	48	-	200	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B

TRSM



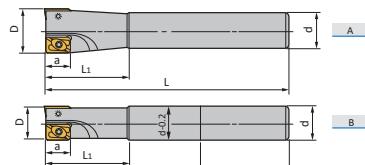
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	L	d	M			
TRSM-4R16-M8-2T	2	16	25	8,5	8	RD□□0802	M3X7	T8
TRSM-4R17-M8-2T	2	17	25	8,5	8		M3X7	T8
TRSM-4R20-M10-2T	2	20	27	10,5	10		M3X7	T8
TRSM-4R21-M10-2T	2	21	27	10,5	10		M3X7	T8
TRSM-4R25-M12-3T	3	25	29	12,5	12		M3X7	T8
TRSM-4R26-M12-3T	3	26	29	12,5	12		M3X7	T8
TRSM-4R30-M16-4T	4	30	31	16,5	16		M3X7	T8
TRSM-4R32-M16-4T	4	32	32	16,5	16		M3X7	T8
TRSM-4R35-M16-4T	4	35	33	16,5	16		M3X7	T8
TRSM-4R40-M16-4T	4	40	39	16,5	16		M3X7	T8
TRSM-5R25-M12-2T	2	25	34	12,5	12	RD□□10T3	M4X9	T15
TRSM-5R26-M12-2T	2	26	32	12,5	12		M4X9	T15
TRSM-5R30-M16-2T	2	30	35	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-5R32-M16-3T	3	32	35	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-5R35-M16-3T	3	35	37	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-5R40-M16-4T	4	40	39	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-6R25-M12-2T	2	25	34	12,5	12	RD□□1204	M4X9	T15
TRSM-6R26-M12-2T	2	26	34	12,5	12		M4X9	T15
TRSM-6R30-M16-2T	2	30	36	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-6R32-M16-2T	2	32	36	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-6R35-M16-3T	3	35	38	16,5	16		M4X9	T15
TRSM-6R40-M16-3T	3	40	38	16,5	16		M4X9	T15

TRS


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		D	DS	d	H					
TRS-5R50-22-4T	4	50	40	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-5R63-22-4T	4	63	53	22	50	RDMT10T3	M040R090	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RDMT1204	M040R100-2	YS-43	M040S120	Q15B
TRS-8R63-22-4T	4	63	47	22	50	RDMX1604	M050Y110-1	YS-52	M050Y110-2	Q20B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы	
			1020	2020
	0,1-0,3	RDMT0802MO-V1	○	
	0,1-0,3	RDMT10T3MOS-TN	○	▲
	0,1-0,3	RDMT1204MOE-V2	○	▲

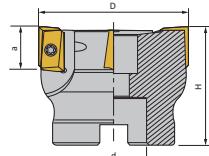
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	

300R/400R

Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая плата	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
300R-C10-10-100-1T	1	A	10	10	9	25	-	100	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C10-10-130-1T	1	A	10	10	9	25	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C12-12-130-1T	1	A	12	12	9	30	-	130	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-C12-13-130-1T	1	A	13	12	9	25	-	130	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15.6-16-160-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15.6-16-200-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-120-2T	2	A	16	15	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-160-2T	2	A	16	15	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-180-2T	2	A	16	15	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C15-16-200-2T	2	A	16	15	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-120-2T	2	A	16	16	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-160-2T	2	A	16	16	9	40	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-180-2T	2	A	16	16	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-16-200-2T	2	A	16	16	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-120-2T	2	A	17	16	9	50	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-160-2T	2	A	17	16	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C16-17-200-2T	2	A	17	16	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C19-20-160-2T	2	A	20	19	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C19-20-200-2T	2	A	20	19	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-120-2T	2	A	20	20	9	60	-	120	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-160-2T	2	A	20	20	9	60	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-20-200-2T	2	B	20	20	9	70	100	200	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-21-160-2T	2	A	21	20	9	50	-	160	APMT1135	M025W060	Q08B
300R-C20-21-200-2T	2	A	21	20	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	Q08B

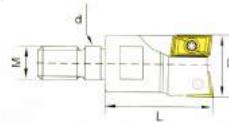
Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
400R-C24-25-160-2T	2	A	25	24	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-200-2T	2	A	25	24	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C24-25-250-2T	2	A	25	24	14	50	-	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-160-2T	2	A	25	25	14	70	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-200-2T	2	B	25	25	14	70	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-25-250-2T	2	B	25	25	14	70	115	250	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-160-2T	2	A	26	25	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-26-200-2T	2	A	26	25	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-160-2T	2	A	30	25	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C25-30-200-2T	2	B	30	25	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-2T	2	B	32	32	14	48	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-2T	2	B	32	32	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-32-200-3T	3	B	35	32	14	60	100	200	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-160-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-200-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B
400R-C32-35-300-3T	3	A	35	32	14	60	-	160	APMT1604	M040S080-1	Q15B

400R



Обозначение	Z	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	a	H				
400R-50-22-4T	4	50	22	16	50		APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-63-22-4T	4	63	22	16	50		APMT1604	M040S100-1	Q15B

BAMP

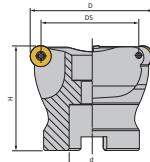


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	L	d	M			
BAPM-16-M8-2T-11	2	16	25	8,5	8	2	M2.5X7	T8
BAPM-17-M8-2T-11	2	17	25	8,5	8	2	M2.5X7	T8
BAPM-20-M10-2T-11	2	20	27	10,5	10	2	M2.5X7	T8
BAPM-21-M10-2T-11	2	21	27	10,5	10	2	M2.5X7	T8
BAPM-22-M10-3T-11	3	22	29	10,5	10	3	M2.5X7	T8
BAPM-25-M12-3T-11	3	25	29	12,5	12	3	M2.5X7	T8
BAPM-26-M12-3T-11	3	26	29	12,5	12	3	M2.5X7	T8
BAPM-28-M12-4T-11	4	28	31,5	12,5	12	4	M2.5X7	T8
BAPM-30-M16-4T-11	4	30	30	16,5	16	4	M2.5X7	T8
BAPM-32-M16-4T-11	4	32	33	16,5	16	4	M2.5X7	T8
BAPM-35-M16-4T-11	4	35	34	16,5	16	4	M2.5X7	T8
BAPM-40-M16-4T-11	4	40	37	16,5	16	4	M2.5X7	T8
BAPM-25-M12-2T-16	2	25	35	12,5	12	2	M4X9	T15
BAPM-26-M12-2T-16	2	26	35	12,5	12	2	M4X9	T15
BAPM-30-M16-3T-16	3	30	39	16,5	16	3	M4X9	T15
BAPM-32-M16-3T-16	3	32	39	16,5	16	3	M4X9	T15
BAPM-35-M16-3T-16	3	35	42	16,5	16	3	M4X9	T15
BAPM-40-M16-4T-16	4	40	43	16,5	16	4	M4X9	T15

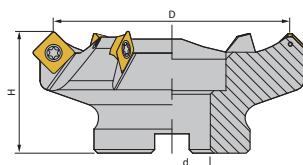
Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы				
			1020	2020	1510	6505	6520
	0.07-0.15	APKT100308PDSR-30	▲				
	0.07-0.15	APKT1003PDSR-30	○	○			
	0.05-0.2	APKT1035PDFR-LH			○		
	0.08-0.3	APKT113502PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT113504PDFR-G2C			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2			○		
	0.08-0.3	APKT113508PDFR-G2C			○		
	0.05-0.3	APKT160400FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LFC			▲		
	0.03-0.2	APKT160402FR-LHT			○		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160404FR-LHC			○		
	0.03-0.2	APKT160408FR-LH			▲		
	0.03-0.2	APKT160408-LHC			▲		
	0.03-0.2	APKT160412FR-LH			○		
	0.09-0.25	APKT160412PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2			▲		
	0.08-0.3	APKT1604PDFR-G2C			▲		
	0.09-0.25	APKT1604PDSR-30	▲				
	0.08-0.3	APKT1604PDTR-LMNA	○	▲			
	0.07-0.3	APKT1652PDFR-LH2C			▲		
	0.05-0.2	APKT16T4PDFR-LH1C			▲		
	0.1-0.5	APKT150412-LMP				○	▲

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы							
			1020	2020	6505	5005	6005	6215	6510	
	0.08-0.3	APMT1604PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1604PDER-H2	▲	▲						
	0.1-0.35	APMT1135PDER-H2	▲	▲						
	0.08-0.3	APMT1135PDER-M2	▲	▲						
	0.1-0.3	APMT170508R-EM	○							
	0.08-0.19	APMT1504T-WT	○							
	0.05-0.2	APMT1135PDER-H2			○	○	▲	▲	○	
	0,1-0,25	APMT1135PDER-M2			○	○	▲	▲	○	
	0,05-0,2	APMT11T308-ZM			○		○	○	○	
	0,1-0,25	APMT160408PDER-M2			○	○	○	▲	○	
	0,2-0,5	APMT1604PDER-H2			▲	▲	▲	▲	▲	

Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	
1510				15-35	250-400
6505	160-340	80-180		30-70	
5005	140-300	50-120	100-250		
6005	150-300	50-120			
6215	150-300	50-150		20-60	
6510	150-330		140-250		
6515	150-300	80-180		30-80	
6520	150-330		140-250		

JRC


Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	DS	d	H			
JRC-6R50-22-4T	4	50	38	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B
JRC-6R63-22-4T	4	63	51	22	50	RC*T1204	M035T085	Q15B

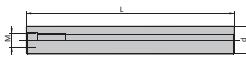
SE45


Обозначение	Z	Размеры			Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	H			
SE45-50-22-4T	4	50	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B
SE45-63-22-5T	4	63	22	50	SEKT1204	M050Y110-2	Q20B

Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы					
			1020	2020	1510	5005	6005	6215
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2			▲			
	0,1-0,25	SEKT13T3AZFN-LFC			○			
	0,05-0,2	SEKT1204AFFN-LH-2C			▲			
	0,1-0,3	SEKT1204AFSN	○					
	0,07-0,17	SEKT1204AFFN-LH			○			
	0,05-0,3	SEKT1204-LFA						▲
	0,1-0,3	SEKT1204-LMP					○	
	0,1-0,25	SEKT1204-LRP			○	○	○	
	0,15-0,3	RCKT1204MO-LRP					○	

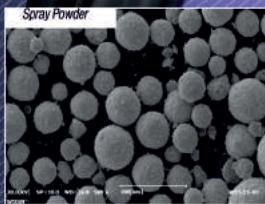
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
2020	120-200	80-180		30-80	
1510				15-35	250-400
5005	140-300	50-120	100-250		
6005	150-300	50-120			
6215	150-300	50-150		20-60	
5505					240-380

Твердосплавные державки для фрезерных головок



Обозначение	Размеры		
	d	L	M
LKN08-100-M4	8	100	M4
LKN10-100-M5	10	100	M5
LKN10-150-M5	10	150	M5
LKN12-100-M6	12	100	M6
LKN12-150-M6	12	150	M6
LKN12-200-M6	12	200	M6
LKN14-150-M8	14	150	M8
LKN14-200-M8	14	200	M8
LKN15-100-M8	15	100	M8
LKN15-150-M8	15	150	M8
LKN15-200-M8	15	200	M8
LKN16-100-M8	16	100	M8
LKN16-150-M8	16	150	M8
LKN16-200-M8	16	200	M8
LKN16-300-M8	16	300	M8
LKN19-150-M10	19	150	M10
LKN19-200-M10	19	200	M10
LKN19-250-M10	19	250	M10
LKN20-100-M10	20	100	M10
LKN20-150-M10	20	150	M10
LKN20-200-M10	20	200	M10
LKN20-300-M10	20	300	M10
LKN24-150-M12	24	150	M12
LKN24-200-M12	24	200	M12
LKN24-250-M12	24	250	M12
LKN24-300-M12	25	300	M12
LKN25-100-M12	25	100	M12
LKN25-150-M12	25	150	M12
LKN25-200-M12	25	200	M12
LKN25-300-M12	25	300	M12
LKN32-150-M16	32	150	M16
LKN32-200-M16	32	200	M16
LKN32-300-M16	32	300	M16

Твердосплавные заготовки



Заготовки твердосплавные шлифованные

Обозначение	Диаметр	Длина	Сплав		
			GK10UF	GK30UF	GK40UF
GF3.0-330	3,0	330	•	•	•
GF3.5-330	3,5		•	•	•
GF4.0-330	4,0		•	•	•
GF4.5-330	4,5		•	•	•
GF5.0-330	5,0		•	•	•
GF5.5-330	5,5		•	•	•
GF6.0-330	6,0		•	•	•
GF6.5-330	6,5		•	•	•
GF7.0-330	7,5		•	•	•
GF8.0-330	8,0		•	•	•
GF9.0-330	9,0		•	•	•
GF10.0-330	10,0		•	•	•
GF11.0-330	11,0		•	•	•
GF12.0-330	12,0		•	•	•
GF13.0-330	13,0		•	•	•
GF14.0-330	14,0		•	•	•
GF15.0-330	15,0		•	•	•
GF16.0-330	16,0		•	•	•
GF17.0-330	17,0		•	•	•
GF18.0-330	18,0		•	•	•
GF19.0-330	19,0		•	•	•
GF20.0-330	20,0		•	•	•
GF21.0-330	21,0		•	•	•
GF22.0-330	22,0		•	•	•
GF23.0-330	23,0		•	•	•
GF24.0-330	24,0		•	•	•
GF25.0-330	25,0		•	•	•
GF26.0-330	26,0		•	•	•
GF27.0-330	27,0		•	•	•
GF28.0-330	28,0		•	•	•
GF29.0-330	29,0		•	•	•
GF30.0-330	30,0		•	•	•
GF31.0-330	31,0		•	•	•
GF32.0-330	32,0		•	•	•
GF33.0-330	33,0		•	•	•
GF34.0-330	34,0		•	•	•
GF35.0-330	35,0		•	•	•

Пример заказа: GF10.0-330-GK10UF - означает: столбик диаметром 10 мм длиной 330 мм из сплава GK10UF.

Заготовки твердосплавные шлифованные

Техническая информация

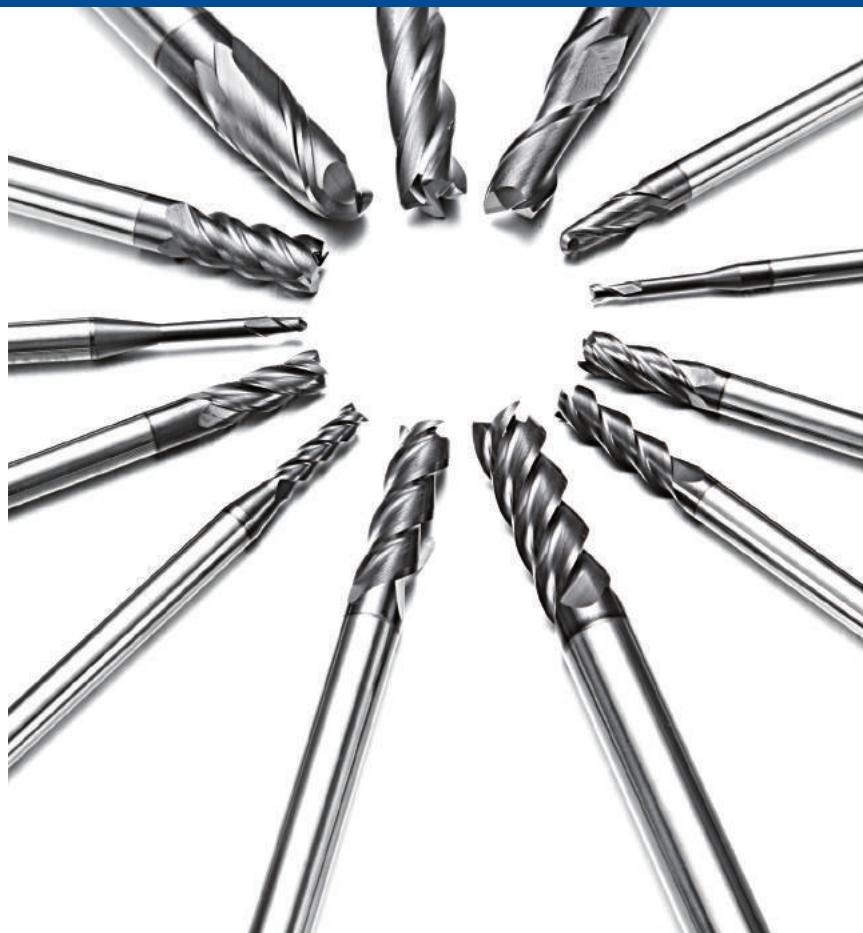
Сплав	ISO	Co, %	Плотность, г/см³	HV30	HRA	Сопротивление на разрыв, Н/мм²	Размер зерна, мкм
GK10UF	05-10	6.0	14,74	1900	93.6	3800	0,4
GK30UF	20-30	10.0	14,45	1570	91.9	3800	0,7
GK40UF	30-40	12.0	14,10	1680	92.4	4100	0,4

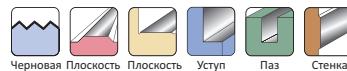
Сплав	Виды инструмента			Применяемость по материалам										
	Фрезы	Сверла	Развертки	Стали	Закаленные стали	Нержавеющие стали	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы	Чугун	Алломиневые сплавы	Медные сплавы	Дерево	Композитные материалы	Пластик
GK10UF	●	●	●		○	○	●	●	○	●	●	●	●	●
GK30UF	●	●		●	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○
GK40UF	●	●		●	○	●	●	●	○	●	●	○	●	●

● - Лучший выбор

○ - Возможное применение

Твердосплавные фрезы



DP-2-E / Без радиуса / 2-х зубые

Cодр.

NaNo TiAINDx12 0~0.02 0
12 < D 0~0.030

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D1.0S-50-2T- E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-2T- E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-2T- E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-2T- E	2	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-2T- E	2	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-2T- E	2	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-2T- E	2	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-2T- E	2	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-2T- E	2	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-2T- E	2	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-2T- E	2	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-2T- E	2	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-2T- E	2	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-2T- E	2	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-2T- E	2	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-2T- E	2	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-2T- E	2	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-2T- E	2	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-2T- E	2	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-2T- E	2	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-2T- E	2	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-2T- E	2	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-2T- E	2	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-2T- E	2	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-2T- E	2	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-2T- E	2	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-2T- E	2	B	20.0	20	45	100

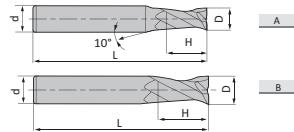
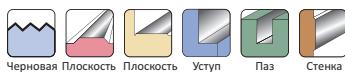
Особенности

- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DP-2-EL/ Без радиуса/ 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D3.0-75-2T-EL	2	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-2T-EL	2	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-2T-EL	2	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-2T-EL	2	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-2T-EL	2	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-2T-EL	2	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-2T-EL	2	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-2T-EL	2	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-2T-EL	2	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-2T-EL	2	B	20.0	20	55	150

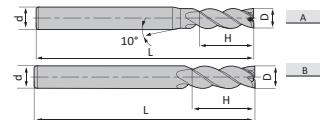
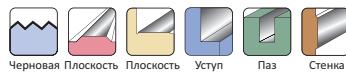
Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Режимы резания для DP-2-E и DP-2-EL

D, мм	Стали до 30 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 45 HRC		Стали до 50 HRC		Стали выше 55 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	200	20000	60	20000	165	20000	120	20000	90
2	15000	320	11150	85	15000	285	13000	180	11140	130
3	14000	545	7500	120	10600	420	8500	330	7430	240
4	10800	560	5500	135	8000	425	6500	335	5570	245
5	8200	585	4500	135	6400	445	5000	355	4460	260
6	7000	600	3700	140	5300	465	4200	260	3710	260
8	5200	595	2800	140	4000	455	3200	365	2785	270
10	4200	585	2200	140	3200	445	2500	350	2230	250
12	3500	585	1850	140	2650	445	2100	350	1855	250
14	3000	545	1600	135	2300	420	1800	330	1590	240
16	2600	545	1400	120	2000	420	1600	330	1390	240
18	2300	535	1250	120	1800	415	1400	325	1240	235
20	2050	535	1100	120	1600	415	1250	325	1115	235

DP-4-E / Без радиуса / 4-х зубыеNaNo
TiAIND512 0°-0.020
12 < D 0°-0.030

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D1.0S-50-4T- E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T- E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T- E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T- E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T- E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T- E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T- E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T- E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T- E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T- E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T- E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T- E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T- E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T- E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T- E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T- E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T- E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T- E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T- E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T- E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T- E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T- E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T- E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T- E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T- E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T- E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T- E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

- Специально для работы периферией и обработки ребер
- Для общего применения

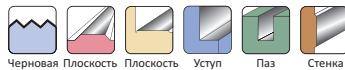
Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

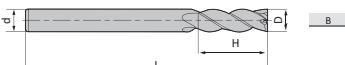
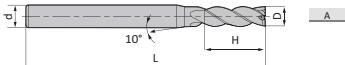
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○ ~40HRC	○ ~50HRC	○ ~55HRC	○ ~68HRC	○	○	○ ○

DP-4-EL/ Без радиуса/ 4-х зубые

 Combi
NaNo TiAlN

 D_s12 0~0.020
 12 < D 0~0.030


Черновая Плоскость Плоскость Уступ Паз Стенка



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D3.0-75-4T-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-EL	4	B	20.0	20	55	150

Особенности

- Специально для работы периферией
- Для общего применения

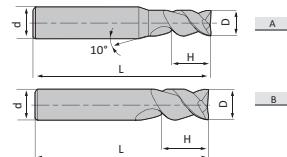
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Режимы резания для DP-4-E и DP-4-EL

D, мм	Стали до 30 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 45 HRC		Стали до 50 HRC		Стали свыше 55 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	270	20000	95	20000	215	20000	135	20000	120
2	15000	435	11150	110	15000	380	13000	200	11140	175
3	14000	735	7500	135	10600	565	8500	370	7430	325
4	10800	755	5500	140	8000	575	6500	380	5570	335
5	8200	795	4500	140	6400	605	5000	400	4460	350
6	7000	810	3700	145	5300	620	4200	405	3710	350
8	5200	800	2800	145	4000	615	3200	415	2785	365
10	4200	795	2200	145	3200	605	2500	390	2230	340
12	3500	795	1850	145	2650	605	2100	390	1855	340
14	3000	735	1600	140	2300	565	1800	370	1590	325
16	2600	735	1400	135	2000	565	1600	370	1390	325
18	2300	720	1250	115	1800	555	1400	365	1240	315
20	2050	720	1100	115	1600	555	1250	365	1115	315

DP-4-G-E / Без радиуса/ 4-х зубыеGorex
NaNo TiAIND_s12.0~0.020
12 D 0~0.030

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D1.0S-50-4T-G-E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T-G-E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T-G-E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T-G-E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T-G-E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T-G-E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T-G-E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T-G-E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T-G-E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T-G-E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T-G-E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T-G-E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T-G-E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T-G-E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T-G-E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T-G-E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T-G-E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T-G-E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T-G-E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T-G-E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T-G-E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T-G-E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T-G-E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T-G-E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T-G-E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T-G-E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T-G-E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

- Специально для работы периферии
- Для общего применения

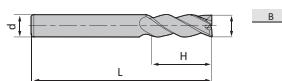
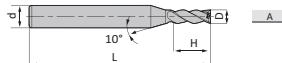
Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DP-4-G-EL/ Без радиуса/ 4-х зубые

NaNo TiAIN

 D≤12 0°-0.020
 12 < D 0°-0.030


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DP - D3.0-75-4T-G-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-G-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-G-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-G-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-G-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-G-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-G-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-G-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-G-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-G-EL	4	B	20.0	20	55	150

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Режимы резания для DP-4-G-E и DP-4-G-EL

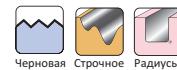
D, мм	Стали до 30 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 45 HRC		Стали до 50 HRC		Стали свыше 55 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	270	20000	95	20000	215	20000	135	20000	120
2	15000	435	11150	110	15000	380	13000	200	11140	175
3	14000	735	7500	135	10600	565	8500	370	7430	325
4	10800	755	5500	140	8000	575	6500	380	5570	335
5	8200	795	4500	140	6400	605	5000	400	4460	350
6	7000	810	3700	145	5300	620	4200	405	3710	350
8	5200	800	2800	145	4000	615	3200	415	2785	365
10	4200	795	2200	145	3200	605	2500	390	2230	340
12	3500	795	1850	145	2650	605	2100	390	1855	340
14	3000	735	1600	140	2300	565	1800	370	1590	325
16	2600	735	1400	135	2000	565	1600	370	1390	325
18	2300	720	1250	115	1800	555	1400	365	1240	315
20	2050	720	1100	115	1600	555	1250	365	1115	315

DP-2-B / Сферические / 2-х зубые

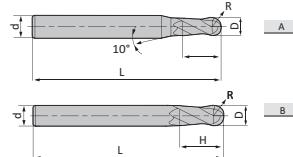
NaNo TAIN

 D≤12 0°~0.020
 12 < D 0°~0.030

R±0.01



Черновая Строчное Радиусы



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DP - R0.5S-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	4	2	50
R0.75S-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	4	3	50
R1.0S-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	4	4	50
R1.25S-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	4	5	50
R1.5S-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	4	6	50
R2.0S-50-2T- B	2	B	4.0	2.0	4	8	50
R0.5-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	6	2	50
R0.75-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	6	3	50
R1.0-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	6	4	50
R1.25-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	6	5	50
R1.5-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	6	6	50
R1.75-50-2T- B	2	A	3.5	1.75	6	8	50
R2.0-50-2T- B	2	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-2T- B	2	A	5.0	2.5	6	10	50
R2.75-50-2T- B	2	A	5.5	2.75	6	12	50
R3.0-50-2T- B	2	B	6.0	3.0	6	12	50
R3.5-60-2T- B	2	A	7.0	3.5	8	14	60
R4.0-60-2T- B	2	B	8.0	4.0	8	16	60
R4.5-75-2T- B	2	A	9.0	4.5	10	18	75
R5.0-75-2T- B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T- B	2	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-2T- B	2	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-2T- B	2	B	16.0	8.0	16	32	100
R10.0-100-2T- B	2	B	20.0	10.0	20	40	100

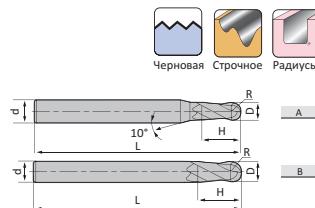
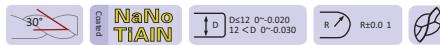
Особенности
 Специально для строчной обработки на высоких скоростях

 Для общего применения

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DP-2-BL / Сферические / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DP - R1.0-75-2T-BL	2	A	2.0	1.0	6	4	75
R1.25-75-2T-BL	2	A	2.5	1.25	6	5	75
R1.5-75-2T-BL	2	A	3.0	1.5	6	6	75
R1.75-75-2T-BL	2	A	3.5	1.75	6	8	75
R2.0-75-2T-BL	2	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-2T-BL	2	A	5.0	2.5	6	10	75
R2.75-75-2T-BL	2	A	5.5	2.75	6	12	75
R3.0-75-2T-BL	2	B	6.0	3.0	6	12	75
R3.5-75-2T-BL	2	A	7.0	3.5	8	14	75
R4.0-100-2T-BL	2	B	8.0	4.0	8	16	100
R4.5-100-2T-BL	2	A	9.0	4.5	10	18	100
R5.0-100-2T-BL	2	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-2T-BL	2	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-2T-BL	2	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-2T-BL	2	B	16.0	8.0	16	32	150
R10.0-150-2T-BL	2	B	20.0	10.0	20	40	150

Особенности

- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC	○	○	○	○	○

Режимы резания для DP-2-B и DP-2-BL

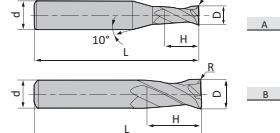
D, мм	Стали до 30 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 45 HRC		Стали до 50 HRC		Стали выше 55 HRC	
	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин
0.5	40000	800	40000	800	38000	700	32000	320	22300	120
R1.0	24000	900	24000	900	19000	760	16000	400	11150	175
R1.5	15500	950	15500	950	12750	760	10600	450	7400	325
R2.0	11500	950	11500	950	9550	760	8000	550	5550	335
R2.5	9500	1050	9500	1050	7650	800	6400	550	4450	350
R3.0	8000	1050	8000	1050	6400	800	5300	580	3700	350
R4.0	6000	1300	6000	1300	4800	950	4000	700	2750	365
R5.0	4800	1200	4800	1200	3800	900	3200	650	2200	340
R6.0	4000	1100	4000	1100	3200	840	2650	610	1850	340
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

DP-2-R / Радиусные / 2-х зубые

NaNo TiAlN



Черновая Плоскость Уступ Паз Стена



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DP - D1.0R0.2-50-2T- R	2	A	1.0	0.2	4	3	50
D1.5R0.2-50-2T- R	2	A	1.5	0.2	4	4	50
D2.0R0.2-50-2T- R	2	A	2.0	0.2	4	6	50
D2.0R0.5-50-2T- R	2	A	2.0	0.5	4	6	50
D2.5R0.2-50-2T- R	2	A	2.5	0.2	4	8	50
D2.5R0.5-50-2T- R	2	A	2.5	0.5	4	8	50
D3.0R0.2-50-2T- R	2	A	3.0	0.2	4	8	50
D3.0R0.3-50-2T- R	2	A	3.0	0.3	4	8	50
D3.0R0.5-50-2T- R	2	A	3.0	0.5	4	8	50
D4.0R0.2-50-2T- R	2	B	4.0	0.2	4	11	50
D4.0R0.3-50-2T- R	2	B	4.0	0.3	4	11	50
D4.0R0.5-50-2T- R	2	B	4.0	0.5	4	11	50
D4.0R1.0-50-2T- R	2	B	4.0	1.0	4	11	50
D5.0R0.3-50-2T- R	2	A	5.0	0.3	6	13	50
D5.0R0.5-50-2T- R	2	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-2T- R	2	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.3-50-2T- R	2	B	6.0	0.3	6	16	50
D6.0R0.5-50-2T- R	2	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-2T- R	2	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.3-60-2T- R	2	B	8.0	0.3	8	20	60
D8.0R0.5-60-2T- R	2	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-2T- R	2	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-2T- R	2	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-2T- R	2	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R1.5-75-2T- R	2	B	10.0	1.5	10	25	75
D10.0R2.0-75-2T- R	2	B	10.0	2.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-2T- R	2	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-2T- R	2	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R1.5-75-2T- R	2	B	12.0	1.5	12	30	75
D12.0R2.0-75-2T- R	2	B	12.0	2.0	12	30	75

Особенности:

■ Специально для строчкой обработки на высоких скоростях

■ Для общего применения

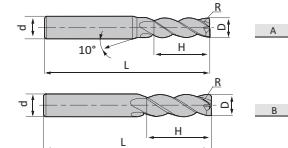
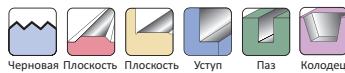
 Отлично
 Хорошо
Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○ ~40HRC	○ ~50HRC	○ ~55HRC	○ ~68HRC	○	○	○ ○

DP-4-R / Радиусные / 4-х зубые

 Nano
TiAIN

D 0~0.020



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DP - D3.0R0.2-50-4T- R	4	A	3.0	0.2	6	8	50
D4.R0.3-50-4T- R	4	B	4.0	0.3	6	10	50
D4.R0.5-50-4T- R	4	B	4.0	0.5	6	10	50
D5.R0.5-50-4T- R	4	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.R0.1-50-4T- R	4	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.R0.5-50-4T- R	4	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.R0.1-50-4T- R	4	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.R0.5-60-4T- R	4	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.R0.1-60-4T- R	4	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.R0.5-75-4T- R	4	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.R0.1-75-4T- R	4	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.R2.0-75-4T- R	4	B	10.0	2.0	10	25	75
D10.R3.0-75-4T- R	4	B	10.0	3.0	10	25	75
D12.R0.5-75-4T- R	4	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.R0.1-75-4T- R	4	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.R2.0-75-4T- R	4	B	12.0	2.0	12	30	75
D12.R3.0-75-4T- R	4	B	12.0	3.0	12	30	75

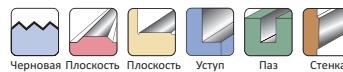
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали		Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

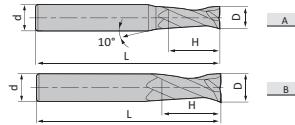
Режимы резания для DP-2-R и DP-4-R (для фрез серии DP-4-R подача Fx2,5)

D, мм	Стали до 30 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 45 HRC		Стали до 50 HRC		Стали свыше 55 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	240	20000	75	20000	195	20000	145	20000	95
2	15000	385	11150	100	15000	335	13000	215	11140	130
3	14000	655	7500	145	10600	505	8500	395	7430	245
4	10800	675	5500	155	8000	515	6500	405	5570	245
5	8200	695	4500	155	6400	540	5000	425	4460	260
6	7000	720	3700	170	5300	555	4200	435	3710	260
8	5200	720	2800	170	4000	555	3200	440	2785	275
10	4200	695	2200	170	3200	535	2500	420	2230	255
12	3500	695	1850	170	2650	535	2100	420	1855	255

DG-2-E / Без радиуса / 2-х зубые

Carbide

TiAIN

 D₆₁₂ 0°–0.020
12 < D 0°–0.030


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D1.0S-50-2T- E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-2T- E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-2T- E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-2T- E	2	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-2T- E	2	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-2T- E	2	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-2T- E	2	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-2T- E	2	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-2T- E	2	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-2T- E	2	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-2T- E	2	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-2T- E	2	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-2T- E	2	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-2T- E	2	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-2T- E	2	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-2T- E	2	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-2T- E	2	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-2T- E	2	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-2T- E	2	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-2T- E	2	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-2T- E	2	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-2T- E	2	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-2T- E	2	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-2T- E	2	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-2T- E	2	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-2T- E	2	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-2T- E	2	B	20.0	20	45	100

Особенности

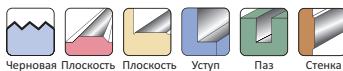
■ Специально для обработки ребер

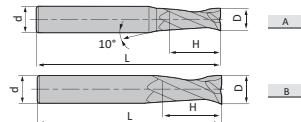
■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Улеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○ ~40HRC	○ ~50HRC	○ ~55HRC	○ ~68HRC	○	○	○ ○

DG-2-EL / Без радиуса / 2-х зубые

TIAIN

 D_s1.2 0°-0.020
 12 < D 0°-0.030


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG-D3.0-75-2T-EL	2	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-2T-EL	2	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-2T-EL	2	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-2T-EL	2	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-2T-EL	2	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-2T-EL	2	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-2T-EL	2	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-2T-EL	2	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-2T-EL	2	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-2T-EL	2	B	20.0	20	55	150

 Отлично Хорошо

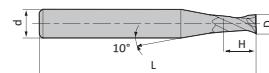
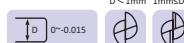
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали		Нержавеющие стали		Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Режимы резания для DG-2-E и DG-2-EL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	20000	165	20000	135	20000	135	20000	50	20000	100
2	15000	265	15000	240	15000	235	11150	70	13000	150
3	14000	455	13000	420	10600	350	7500	100	8500	275
4	10800	465	10000	430	8000	355	5500	110	6500	280
5	8200	485	7600	450	6400	370	4500	110	5000	295
6	7000	500	6400	460	5300	385	3700	115	4200	300
8	5200	495	4800	455	4000	380	2800	115	3200	305
10	4200	485	3800	450	3200	370	2200	115	2500	290
12	3500	485	3200	450	2650	370	1850	115	2100	290
14	3000	455	2700	420	2300	350	1600	110	1800	275
16	2600	455	2400	420	2000	350	1400	100	1600	275
18	2300	445	2100	410	1800	345	1250	100	1400	270
20	2050	445	1900	410	1600	345	1100	100	1250	270

DG-2-ES / Без радиуса / 2-х зубые

TiAIN


Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG-D0.3-50-2T-ES	2	0.3	4	0.6	50
D0.4-50-2T-ES	2	0.4	4	0.8	50
D0.5-50-2T-ES	2	0.5	4	1.0	50
D0.6-50-2T-ES	2	0.6	4	1.2	50
D0.7-50-2T-ES	2	0.7	4	1.4	50
D0.8-50-2T-ES	2	0.8	4	1.6	50
D0.9-50-2T-ES	2	0.9	4	1.8	50
D1.0-50-2T-ES	2	1.0	4	2.0	50
D1.1-50-2T-ES	2	1.1	4	2.0	50
D1.2-50-2T-ES	2	1.2	4	2.5	50
D1.3-50-2T-ES	2	1.3	4	2.5	50
D1.4-50-2T-ES	2	1.4	4	3.0	50
D1.5-50-2T-ES	2	1.5	4	3.0	50
D1.6-50-2T-ES	2	1.6	4	3.5	50
D1.7-50-2T-ES	2	1.7	4	3.5	50
D1.8-50-2T-ES	2	1.8	4	4.0	50
D1.9-50-2T-ES	2	1.9	4	4.0	50
D2.0-50-2T-ES	2	2.0	4	4.0	50
D2.1-50-2T-ES	2	2.1	4	4.0	50
D2.2-50-2T-ES	2	2.2	4	4.5	50
D2.3-50-2T-ES	2	2.3	4	4.5	50
D2.4-50-2T-ES	2	2.4	4	5.0	50
D2.5-50-2T-ES	2	2.5	4	5.0	50
D2.6-50-2T-ES	2	2.6	4	5.0	50
D2.7-50-2T-ES	2	2.7	4	5.5	50
D2.8-50-2T-ES	2	2.8	4	5.5	50
D2.9-50-2T-ES	2	2.9	4	6.0	50
D3.0-50-2T-ES	2	3.0	4	6.0	50

Особенности
■ Для работы на высоких скоростях резания
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-2-EP / Без радиуса / 2-х зубые


D < 1mm 1mm ≤ D


TiAIN

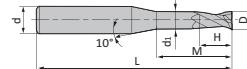

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DG - D0.5-M04-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	4	0.45	50
D0.5-M06-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	6	0.45	50
D0.5-M08-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	8	0.45	50
D0.8-M04-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	4	0.75	50
D0.8-M06-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	6	0.75	50
D0.8-M08-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	8	0.75	50
D0.8-M10-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	10	0.75	50
D1.0-M04-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	4	0.95	50
D1.0-M06-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	6	0.95	50
D1.0-M08-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	8	0.95	50
D1.0-M10-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	10	0.95	50
D1.0-M12-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	12	0.95	50
D1.0-M14-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	14	0.95	50
D1.2-M06-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	6	1.15	50
D1.2-M08-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	8	1.15	50
D1.2-M10-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	10	1.15	50
D1.2-M12-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	12	1.15	50
D1.5-M06-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	6	1.45	50
D1.5-M08-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	8	1.45	50
D1.5-M10-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	10	1.45	50
D1.5-M12-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	12	1.45	50
D1.5-M14-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	14	1.45	50
D2.0-M06-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	6	1.95	50
D2.0-M08-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	8	1.95	50
D2.0-M10-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	10	1.95	50
D2.0-M12-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	12	1.95	50
D2.0-M14-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	14	1.95	50
D2.0-M16-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	16	1.95	50

См. другую страницу

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
◎	◎	~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC	◎	◎	◎	◎	◎	◎

DG-2-EP / Без радиуса / 2-х зубые

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DG - D2.5-M08-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	8	2.4	50
D2.5-M10-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	10	2.4	50
D2.5-M12-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	12	2.4	50
D2.5-M14-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	14	2.4	50
D2.5-M16-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	16	2.4	60
D2.5-M18-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	18	2.4	60
D2.5-M20-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	20	2.4	60
D3.0-M06-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	6	2.85	50
D3.0-M08-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	8	2.85	50
D3.0-M10-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	10	2.85	50
D3.0-M12-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	12	2.85	50
D3.0-M14-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	14	2.85	60
D3.0-M16-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	16	2.85	60
D3.0-M18-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	18	2.85	60
D3.0-M20-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	20	2.85	60
D4.0-M12-50-2T-EP	2	4.0	6	6.0	12	3.85	50
D4.0-M16-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	16	3.85	60
D4.0-M20-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	20	3.85	60
D4.0-M25-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	25	3.85	60
D5.0-M16-60-2T-EP	2	5.0	6	7.5	16	4.85	60
D5.0-M25-70-2T-EP	2	5.0	6	7.5	25	4.85	70

Особенности

■ Специально для обработки ребер

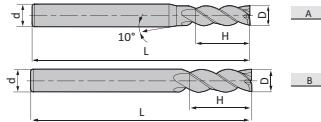
Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-4-E / Без радиуса / 4-х зубые


Черновая Плоскость Плоскость Уступ Паз Стена



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D1.05-50-4T- E	4	A	1.0	4	3	50
D1.55-50-4T- E	4	A	1.5	4	4	50
D2.05-50-4T- E	4	A	2.0	4	6	50
D2.55-50-4T- E	4	A	2.5	4	8	50
D3.05-50-4T- E	4	A	3.0	4	8	50
D4.05-50-4T- E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T- E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T- E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T- E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T- E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T- E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T- E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T- E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T- E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T- E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T- E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T- E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T- E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T- E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T- E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T- E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T- E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T- E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T- E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T- E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T- E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T- E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

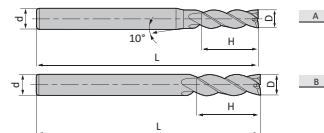
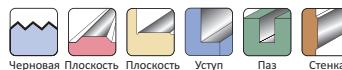
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC	○	○	○	○	○	○

DG-4-EL / Без радиуса / 4-х зубые

Carbide
TiAIND≤12 0°-0.02 0
12 < D 0°-0.030

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG - D3.0-75-4T-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-EL	4	B	20.0	20	55	150

Особенности

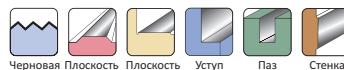
 Отлично
 Хорошо

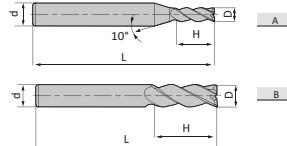
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Режимы резания для DG-4-E и DG-4-EL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

DG-4-G-E / Без радиуса / 4-х зубые

TiAIN

 D_s12 D=0.020
 12 < D 0~0.030


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG-D1.0S-50-4T-G-E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T-G-E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T-G-E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T-G-E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T-G-E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T-G-E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T-G-E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T-G-E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T-G-E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T-G-E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T-G-E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T-G-E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T-G-E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T-G-E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T-G-E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T-G-E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T-G-E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T-G-E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T-G-E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T-G-E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T-G-E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T-G-E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T-G-E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T-G-E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T-G-E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T-G-E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T-G-E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

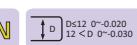
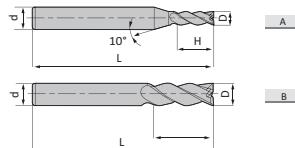
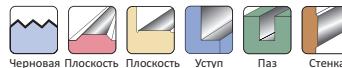
- Специально для работы периферией
- Для общего применения

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-4-G-EL / Без радиуса / 4-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DG-D 3.0-75-4T-G-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-G-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-G-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-G-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-G-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-G-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-G-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-G-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-G-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-G-EL	4	B	20.0	20	55	150

Особенности

- Специально для работы периферией
- Для общего применения

Отлично Хорошо

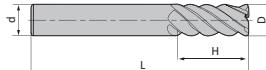
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Режимы резания для DG-4-G-E и DG-4-G-EL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин
1	20000	225	20000	180	20000	180	20000	80	20000	135
2	15000	360	15000	325	15000	315	11150	90	13000	200
3	14000	610	13000	570	10600	470	7500	110	8500	370
4	10800	630	10000	575	8000	480	5500	115	6500	380
5	8200	660	7600	600	6400	505	4500	115	5000	400
6	7000	675	6400	620	5300	515	3700	120	4200	405
8	5200	665	4800	610	4000	510	2800	120	3200	415
10	4200	660	3800	600	3200	505	2200	120	2500	390
12	3500	660	3200	600	2650	505	1850	120	2100	390
14	3000	610	2700	570	2300	470	1600	115	1800	370
16	2600	610	2400	570	2000	470	1400	110	1600	370
18	2300	600	2100	560	1800	460	1250	95	1400	365
20	2050	600	1900	560	1600	460	1100	95	1250	365

DG-6-E / Без радиуса / 6-и зубые

TAIN


Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG- D6.0-60-6T- E	6	6.0	6	18	60
D8.0-60-6T- E	6	8.0	8	20	60
D10.0-75-6T- E	6	10.0	10	30	75
D12.0-75-6T- E	6	12.0	12	32	75
D16.0-100-6T- E	6	16.0	16	40	100
D20.0-100-6T- E	6	20.0	20	45	100

Режимы резания для DG-6-E

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	7000	975	6400	920	5300	815	3700	320	4200	505
8	5200	965	4800	910	4000	810	2800	320	3200	515
10	4200	960	3800	900	3200	805	2200	320	2500	490
12	3500	960	3200	900	2650	805	1850	320	2100	490
16	2600	910	2400	870	2000	770	1400	310	1600	470
20	2050	900	1900	860	1600	760	1100	295	1250	465

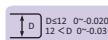
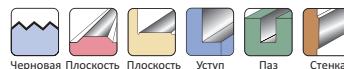
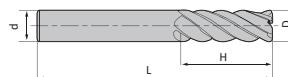
Особенности

- Специально для работы периферией
- Для чистовой обработки

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	○	○	○

DG-6-EL / Без радиуса / 6-и зубыеD
12 < D
0° -0.020°
0

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG - D6.0-75-6T-EL	6	6.0	6	24	75
D8.0-75-6T-EL	6	8.0	8	32	75
D10.0-100-6T-EL	6	10.0	10	40	100
D12.0-100-6T-EL	6	12.0	12	45	100
D16.0-150-6T-EL	6	16.0	16	64	150
D20.0-150-6T-EL	6	20.0	20	75	150

Режимы резания для DG-6-E

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	7000	975	6400	920	5300	815	3700	320	4200	505
8	5200	965	4800	910	4000	810	2800	320	3200	515
10	4200	960	3800	900	3200	805	2200	320	2500	490
12	3500	960	3200	900	2650	805	1850	320	2100	490
16	2600	910	2400	870	2000	770	1400	310	1600	470
20	2050	900	1900	860	1600	760	1100	295	1250	465

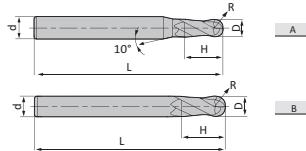
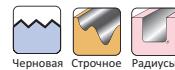
Особенности

- Специально для работы периферией
- Для чистовой обработки

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-2-B / Сферические / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG - R.0.5S-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	4	2	50
R0.75S-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	4	3	50
R1.0S-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	4	4	50
R1.25S-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	4	5	50
R1.5S-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	4	6	50
R2.0S-50-2T- B	2	B	4.0	2.0	4	8	50
R0.5-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	6	2	50
R0.75-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	6	3	50
R1.0-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	6	4	50
R1.25-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	6	5	50
R1.5-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	6	6	50
R1.75-50-2T- B	2	A	3.5	1.75	6	8	50
R2.0-50-2T- B	2	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-2T- B	2	A	5.0	2.5	6	10	50
R2.75-50-2T- B	2	A	5.5	2.75	6	12	50
R3.0-50-2T- B	2	B	6.0	3.0	6	12	50
R3.5-60-2T- B	2	A	7.0	3.5	8	14	60
R4.0-60-2T- B	2	B	8.0	4.0	8	16	60
R4.5-75-2T- B	2	A	9.0	4.5	10	18	75
R5.0-75-2T- B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T- B	2	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-2T- B	2	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-2T- B	2	B	16.0	8.0	16	32	100
R10.0-100-2T- B	2	B	20.0	10.0	20	40	100

Особенности

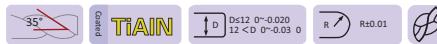
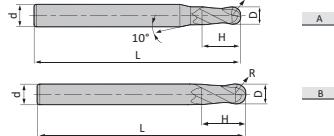
- Специально для строчной обработки
- Для общего применения

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированнные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○ ○	○	○	○	○		

DG-2-BL / Сферические / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG-R1.0-75-2T-BL	2	A	2.0	1.0	6	4	75
R1.25-75-2T-BL	2	A	2.5	1.25	6	5	75
R1.5-75-2T-BL	2	A	3.0	1.5	6	6	75
R1.75-75-2T-BL	2	A	3.5	1.75	6	8	75
R2.0-75-2T-BL	2	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-2T-BL	2	A	5.0	2.5	6	10	75
R2.75-75-2T-BL	2	A	5.5	2.75	6	12	75
R3.0-75-2T-BL	2	B	6.0	3.0	6	12	75
R3.5-75-2T-BL	2	A	7.0	3.5	8	14	75
R4.0-100-2T-BL	2	B	8.0	4.0	8	16	100
R4.5-100-2T-BL	2	A	9.0	4.5	10	18	100
R5.0-100-2T-BL	2	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-2T-BL	2	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-2T-BL	2	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-2T-BL	2	B	16.0	8.0	16	32	150
R10.0-150-2T-BL	2	B	20.0	10.0	20	40	150

Особенности

■ Специально для строчной обработки

■ Для общего применения

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

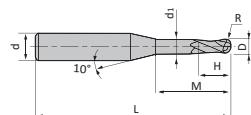
Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали		Нержавеющие стали		Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Режимы резания для DG-2-B и DG-2-BL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин	п. об/мин	F, мм/мин
0.5	40000	800	40000	800	38000	700	32000	320	22300	120
R1.0	24000	900	24000	900	19000	760	16000	400	11150	175
R1.5	15500	950	15500	950	12750	760	10600	450	7400	325
R2.0	11500	950	11500	950	9550	760	8000	550	5550	335
R2.5	9500	1050	9500	1050	7650	800	6400	550	4450	350
R3.0	8000	1050	8000	1050	6400	800	5300	580	3700	350
R4.0	6000	1300	6000	1300	4800	950	4000	700	2750	365
R5.0	4800	1200	4800	1200	3800	900	3200	650	2200	340
R6.0	4000	1100	4000	1100	3200	840	2650	610	1850	340
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

DG-2-BP / Сферические / 2-х зубые


Coated TiAIN



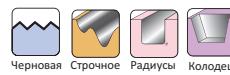
Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d1	M	d	L
DG - R.25-M04-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	4	4	50
R0.25-M06-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	6	4	50
R0.3-M04-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50
R0.3-M06-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50
R0.3-M08-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50
R0.4-M04-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50
R0.4-M06-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50
R0.4-M08-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50
R0.4-M10-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50
R0.5-M04-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50
R0.5-M06-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50
R0.5-M08-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50
R0.5-M10-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50
R0.5-M12-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50
R0.6-M06-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50
R0.6-M08-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50
R0.6-M10-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	10	4	50
R0.6-M12-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50
R0.6-M16-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50
R0.75-M08-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	8	4	50
R0.75-M12-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	12	4	50
R0.75-M16-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	16	4	50
R1.0-M06-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50
R1.0-M08-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50
R1.0-M10-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50
R1.0-M12-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50
R1.0-M16-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50
R1.0-M20-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50
R1.25-M08-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	8	4	50
R1.25-M12-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	12	4	50

Смотри следующую страницу

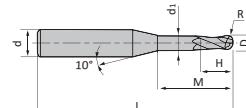
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-2-BP / Сферические / 2-х зубые


Чертовая Строчное Радиусы Колодец

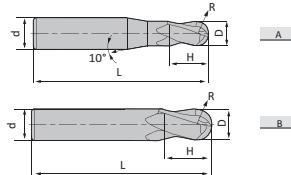

TiAIN


Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d1	M	d	L
DG - R1.25-M16-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	16	4	60
R1.25-M20-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	20	4	60
R1.5-M08-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	8	6	50
R1.5-M10-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	10	6	50
R1.5-M12-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	50
R1.5-M16-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60
R1.5-M20-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60
R2.0-M10-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	10	6	60
R2.0-M16-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	16	6	60
R2.0-M20-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	20	6	60
R2.0-M25-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	25	6	60
R2.5-M16-60-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	16	6	60
R2.5-M25-70-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	25	6	70

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-4-B / Сферические / 4-х зубые

TiAIN
 $D_{12} \leq D \leq D_{0.030}$
 $R=0.01$


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG-R1.5-50-4T-B	4	A	3.0	1.5	6	6	50
R2.0-50-4T-B	4	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-4T-B	4	A	5.0	2.5	6	10	50
R3.0-50-4T-B	4	B	6.0	3.0	6	12	50
R4.0-60-4T-B	4	B	8.0	4.0	8	16	60
R5.0-75-4T-B	4	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-4T-B	4	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-4T-B	4	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-4T-B	4	B	16.0	8.0	16	32	100
R9.0-100-4T-B	4	B	18.0	9.0	18	36	100
R10.0-100-4T-B	4	B	20.0	10.0	20	40	100

Режимы резания для DG-4-B

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	p, об/мин	F, мм/мин	p, об/мин	F, мм/мин	p, об/мин	F, мм/мин	p, об/мин	F, мм/мин	p, об/мин	F, мм/мин
R1.5	15500	1710	12750	1340	10600	810	7400	520	8500	500
R2.0	11500	1710	9550	1340	8000	990	5550	660	6500	665
R2.5	9500	1890	7650	1440	6400	990	4450	660	5000	675
R3.0	8000	1890	6400	1440	5300	1040	3700	700	4200	700
R4.0	6000	2340	4800	1710	4000	1260	2750	820	3200	790
R5.0	4800	2160	3800	1620	3200	1170	2200	770	2500	790
R6.0	4000	1980	3200	1510	2650	1100	1850	770	2100	755
R8.0	3000	1890	2400	1440	2000	1080	1350	680	1600	675
R10.0	2400	1710	1900	1220	1600	1000	1100	660	1250	595
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

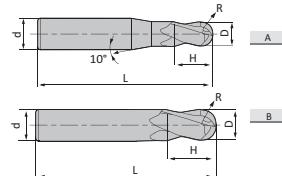
Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○

DG-4-BL / Сферические / 4-х зубые

TiAIN

 D_{s12} 12 0-0.020
 12 < D 0-0.030

R±0.01



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG-R1.5-75-4T-BL	4	A	3.0	1.5	6	6	75
R2.0-75-4T-BL	4	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-4T-BL	4	A	5.0	2.5	6	10	75
R3.0-75-4T-BL	4	B	6.0	3.0	6	12	75
R4.0-100-4T-BL	4	B	8.0	4.0	8	16	100
R5.0-100-4T-BL	4	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-4T-BL	4	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-4T-BL	4	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-4T-BL	4	B	16.0	8.0	16	32	150
R9.0-150-4T-BL	4	B	18.0	9.0	18	36	150
R10.0-150-4T-BL	4	B	20.0	10.0	20	40	150

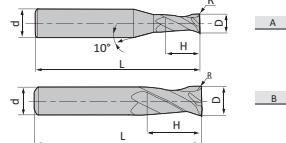
Режимы резания для DG-4-B

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
R1.5	15500	1710	12750	1340	10600	810	7400	520	8500	500
R2.0	11500	1710	9550	1340	8000	990	5550	660	6500	665
R2.5	9500	1890	7650	1440	6400	990	4450	660	5000	675
R3.0	8000	1890	6400	1440	5300	1040	3700	700	4200	700
R4.0	6000	2340	4800	1710	4000	1260	2750	820	3200	790
R5.0	4800	2160	3800	1620	3200	1170	2200	770	2500	790
R6.0	4000	1980	3200	1510	2650	1100	1850	770	2100	755
R8.0	3000	1890	2400	1440	2000	1080	1350	680	1600	675
R10.0	2400	1710	1900	1220	1600	1000	1100	660	1250	595
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-2-R / Радиусные / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG - D1.0R0.2-50-2T- R	2	A	1.0	0.2	4	3	50
D1.5R0.2-50-2T- R	2	A	1.5	0.2	4	4	50
D2.0R0.2-50-2T- R	2	A	2.0	0.2	4	6	50
D2.0R0.5-50-2T- R	2	A	2.0	0.5	4	6	50
D2.5R0.2-50-2T- R	2	A	2.5	0.2	4	8	50
D2.5R0.5-50-2T- R	2	A	2.5	0.5	4	8	50
D3.0R0.2-50-2T- R	2	A	3.0	0.2	4	8	50
D3.0R0.3-50-2T- R	2	A	3.0	0.3	4	8	50
D3.0R0.5-50-2T- R	2	A	3.0	0.5	4	8	50
D4.0R0.2-50-2T- R	2	B	4.0	0.2	4	11	50
D4.0R0.3-50-2T- R	2	B	4.0	0.3	4	11	50
D4.0R0.5-50-2T- R	2	B	4.0	0.5	4	11	50
D4.0R1.0-50-2T- R	2	B	4.0	1.0	4	11	50
D5.0R0.3-50-2T- R	2	A	5.0	0.3	6	13	50
D5.0R0.5-50-2T- R	2	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-2T- R	2	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.3-50-2T- R	2	B	6.0	0.3	6	16	50
D6.0R0.5-50-2T- R	2	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-2T- R	2	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.3-60-2T- R	2	B	8.0	0.3	8	20	60
D8.0R0.5-60-2T- R	2	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-2T- R	2	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-2T- R	2	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-2T- R	2	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R1.5-75-2T- R	2	B	10.0	1.5	10	25	75
D10.0R2.0-75-2T- R	2	B	10.0	2.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-2T- R	2	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-2T- R	2	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R1.5-75-2T- R	2	B	12.0	1.5	12	30	75
D12.0R2.0-75-2T- R	2	B	12.0	2.0	12	30	75

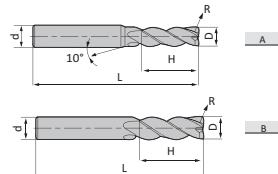
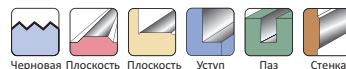
Особенности

■ Для общего применения

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

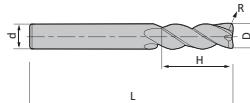
Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	○	○	○

DG-4-R / Радиусные / 4-х зубые

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DG - D3.0R0.2-50-4T- R	4	A	3.0	0.2	4	8	50
D4.0R0.3-50-4T- R	4	B	4.0	0.3	4	10	50
D4.0R0.5-50-4T- R	4	B	4.0	0.5	4	10	50
D5.0R0.5-50-4T- R	4	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-4T- R	4	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.5-50-4T- R	4	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-4T- R	4	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.5-60-4T- R	4	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-4T- R	4	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-4T- R	4	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-4T- R	4	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R2.0-75-4T- R	4	B	10.0	2.0	10	25	75
D10.0R3.0-75-4T- R	4	B	10.0	3.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-4T- R	4	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-4T- R	4	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R2.0-75-4T- R	4	B	12.0	2.0	12	30	75
D12.0R3.0-75-4T- R	4	B	12.0	3.0	12	30	75

Особенности**■ Для общего применения** Отлично Хорошо**Обрабатываемый материал**

Улеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DG-4-RL / Радиусные / 4-х зубые


Coated TiAIN

 D_d 12 0~0.020


Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DG - D6.0R0.5-75-4T-RL	4	6.0	0.5	6	16	75
D6.0R1.0-75-4T-RL	4	6.0	1.0	6	16	75
D8.0R0.5-100-4T-RL	4	8.0	0.5	8	20	100
D8.0R1.0-100-4T-RL	4	8.0	1.0	8	20	100
D10.0R0.5-100-4T-RL	4	10.0	0.5	10	25	100
D10.0R1.0-100-4T-RL	4	10.0	1.0	10	25	100
D10.0R2.0-100-4T-RL	4	10.0	2.0	10	25	100
D12.0R0.5-100-4T-RL	4	12.0	0.5	12	30	100
D12.0R1.0-100-4T-RL	4	12.0	1.0	12	30	100
D12.0R2.0-100-4T-RL	4	12.0	2.0	12	30	100
D16.0R1.0-150-4T-RL	4	16.0	1.0	16	45	150
D16.0R2.0-150-4T-RL	4	16.0	2.0	16	45	150

Режимы резания для DG-4-R и DG-4-RL

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
3	14000	820	13000	755	10600	630	7500	145	8500	490
4	10800	840	10000	770	8000	640	5500	145	6500	500
5	8200	880	7600	810	6400	670	4500	145	5000	530
6	7000	900	6400	830	5300	690	3700	160	4200	540
8	5200	890	4800	815	4000	680	2800	160	3200	550
10	4200	880	3800	810	3200	670	2200	160	2500	520
12	3500	880	3200	810	2650	670	1850	160	2100	520
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	490

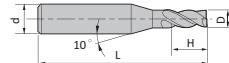
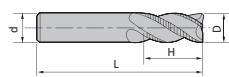
Особенности

- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DG-4-W / Без радиусов / 4-х зубыеCarbide
TiAIND=6.0~0.048
6 < D ≤ 10.0 ~ 0.05810 < D ≤ 18.0 ~ 0.07
18 < D ~ 0.084

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DG - D6.0-50-4T -W	4	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T -W	4	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T -W	4	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T -W	4	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T -W	4	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T -W	4	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T -W	4	12.0	12	30	75
D16.0-100-4T -W	4	16.0	16	45	100
D20.0-100-4T -W	4	20.0	20	45	100

Режимы резания для DG-4-W

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	7000	820	6400	755	5300	630	3700	145	4200	490
7	5200	840	4800	770	4000	640	2800	145	3200	500
8	4200	880	3800	810	3200	670	2200	145	2500	530
9	3500	900	3200	830	2650	690	1850	160	2100	540
10	3000	890	2700	815	2300	680	1600	160	1800	550
12	2600	880	2400	810	2000	670	1400	160	1600	520
16	2300	880	2100	810	1800	670	1250	160	1400	520
20	2050	680	1900	630	1600	525	1100	120	1250	490

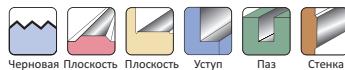
Особенности

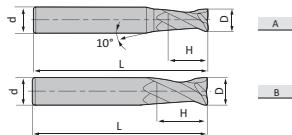
■ Для чернового фрезерования

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированнные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

DH-2-E / Без радиусов / 2-х зубые

 Coated **AlTiN**

 D12 0~0.020
 $12 < D \ 0~0.030$


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH- D1.05-50-2T- E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-2T- E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-2T- E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-2T- E	2	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-2T- E	2	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-2T- E	2	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-2T- E	2	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-2T- E	2	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-2T- E	2	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-2T- E	2	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-2T- E	2	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-2T- E	2	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-2T- E	2	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-2T- E	2	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-2T- E	2	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-2T- E	2	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-2T- E	2	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-2T- E	2	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-2T- E	2	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-2T- E	2	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-2T- E	2	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-2T- E	2	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-2T- E	2	B	12.0	12	30	75
D14.0-100-2T- E	2	B	14.0	14	32	100
D16.0-100-2T- E	2	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-2T- E	2	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-2T- E	2	B	20.0	20	45	100

Особенности

- Специально для обработки пазов
- Для высокоскоростного резания без СОЖ

○ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC			○	○	○		

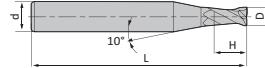
DH-2-ES / Без радиусов / 2-х зубые

Coated

AITN



D < 1mm 1mm ≤ D



Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DH - D0.3-50-2T-ES	2	0.3	4	0.6	50
D0.4-50-2T-ES	2	0.4	4	0.8	50
D0.5-50-2T-ES	2	0.5	4	1.0	50
D0.6-50-2T-ES	2	0.6	4	1.2	50
D0.7-50-2T-ES	2	0.7	4	1.4	50
D0.8-50-2T-ES	2	0.8	4	1.6	50
D0.9-50-2T-ES	2	0.9	4	1.8	50
D1.0-50-2T-ES	2	1.0	4	2.0	50
D1.1-50-2T-ES	2	1.1	4	2.0	50
D1.2-50-2T-ES	2	1.2	4	2.5	50
D1.3-50-2T-ES	2	1.3	4	2.5	50
D1.4-50-2T-ES	2	1.4	4	3.0	50
D1.5-50-2T-ES	2	1.5	4	3.0	50
D1.6-50-2T-ES	2	1.6	4	3.5	50
D1.7-50-2T-ES	2	1.7	4	3.5	50
D1.8-50-2T-ES	2	1.8	4	4.0	50
D1.9-50-2T-ES	2	1.9	4	4.0	50
D2.0-50-2T-ES	2	2.0	4	4.0	50
D2.1-50-2T-ES	2	2.1	4	4.0	50
D2.2-50-2T-ES	2	2.2	4	4.5	50
D2.3-50-2T-ES	2	2.3	4	4.5	50
D2.4-50-2T-ES	2	2.4	4	5.0	50
D2.5-50-2T-ES	2	2.5	4	5.0	50
D2.6-50-2T-ES	2	2.6	4	5.0	50
D2.7-50-2T-ES	2	2.7	4	5.5	50
D2.8-50-2T-ES	2	2.8	4	5.5	50
D2.9-50-2T-ES	2	2.9	4	6.0	50
D3.0-50-2T-ES	2	3.0	4	6.0	50

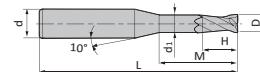
Особенности

■ Для высокоскоростного резания

 Отлично Хорошо**Обрабатываемый материал**

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					



DH-2-EP / Без радиусов / 2-х зубые


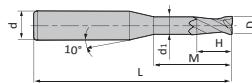
Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DH - D05-M04-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	4	0.45	50
D05-M06-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	6	0.45	50
D05-M08-50-2T-EP	2	0.5	4	0.7	8	0.45	50
D08-M04-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	4	0.75	50
D08-M06-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	6	0.75	50
D08-M08-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	8	0.75	50
D08-M10-50-2T-EP	2	0.8	4	1.2	10	0.75	50
D1.0-M04-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	4	0.95	50
D1.0-M06-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	6	0.95	50
D1.0-M08-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	8	0.95	50
D1.0-M10-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	10	0.95	50
D1.0-M12-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	12	0.95	50
D1.0-M14-50-2T-EP	2	1.0	4	1.5	14	0.95	50
D1.2-M06-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	6	1.15	50
D1.2-M08-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	8	1.15	50
D1.2-M10-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	10	1.15	50
D1.2-M12-50-2T-EP	2	1.2	4	1.8	12	1.15	50
D1.5-M06-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	6	1.45	50
D1.5-M08-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	8	1.45	50
D1.5-M10-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	10	1.45	50
D1.5-M12-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	12	1.45	50
D1.5-M14-50-2T-EP	2	1.5	4	2.3	14	1.45	50
D2.0-M06-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	6	1.95	50
D2.0-M08-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	8	1.95	50
D2.0-M10-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	10	1.95	50
D2.0-M12-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	12	1.95	50
D2.0-M14-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	14	1.95	50
D2.0-M16-50-2T-EP	2	2.0	4	3.0	16	1.95	50
D2.5-M08-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	8	2.4	50
D2.5-M10-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	10	2.4	50
D2.5-M12-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	12	2.4	50
D2.5-M14-50-2T-EP	2	2.5	4	3.7	14	2.4	50

Смотри следующую страницу

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DH-2-EP / Без радиусов / 2-х зубые

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DH- D2.5-M16-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	16	2.4	60
D2.5-M18-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	18	2.4	60
D2.5-M20-60-2T-EP	2	2.5	4	3.7	20	2.4	60
D3.0-M06-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	6	2.85	50
D3.0-M08-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	8	2.85	50
D3.0-M10-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	10	2.85	50
D3.0-M12-50-2T-EP	2	3.0	6	4.5	12	2.85	50
D3.0-M14-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	14	2.85	60
D3.0-M16-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	16	2.85	60
D3.0-M18-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	18	2.85	60
D3.0-M20-60-2T-EP	2	3.0	6	4.5	20	2.85	60
D4.0-M12-50-2T-EP	2	4.0	6	6.0	12	3.85	50
D4.0-M16-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	16	3.85	60
D4.0-M20-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	20	3.85	60
D4.0-M25-60-2T-EP	2	4.0	6	6.0	25	3.85	60
D5.0-M16-60-2T-EP	2	5.0	6	7.5	16	4.85	60
D5.0-M25-70-2T-EP	2	5.0	6	7.5	25	4.85	70

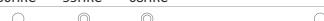
Особенности

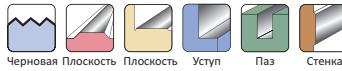
■ Специально для обработки пазов

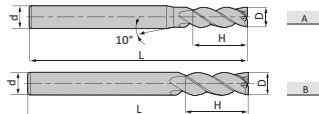
Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					



DH-4-E / Без радиусов / 4-х зубые

AITIN

 D=12 0°~0.020
 12 < D 0°~0.030


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH- D1.0S-50-4T- E	4	A	1.0	4	3	50
D1.5S-50-4T- E	4	A	1.5	4	4	50
D2.0S-50-4T- E	4	A	2.0	4	6	50
D2.5S-50-4T- E	4	A	2.5	4	8	50
D3.0S-50-4T- E	4	A	3.0	4	8	50
D4.0S-50-4T- E	4	B	4.0	4	11	50
D1.0-50-4T- E	4	A	1.0	6	3	50
D1.5-50-4T- E	4	A	1.5	6	4	50
D2.0-50-4T- E	4	A	2.0	6	6	50
D2.5-50-4T- E	4	A	2.5	6	8	50
D3.0-50-4T- E	4	A	3.0	6	8	50
D3.5-50-4T- E	4	A	3.5	6	10	50
D4.0-50-4T- E	4	A	4.0	6	11	50
D4.5-50-4T- E	4	A	4.5	6	11	50
D5.0-50-4T- E	4	A	5.0	6	13	50
D5.5-50-4T- E	4	A	5.5	6	16	50
D6.0-50-4T- E	4	B	6.0	6	16	50
D7.0-60-4T- E	4	A	7.0	8	20	60
D8.0-60-4T- E	4	B	8.0	8	20	60
D9.0-75-4T- E	4	A	9.0	10	22	75
D10.0-75-4T- E	4	B	10.0	10	25	75
D11.0-75-4T- E	4	A	11.0	12	26	75
D12.0-75-4T- E	4	B	12.0	12	30	75
D14.0-75-4T- E	4	B	14.0	14	32	75
D16.0-100-4T- E	4	B	16.0	16	45	100
D18.0-100-4T- E	4	B	18.0	18	45	100
D20.0-100-4T- E	4	B	20.0	20	45	100

Особенности

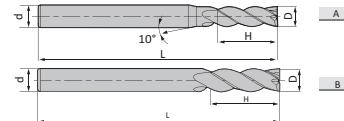
- Специально для обработки пазов
 - Для высокоскоростного резания без СОЖ
- (○ Отлично ○ Хорошо)

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC	○	○	○	○	○

DH-4-EL / Без радиусов / 4-х зубые

AITIN

 $D \leq 12 \text{ } 0^{\circ} - 0.020$
 $12 < D \text{ } 0^{\circ} - 0.030$


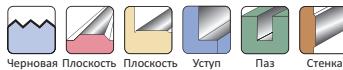
Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DH - D3.0-75-4T-EL	4	A	3.0	6	12	75
D4.0-75-4T-EL	4	A	4.0	6	15	75
D5.0-75-4T-EL	4	A	5.0	6	20	75
D6.0-75-4T-EL	4	B	6.0	6	20	75
D8.0-100-4T-EL	4	B	8.0	8	25	100
D10.0-100-4T-EL	4	B	10.0	10	30	100
D12.0-100-4T-EL	4	B	12.0	12	35	100
D14.0-100-4T-EL	4	B	14.0	14	40	100
D16.0-150-4T-EL	4	B	16.0	16	50	150
D20.0-150-4T-EL	4	B	20.0	20	55	150

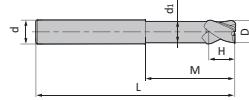
Режимы резания для DH-4-E и DH-4-EL

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

 Отлично Хорошо
Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-4-EFP / Без радиусов / 4-х зубые

 Corod
AITIN

 $12 < D \text{ } 0^-0.030$


Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	M	d1	L
DH - D6.0-75-4T-EFP	4	6.0	6	9	30	5.8	75
D8.0-100-4T-EFP	4	8.0	8	12	40	7.8	100
D10.0-100-4T-EFP	4	10.0	10	15	50	9.6	100
D12.0-100-4T-EFP	4	12.0	12	18	50	11.5	100
D16.0-150-4T-EFP	4	16.0	16	24	50	15.5	150
D20.0-150-4T-EFP	4	20.0	20	30	60	19.5	150

Режимы резания для DH-4-EFP

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

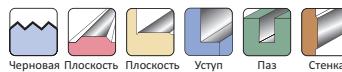
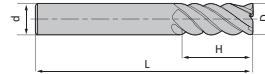
Особенности

- Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DH-6-E / Без радиусов / 6-и зубые**AITIN**

Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DH-6.0-60-6T-E	6	6.0	6	18	60
D8.0-60-6T-E	6	8.0	8	20	60
D10.0-75-6T-E	6	10.0	10	30	75
D12.0-75-6T-E	6	12.0	12	32	75
D16.0-100-6T-E	6	16.0	16	40	100
D20.0-100-6T-E	6	20.0	20	45	100

Режимы резания для DH-6-E и DH-6-EL

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	15000	1225	16000	610	11000	420
8	9000	1500	12000	745	8000	500
10	8000	1630	9500	815	6400	550
12	7000	1850	8000	925	5300	610
16	5000	1850	6000	925	4000	610
20	4600	1850	4800	925	3200	610

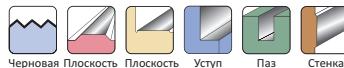
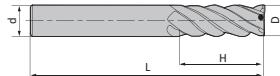
Особенности

- Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-6-EL / Без радиусов / 6-и зубые

 Carbide
AlTiN


Обозначение	Количество зубьев	D	d	H	L
DH - D6.0-75-6T-EL	6	6.0	6	24	75
D8.0-75-6T-EL	6	8.0	8	32	75
D10.0-100-6T-EL	6	10.0	10	40	100
D12.0-100-6T-EL	6	12.0	12	45	100
D16.0-150-6T-EL	6	16.0	16	64	150
D20.0-150-6T-EL	6	20.0	20	75	150

Режимы резания для DH-6-E и DH-6-EL

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
6	15000	1225	16000	610	11000	420
8	9000	1500	12000	745	8000	500
10	8000	1630	9500	815	6400	550
12	7000	1850	8000	925	5300	610
16	5000	1850	6000	925	4000	610
20	4600	1850	4800	925	3200	610

Особенности

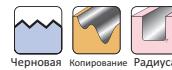
- Малый размер стружечной канавки для увеличения жесткости фрезы

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				

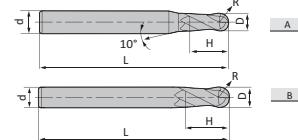
DH-2-B / Без радиусов / 2-х зубые



Черновая Копирование Радиуса



Gude AITIN



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - R0.5S-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	4	2	50
R0.75S-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	4	3	50
R1.0S-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	4	4	50
R1.25S-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	4	5	50
R1.5S-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	4	6	50
R2.0S-50-2T- B	2	B	4.0	2.0	4	8	50
R0.5-50-2T- B	2	A	1.0	0.5	6	2	50
R0.75-50-2T- B	2	A	1.5	0.75	6	3	50
R1.0-50-2T- B	2	A	2.0	1.0	6	4	50
R1.25-50-2T- B	2	A	2.5	1.25	6	5	50
R1.5-50-2T- B	2	A	3.0	1.5	6	6	50
R1.75-50-2T- B	2	A	3.5	1.75	6	8	50
R2.0-50-2T- B	2	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-2T- B	2	A	5.0	2.5	6	10	50
R2.75-50-2T- B	2	A	5.5	2.75	6	12	50
R3.0-50-2T- B	2	B	6.0	3.0	6	12	50
R3.5-60-2T- B	2	A	7.0	3.5	8	14	60
R4.0-60-2T- B	2	B	8.0	4.0	8	16	60
R4.5-75-2T- B	2	A	9.0	4.5	10	18	75
R5.0-75-2T- B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T- B	2	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-2T- B	2	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-2T- B	2	B	16.0	8.0	16	32	100
R10.0-100-2T- B	2	B	20.0	10.0	20	40	100

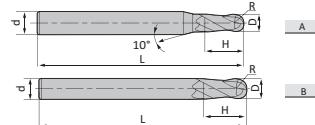
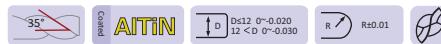
Особенности

- Для строчного фрезерования
- Высокопроизводительное резание без использования СОЖ

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упредостородные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали			Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					

DH-2-BL / Без радиусов / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - R1.0-75-2T-BL	2	A	2.0	1.0	6	4	75
R1.25-75-2T-BL	2	A	2.5	1.25	6	5	75
R1.5-75-2T-BL	2	A	3.0	1.5	6	6	75
R1.75-75-2T-BL	2	A	3.5	1.75	6	8	75
R2.0-75-2T-BL	2	A	4.0	2.0	6	8	75
R2.5-75-2T-BL	2	A	5.0	2.5	6	10	75
R2.75-75-2T-BL	2	A	5.5	2.75	6	12	75
R3.0-75-2T-BL	2	B	6.0	3.0	6	12	75
R3.5-75-2T-BL	2	A	7.0	3.5	8	14	75
R4.0-100-2T-BL	2	B	8.0	4.0	8	16	100
R4.5-100-2T-BL	2	A	9.0	4.5	10	18	100
R5.0-100-2T-BL	2	B	10.0	5.0	10	20	100
R6.0-100-2T-BL	2	B	12.0	6.0	12	24	100
R7.0-100-2T-BL	2	B	14.0	7.0	14	28	100
R8.0-150-2T-BL	2	B	16.0	8.0	16	32	150
R10.0-150-2T-BL	2	B	20.0	10.0	20	40	150

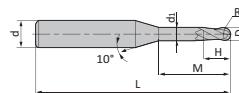
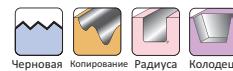
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					

DH-2-BP / Без радиусов / 2-х зубые


AITIN


 R_{t0.005}
R_{t0.01} R_{d0.5}


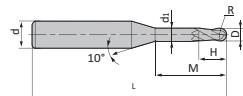
Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH - R.025-M04-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	4	4	50
R.025-M06-50-2T-BP	2	0.5	0.25	0.7	0.45	6	4	50
R.03-M04-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	4	4	50
R.03-M06-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	6	4	50
R.03-M08-50-2T-BP	2	0.6	0.3	0.9	0.55	8	4	50
R.04-M04-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	4	4	50
R.04-M06-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	6	4	50
R.04-M08-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	8	4	50
R.04-M10-50-2T-BP	2	0.8	0.4	1.2	0.75	10	4	50
R.05-M04-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	4	4	50
R.05-M06-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	6	4	50
R.05-M08-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	8	4	50
R.05-M10-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	10	4	50
R.05-M12-50-2T-BP	2	1.0	0.5	1.5	0.95	12	4	50
R.06-M06-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	6	4	50
R.06-M08-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	8	4	50
R.06-M12-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	12	4	50
R.06-M16-50-2T-BP	2	1.2	0.6	1.8	1.15	16	4	50
R.075-M08-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	8	4	50
R.075-M12-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	12	4	50
R.075-M16-50-2T-BP	2	1.5	0.75	2.3	1.45	16	4	50
R1.0-M06-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	6	4	50
R1.0-M08-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	8	4	50
R1.0-M10-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	10	4	50
R1.0-M12-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	12	4	50
R1.0-M16-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	16	4	50
R1.0-M20-50-2T-BP	2	2.0	1.0	3.0	1.95	20	4	50
R1.25-M08-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	8	4	50
R1.25-M12-50-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	12	4	50
R1.25-M16-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	16	4	60
R1.25-M20-60-2T-BP	2	2.5	1.25	3.7	2.4	20	4	60

Смотри следующую страницу

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

DH-2-BP / Без радиусов / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH-R1.5-M08-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	8	6	50
R1.5-M10-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	10	6	50
R1.5-M12-50-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	12	6	50
R1.5-M16-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	16	6	60
R1.5-M20-60-2T-BP	2	3.0	1.5	4.5	2.85	20	6	60
R2.0-M10-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	10	6	60
R2.0-M16-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	16	6	60
R2.0-M20-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	20	6	60
R2.0-M25-60-2T-BP	2	4.0	2.0	6.0	3.85	25	6	60
R2.5-M16-60-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	16	6	60
R2.5-M25-70-2T-BP	2	5.0	2.5	7.5	4.85	25	6	70

Режимы резания для DH-2-B и DH-2-BL и DH-2-BS и DH-2-BFR и DH-2-BP

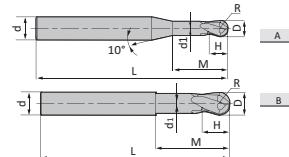
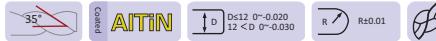
D, мм	Стали 40-50 HRC				Стали 50-60 HRC				Стали 60-68 HRC			
	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	п, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм
R0.5	40000	1900	0.05	0.01	36000	1500	0.05	0.01	32000	1400	0.05	0.01
R1.0	33000	3100	0.075	0.02	26000	2100	0.075	0.02	24000	2000	0.075	0.02
R1.5	29000	4100	0.1	0.03	23000	2900	0.1	0.03	21000	2600	0.1	0.03
R2.0	22000	3900	0.15	0.04	17000	2500	0.15	0.04	15500	2100	0.15	0.04
R2.5	17500	3500	0.15	0.05	13500	2200	0.15	0.05	13000	2000	0.15	0.05
R3.0	15000	3100	0.2	0.06	11500	1700	0.2	0.06	10500	1500	0.2	0.06
R4.0	11000	2500	0.25	0.08	8600	1600	0.25	0.08	8000	1400	0.25	0.08
R5.0	9000	2000	0.3	0.1	7000	1400	0.3	0.1	6000	1200	0.3	0.1
R6.0	7500	1800	0.35	0.1	5700	1300	0.35	0.1	5300	1200	0.35	0.1
R8.0	5500	1800	0.4	0.1	4300	1300	0.4	0.1	4000	1200	0.4	0.1
R10.0	4500	1800	0.5	0.1	3500	1300	0.5	0.1	3200	1200	0.5	0.1

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					

DH-2-BFP / Без радиусов / 2-х зубые



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	H	d ₁	M	d	L
DH-R0.5-75-2T-BFP	2	A	1.0	0.5	1	0.95	2.5	6	75
R0.75-75-2T-BFP	2	A	1.5	0.75	1.5	1.45	3	6	75
R1.0-75-2T-BFP	2	A	2.0	1.0	2	1.95	4	6	75
R1.5-75-2T-BFP	2	A	3.0	1.5	3	2.85	6	6	75
R2.0-75-2T-BFP	2	A	4.0	2.0	4	3.85	8	6	75
R2.5-75-2T-BFP	2	A	5.0	2.5	5	4.85	10	6	75
R3.0-75-2T-BFP	2	B	6.0	3.0	6	5.8	12	6	75
R4.0-100-2T-BFP	2	B	8.0	4.0	8	7.8	16	8	100
R5.0-100-2T-BFP	2	B	10.0	5.0	10	9.6	20	10	100
R6.0-100-2T-BFP	2	B	12.0	6.0	12	11.5	24	12	100
R8.0-150-2T-BFP	2	B	16.0	8.0	16	15.5	32	16	150
R10.0-150-2T-BFP	2	B	20.0	10.0	20	19.5	40	20	150

Режимы резания для DH-2-B и DH-2-BL и DH-2-BS и DH-2-BFR и DH-2-BP

D, мм	Стали 40-50 HRC				Стали 50-60 HRC				Стали 60-68 HRC			
	n, об/мин	F, мм/мин	Аe, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Аe, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Аe, мм	Ap, мм
R0.5	40000	1900	0.05	0.01	36000	1500	0.05	0.01	32000	1400	0.05	0.01
R1.0	33000	3100	0.075	0.02	26000	2100	0.075	0.02	24000	2000	0.075	0.02
R1.5	29000	4100	0.1	0.03	23000	2900	0.1	0.03	21000	2600	0.1	0.03
R2.0	22000	3900	0.15	0.04	17000	2500	0.15	0.04	15500	2100	0.15	0.04
R2.5	17500	3500	0.15	0.05	13500	2200	0.15	0.05	13000	2000	0.15	0.05
R3.0	15000	3100	0.2	0.06	11500	1700	0.2	0.06	10500	1500	0.2	0.06
R4.0	11000	2500	0.25	0.08	8600	1600	0.25	0.08	8000	1400	0.25	0.08
R5.0	9000	2000	0.3	0.1	7000	1400	0.3	0.1	6000	1200	0.3	0.1
R6.0	7500	1800	0.35	0.1	5700	1300	0.35	0.1	5300	1200	0.35	0.1
R8.0	5500	1800	0.4	0.1	4300	1300	0.4	0.1	4000	1200	0.4	0.1
R10.0	4500	1800	0.5	0.1	3500	1300	0.5	0.1	3200	1200	0.5	0.1

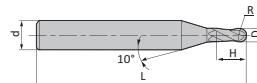
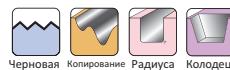
Особенности

- Для строчного фрезерования
- Для тяжелонагруженного фрезерования

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-2-BS / Сферическая / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DH-R0.15-50-2T-BS	2	0.30	0.15	4	0.5	50
R0.20-50-2T-BS	2	0.40	0.20	4	0.6	50
R0.25-50-2T-BS	2	0.50	0.25	4	0.8	50
R0.30-50-2T-BS	2	0.60	0.30	4	0.9	50
R0.35-50-2T-BS	2	0.70	0.35	4	1.0	50
R0.40-50-2T-BS	2	0.80	0.40	4	1.2	50
R0.45-50-2T-BS	2	0.90	0.45	4	1.3	50
R0.50-50-2T-BS	2	1.00	0.50	4	1.5	50
R0.60-50-2T-BS	2	1.20	0.60	4	1.8	50
R0.70-50-2T-BS	2	1.40	0.70	4	2.0	50
R0.75-50-2T-BS	2	1.50	0.75	4	2.3	50
R0.80-50-2T-BS	2	1.60	0.80	4	2.5	50
R0.90-50-2T-BS	2	1.80	0.90	4	2.7	50
R1.00-50-2T-BS	2	2.00	1.00	4	3.0	50
R1.25-50-2T-BS	2	2.50	1.25	4	3.7	50
R1.50-50-2T-BS	2	3.00	1.50	4	4.5	50

 Отлично Хорошо

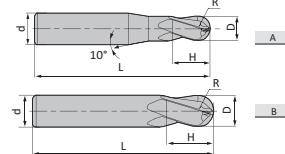
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-4-B / Сферическая / 4-х зубые

AITIN

 D_{s12} 0°-0.020
12 < D 0°-0.030

 R_{d0.01}


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - R1.5-50-4T- B	4	A	3.0	1.5	6	6	50
R2.0-50-4T- B	4	A	4.0	2.0	6	8	50
R2.5-50-4T- B	4	A	5.0	2.5	6	10	50
R3.0-50-4T- B	4	B	6.0	3.0	6	12	50
R4.0-60-4T- B	4	B	8.0	4.0	8	16	60
R5.0-75-4T- B	4	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-4T- B	4	B	12.0	6.0	12	24	75
R7.0-75-4T- B	4	B	14.0	7.0	14	28	75
R8.0-100-4T- B	4	B	16.0	8.0	16	32	100
R9.0-100-4T- B	4	B	18.0	9.0	18	36	100
R10.0-100-4T- B	4	B	20.0	10.0	20	40	100

Особенности

- Для строчного фрезерования
- Для тяжелонагруженного фрезерования

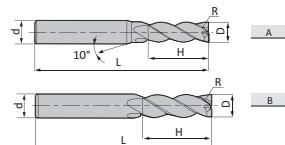
 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-4-R / Радиусные / 4-х зубые


Combi

AITIN


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DH - D3.0R0.2-50-4T- R	4	A	3.0	0.2	4	8	50
D4.0R0.3-50-4T- R	4	B	4.0	0.3	4	10	50
D4.0R0.5-50-4T- R	4	B	4.0	0.5	4	10	50
D5.0R0.5-50-4T- R	4	A	5.0	0.5	6	13	50
D5.0R1.0-50-4T- R	4	A	5.0	1.0	6	13	50
D6.0R0.5-50-4T- R	4	B	6.0	0.5	6	16	50
D6.0R1.0-50-4T- R	4	B	6.0	1.0	6	16	50
D8.0R0.5-60-4T- R	4	B	8.0	0.5	8	20	60
D8.0R1.0-60-4T- R	4	B	8.0	1.0	8	20	60
D10.0R0.5-75-4T- R	4	B	10.0	0.5	10	25	75
D10.0R1.0-75-4T- R	4	B	10.0	1.0	10	25	75
D10.0R2.0-75-4T- R	4	B	10.0	2.0	10	25	75
D10.0R3.0-75-4T- R	4	B	10.0	3.0	10	25	75
D12.0R0.5-75-4T- R	4	B	12.0	0.5	12	30	75
D12.0R1.0-75-4T- R	4	B	12.0	1.0	12	30	75
D12.0R2.0-75-4T- R	4	B	12.0	2.0	12	30	75
D12.0R3.0-75-4T- R	4	B	12.0	3.0	12	30	75

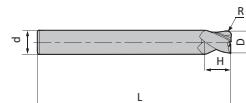
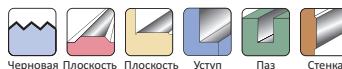
Особенности
■ Для общего применения
 Отлично

 Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						



DH-4-RF / Радиусные / 4-х зубые

Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	H	L
DH - D6.0R0.5-50-4T-RF	4	6.0	0.5	6	6	50
D6.0R1.0-50-4T-RF	4	6.0	1.0	6	6	50
D8.0R0.5-60-4T-RF	4	8.0	0.5	8	8	60
D8.0R1.0-60-4T-RF	4	8.0	1.0	8	8	60
D10.0R0.5-75-4T-RF	4	10.0	0.5	10	10	75
D10.0R1.0-75-4T-RF	4	10.0	1.0	10	10	75
D10.0R2.0-75-4T-RF	4	10.0	2.0	10	10	75
D12.0R0.5-75-4T-RF	4	12.0	0.5	12	12	75
D12.0R1.0-75-4T-RF	4	12.0	1.0	12	12	75
D12.0R2.0-75-4T-RF	4	12.0	2.0	12	12	75

Режимы резания для DH-4-R и DH-4-RF и DH-4-RP

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

Особенности

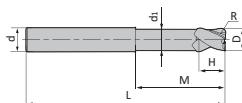
■ Фрезы повышенной жесткости

Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						

DH-4-RP / Радиусные / 4-х зубые

AlTiN
 $D \geq 12 \quad 0^{\circ} - 0.030$
 $12 < D \quad 0^{\circ} - 0.030$


Обозначение	Количество зубьев	D	R	d	d ₁	H	L
DH-D6.0R0.5-75-4T-RP	4	6.0	0.5	6	5.8	6	75
D6.0R1.0-75-4T-RP	4	6.0	1.0	6	5.8	6	75
D8.0R0.5-100-4T-RP	4	8.0	0.5	8	7.8	8	100
D8.0R1.0-100-4T-RP	4	8.0	1.0	8	7.8	8	100
D10.0R0.5-100-4T-RP	4	10.0	0.5	10	9.6	10	100
D10.0R1.0-100-4T-RP	4	10.0	1.0	10	9.6	10	100
D10.0R2.0-100-4T-RP	4	10.0	2.0	10	9.6	10	100
D12.0R0.5-100-4T-RP	4	12.0	0.5	12	11.5	12	100
D12.0R1.0-100-4T-RP	4	12.0	1.0	12	11.5	12	100
D12.0R2.0-100-4T-RP	4	12.0	2.0	12	11.5	12	100
D16.0R1.0-150-4T-RP	4	16.0	1.0	16	15.5	16	150
D16.0R2.0-150-4T-RP	4	16.0	2.0	16	15.5	16	150

Режимы резания для DH-4-R и DH-4-RF и DH-4-RP

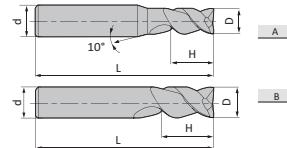
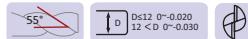
D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						



DL-2-E / Без радиуса / 2-х зубые

Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D1.0-50-2T-E	2	A	1.0	4	3	50
D1.5-50-2T-E	2	A	1.5	4	4	50
D2.0-50-2T-E	2	A	2.0	4	6	50
D2.5-50-2T-E	2	A	2.5	4	7	50
D3.0-50-2T-E	2	A	3.0	6	9	50
D4.0-50-2T-E	2	A	4.0	6	12	50
D5.0-50-2T-E	2	A	5.0	6	15	50
D6.0-60-2T-E	2	B	6.0	6	18	60
D8.0-60-2T-E	2	B	8.0	8	20	60
D10.0-75-2T-E	2	B	10.0	10	30	75
D12.0-75-2T-E	2	B	12.0	12	32	75
D16.0-100-2T-E	2	B	16.0	16	45	100
D20.0-100-2T-E	2	B	20.0	20	45	100

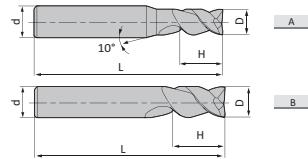
Режимы резания для DL-2-E и DL-2-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	40000	650	40000	500
2	40000	950	32000	750
3	26500	1500	21000	1100
4	20000	1600	16000	1250
5	16000	1500	13000	1100
6	13000	1250	10600	1000
8	10000	1400	8000	1100
10	8000	1600	6500	1250
12	6600	1650	5300	1300
14	5700	1700	4600	1350
16	5000	1700	4000	1350
18	4400	1700	3500	1350
20	4000	1700	3200	1350

 Отлично Хорошо
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						



DL-2-EL / Без радиуса / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D3.0-60-2T-EL	2	A	3.0	6	12	60
D4.0-60-2T-EL	2	A	4.0	6	16	60
D5.0-60-2T-EL	2	A	5.0	6	20	60
D6.0-75-2T-EL	2	B	6.0	6	25	75
D8.0-75-2T-EL	2	B	8.0	8	32	75
D10.0-100-2T-EL	2	B	10.0	10	45	100
D12.0-100-2T-EL	2	B	12.0	12	45	100
D16.0-150-2T-EL	2	B	16.0	16	65	150
D20.0-150-2T-EL	2	B	20.0	20	75	150

Режимы резания для DL-2-E и DL-2-EL

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	40000	650	40000	500
2	40000	950	32000	750
3	26500	1500	21000	1100
4	20000	1600	16000	1250
5	16000	1500	13000	1100
6	13000	1250	10600	1000
8	10000	1400	8000	1100
10	8000	1600	6500	1250
12	6600	1650	5300	1300
14	5700	1700	4600	1350
16	5000	1700	4000	1350
18	4400	1700	3500	1350
20	4000	1700	3200	1350

○ Отлично ○ Хорошо

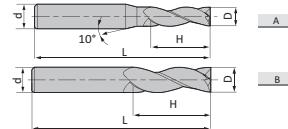
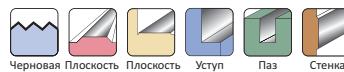
Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					



DL-3-E / Без радиуса / 3-х зубые

Ds12 0 ~ -0.020
12 < D 0 ~ -0.03 0



Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D1.0-50-3T-E	3	A	1.0	4	3	50
D1.5-50-3T-E	3	A	1.5	4	4	50
D2.0-50-3T-E	3	A	2.0	4	6	50
D2.5-50-3T-E	3	A	2.5	4	7	50
D3.0-50-3T-E	3	A	3.0	6	9	50
D4.0-50-3T-E	3	A	4.0	6	12	50
D5.0-50-3T-E	3	A	5.0	6	15	50
D6.0-60-3T-E	3	B	6.0	6	18	60
D8.0-60-3T-E	3	B	8.0	8	20	60
D10.0-75-3T-E	3	B	10.0	10	30	75
D12.0-75-3T-E	3	B	12.0	12	32	75
D16.0-100-3T-E	3	B	16.0	16	45	100
D20.0-100-3T-E	3	B	20.0	20	45	100

Режимы резания для DL-3-E и DL-3-EL

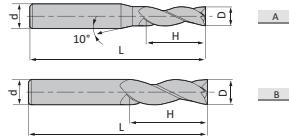
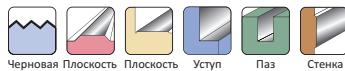
D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	40000	1250	20000	180
2	30000	1360	15000	325
3	26000	1410	13000	570
4	15800	1630	10000	575
5	12200	1660	7600	600
6	10000	1675	6400	620
8	8200	1665	4800	610
10	7200	1660	3800	600
12	6500	1660	3200	600
14	6000	1610	2700	570
16	5600	1610	2400	570
18	5300	1600	2100	560
20	4050	1600	1900	560

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC ~50HRC ~55HRC ~68HRC						



DL-3-EL / Без радиуса / 3-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	d	H	L
DL - D3.0-60-3T-EL	3	A	3.0	6	12	60
D4.0-60-3T-EL	3	A	4.0	6	16	60
D5.0-60-3T-EL	3	A	5.0	6	20	60
D6.0-75-3T-EL	3	B	6.0	6	25	75
D8.0-75-3T-EL	3	B	8.0	8	32	75
D10.0-100-3T-EL	3	B	10.0	10	45	100
D12.0-100-3T-EL	3	B	12.0	12	45	100
D16.0-150-3T-EL	3	B	16.0	16	65	150
D20.0-150-3T-EL	3	B	20.0	20	75	150

Режимы резания для DL-3-E и DL-3-EL

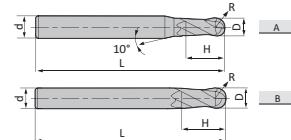
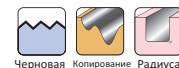
D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	40000	1250	20000	180
2	30000	1360	15000	325
3	26000	1410	13000	570
4	15800	1630	10000	575
5	12200	1660	7600	600
6	10000	1675	6400	620
8	8200	1665	4800	610
10	7200	1660	3800	600
12	6500	1660	3200	600
14	6000	1610	2700	570
16	5600	1610	2400	570
18	5300	1600	2100	560
20	4050	1600	1900	560

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC					



DL-2-B / Сферические / 2-х зубые


Обозначение	Количество зубьев	Рисунок	D	R	d	H	L
DL - R1.0-60-2T-B	2	A	2.0	1.0	6	4	60
R1.5-60-2T-B	2	A	3.0	1.5	6	6	60
R2.0-60-2T-B	2	A	4.0	2.0	6	8	60
R2.5-60-2T-B	2	A	5.0	2.5	6	10	60
R3.0-60-2T-B	2	B	6.0	3.0	6	12	60
R4.0-75-2T-B	2	B	8.0	4.0	8	16	75
R5.0-75-2T-B	2	B	10.0	5.0	10	20	75
R6.0-75-2T-B	2	B	12.0	6.0	12	24	75

Режимы резания для DL-2-B

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
R1.0	40000	2000	32000	1600
R1.5	26500	1950	21000	1550
R2.0	20000	1950	16000	1550
R2.5	16000	1950	13000	1550
R3.0	13000	2000	10600	1600
R4.0	10000	2450	8000	2000
R5.0	8000	2200	6500	1750
R6.0	6000	2050	5300	1650

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC			



DL-3-W / Без радиуса / 3-х зубые


Чертовая Плоскость Плоскость Уступ Паз Стена

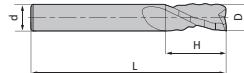

 D_{s6} 0°-0.048 6 < D ≤ 10 0°-0.058
 10 < D ≤ 18 0°-0.07 18 < D 0°-0.084


Рисунок	Количество зубьев	D	d	H	L
DL - D6.0-50-3T-W	3	6.0	6	16	50
D8.0-60-3T-W	3	8.0	8	20	60
D10.0-75-3T-W	3	10.0	10	25	75
D12.0-75-3T-W	3	12.0	12	30	75
D16.0-100-3T-W	3	16.0	16	45	100
D20.0-100-3T-W	3	20.0	20	45	100

Режимы резания для DL-3-W

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	20000	1950	7000	650
8	16000	1950	5000	700
10	13000	2000	4500	850
12	10000	2450	3500	900
16	8000	2200	3000	1100
20	6000	2050	2400	1200

 Отлично Хорошо

Обрабатываемый материал

Упрочненные стали	Легированные стали	Термообработанные и закаленные стали	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC			



Режимы резания для DG-2-ES и DG-2-EP

D, мм	L	Чугуны			Стали до 30 HRC			Стали до 45 HRC			Нержавеющие стали		
		п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар	п, об/мин	F, мм/мин	ар
0.5	4	28000	500	0.023	28000	400	0.021	28000	250	0.018	25000	200	0.014
0.5	6	22000	400	0.007	22000	350	0.06	22000	150	0.005	20000	150	0.004
0.5	8	18000	300	0.005	18000	300	0.005	18000	150	0.004	20000	150	0.003
0.8	4	32000	900	0.057	32000	600	0.053	32000	600	0.044	25000	400	0.035
0.8	6	26000	700	0.036	26000	450	0.034	26000	400	0.028	21000	300	0.022
0.8	8	22000	500	0.026	22000	350	0.024	22000	300	0.02	18000	200	0.016
0.8	10	22000	500	0.01	22000	350	0.01	22000	300	0.008	18000	200	0.006
1.0	4	29000	1300	0.08	27000	1000	0.08	26000	900	0.07	20000	600	0.05
1.0	6	29000	1300	0.07	27000	1000	0.07	26000	900	0.06	20000	600	0.04
1.0	8	24000	900	0.05	23000	800	0.04	22000	700	0.04	18000	400	0.03
1.0	10	20000	700	0.03	19000	600	0.03	18000	500	0.03	15000	300	0.02
1.0	12	20000	700	0.02	19000	600	0.02	18000	500	0.02	15000	300	0.01
1.0	14	18000	500	0.015	15000	400	0.01	15000	360	0.01	12000	200	0.008
1.2	6	25000	1100	0.09	23000	1000	0.08	22000	900	0.07	17000	600	0.05
1.2	8	21000	900	0.07	20000	700	0.07	19000	700	0.05	14000	400	0.04
1.2	10	21000	900	0.06	20000	700	0.05	19000	700	0.04	14000	400	0.03
1.2	12	18000	700	0.04	17000	600	0.04	16000	500	0.03	11000	300	0.02
1.5	6	20000	1200	0.15	18000	1000	0.14	18000	900	0.11	14000	600	0.09
1.5	8	19000	900	0.11	16000	800	0.1	15000	700	0.08	12000	400	0.07
1.5	10	19000	900	0.09	16000	800	0.08	15000	700	0.06	12000	400	0.05
1.5	12	19000	900	0.07	16000	800	0.06	15000	700	0.05	12000	400	0.04
1.5	14	19000	700	0.06	16000	650	0.05	15000	630	0.04	12000	360	0.03
2.0	6	16000	1300	0.34	15000	1100	0.31	14000	1000	0.26	11000	700	0.21
2.0	8	16000	1300	0.29	15000	1100	0.26	14000	1000	0.22	11000	700	0.18
2.0	10	14000	900	0.26	13000	800	0.24	12000	700	0.20	9000	500	0.16
2.0	12	14000	900	0.14	13000	800	0.13	12000	700	0.11	9000	500	0.09
2.0	14	14000	900	0.1	13000	800	0.11	12000	700	0.09	9000	500	0.07
2.0	16	14000	900	0.08	13000	800	0.08	12000	700	0.07	9000	500	0.06
2.5	8	13000	1300	0.42	12000	1100	0.39	11000	1000	0.33	9000	700	0.26
2.5	10	13000	1300	0.36	12000	1100	0.33	11000	1000	0.28	9000	700	0.22
2.5	12	13000	1300	0.24	12000	1100	0.23	11000	1000	0.19	9000	700	0.15
2.5	14	12000	900	0.18	10000	800	0.17	9000	700	0.14	7000	500	0.11
2.5	16	12000	900	0.13	10000	800	0.12	9000	700	0.09	7000	500	0.08
2.5	18	12000	800	0.11	10000	720	0.10	9000	630	0.07	7000	450	0.07
2.5	20	12000	800	0.09	10000	720	0.08	9000	630	0.05	7000	450	0.05
3.0	6	11000	1300	0.42	10000	1100	0.39	10000	1000	0.32	8000	700	0.27
3.0	8	11000	1300	0.39	10000	1100	0.36	10000	1000	0.30	8000	700	0.24
3.0	10	11000	1300	0.31	10000	1100	0.29	10000	1000	0.24	8000	700	0.19
3.0	12	11000	1100	0.29	10000	1000	0.27	10000	900	0.22	8000	650	0.16
3.0	14	11000	1100	0.27	10000	1000	0.25	10000	900	0.20	8000	650	0.15
3.0	16	10000	850	0.22	10000	750	0.20	9000	650	0.17	6000	450	0.13
3.0	18	10000	850	0.16	10000	750	0.14	9000	650	0.12	6000	450	0.10
3.0	20	10000	850	0.12	10000	750	0.10	9000	650	0.08	6000	450	0.07
4.0	12	8000	1300	0.42	7000	1100	0.38	7000	1000	0.32	6000	700	0.26
4.0	16	8000	1100	0.39	7000	1000	0.35	7000	900	0.30	6000	650	0.24
4.0	20	7000	900	0.34	7000	800	0.30	6000	700	0.27	5000	500	0.20
4.0	25	7000	900	0.30	7000	800	0.27	6000	700	0.24	5000	500	0.15
5.0	16	6000	1200	0.49	6000	1000	0.45	5000	1000	0.38	5000	600	0.30
5.0	25	5000	800	0.45	5000	720	0.42	5000	700	0.35	5000	600	0.25

Режимы резания для DG-2-BP

D, мм	L	Чугуны				Стали до 30 HRC				Стали до 45 HRC				Нержавеющие стали			
		n, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	n, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	n, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap	n, об/мин	F, мм/мин	Ae	Ap
R0.25	4	27000	400	0.025	0.02	27000	380	0.025	0.02	27000	300	0.025	0.02	27000	200	0.025	0.02
R0.25	6	21000	200	0.015	0.01	21000	180	0.015	0.01	21000	160	0.015	0.01	21000	150	0.015	0.01
R0.3	4	27000	400	0.12	0.03	27000	380	0.12	0.03	25000	250	0.12	0.03	24000	200	0.12	0.03
R0.3	6	25000	300	0.12	0.03	25000	280	0.12	0.03	20000	150	0.12	0.03	20000	140	0.12	0.03
R0.3	8	25000	240	0.12	0.03	25000	225	0.12	0.03	20000	120	0.12	0.03	20000	110	0.12	0.03
R0.4	4	27000	600	0.16	0.04	27000	550	0.16	0.04	23000	450	0.16	0.04	21000	300	0.16	0.04
R0.4	6	24000	400	0.12	0.04	24000	360	0.12	0.04	21000	250	0.12	0.04	19000	200	0.12	0.04
R0.4	8	22000	300	0.12	0.04	22000	270	0.12	0.04	19000	150	0.12	0.04	19000	140	0.12	0.04
R0.4	10	22000	270	0.09	0.03	22000	250	0.09	0.03	19000	135	0.09	0.03	19000	120	0.09	0.03
R0.5	4	28000	600	0.20	0.05	28000	550	0.20	0.05	25000	500	0.20	0.05	21000	300	0.20	0.05
R0.5	6	21000	400	0.20	0.05	21000	360	0.20	0.05	19000	300	0.20	0.05	16000	200	0.20	0.05
R0.5	8	21000	360	0.15	0.05	21000	320	0.15	0.05	19000	270	0.15	0.05	16000	180	0.15	0.05
R0.5	10	18000	300	0.10	0.03	18000	270	0.10	0.03	17000	200	0.10	0.03	14000	150	0.10	0.03
R0.5	12	18000	270	0.10	0.03	18000	250	0.10	0.03	17000	180	0.10	0.03	14000	135	0.10	0.03
R0.6	6	20000	600	0.24	0.06	20000	540	0.24	0.06	17000	300	0.24	0.06	14000	200	0.24	0.06
R0.6	8	20000	540	0.24	0.06	20000	500	0.24	0.06	17000	270	0.24	0.06	14000	170	0.24	0.06
R0.6	12	16000	300	0.18	0.06	16000	270	0.18	0.06	14000	200	0.18	0.06	11000	150	0.18	0.06
R0.6	16	16000	270	0.12	0.03	16000	230	0.12	0.03	14000	175	0.12	0.03	11000	135	0.12	0.03
R0.75	8	17000	600	0.30	0.08	17000	540	0.30	0.08	15000	300	0.30	0.08	12000	250	0.30	0.08
R0.75	12	17000	540	0.24	0.06	17000	500	0.24	0.06	15000	275	0.24	0.06	12000	225	0.24	0.06
R0.75	16	13000	300	0.16	0.04	13000	275	0.16	0.04	12000	200	0.16	0.04	9500	150	0.16	0.04
R1.0	6	16500	800	0.40	0.10	16500	750	0.40	0.10	16500	560	0.40	0.10	13500	450	0.40	0.10
R1.0	8	16500	800	0.32	0.10	16500	750	0.32	0.10	16500	560	0.32	0.10	13500	450	0.32	0.10
R1.0	10	14000	630	0.30	0.08	14000	600	0.30	0.08	13000	450	0.30	0.08	10000	270	0.30	0.08
R1.0	12	14000	630	0.30	0.06	14000	600	0.30	0.06	13000	450	0.30	0.06	10000	270	0.30	0.06
R1.0	16	14000	550	0.24	0.06	14000	530	0.24	0.06	13000	400	0.24	0.06	10000	270	0.24	0.06
R1.0	20	14000	360	0.16	0.06	14000	330	0.16	0.06	10000	225	0.16	0.06	8000	175	0.16	0.06
R1.25	8	14000	800	0.10	0.32	14000	750	0.10	0.32	14000	560	0.10	0.32	12500	450	0.10	0.32
R1.25	12	13000	630	0.06	0.30	13000	600	0.06	0.30	12000	450	0.06	0.30	10000	270	0.06	0.30
R1.25	16	13000	550	0.06	0.24	13000	530	0.06	0.24	12000	400	0.06	0.24	10000	270	0.06	0.24
R1.25	20	10000	360	0.06	0.16	10000	330	0.06	0.16	8000	225	0.06	0.16	7000	175	0.06	0.16
R1.5	10	12000	800	0.15	0.40	12000	720	0.15	0.40	9500	600	0.15	0.40	7500	400	0.15	0.40
R1.5	12	12000	720	0.15	0.40	12000	650	0.15	0.40	9500	540	0.15	0.40	7500	360	0.15	0.40
R1.5	16	10000	600	0.15	0.40	10000	540	0.15	0.40	8500	300	0.15	0.40	6500	250	0.15	0.40
R1.5	20	10000	600	0.10	0.32	10000	540	0.10	0.32	8500	300	0.10	0.32	6500	250	0.10	0.32
R2.0	10	9000	800	0.20	0.80	9000	720	0.20	0.80	7500	600	0.20	0.80	6000	400	0.20	0.80
R2.0	16	9000	800	0.20	0.60	9000	720	0.20	0.60	7500	600	0.20	0.60	6000	400	0.20	0.60
R2.0	20	7000	600	0.20	0.40	7000	540	0.20	0.40	6000	400	0.20	0.40	5000	250	0.20	0.40
R2.0	25	7000	600	0.15	0.40	7000	540	0.15	0.40	6000	400	0.15	0.40	5000	250	0.15	0.40
R2.5	16	7000	600	0.25	1.00	7000	540	0.25	0.10	6500	500	0.25	1.00	5000	400	0.25	1.00
R2.5	25	6000	500	0.25	1.00	6000	450	0.25	1.00	5000	500	0.25	1.00	4000	250	0.25	1.00

Режимы резания для DG-2-R

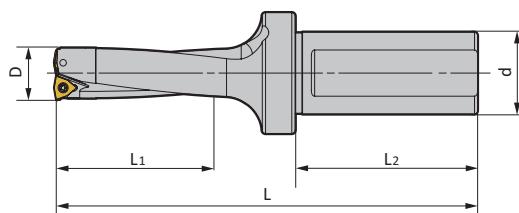
D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
1	20000	200	20000	160	20000	160	20000	60	20000	120
2	15000	320	15000	290	15000	280	11150	84	13000	180
3	14000	545	13000	510	10600	420	7500	120	8500	330
4	10800	560	10000	520	8000	430	5500	130	6500	335
5	8200	580	7600	540	6400	450	4500	130	5000	355
6	7000	600	6400	550	5300	460	3700	140	4200	360
8	5200	600	4800	550	4000	460	2800	140	3200	365
10	4200	580	3800	540	3200	445	2200	140	2500	350
12	3500	580	3200	540	2650	445	1850	140	2100	350

Режимы резания для DG-2-ES

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали	
	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин	п, об/мин	F, мм/мин
0.3	32000	115	32000	115	32000	80	32000	40
0.4	32000	125	32000	125	32000	90	27500	50
0.5	32000	125	29500	125	25000	90	22000	50
0.6	32000	125	24500	125	21000	90	18500	50
0.7	32000	125	24500	125	21000	90	18500	50
0.8	24500	125	18500	125	15500	90	13500	50
0.9	24500	125	18500	125	15500	90	13500	50
1.0	21000	140	16800	130	14500	90	10000	50
1.5	13000	140	11800	130	10000	90	7000	50
2.0	13000	160	11800	145	10000	100	7000	60
2.5	8700	200	8200	185	6600	100	4700	60
3.0	8700	235	8200	220	6600	100	4700	75

Сверла с пластинами





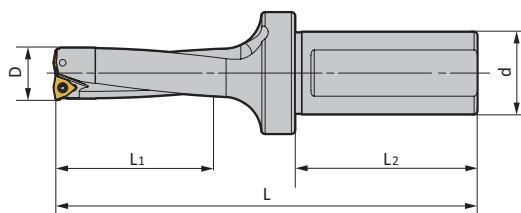
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD02-14.0-XP25-WC03-02	14	28	106					
ZD02-14,5-XP25-WC03-02	14,5	29	107					
ZD02-15.0-XP25-WC03-02	15	30	108					
ZD02-15,5-XP25-WC03-02	15,5	31	109					
ZD02-16.0-XP25-WC03-02	16	32	110					
ZD02-16,5-XP25-WC03-02	16,5	33	111					
ZD02-17.0-XP25-WC03-02	17	34	112					
ZD02-17,5-XP25-WC03-02	17,5	35	113					
ZD02-18.0-XP25-WC03-02	18	36	114					
ZD02-18,5-XP25-WC03-02	18,5	37	115					
ZD02-19.0-XP25-WC03-02	19	38	116					
ZD02-19,5-XP25-WC03-02	19,5	39	117				M2,5*6,5	
ZD02-20.0-XP25-WC03-02	20	40	119					
ZD02-20,5-XP25-WC03-02	20,5	41	120					
ZD02-21.0-XP25-WC04-02	21	42	121					
ZD02-21,5-XP25-WC04-02	21,5	43	122					
ZD02-22.0-XP25-WC04-02	22	44	123					
ZD02-22,5-XP25-WC04-02	22,5	45	124					
ZD02-23.0-XP25-WC04-02	23	46	125					
ZD02-23,5-XP25-WC04-02	23,5	47	126					
ZD02-24.0-XP25-WC04-02	24	48	127					
ZD02-24,5-XP25-WC04-02	24,5	49	128					
ZD02-25.0-XP32-WC05-02	25	50	141					
ZD02-25,5-XP32-WC05-02	25,5	51	142					
ZD02-26.0-XP32-WC05-02	26	52	143					
ZD02-26,5-XP32-WC05-02	26,5	53	144					
ZD02-27.0-XP32-WC05-02	27	54	145					
ZD02-27,5-XP32-WC05-02	27,5	55	146					
ZD02-28.0-XP32-WC05-02	28	56	147					
ZD02-28,5-XP32-WC05-02	28,5	57	148					
ZD02-29.0-XP32-WC05-02	29	58	149					
ZD02-29,5-XP32-WC05-02	29,5	59	150					
ZD02-30.0-XP32-WC05-02	30	60	151					
ZD02-30,5-XP32-WC05-02	30,5	61	152					
ZD02-31.0-XP32-WC05-02	31	62	153					
ZD02-31,5-XP32-WC05-02	31,5	63	154					
ZD02-32.0-XP32-WC06-02	32	64	155					
ZD02-32,5-XP32-WC06-02	32,5	65	156					
ZD02-33.0-XP32-WC06-02	33	66	157					
ZD02-33,5-XP32-WC06-02	33,5	67	158					
ZD02-34.0-XP32-WC06-02	34	68	159					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD02-34.5-XP32-WC06-02	34,5	69	160	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD02-35.0-XP32-WC06-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-WC06-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-WC06-02	36	72	163					
ZD02-36.5-XP32-WC06-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-WC06-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-WC06-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-WC06-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-WC06-02	38,5	77	168					
ZD02-39.0-XP32-WC06-02	39	78	169					
ZD02-39.5-XP32-WC06-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-WC06-02	40	80	171					
ZD02-40.5-XP32-WC06-02	40,5	81	172					
ZD02-41.0-XP32-WC06-02	41	82	173					
ZD02-42.0-XP32-WC06-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-WC08-02	43	86	186	65	40	WCM_080412	M4*10	
ZD02-44.0-XP40-WC08-02	44	88	188					
ZD02-45.0-XP40-WC08-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-WC08-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-WC08-02	47	94	194					
ZD02-48.0-XP40-WC08-02	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-WC08-02	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-WC08-02	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-WC08-02	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-WC08-02	52	104	204					
ZD02-53.0-XP40-WC08-02	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-WC08-02	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-WC08-02	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-WC08-02	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-WC08-02	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-WC06-04	58	116	216					
ZD02-59.0-XP40-WC06-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-WC06-04	60	120	220					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
WCMX030208-LZK	0,05-0,09	WCMT030208-LZS	0,05-0,09
WCMX040208-LZK	0,05-0,09	WCMT040208-LZS	0,05-0,09
WCMX050308-LZK	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11
WCMX080412-LZK	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12

Р (Стали)				М (Нержавеющие стали)		К (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



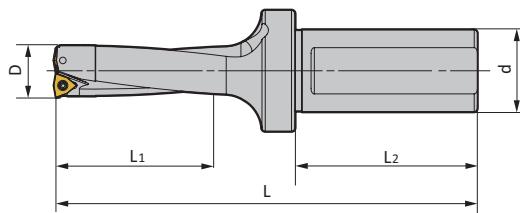
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD03-14.0-XP25-WC03-02	14	42	120					
ZD03-14,5-XP25-WC03-02	14,5	43,5	122					
ZD03-15.0-XP25-WC03-02	15	45	123					
ZD03-15,5-XP25-WC03-02	15,5	46,5	124					
ZD03-16.0-XP25-WC03-02	16	48	126					
ZD03-16,5-XP25-WC03-02	16,5	49,5	127					
ZD03-17.0-XP25-WC03-02	17	51	129					
ZD03-17,5-XP25-WC03-02	17,5	52,5	130					
ZD03-18.0-XP25-WC03-02	18	54	132					
ZD03-18,5-XP25-WC03-02	18,5	55,5	133					
ZD03-19.0-XP25-WC03-02	19	57	135	56	25	WCM_030208	M2,5*6,5	T8
ZD03-19,5-XP25-WC03-02	19,5	58,5	135					
ZD03-20.0-XP25-WC03-02	20	60	139					
ZD03-20,5-XP25-WC03-02	20,5	61,5	140					
ZD03-21.0-XP25-WC04-02	21	63	142					
ZD03-21,5-XP25-WC04-02	21,5	64,5	143					
ZD03-22.0-XP25-WC04-02	22	66	145					
ZD03-22,5-XP25-WC04-02	22,5	67,5	148					
ZD03-23.0-XP25-WC04-02	23	69	148					
ZD03-23,5-XP25-WC04-02	23,5	70,5	149					
ZD03-24.0-XP25-WC04-02	24	72	151	60	32	WCM_040208	M3*7	T15
ZD03-24,5-XP25-WC04-02	24,5	73,5	152					
ZD03-25.0-XP32-WC05-02	25	75	166					
ZD03-25,5-XP32-WC05-02	25,5	76,5	167					
ZD03-26.0-XP32-WC05-02	26	78	169					
ZD03-26,5-XP32-WC05-02	26,5	79,5	170					
ZD03-27.0-XP32-WC05-02	27	81	172					
ZD03-27,5-XP32-WC05-02	27,5	82,5	173					
ZD03-28.0-XP32-WC05-02	28	84	175					
ZD03-28,5-XP32-WC05-02	28,5	85,5	176					
ZD03-29.0-XP32-WC05-02	29	87	178	WCM_050308	WCM_06T308	M3*7	M3,5*8	T15
ZD03-29,5-XP32-WC05-02	29,5	88,5	179					
ZD03-30.0-XP32-WC05-02	30	90	181					
ZD03-30,5-XP32-WC05-02	30,5	91,5	182					
ZD03-31.0-XP32-WC05-02	31	93	184					
ZD03-31,5-XP32-WC05-02	31,5	94,5	185					
ZD03-32.0-XP32-WC06-02	32	96	187					
ZD03-32,5-XP32-WC06-02	32,5	97,5	188					
ZD03-33.0-XP32-WC06-02	33	99	190					
ZD03-33,5-XP32-WC06-02	33,5	100,5	191					
ZD03-34.0-XP32-WC06-02	34	102	193					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD03-34.5-XP32-WC06-02	34,5	103,5	194	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD03-35.0-XP32-WC06-02	35	105	196					
ZD03-35.5-XP32-WC06-02	35,5	106,5	197					
ZD03-36.0-XP32-WC06-02	36	108	199					
ZD03-36.5-XP32-WC06-02	36,5	109,5	200					
ZD03-37.0-XP32-WC06-02	37	111	202					
ZD03-37.5-XP32-WC06-02	37,5	112,5	203					
ZD03-38.0-XP32-WC06-02	38	114	205					
ZD03-38.5-XP32-WC06-02	38,5	115,5	206					
ZD03-39.0-XP32-WC06-02	39	117	206					
ZD03-39.5-XP32-WC06-02	39,5	118,5	209					
ZD03-40.0-XP32-WC06-02	40	120	211					
ZD03-41.0-XP32-WC06-02	41	123	214					
ZD03-42.0-XP32-WC06-02	42	126	217					
ZD03-43.0-XP40-WC08-02	43	129	229	65	40	WCM_080412	M4*10	
ZD03-44.0-XP40-WC08-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-WC08-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-WC08-02	46	138	238					
ZD03-47.0-XP40-WC08-02	47	141	241					
ZD03-48.0-XP40-WC08-02	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-WC08-02	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-WC08-02	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-WC08-02	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-WC08-02	52	156	256					
ZD03-53.0-XP40-WC08-02	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-WC08-02	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-WC08-02	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-WC08-02	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-WC08-02	57	171	271					
ZD03-58.0-XP40-WC06-04	58	174	274					
ZD03-59.0-XP40-WC06-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-WC06-04	60	180	280					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
WCMX030208-LZK	0,05-0,09	WCMT030208-LZS	0,05-0,09
WCMX040208-LZK	0,05-0,09	WCMT040208-LZS	0,05-0,09
WCMX050308-LZK	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11
WCMX080412-LZK	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



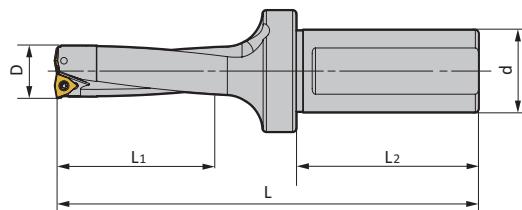
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD04-14.0-XP25-WC03-02	14	56	134					
ZD04-14,5-XP25-WC03-02	14,5	58	136					
ZD04-15.0-XP25-WC03-02	15	60	138					
ZD04-15,5-XP25-WC03-02	15,5	62	140					
ZD04-16.0-XP25-WC03-02	16	64	142					
ZD04-16,5-XP25-WC03-02	16,5	66	144					
ZD04-17.0-XP25-WC03-02	17	68	148					
ZD04-17,5-XP25-WC03-02	17,5	70	148					
ZD04-18.0-XP25-WC03-02	18	72	150					
ZD04-18,5-XP25-WC03-02	18,5	74	152					
ZD04-19.0-XP25-WC03-02	19	76	154					
ZD04-19,5-XP25-WC03-02	19,5	78	155					
ZD04-20.0-XP25-WC03-02	20	80	159					
ZD04-20,5-XP25-WC03-02	20,5	82	161					
ZD04-21.0-XP25-WC04-02	21	84	163					
ZD04-21,5-XP25-WC04-02	21,5	86	165					
ZD04-22.0-XP25-WC04-02	22	88	167					
ZD04-22,5-XP25-WC04-02	22,5	90	169					
ZD04-23.0-XP25-WC04-02	23	92	171					
ZD04-23,5-XP25-WC04-02	23,5	94	173					
ZD04-24.0-XP25-WC04-02	24	96	175					
ZD04-24,5-XP25-WC04-02	24,5	98	177					
ZD04-25.0-XP32-WC05-02	25	100	191					
ZD04-25,5-XP32-WC05-02	25,5	102	193					
ZD04-26.0-XP32-WC05-02	26	104	195					
ZD04-26,5-XP32-WC05-02	26,5	106	197					
ZD04-27.0-XP32-WC05-02	27	108	199					
ZD04-27,5-XP32-WC05-02	27,5	110	201					
ZD04-28.0-XP32-WC05-02	28	112	203					
ZD04-28,5-XP32-WC05-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-WC05-02	29	116	207					
ZD04-29,5-XP32-WC05-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-WC05-02	30	120	211					
ZD04-30,5-XP32-WC05-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-WC05-02	31	124	215					
ZD04-31,5-XP32-WC05-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-WC06-02	32	128	219					
ZD04-32,5-XP32-WC06-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-WC06-02	33	132	223					
ZD04-33,5-XP32-WC06-02	33,5	134	225					
ZD04-34.0-XP32-WC06-02	34	136	227					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD04-34.5-XP32-WC06-02	34,5	138	229	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD04-35.0-XP32-WC06-02	35	140	231					
ZD04-35.5-XP32-WC06-02	35,5	142	233					
ZD04-36.0-XP32-WC06-02	36	144	235					
ZD04-36.5-XP32-WC06-02	36,5	146	237					
ZD04-37.0-XP32-WC06-02	37	148	239					
ZD04-37.5-XP32-WC06-02	37,5	150	241					
ZD04-38.0-XP32-WC06-02	38	152	243					
ZD04-38.5-XP32-WC06-02	38,5	154	245					
ZD04-39.0-XP32-WC06-02	39	156	247					
ZD04-39.5-XP32-WC06-02	39,5	158	249					
ZD04-40.0-XP32-WC06-02	40	160	251					
ZD04-41.0-XP32-WC06-02	41	164	255					
ZD04-42.0-XP32-WC06-02	42	168	259					
ZD04-43.0-XP40-WC08-02	43	172	272	65	40	WCM_080412	M4*10	T15
ZD04-44.0-XP40-WC08-02	44	176	276					
ZD04-45.0-XP40-WC08-02	45	180	280					
ZD04-46.0-XP40-WC08-02	46	184	284					
ZD04-47.0-XP40-WC08-02	47	188	288					
ZD04-48.0-XP40-WC08-02	48	192	292					
ZD04-49.0-XP40-WC08-02	49	196	296					
ZD04-50.0-XP40-WC08-02	50	200	300					
ZD04-51.0-XP40-WC08-02	51	204	304					
ZD04-52.0-XP40-WC08-02	52	208	38					
ZD04-53.0-XP40-WC08-02	53	212	312					
ZD04-54.0-XP40-WC08-02	54	216	316					
ZD04-55.0-XP40-WC08-02	55	220	320					
ZD04-56.0-XP40-WC08-02	56	224	324					
ZD04-57.0-XP40-WC08-02	57	228	328					
ZD04-58.0-XP40-WC06-04	58	232	332					
ZD04-59.0-XP40-WC06-04	59	236	336					
ZD04-60.0-XP40-WC06-04	60	240	340					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
WCMX030208-LZK	0,05-0,09	WCMT030208-LZS	0,05-0,09
WCMX040208-LZK	0,05-0,09	WCMT040208-LZS	0,05-0,09
WCMX050308-LZK	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11
WCMX080412-LZK	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12

Р (Стали)				М (Нержавеющие стали)		К (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



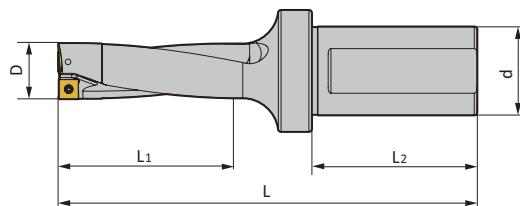
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD05-20.0-XP25-WC03-02	20	100	179			WCM_030208		
ZD05-20.5-XP25-WC03-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-WC04-02	21	105	184					
ZD05-21.5-XP25-WC04-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-WC04-02	22	110	189					
ZD05-22.5-XP25-WC04-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-WC04-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-WC04-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-WC04-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-WC04-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP32-WC05-02	25	125	216					
ZD05-25.5-XP32-WC05-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-WC05-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-WC05-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-WC05-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-WC05-02	27,5	137,5	228					
ZD05-28.0-XP32-WC05-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-WC05-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-WC05-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-WC05-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-WC05-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-WC05-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-WC05-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-WC05-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-WC06-02	32	160	251					
ZD05-32.5-XP32-WC06-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-WC06-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-WC06-02	33,5	167,5	258					
ZD05-34.0-XP32-WC06-02	34	170	261					
ZD05-34.5-XP32-WC06-02	34,5	172,5	263					
ZD05-35.0-XP32-WC06-02	35	175	266					
ZD05-35.5-XP32-WC06-02	35,5	177,5	268					
ZD05-36.0-XP32-WC06-02	36	180	271					
ZD05-36.5-XP32-WC06-02	36,5	182,5	273					
ZD05-37.0-XP32-WC06-02	37	185	276					
ZD05-37.5-XP32-WC06-02	37,5	187,5	278					
ZD05-38.0-XP32-WC06-02	38	190	281					
ZD05-38.5-XP32-WC06-02	38,5	192,5	283					
ZD05-39.0-XP32-WC06-02	39	195	284					
ZD05-39.5-XP32-WC06-02	39,5	197,5	288					
ZD05-40.0-XP32-WC06-02	40	200	291					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD05-41.0-XP32-WC06-02	41	205	296			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD05-42.0-XP32-WC06-02	42	210	301	60	32			
ZD05-43.0-XP40-WC08-02	43	215	315					
ZD05-44.0-XP40-WC08-02	44	220	320					
ZD05-45.0-XP40-WC08-02	45	225	325					
ZD05-46.0-XP40-WC08-02	46	230	330					
ZD05-47.0-XP40-WC08-02	47	235	335					
ZD05-48.0-XP40-WC08-02	48	240	340					
ZD05-49.0-XP40-WC08-02	49	245	345					
ZD05-50.0-XP40-WC08-02	50	250	350					
ZD05-51.0-XP40-WC08-02	51	255	355	65	40		M4*10	T15
ZD05-52.0-XP40-WC08-02	52	260	360					
ZD05-53.0-XP40-WC08-02	53	265	365					
ZD05-54.0-XP40-WC08-02	54	270	370					
ZD05-55.0-XP40-WC08-02	55	275	375					
ZD05-56.0-XP40-WC08-02	56	280	380					
ZD05-57.0-XP40-WC08-02	57	285	385					
ZD05-58.0-XP40-WC06-04	58	290	390			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD05-59.0-XP40-WC06-04	59	295	395					
ZD05-60.0-XP40-WC06-04	60	300	400					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
WCMX030208-LZK	0,05-0,09	WCMT030208-LZS	0,05-0,09
WCMX040208-LZK	0,05-0,09	WCMT040208L-ZS	0,05-0,09
WCMX050308-LZK	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10
WC MX06T308-LZK	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11
WCMX080412-LZK	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



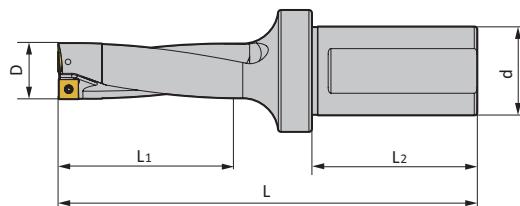
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD02-13.0-XP25-SP05-02	13	26	104			SPMG050204	M2*5	T6
ZD02-13.5-XP25-SP05-02	13,5	27	105					
ZD02-14.0-XP25-SP05-02	14	28	106			SPMG060204	M2,2*5	T8
ZD02-14.5-XP25-SP05-02	14,5	29	107					
ZD02-15.0-XP25-SP05-02	15	30	108			SPMG07T308	M2,2*6	T15
ZD02-15.5-XP25-SP06-02	15,5	31	109					
ZD02-16.0-XP25-SP06-02	16	32	110			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD02-16.5-XP25-SP06-02	16,5	33	111					
ZD02-17.0-XP25-SP06-02	17	34	112					
ZD02-17.5-XP25-SP06-02	17,5	35	113					
ZD02-18.0-XP25-SP06-02	18	36	114					
ZD02-18.5-XP25-SP06-02	18,5	37	115					
ZD02-19.0-XP25-SP06-02	19	38	116					
ZD02-19.5-XP25-SP06-02	19,5	39	117					
ZD02-20.0-XP25-SP06-02	20	40	119					
ZD02-20.5-XP25-SP06-02	20,5	41	120					
ZD02-21.0-XP25-SP06-02	21	42	121					
ZD02-21.5-XP25-SP06-02	21,5	43	122					
ZD02-22.0-XP25-SP07-02	22	44	123					
ZD02-22.5-XP25-SP07-02	22,5	45	124					
ZD02-23.0-XP25-SP07-02	23	46	125					
ZD02-23.5-XP25-SP07-02	23,5	47	126					
ZD02-24.0-XP25-SP07-02	24	48	127					
ZD02-24.5-XP25-SP07-02	24,5	49	128					
ZD02-25.0-XP32-SP07-02	25	50	141			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD02-25.5-XP32-SP07-02	25,5	51	142					
ZD02-26.0-XP32-SP07-02	26	52	143					
ZD02-26.5-XP32-SP07-02	26,5	53	144					
ZD02-27.0-XP32-SP07-02	27	54	145					
ZD02-27.5-XP32-SP09-02	27,5	55	146					
ZD02-28.0-XP32-SP09-02	28	56	147					
ZD02-28.5-XP32-SP09-02	28,5	57	148					
ZD02-29.0-XP32-SP09-02	29	58	149					
ZD02-29.5-XP32-SP09-02	29,5	59	150					
ZD02-30.0-XP32-SP09-02	30	60	151					
ZD02-30.5-XP32-SP09-02	30,5	61	152					
ZD02-31.0-XP32-SP09-02	31	62	153					
ZD02-31.5-XP32-SP09-02	31,5	63	154					
ZD02-32.0-XP32-SP09-02	32	64	155					
ZD02-32.5-XP32-SP09-02	32,5	65	156					
ZD02-33.0-XP32-SP09-02	33	66	157					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD02-33.5-XP32-SP11-02	33,5	67	158	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD02-34.0-XP32-SP11-02	34	68	159					
ZD02-34.5-XP32-SP11-02	34,5	69	160					
ZD02-35.0-XP32-SP11-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-SP11-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-SP11-02	36	72	163					
ZD02-36.5-XP32-SP11-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-SP11-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-SP11-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-SP11-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-SP11-02	38,5	77	168	65	40	SPMG140512	M5*10	T20
ZD02-39.0-XP32-SP11-02	39	78	169					
ZD02-39.5-XP32-SP11-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-SP11-02	40	80	171					
ZD02-41.0-XP32-SP14-02	41	82	173					
ZD02-42.0-XP32-SP14-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-SP14-02	43	86	186					
ZD02-44.0-XP40-SP14-02	44	88	188					
ZD02-45.0-XP40-SP14-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-SP14-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-SP14-02	47	94	194	65	40	SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD02-48.0-XP40-SP14-04	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-SP14-04	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-SP14-04	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-SP14-04	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-SP09-04	52	104	204					
ZD02-53.0-XP40-SP09-04	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-SP09-04	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-SP09-04	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-SP09-04	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-SP09-04	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-SP09-04	58	116	216					
ZD02-59.0-XP40-SP09-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-SP09-04	60	120	220					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
SPMG050204-LZV	0,05-0,09	SPMG090408-LZV	0,08-0,16
SPMG060204-LZV	0,05-0,09	SPMG110408-LZV	0,10-0,20
SPMG07T308-LZV	0,06-0,10	SPMG140512-LZV	0,12-0,24

Р (Стали)				М (Нержавеющие стали)		К (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



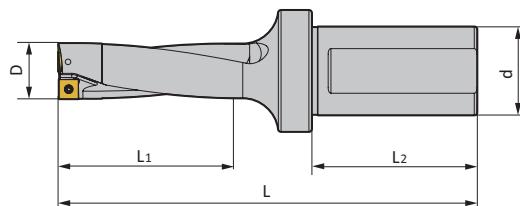
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD03-13.0-XP25-SP05-02	13	39	117			SPMG050204	M2*5	
ZD03-13.5-XP25-SP05-02	13,5	40,5	118					
ZD03-14.0-XP25-SP05-02	14	42	120					
ZD03-14,5-XP25-SP05-02	14,5	43,5	122					
ZD03-15.0-XP25-SP05-02	15	45	123					
ZD03-15.5-XP25-SP06-02	15,5	46,5	124					
ZD03-16.0-XP25-SP06-02	16	48	126					
ZD03-16.5-XP25-SP06-02	16,5	49,5	127					
ZD03-17.0-XP25-SP06-02	17	51	129					
ZD03-17.5-XP25-SP06-02	17,5	52,5	130					
ZD03-18.0-XP25-SP06-02	18	54	132					
ZD03-18.5-XP25-SP06-02	18,5	55,5	133			SPMG060204	M2,2*5	T6
ZD03-19.0-XP25-SP06-02	19	57	135					
ZD03-19.5-XP25-SP06-02	19,5	58,5	135					
ZD03-20.0-XP25-SP06-02	20	60	139					
ZD03-20.5-XP25-SP06-02	20,5	61,5	140					
ZD03-21.0-XP25-SP06-02	21	63	142					
ZD03-21.5-XP25-SP06-02	21,5	64,5	143					
ZD03-22.0-XP25-SP07-02	22	66	145					
ZD03-22.5-XP25-SP07-02	22,5	67,5	148					
ZD03-23.0-XP25-SP07-02	23	69	148					
ZD03-23.5-XP25-SP07-02	23,5	70,5	149					
ZD03-24.0-XP25-SP07-02	24	72	151					
ZD03-24.5-XP25-SP07-02	24,5	73,5	152			SPMG07T308	M2,5*6	T8
ZD03-25.0-XP32-SP07-02	25	75	166					
ZD03-25.5-XP32-SP07-02	25,5	76,5	167					
ZD03-26.0-XP32-SP07-02	26	78	169					
ZD03-26.5-XP32-SP07-02	26,5	79,5	170					
ZD03-27.0-XP32-SP07-02	27	81	172					
ZD03-27.5-XP32-SP09-02	27,5	82,5	173					
ZD03-28.0-XP32-SP09-02	28	84	175					
ZD03-28.5-XP32-SP09-02	28,5	85,5	176					
ZD03-29.0-XP32-SP09-02	29	87	178					
ZD03-29.5-XP32-SP09-02	29,5	88,5	179					
ZD03-30.0-XP32-SP09-02	30	90	181					
ZD03-30.5-XP32-SP09-02	30,5	91,5	182					
ZD03-31.0-XP32-SP09-02	31	93	184					
ZD03-31.5-XP32-SP09-02	31,5	94,5	185					
ZD03-32.0-XP32-SP09-02	32	96	187					
ZD03-32.5-XP32-SP09-02	32,5	97,5	188					
ZD03-33.0-XP32-SP09-02	33	99	190					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD03-33.5-XP32-SP11-02	33,5	100,5	191	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD03-34.0-XP32-SP11-02	34	102	193					
ZD03-34.5-XP32-SP11-02	34,5	103,5	194					
ZD03-35.0-XP32-SP11-02	35	105	196					
ZD03-35.5-XP32-SP11-02	35,5	106,5	197					
ZD03-36.0-XP32-SP11-02	36	108	199					
ZD03-36.5-XP32-SP11-02	36,5	109,5	200					
ZD03-37.0-XP32-SP11-02	37	111	202					
ZD03-37.5-XP32-SP11-02	37,5	112,5	203					
ZD03-38.0-XP32-SP11-02	38	114	205					
ZD03-38.5-XP32-SP11-02	38,5	115,5	206	65	40	SPMG140512	M5*10	T20
ZD03-39.0-XP32-SP11-02	39	117	206					
ZD03-39.5-XP32-SP11-02	39,5	118,5	209					
ZD03-40.0-XP32-SP11-02	40	120	211					
ZD03-41.0-XP32-SP14-02	41	123	214					
ZD03-42.0-XP32-SP14-02	42	126	217					
ZD03-43.0-XP40-SP14-02	43	129	229					
ZD03-44.0-XP40-SP14-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-SP14-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-SP14-02	46	138	238					
ZD03-47.0-XP40-SP14-02	47	141	241	65	40	SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD03-48.0-XP40-SP14-04	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-SP14-04	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-SP14-04	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-SP14-04	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-SP09-04	52	156	256					
ZD03-53.0-XP40-SP09-04	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-SP09-04	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-SP09-04	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-SP09-04	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-SP09-04	57	171	271	60	30	SPMG07T308-LZV	M2,5*6	T10
ZD03-58.0-XP40-SP09-04	58	174	274					
ZD03-59.0-XP40-SP09-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-SP09-04	60	180	280					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
SPMG050204-LZV	0,05-0,09	SPMG090408-LZV	0,08-0,16
SPMG060204-LZV	0,05-0,09	SPMG110408-LZV	0,10-0,20
SPMG07T308-LZV	0,06-0,10	SPMG140512-LZV	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



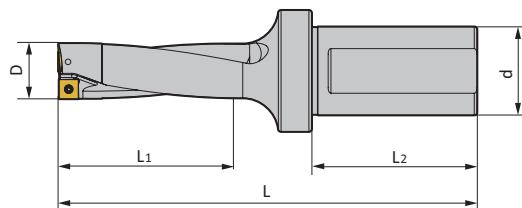
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD04-13.0-XP25-SP05-02	13	52	130			SPMG050204	M2,5	
ZD04-13.5-XP25-SP05-02	13,5	54	132					
ZD04-14.0-XP25-SP05-02	14	56	134					
ZD04-14.5-XP25-SP05-02	14,5	58	136					
ZD04-15.0-XP25-SP05-02	15	60	138					
ZD04-15.5-XP25-SP06-02	15,5	62	140					
ZD04-16.0-XP25-SP06-02	16	64	142					
ZD04-16.5-XP25-SP06-02	16,5	66	144					
ZD04-17.0-XP25-SP06-02	17	68	146					
ZD04-17.5-XP25-SP06-02	17,5	70	148					
ZD04-18.0-XP25-SP06-02	18	72	150					
ZD04-18.5-XP25-SP06-02	18,5	74	152			SPMG060204	M2,2*5	T6
ZD04-19.0-XP25-SP06-02	19	76	154					
ZD04-19.5-XP25-SP06-02	19,5	78	155					
ZD04-20.0-XP25-SP06-02	20	80	159					
ZD04-20.5-XP25-SP06-02	20,5	82	161					
ZD04-21.0-XP25-SP06-02	21	84	163					
ZD04-21.5-XP25-SP06-02	21,5	86	165					
ZD04-22.0-XP25-SP07-02	22	88	167					
ZD04-22.5-XP25-SP07-02	22,5	90	169					
ZD04-23.0-XP25-SP07-02	23	92	171					
ZD04-23.5-XP25-SP07-02	23,5	94	173					
ZD04-24.0-XP25-SP07-02	24	96	175					
ZD04-24.5-XP25-SP07-02	24,5	98	177			SPMG07T308	M2,5*6	T8
ZD04-25.0-XP32-SP07-02	25	100	191					
ZD04-25.5-XP32-SP07-02	25,5	102	193					
ZD04-26.0-XP32-SP07-02	26	104	195					
ZD04-26.5-XP32-SP07-02	26,5	106	197					
ZD04-27.0-XP32-SP07-02	27	108	199					
ZD04-27.5-XP32-SP09-02	27,5	110	201					
ZD04-28.0-XP32-SP09-02	28	112	203					
ZD04-28.5-XP32-SP09-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-SP09-02	29	116	207					
ZD04-29.5-XP32-SP09-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-SP09-02	30	120	211					
ZD04-30.5-XP32-SP09-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-SP09-02	31	124	215					
ZD04-31.5-XP32-SP09-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-SP09-02	32	128	219					
ZD04-32.5-XP32-SP09-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-SP09-02	33	132	223					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD04-33.5-XP32-SP11-02	33,5	134	225	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD04-34.0-XP32-SP11-02	34	136	227					
ZD04-34.5-XP32-SP11-02	34,5	138	229					
ZD04-35.0-XP32-SP11-02	35	140	231					
ZD04-35.5-XP32-SP11-02	35,5	142	233					
ZD04-36.0-XP32-SP11-02	36	144	235					
ZD04-36.5-XP32-SP11-02	36,5	146	237					
ZD04-37.0-XP32-SP11-02	37	148	239					
ZD04-37.5-XP32-SP11-02	37,5	150	241					
ZD04-38.0-XP32-SP11-02	38	152	243					
ZD04-38.5-XP32-SP11-02	38,5	154	245	65	40	SPMG140512	M5*10	T20
ZD04-39.0-XP32-SP11-02	39	156	247					
ZD04-39.5-XP32-SP11-02	39,5	158	249					
ZD04-40.0-XP32-SP11-02	40	160	251					
ZD04-41.0-XP32-SP14-02	41	164	255					
ZD04-42.0-XP32-SP14-02	42	168	259					
ZD04-43.0-XP40-SP14-02	43	172	272					
ZD04-44.0-XP40-SP14-02	44	176	276					
ZD04-45.0-XP40-SP14-02	45	180	280					
ZD04-46.0-XP40-SP14-02	46	184	284					
ZD04-47.0-XP40-SP14-02	47	188	288	65	40	SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD04-48.0-XP40-SP14-04	48	192	292					
ZD04-49.0-XP40-SP14-04	49	196	296					
ZD04-50.0-XP40-SP14-04	50	200	300					
ZD04-51.0-XP40-SP14-04	51	204	304					
ZD04-52.0-XP40-SP09-04	52	208	38					
ZD04-53.0-XP40-SP09-04	53	212	312					
ZD04-54.0-XP40-SP09-04	54	216	316					
ZD04-55.0-XP40-SP09-04	55	220	320					
ZD04-56.0-XP40-SP09-04	56	224	324					
ZD04-57.0-XP40-SP09-04	57	228	328					
ZD04-58.0-XP40-SP09-04	58	232	332					
ZD04-59.0-XP40-SP09-04	59	236	336					
ZD04-60.0-XP40-SP09-04	60	240	340					

Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
SPMG050204-LZV	0,05-0,09	SPMG090408-LZV	0,08-0,16
SPMG060204-LZV	0,05-0,09	SPMG110408-LZV	0,10-0,20
SPMG07T308-LZV	0,06-0,10	SPMG140512-LZV	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300



Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD05-20.0-XP25-SP06-02	20	100	179			SPMG060204	M2,2*5	T6
ZD05-20.5-XP25-SP06-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-SP06-02	21	105	184					
ZD05-21.5-XP25-SP06-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-SP07-02	22	110	189					
ZD05-22.5-XP25-SP07-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-SP07-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-SP07-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-SP07-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-SP07-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP25-SP07-02	25	125	216					
ZD05-25.5-XP32-SP07-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-SP07-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-SP07-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-SP07-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-SP09-02	27,5	137,5	228					
ZD05-28.0-XP32-SP09-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-SP09-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-SP09-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-SP09-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-SP09-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-SP09-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-SP09-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-SP09-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-SP09-02	32	160	251					
ZD05-32.5-XP32-SP09-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-SP09-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-SP11-02	33,5	167,5	258					
ZD05-34.0-XP32-SP11-02	34	170	261					
ZD05-34.5-XP32-SP11-02	34,5	172,5	263					
ZD05-35.0-XP32-SP11-02	35	175	266					
ZD05-35.5-XP32-SP11-02	35,5	177,5	268					
ZD05-36.0-XP32-SP11-02	36	180	271					
ZD05-36.5-XP32-SP11-02	36,5	182,5	273					
ZD05-37.0-XP32-SP11-02	37	185	276					
ZD05-37.5-XP32-SP11-02	37,5	187,5	278					
ZD05-38.0-XP32-SP11-02	38	190	281					
ZD05-38.5-XP32-SP11-02	38,5	192,5	283					
ZD05-39.0-XP32-SP11-02	39	195	284					
ZD05-39.5-XP32-SP11-02	39,5	197,5	288					
ZD05-40.0-XP32-SP11-02	40	200	291			SPMG140512	M5*10	T20

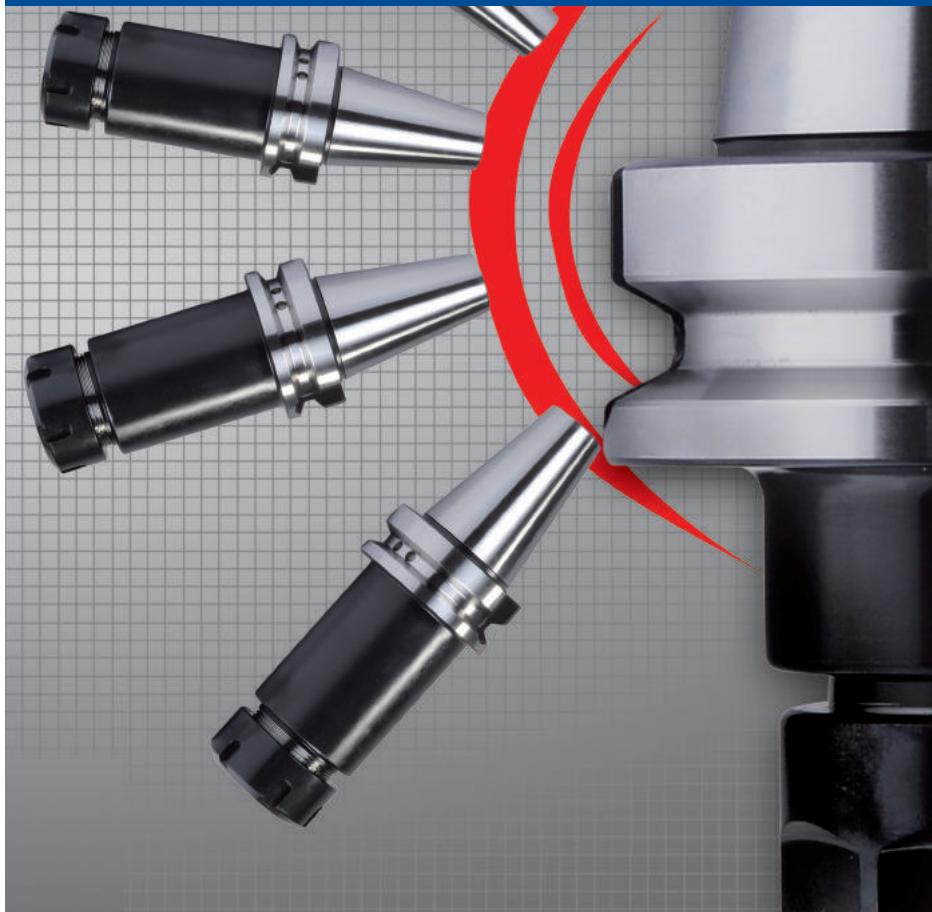
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		ВИНТ	ключ
ZD05-41.0-XP32-SP14-02	41	205	296					
ZD05-42.0-XP32-SP14-02	42	210	301	60	32			
ZD05-43.0-XP40-SP14-02	43	215	315					
ZD05-44.0-XP40-SP14-02	44	220	320					
ZD05-45.0-XP40-SP14-02	45	225	325					
ZD05-46.0-XP40-SP14-02	46	230	330					
ZD05-47.0-XP40-SP14-02	47	235	335					
ZD05-48.0-XP40-SP14-04	48	240	340					
ZD05-49.0-XP40-SP14-04	49	245	345					
ZD05-50.0-XP40-SP14-04	50	250	350					
ZD05-51.0-XP40-SP14-04	51	255	355					
ZD05-52.0-XP40-SP09-04	52	260	360					
ZD05-53.0-XP40-SP09-04	53	265	365					
ZD05-54.0-XP40-SP09-04	54	270	370					
ZD05-55.0-XP40-SP09-04	55	275	375					
ZD05-56.0-XP40-SP09-04	56	280	380					
ZD05-57.0-XP40-SP09-04	57	285	385					
ZD05-58.0-XP40-SP09-04	58	290	390					
ZD05-59.0-XP40-SP09-04	59	295	395					
ZD05-60.0-XP40-SP09-04	60	300	400					

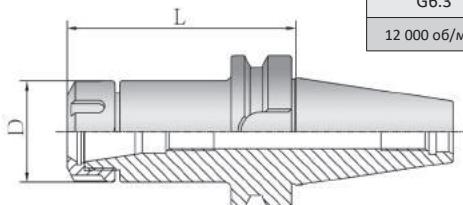
Пластины

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача
SPMG050204-LZV	0,05-0,09	SPMG090408-LZV	0,08-0,16
SPMG060204-LZV	0,05-0,09	SPMG110408-LZV	0,10-0,20
SPMG07T308-LZV	0,06-0,10	SPMG140512-LZV	0,12-0,24

Р (Стали)				М (Нержавеющие стали)		К (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	140-220	120-180	120-170	110-230	110-220	120-220	170-240	130-200	250-300

Базовые держатели



BT (MAS403)-ER (Коническая цанга)


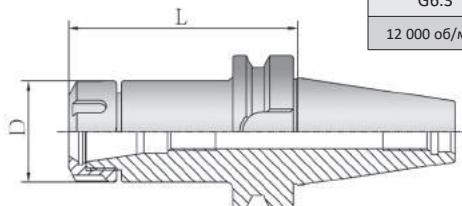
Обозначение	D	L1	Диапазон
BT30-ER11-70	19	70	0.5-7
BT30-ER11-100	19	100	0.5-7
BT30-ER16-70	28	70	0.5-10
BT30-ER16-100	28	100	0.5-10
BT30-ER20-70	34	70	0.5-13
BT30-ER20-100	34	100	0.5-13
BT30-ER25-70	42	70	0.5-16
BT30-ER25-100	42	100	0.5-16
BT30-ER32-70	50	70	1-20
BT30-ER32-100	50	100	1-20
BT30-ER40-80	63	80	2-26
BT40-ER16-70	28	70	0.5-10
BT40-ER16-100	28	100	0.5-10
BT40-ER16-150	28	150	0.5-10
BT40-ER20-70	34	70	0.5-13
BT40-ER20-100	34	100	0.5-13
BT40-ER120-150	34	150	0.5-13
BT40-ER25-70	42	70	0.5-16
BT40-ER25-100	42	100	0.5-16
BT40-ER25-150	42	150	0.5-16
BT40-ER32-70	50	70	1-20
BT40-ER32-100	50	100	1-20
BT40-ER32-150	50	150	1-20
BT40-ER40-80	63	80	2-26

Смотри

следующую страницу



BT (MAS403)-ER (Коническая цанга)



BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

Обозначение	D	L1	Диапазон
BT40-ER40-100	63	100	2-26
BT40-ER40-120	63	120	2-26
BT40-ER40-150	63	150	2-26
BT50-ER16-70	28	70	0.5-10
BT50-ER16-100	28	100	0.5-10
BT50-ER16-150	28	150	0.5-10
BT50-ER20-70	34	70	0.5-13
BT50-ER20-100	34	100	0.5-13
BT50-ER20-150	34	150	0.5-13
BT50-ER20-200	34	200	0.5-13
BT50-ER25-70	42	70	0.5-16
BT50-ER25-100	42	100	0.5-16
BT50-ER25-150	42	150	0.5-16
BT50-ER25-200	42	200	0.5-16
BT50-ER32-80	50	80	1-20
BT50-ER32-100	50	100	1-20
BT50-ER32-150	50	150	1-20
BT50-ER32-200	50	200	1-20
BT50-ER40-80	63	80	2-26
BT50-ER40-100	63	100	2-26
BT50-ER40-120	63	120	2-26
BT50-ER40-150	63	150	2-26

c.355

c.358

c.365

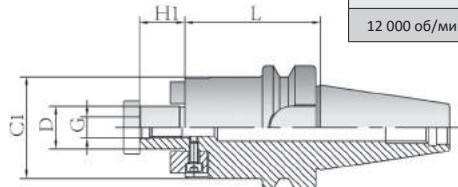
c.364



BT (MAS403)-FMB (Торцевое крепление)

 BALANCED
G6.3

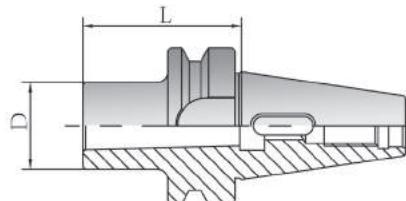
12 000 об/мин



Обозначение	D	L	C1	H1	G
BT30-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT30-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT30-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT30-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT40-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT40-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT40-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT40-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
BT40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
BT50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
BT50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
BT50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
BT50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

c.355

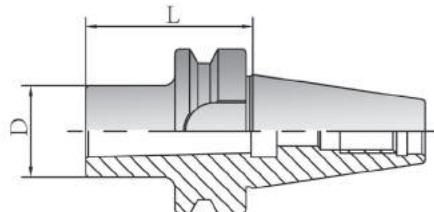


BT (MAS403)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")


Обозначение	Конус №	D	L
BT30-MTA1-45	1	25	45
BT30-MTA2-60	2	32	60
BT30-MTA3-80	3	40	80
BT40-MTA1-45	1	25	45
BT40-MTA2-50	2	32	50
BT40-MTA2-120	2	32	120
BT40-MTA3-70	3	40	70
BT40-MTA3-135	3	40	135
BT40-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA1-45	1	25	45
BT50-MTA2-60	2	32	60
BT50-MTA3-65	3	40	65
BT50-MTA3-150	3	40	150
BT50-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA5-105	5	63	105

c.355



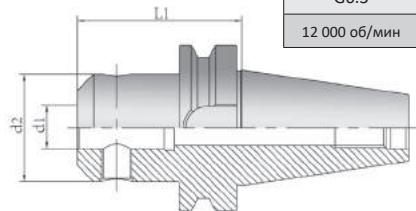
BT (MAS403)-MTB (Конус Морзе с "натягом")


Обозначение	Конус №	D	L
BT30-MTB1-45	1	25	45
BT30-MTB2-60	2	32	60
BT40-MTB1-45	1	25	45
BT40-MTB2-50	2	32	50
BT40-MTB3-75	3	40	75
BT40-MTB4-90	3	48	90
BT40-MTB4-75	4	48	75
BT40-MTB4-95	4	48	95
BT50-MTB1-45	1	25	45
BT50-MTB2-45	2	32	45
BT50-MTB3-60	3	40	60
BT50-MTB4-75	4	48	75

c.355



BT (MAS403)-SLA (Weldon)

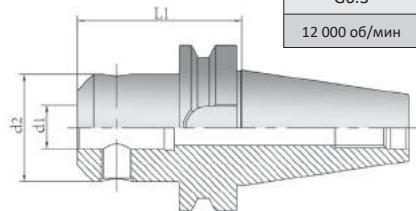


Обозначение	d1	d2	L1
BT30-SLA10-60	10	35	60
BT30-SLA12-60	12	42	60
BT30-SLA16-75	16	48	75
BT30-SLA20-75	20	52	75
BT30-SLA25-90	25	65	90
BT40-SLA06-50	6	25	50
BT40-SLA06-100	6	25	100
BT40-SLA08-50	8	28	50
BT40-SLA08-100	8	28	100
BT40-SLA10-63	10	35	63
BT40-SLA10-100	10	35	100
BT40-SLA12-63	12	42	63
BT40-SLA12-100	12	42	100
BT40-SLA16-63	16	48	63
BT40-SLA16-100	16	48	100
BT40-SLA20-63	20	52	63
BT40-SLA20-100	20	52	100
BT40-SLA25-100	25	65	100
BT40-SLA32-100	32	72	100
BT40-SLA40-120	40	90	120

c.355



332

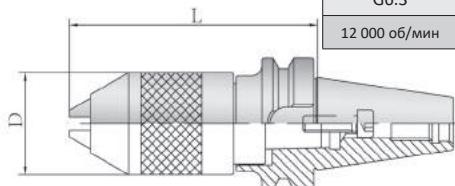
BT (MAS403)-SLA (Weldon)

Обозначение	d1	d2	L1
BT50-SLA16-100	16	48	100
BT50-SLA20-100	20	52	100
BT50-SLA25-100	25	65	100
BT50-SLA25-150	25	65	150
BT50-SLA32-105	32	72	105
BT50-SLA32-150	32	72	150
BT50-SLA40-115	40	90	115

c.355



BT (MAS403)-APU (Сверлильный патрон)



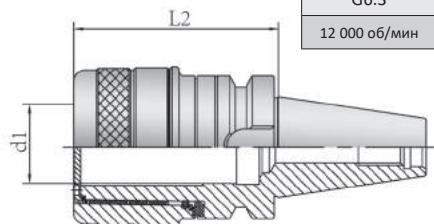
Обозначение	Диапазон	D	L	
			Lmin	Lmax
BT30-APU08-80	1-8	36.3	75	82
BT30-APU13-100	1-13	51.5	97	104.5
BT40-APU08-85	1-8	36.3	79	86.5
BT40-APU13-100	1-13	51.5	98	100
BT40-APU16-105	3-16	58	116	102
BT50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
BT50-APU13-100	1-13	51.5	79	104.5
BT50-APU13-130	1-13	51.5	119	130
BT50-APU16-130	3-16	58	116	130

c.355



334

BT (MAS403)-SC (Силовой патрон)

 BALANCED
G6.3
12 000 об/мин


Обозначение	d1	L2	Цанга
BT30-SC20-75	20	75	SC20
BT30-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-80	20	80	SC20
BT40-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-135	20	135	SC20
BT40-SC32-105	32	105	SC32
BT40-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC20-105	20	105	SC20
BT50-SC20-150	20	150	SC20
BT50-SC32-110	32	110	SC32
BT50-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC32-165	32	165	SC32
BT50-SC42-115	42	115	SC42
BT50-SC42-135	42	135	SC42
BT50-SC42-165	42	165	SC42

c.355

c.361

c.366

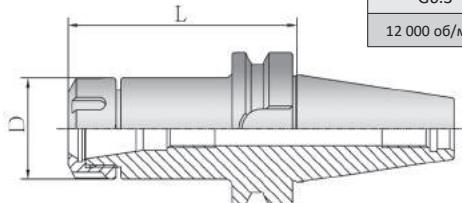


SK (DIN 69871)-ER (Коническая цанга)

BALANCED

G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D	L1	Диапазон
SK30-ER16-70	28	70	0.5-10
SK30-ER20-70	34	70	0.5-13
SK30-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER16-70	28	70	0.5-10
SK40-ER16-100	28	100	0.5-10
SK40-ER20-70	34	70	0.5-13
SK40-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER20-135	34	135	0.5-13
SK40-ER25-70	42	70	0.5-16
SK40-ER25-100	42	100	0.5-16
SK40-ER25-150	42	150	0.5-16
SK40-ER32-70	50	70	1-20
SK40-ER32-100	50	100	1-20
SK40-ER32-150	50	150	1-20
SK40-ER40-80	63	80	2-26
SK40-ER40-100	63	100	2-26
SK40-ER40-135	63	135	2-26

c.357

c.358

c.365

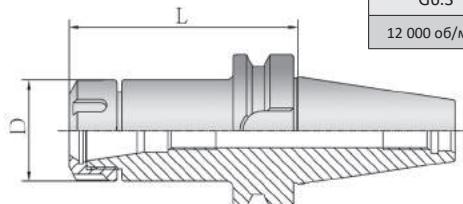
c.364



SK (DIN 69871)-ER (Коническая цанга)

 BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D	L1	Диапазон
SK50-ER16-100	28	70	0.5-10
SK50-ER20-100	34	100	0.5-13
SK50-ER25-70	50	70	0.5-16
SK50-ER25-100	50	100	0.5-16
SK50-ER25-150	50	150	0.5-16
SK50-ER32-80	50	80	1-20
SK50-ER32-120	50	120	1-20
SK50-ER32-160	50	160	1-20
SK50-ER32-200	50	200	1-20
SK50-ER40-80	63	80	2-26
SK50-ER40-120	63	120	2-26
SK50-ER40-160	63	160	2-26
SK40-ER40-200	63	160	2-26

c.357

c.358

c.365

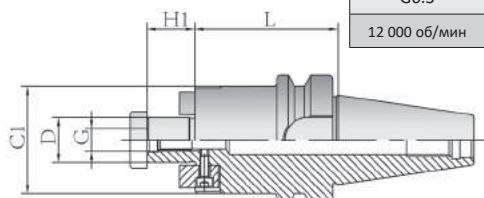
c.364



Базовые держатели и аксессуары

LIKON

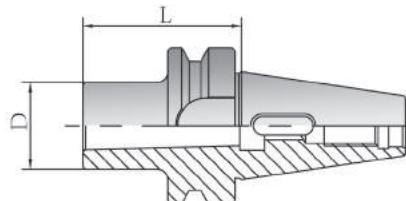
SK (DIN 69871)-FMB (Торцевое крепление)



Обозначение	D	L	C1	H1	G
SK30-FMB22-35	22	35	48	19	M10
SK30-FMB27-35	27	35	60	21	M12
SK40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
SK40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
SK40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
SK50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
SK50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
SK50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
SK50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
SK50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
SK50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
SK50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

c.357



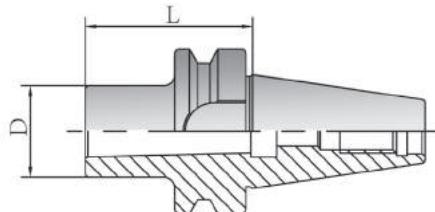
SK (DIN 69871)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")


Обозначение	Конус №	D	L
SK30-MTA1-50	1	25	50
SK30-MTA2-50	2	32	50
SK30-MTA3-80	3	40	80
SK40-MTA1-50	1	25	50
SK40-MTA2-50	2	32	50
SK40-MTA3-70	3	40	70
SK40-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA1-45	1	25	45
SK50-MTA2-60	2	32	60
SK50-MTA3-65	3	40	65
SK50-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA5-105	5	70	105

c.357



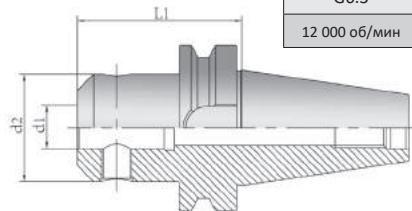
SK (DIN 69871)-MTB (Конус Морзе с "натягом")



Обозначение	Конус №	D	L
SK30-MTB1-50	1	25	50
SK30-MTB2-60	2	32	60
SK30-MTB3-75	3	40	75
SK40-MTB1-50	1	25	50
SK40-MTB2-50	2	32	50
SK40-MTB3-70	3	48	70
SK40-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB1-45	1	25	45
SK50-MTB2-60	2	32	60
SK50-MTB3-65	3	40	65
SK50-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB5-105	5	63	105

c.357



SK (DIN 69871)-SLA (Weldon)


Обозначение	d1	d2	L1
SK40-SLA06-50	6	25	50
SK40-SLA06-100	6	25	100
SK40-SLA08-50	8	28	50
SK40-SLA08-100	8	28	100
SK40-SLA10-63	10	35	63
SK40-SLA10-100	10	35	100
SK40-SLA12-63	12	42	63
SK40-SLA12-100	12	42	100
SK40-SLA16-63	16	48	63
SK40-SLA16-100	16	48	100
SK40-SLA20-63	20	52	63
SK40-SLA20-100	20	52	100
SK40-SLA25-100	25	65	100
SK40-SLA32-100	32	72	100
SK40-SLA40-120	40	90	120
SK50-SLA16-100	16	48	100
SK50-SLA20-100	20	52	100
SK50-SLA25-100	25	65	100
SK50-SLA25-150	25	65	150
SK50-SLA32-105	32	72	105
SK50-SLA32-150	32	72	150
SK50-SLA40-115	40	90	115

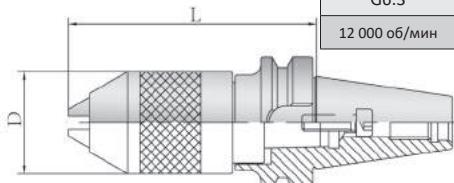
c.357



Базовые держатели и аксессуары

LIKON

SK (DIN 69871)-APU (Сверлильный патрон)

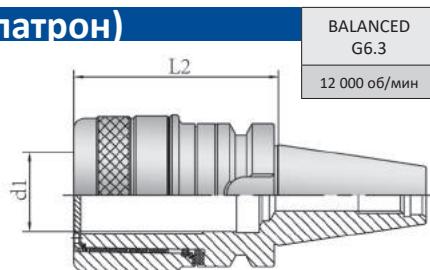


Обозначение	Диапазон	D	L	
			Lmin	Lmax
SK30-APU80-80	1-8	36.3	75	82
SK30-APU13-120	1-13	51.5	117	124.5
SK40-APU08-75	1-8	36.3	74	81.5
SK40-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK40-APU16-125	3-16	58	120	127
SK50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
SK50-APU08-75	1-8	51.5	74	81.5
SK50-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK50-APU16-105	3-16	58	100	111

c.357



342

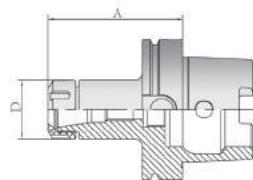
SK (DIN 69871)-SC (Силовой патрон)


Обозначение	d1	L2	Цанга
SK30-SC20-85	20	85	SC20
SK30-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-85	20	80	SC20
SK40-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-135	20	135	SC20
SK40-SC32-105	32	105	SC32
SK40-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC20-105	20	105	SC20
SK50-SC20-150	20	150	SC20
SK50-SC32-110	32	110	SC32
SK50-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC42-110	42	135	SC42
SK50-SC42-165	42	165	SC42

c.357 c.361 c.366



HSK-ER (Коническая цанга)



BALANCED
G6.3

12 000 об/мин

Обозначение	D	A	Диапазон
HSK50A-ER16-75	28	75	0.5-10
HSK50A-ER20-75	34	75	0.5-13
HSK50A-ER25-80	42	80	0.5-16
HSK50A-ER32-100	50	100	1-20
HSK63A-ER16-75	28	75	0.5-10
HSK63A-ER16-100	28	100	0.5-10
HSK63A-ER16-120	28	120	0.5-10
HSK63A-ER20-80	34	80	0.5-13
HSK63A-ER20-100	34	100	0.5-13
HSK63A-ER20-120	34	120	0.5-13
HSK63A-ER25-80	42	80	0.5-16
HSK63A-ER25-100	42	100	0.5-16
HSK63A-ER25-120	42	120	0.5-16
HSK63A-ER32-100	50	100	1-20
HSK63A-ER32-125	50	125	1-20
HSK63A-ER40-100	63	100	2-26
HSK63A-ER40-160	63	160	2-26

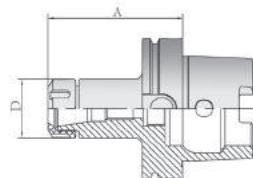
c.366

c.358

c.365

c.364



HSK-ER (Коническая цанга)

 BALANCED
G6.3

12 000 об/мин

Обозначение	D	A	Диапазон
HSK100A-ER16-100	28	100	0.5-10
HSK100A-ER16-160	28	160	0.5-10
HSK100A-ER20-100	34	100	0.5-13
HSK100A-ER20-160	34	160	0.5-13
HSK100A-ER25-100	42	100	0.5-16
HSK100A-ER25-160	42	160	0.5-16
HSK100A-ER32-100	50	100	1-20
HSK100A-ER32-160	50	160	1-20
HSK100A-ER40-100	63	100	2-26
HSK100A-ER40-160	63	160	2-26

c.366

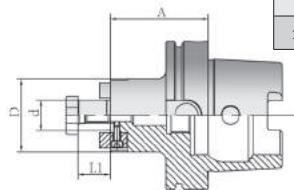
c.358

c.365

c.364



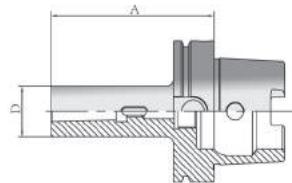
HSK-FMB (Торцевое крепление)



Обозначение	d	A	L1	D
HSK50A-FMB22-60	22	60	19	48
HSK50A-FMB27-60	27	60	21	58
HSK63A-FMB22-50	22	50	19	48
HSK63A-FMB22-100	22	100	19	48
HSK63A-FMB27-60	27	60	21	58
HSK63A-FMB27-100	27	100	21	58
HSK63A-FMB32-60	32	60	24	78
HSK63A-FMB32-100	32	100	24	78
HSK63A-FMB40-60	40	60	27	88
HSK100A-FMB22-50	22	50	19	48
HSK100A-FMB27-50	27	50	21	58
HSK100A-FMB32-50	32	50	24	78
HSK100A-FMB40-60	40	60	27	88
HSK100A-FMB60-70	60	70	40	130



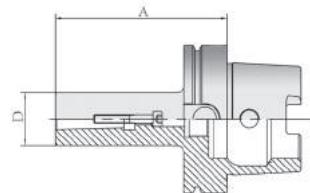
HSK-MTA (Конус Морзе с "лапкой")



Обозначение	Конус №	A	D
HSK50A-MTA1-100	1	100	25
HSK50A-MTA2-120	2	120	32
HSK50A-MTA3-140	3	140	40
HSK63A-MTA1-100	1	100	25
HSK63A-MTA2-120	2	120	32
HSK63A-MTA3-140	3	140	40
HSK63A-MTA4-160	4	160	48
HSK100A-MTA1-110	1	110	25
HSK100A-MTA2-120	2	120	32
HSK100A-MTA3-150	3	150	40
HSK100A-MTA4-170	4	170	48
HSK100A-MTA5-200	5	200	63

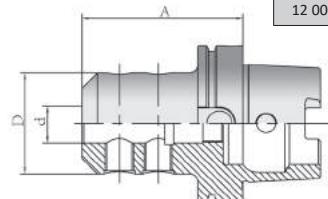


HSK-MTB (Конус Морзе с "натягом")



Обозначение	Конус №	D	A
HSK30A-MTB1-50	1	25	50
HSK30A-MTB2-60	2	32	60
HSK30A-MTB3-75	3	40	75
HSK40A-MTB1-50	1	25	50
HSK40A-MTB2-50	2	32	50
HSK40A-MTB3-70	3	40	70
HSK40A-MTB4-95	4	48	95
HSK50A-MTB1-45	1	25	45
HSK50A-MTB2-60	2	32	60
HSK50A-MTB3-65	3	40	65
HSK50A-MTB4-95	4	48	95
HSK50A-MTB5-105	5	63	105



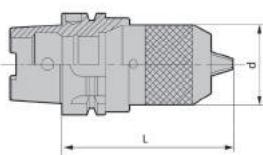
HSK-SLA (Weldon)


Обозначение	d	A	D
HSK50A-SLA06-80	6	80	25
HSK50A-SLA08-65	8	65	28
HSK50A-SLA10-65	10	65	35
HSK50A-SLA12-80	12	80	42
HSK50A-SLA16-80	16	80	48
HSK50A-SLA20-80	20	80	52
HSK63A-SLA6-65	6	65	25
HSK63A-SLA8-65	8	65	28
HSK63A-SLA10-65	10	65	35
HSK63A-SLA12-80	12	80	42
HSK63A-SLA16-100	16	100	48
HSK63A-SLA20-120	20	120	52
HSK63A-SLA25-110	25	110	65
HSK63A-SLA32-110	32	110	72
HSK100A-SLA8-80	8	80	28
HSK100A-SLA10-80	10	80	35
HSK100A-SLA12-80	12	80	42
HSK100A-SLA16-100	16	100	48
HSK100A-SLA20-100	20	100	52
HSK100A-SLA25-100	25	100	65
HSK100A-SLA32-100	32	100	72

с.366



HSK-APU (Сверлильный патрон)



BALANCED
G6.3

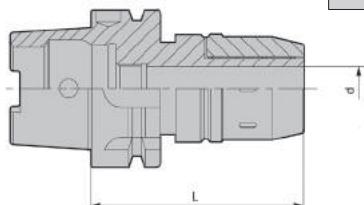
12 000 об/мин

Обозначение	Диапазон	D	L
HSK50A-APU08-120	1-8	50	120
HSK63A-APU13-150	1-13	50	150
HSK63A-APU16-155	3-16	57	155
HSK100A-APU13-155	1-13	50	155
HSK100A-SPU16-160	3-16	57	160

c.366



350

HSK-SC (Силовой патрон)

BALANCED
G6.3
12 000 об/мин

Обозначение	d	L	Цанга
HSK50A-SC16-80	16	80	SC16
HSK63A-SC16-80	16	80	SC16
HSK63A-SC16-100	16	100	SC16
HSK63A-SC20-110	20	110	SC20
HSK100A-SC16-115	16	115	SC16
HSK100A-SC20-115	20	115	SC20

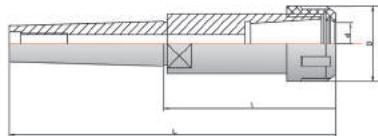
c.366

c.361

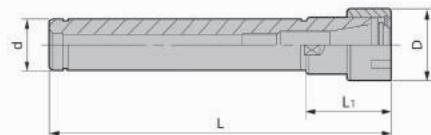
c.366



Переходник конус Морзе - цанга коническая ER

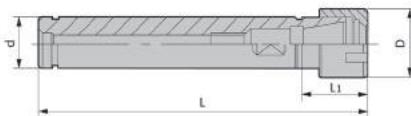


Обозначение	L	I	D	Md
MTB1-ER11	85	30	19	M6
MTB2-ER11	96	30	19	M10
MTB3-ER11	119	30	19	M12
MTB1-ER16	95	40	28	M6
MTB2-ER16	106	40	28	M10
MTB3-ER16	129	40	28	M12
MTB1-ER20	95	40	35	M6
MTB2-ER20	106	40	35	M10
MTB3-ER20	126	40	35	M12
MTB1-ER25	95	37	42	M6
MTB2-ER25	103	37	42	M10
MTB3-ER25	123	37	42	M12
MTB4-ER25	145	37	42	M16
MTB2-ER32	116	50	50	M10
MTB3-ER32	136	50	50	M12
MTB4-ER32	163	50	50	M16
MTB3-ER40	152	66	63	M12
MTB4-ER40	174	66	63	M16

Удлинитель под цангу коническую ER

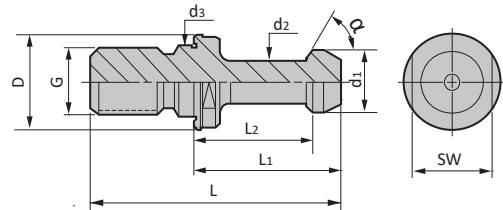
Обозначение	D	d	L1	L
C16-ER16-100	28	16	36	136
C16-ER16-150	28	16	30	180
C20-ER16-100	34	16	36	136
C20-ER16-150	28	20	30	180
C20-ER20-100	34	20	36	136
C20-ER20-150	34	20	36	186
C20-ER25-100	42	20	46	146
C20-ER25-150	42	20	46	196
C25-ER16-100	28	25	30	130
C25-ER16-150	28	25	30	180
C25-ER20-100	34	25	36	136
C25-ER20-150	34	25	36	186
C25-ER25-100	42	25	46	146
C25-ER25-150	42	25	46	196
C32-ER25-100	42	32	46	146
C32-ER25-150	42	32	46	196

Удлинитель под цангу коническую ER



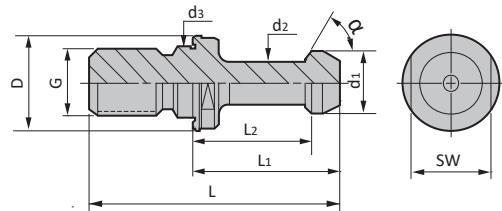
Обозначение	D	d	L1	L
C12-ER11M-100	16	12	17	130,5
C16-ER11M-100	16	16	18,5	128,5
C16-ER16M-100	23	16	18,5	158,5
C20-ER16M-100	23	20	25	125
C20-ER20M-100	28	20	40	140

Штревель (натяжной винт) для ВТ



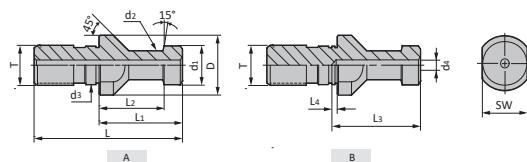
Наименование	D	d ₁	d ₂	d ₃	L ₁	L ₂	L	α	G
PSBT3030	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045								45°	
PSBT3060								60°	
PSBT3090								90°	
PSBT4030	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045								45°	
PSBT4060								60°	
PSBT4090								90°	
PSBT5030	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045								45°	
PSBT5060								60°	
PSBT5090								90°	

Штревель (натяжной винт) с отв. для СОЖ для ВТ



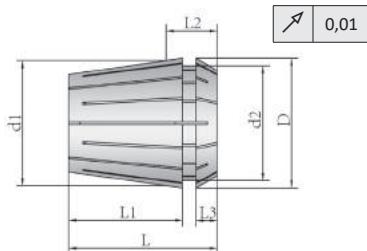
Наименование	D	d ₁	d ₂	d ₃	L ₁	L ₂	L	α	G
PSBT3030C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045C								45°	
PSBT3060C								60°	
PSBT3090C								90°	
PSBT4030C	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045C								45°	
PSBT4060C								60°	
PSBT4090C								90°	
PSBT5030C	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045C								45°	
PSBT5060C								60°	
PSBT5090C								90°	

Штревель (натяжной винт) для SK

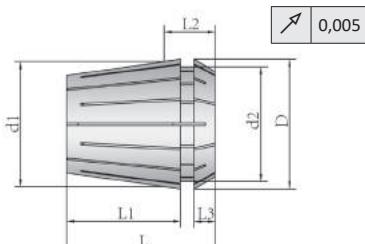


Наименование	Исполнение	D	d1	d2	d3	d4	L1	L2	L3	L4	L	T
PSSK30A	A	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40A	A	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50A	A	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24
PSSK30B	B	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40B	B	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50B	B	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24

Цанга коническая - ER (стандартные)

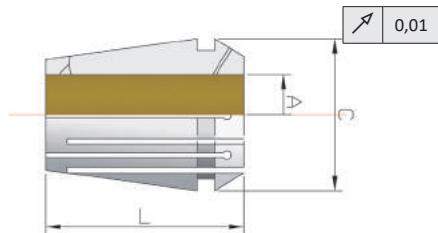


ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CER11010	1.0-0.5	CER16010	1.0-0.5	CER20010	1.0-0.5	CER25010	1.0-0.5	CER32010	1.0-0.5	CER40030	3.0-2.0
CER11015	1.5-1.0	CER16020	2.0-1.0	CER20020	2.0-1.0	CER25020	2.0-1.0	CER32020	2.0-1.0	CER40040	4.0-3.0
CER11020	2.0-1.5	CER16030	3.0-2.0	CER20030	3.0-2.0	CER25030	3.0-2.0	CER32030	3.0-2.0	CER40050	5.0-4.0
CER11025	2.5-2.0	CER16040	4.0-3.0	CER20040	4.0-3.0	CER25040	4.0-3.0	CER32040	4.0-3.0	CER40060	6.0-5.0
CER11030	3.0-2.5	CER16050	5.0-4.0	CER20050	5.0-4.0	CER25050	5.0-4.0	CER32050	5.0-4.0	CER40070	7.0-6.0
CER11035	3.5-3.0	CER16060	6.0-5.0	CER20060	6.0-5.0	CER25060	6.0-5.0	CER32060	6.0-5.0	CER40080	8.0-7.0
CER11040	4.0-3.5	CER16070	7.0-6.0	CER20070	7.0-6.0	CER25070	7.0-6.0	CER32070	7.0-6.0	CER40090	9.0-8.0
CER11045	4.5-4.0	CER16080	8.0-7.0	CER20080	8.0-7.0	CER25080	8.0-7.0	CER32080	8.0-7.0	CER40100	10.0-9.0
CER11050	5.0-4.5	CER16090	9.0-8.0	CER20090	9.0-8.0	CER25090	9.0-8.0	CER32090	9.0-8.0	CER40110	11.0-10.0
CER11055	5.5-5.0	CER16100	10.0-9.0	CER20100	10.0-9.0	CER25100	10.0-9.0	CER32100	10.0-9.0	CER40120	12.0-11.0
CER11060	6.0-5.5			CER20110	11.0-10.0	CER25110	11.0-10.0	CER32110	11.0-10.0	CER40130	13.0-12.0
CER11065	6.5-6.0			CER20120	12.0-11.0	CER25120	12.0-11.0	CER32120	12.0-11.0	CER40140	14.0-13.0
CER11070	7.0-6.5			CER20130	13.0-12.0	CER25130	13.0-12.0	CER32130	13.0-12.0	CER40150	15.0-14.0
						CER25140	14.0-13.0	CER32140	14.0-13.0	CER40160	16.0-15.0
						CER25150	15.0-14.0	CER32150	15.0-14.0	CER40170	17.0-16.0
						CER25160	16.0-15.0	CER32160	16.0-15.0	CER40180	18.0-17.0
								CER32170	17.0-16.0	CER40190	19.0-18.0
								CER32180	18.0-17.0	CER40200	20.0-19.0
								CER32190	19.0-18.0	CER40210	21.0-20.0
								CER32200	20.0-19.0	CER40220	22.0-21.0
										CER40230	23.0-22.0
										CER40240	24.0-23.0
										CER40250	25.0-24.0
										CER40260	26.0-25.0

Цанга коническая - ER (точные)


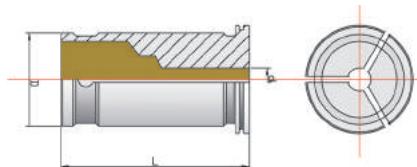
ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диаметр										
CER11010AA	1.0	CER16010AA	1.0	CER20010AA	1.0	CER25010AA	1.0	CER32010AA	1.0	CER40030AA	3.0
CER11020AA	2.0	CER16020AA	2.0	CER20020AA	2.0	CER25020AA	2.0	CER32020AA	2.0	CER40040AA	4.0
CER11030AA	3.0	CER16030AA	3.0	CER20030AA	3.0	CER25030AA	3.0	CER32030AA	3.0	CER40050AA	5.0
CER11040AA	4.0	CER16040AA	4.0	CER20040AA	4.0	CER25040AA	4.0	CER32040AA	4.0	CER40060AA	6.0
CER11050AA	5.0	CER16050AA	5.0	CER20050AA	5.0	CER25050AA	5.0	CER32050AA	5.0	CER40070AA	7.0
CER11060AA	6.0	CER16060AA	6.0	CER20060AA	6.0	CER25060AA	6.0	CER32060AA	6.0	CER40080AA	8.0
CER11070AA	7.0	CER16070AA	7.0	CER20070AA	7.0	CER25070AA	7.0	CER32070AA	7.0	CER40090AA	9.0
		CER16080AA	8.0	CER20080AA	8.0	CER25080AA	8.0	CER32080AA	8.0	CER40100AA	10.0
		CER16090AA	9.0	CER20090AA	9.0	CER25090AA	9.0	CER32090AA	9.0	CER40110AA	11.0
		CER16100AA	10.0	CER20100AA	10.0	CER25100AA	10.0	CER32100AA	10.0	CER40120AA	12.0
				CER20110AA	11.0	CER25110AA	11.0	CER32110AA	11.0	CER40130AA	13.0
				CER20120AA	12.0	CER25120AA	12.0	CER32120AA	12.0	CER40140AA	14.0
				CER20130AA	13.0	CER25130AA	13.0	CER32130AA	13.0	CER40150AA	15.0
						CER25140AA	14.0	CER32140AA	14.0	CER40160AA	16.0
						CER25150AA	15.0	CER32150AA	15.0	CER40170AA	17.0
						CER25160AA	16.0	CER32160AA	16.0	CER40180AA	18.0
								CER32170AA	17.0	CER40190AA	19.0
								CER32180AA	18.0	CER40200AA	20.0
								CER32190AA	19.0	CER40210AA	21.0
								CER32200AA	20.0	CER40220AA	22.0
										CER40230AA	23.0
										CER40240AA	24.0
										CER40250AA	25.0
										CER40260AA	26.0

Цанга коническая - ER (герметичная)



ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
ERS16030	3.0-2.0	ERS20030	3.0-2.0	ERS25030	3.0-2.0	ERS32030	3.0-2.0	ERS40030	3.0-2.0
ERS16040	4.0-3.0	ERS20040	4.0-3.0	ERS25040	4.0-3.0	ERS32040	4.0-3.0	ERS40040	4.0-3.0
ERS16050	5.0-4.0	ERS20050	5.0-4.0	ERS25050	5.0-4.0	ERS32050	5.0-4.0	ERS40050	5.0-4.0
ERS16060	6.0-5.0	ERS20060	6.0-5.0	ERS25060	6.0-5.0	ERS32060	6.0-5.0	ERS40060	6.0-5.0
ERS16070	7.0-6.0	ERS20070	7.0-6.0	ERS25070	7.0-6.0	ERS32070	7.0-6.0	ERS40070	7.0-6.0
ERS16080	8.0-7.0	ERS20080	8.0-7.0	ERS25080	8.0-7.0	ERS32080	8.0-7.0	ERS40080	8.0-7.0
ERS16090	9.0-8.0	ERS20090	9.0-8.0	ERS25090	9.0-8.0	ERS32090	9.0-8.0	ERS40090	9.0-8.0
ERS16100	10.0-9.0	ERS20100	10.0-9.0	ERS25100	10.0-9.0	ERS32100	10.0-9.0	ERS40100	10.0-9.0
		ERS20110	11.0-10.0	ERS25110	11.0-10.0	ERS32110	11.0-10.0	ERS40110	11.0-10.0
		ERS20120	12.0-11.0	ERS25120	12.0-11.0	ERS32120	12.0-11.0	ERS40120	12.0-11.0
		ERS20130	13.0-12.0	ERS25130	13.0-12.0	ERS32130	13.0-12.0	ERS40130	13.0-12.0
				ERS25140	14.0-13.0	ERS32140	14.0-13.0	ERS40140	14.0-13.0
				ERS25150	15.0-14.0	ERS32150	15.0-14.0	ERS40150	15.0-14.0
				ERS25160	16.0-15.0	ERS32160	16.0-15.0	ERS40160	16.0-15.0
						ERS32170	17.0-16.0	ERS40170	17.0-16.0
						ERS32180	18.0-17.0	ERS40180	18.0-17.0
						ERS32190	19.0-18.0	ERS40190	19.0-18.0
						ERS32200	20.0-19.0	ERS40200	20.0-19.0
								ERS40210	21.0-20.0
								ERS40220	22.0-21.0
								ERS40230	23.0-22.0
								ERS40240	24.0-23.0
								ERS40250	25.0-24.0
								ERS40260	26.0-25.0

Цанга цилиндрическая- SC



SC16		SC20		SC25		SC32		SC40	
Обозначение	Диапазон								
CSC16030	3.0	CSC20030	3.0	CSC25030	3.0	CSC32030	3.0	CSC42030	3.0
CSC16040	4.0	CSC20040	4.0	CSC25040	4.0	CSC32040	4.0	CSC42040	4.0
CSC16050	5.0	CSC20050	5.0	CSC25050	5.0	CSC32050	5.0	CSC42050	5.0
CSC16060	6.0	CSC20060	6.0	CSC25060	6.0	CSC32060	6.0	CSC42060	6.0
CSC16080	8.0	CSC20080	8.0	CSC25080	8.0	CSC32080	8.0	CSC42080	8.0
CSC16100	10.0	CSC20100	10.0	CSC25100	10.0	CSC32100	10.0	CSC42100	10.0
CSC16120	12.0	CSC20120	12.0	CSC25120	12.0	CSC32120	12.0	CSC42120	12.0
		CSC20140	14.0	CSC25140	14.0	CSC32140	14.0	CSC42140	14.0
		CSC20160	16.0	CSC25160	16.0	CSC32160	16.0	CSC42160	16.0
				CSC25180	18.0	CSC32180	18.0	CSC42180	18.0
				CSC25200	20.0	CSC32200	20.0	CSC42200	20.0
						CSC32250	25.0	CSC42250	25.0
								CSC42280	28.0
								CSC42300	30.0
								CSC42320	32.0

Наборы цанг конических (ER)


0,01

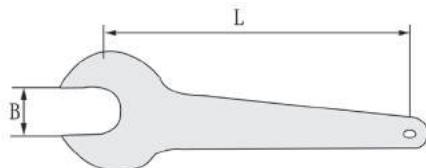
Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETER11-7	ER11	7	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7
SETER11-9		9	3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETER11-13		13	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETER16-8	ER16	8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER16-10		10	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER20-11	ER20	11	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER20-13		13	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER25-14	ER25	14	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER25-15		15	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER32-18	ER32	18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETER32-19		19	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETER40-15	ER40	15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETER40-18		18	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 25
SETER40-23		23	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26
SETER40-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

Наборы цанг конических (ER-AA) точных


0,005

Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETERAA11-7	ER11	7	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7
SETERAA11-9		9	3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETERAA11-13		13	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
SETERAA16-8	ER16	8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETERAA16-10		10	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETERAA20-11	ER20	11	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETERAA20-13		13	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETERAA25-14	ER25	14	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETERAA25-15		15	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETERAA32-18	ER32	18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETERAA32-19		19	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETERAA40-15	ER40	15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETERAA40-18		18	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 25
SETERAA40-23		23	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26
SETERAA40-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

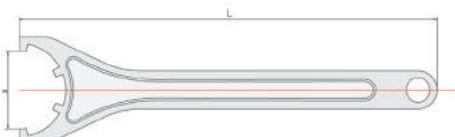
Ключи для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки
WER16-A	A
WER20-A	A

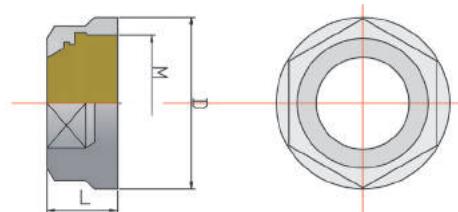


Наименование	Тип гайки
WER11-M	M
WER16-M	M
WER20-M	M
WER25-M	M

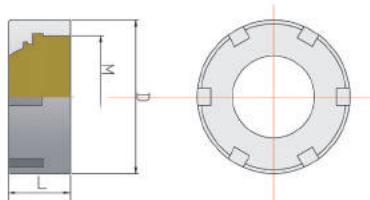


Наименование	Тип гайки
WER25-UM.KM/RD	UM
WER32-UM.KM/RD	UM
WER40-UM.KM/RD	UM

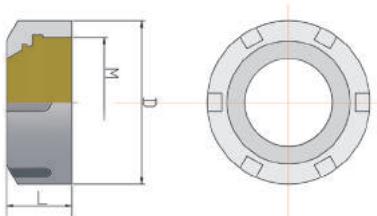
Гайки для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-A	A	M14X0.75	19	11.3
NER16-A	A	M22X1.5	28	17.5
NER20-A	A	M25X1.5	34	19



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-M	M	M13X0.75	16	12
NER16-M	M	M19X1	22	18
NER20-M	M	M24X1	28	19
NER25-M	M	M30X1	35	20



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER16-UM.KM/RD	UM	M22X1.5	32	17
NER20-UM.KM/RD	UM	M25X1.5	35	19
NER25-UM.KM/RD	UM	M32X1.5	42	20
NER32-UM.KM/RD	UM	M40X1.5	50	22.5
NER40-UM.KM/RD	UM	M50X1.5	63	25.5

Ключи для силовых базовых держателей (SC)

Наименование	Типоразмер
WSC16	16
WSC20	20
WSC32	32
WSC42	42

Трубка для подвода СОЖ для держателей HSK

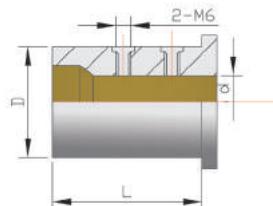
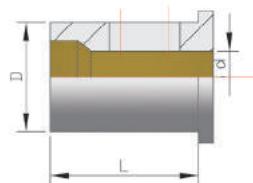
Наименование	Типоразмер
CTHSK40A	HSK40
CTHSK50A	HSK50
CTHSK63A	HSK63
CTHSK100A	HSK100

Приспособление для установки базовых держателей



Наименование	Базовый держатель	Наименование	Базовый держатель
TL-BT30	BT-30	TL-SK50	SK-50
TL-BT40	BT-40	TL-HSK50	HSK-50
TL-BT50	BT-50	TL-HSK63	HSK-63
TL-SK30	SK-30	TL-HSK100	HSK-100
TL-SK40	SK-40		



Втулка переходнаяИсполнение
AИсполнение
B

Наименование	Исполнение	d	D	L
SL2506	A	6		
SL2508	A	8		
SL2510	A	10		
SL2512	A	12		
SL2516	B	16		
SL2520	B	20		
SL3206	A	6		
SL3208	A	8		
SL3210	A	10		
SL3212	A	12		
SL3216	B	16		
SL3220	B	20		
SL3225	B	25		
SL4006	A	6		
SL4008	A	8		
SL4010	A	10		
SL4012	A	12		
SL4016	B	16		
SL4020	B	20		
SL4025	B	25		
SL4032	B	32		
			25	46
			32	56
			40	71



Базовые держатели и аксессуары



Компания «ЛИКОН» предлагает сотрудничество в области комплексной поставки инструмента, оснастки и промышленного оборудования, а так же инжиниринговых услуг по разработке и внедрению наиболее эффективных решений для металлообрабатывающих производств.

LIKON – это российская торговая марка (зарегистрированный в установленном порядке товарный знак). В 2017 году ООО «ЛИКОН» прошло сертификацию по системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания тщательным образом проводит отбор производителей на предмет соответствия системе менеджмента качества ISO и реального состояния производства и только после этого начинает сотрудничество. Обязательным требованием к подрядчикам является не только наличие сертификата о соответствии системе менеджмента качества ISO 9001:2015, а так же реальное соблюдение принципов системного подхода контроля качества на производстве.

Специалисты нашей компании разрабатывают концепты инструментов, дизайн и номенклатуру, а затем размещают заказы на специализированных производствах. Поэтому наши партнеры могут быть уверены, как в качестве продукта, выпускаемого под брендом LIKON, так и в адекватной и экономически обоснованной стоимости без лишних переплат за известный бренд.

Основным преимуществом компании является грамотный выбор инструмента, что позволяет нашим заказчикам получать значительную экономию уже на этапе закупки без потери качества и производительности.

Специалисты компании «ЛИКОН» обеспечат Вам:

- техническую и технологическую поддержку, разработают и усовершенствуют технологические процессы и предложат экономически целесообразное решение;
- проведение производственных сравнительных и тестовых испытаний;
- консалтинг в области контроля и практического использования технологических процессов.

В результате предлагаемого комплекса мероприятий наши партнеры получают экономически и технически обоснованное решение по оснащению производства, обеспечивающее наиболее эффективное осуществление механообработки любого уровня сложности, и снижение себестоимости продукции.

ООО «ЛИКОН»

141006, Московская область,
г. Мытищи, ул.Белобородова, дом 2, корпус 2

Телефон/факс: +7-495-118-01-17

e-mail: info@likon-rus.ru

www.likon-rus.ru