

 **REMI**
www.remi-tools.ru

**Станки
Эконом-серии**

О заводе

Китайский завод-производитель станков Lunan это крупнейший государственный завод, поставляющий с 1952 года на мировой рынок широкий спектр металлообрабатывающего оборудования: от универсальных токарных станков до высокоточных обрабатывающих 5-ти осевых центров с ЧПУ.

Завод Lunan это:

- более 1300 сотрудников
- 600 человек инженерно-технического персонала
- высокоточное оборудование для производства станков (Швейцария, Германия)
- представительства более чем в 70-ти странах и регионах
- «Флагман национальной интеллектуальной собственности» - лауреат самой престижной награды китайской промышленности.

Lunan - отличное качество при низких ценах.

Компания REMI является официальным представителем оборудования Lunan на территории России. Мы обеспечиваем качественный сервис и гарантируем надежную эксплуатацию быстро завоевывающего мировой рынок оборудования Lunan. С поставкой Lunan, ООО «РЕМИ» предлагает:

- комплексный инжиниринг вместе со станком - закажите оборудование под изготовление нужной Вам детали и мы предоставим лучший станок для Вас!
- партнерство с ведущими мировыми производителями инструмента, запчастей и расходных материалов обеспечивает надежную и долговечную работу всех узлов оборудования Lunan, поставляемого ООО «РЕМИ»
- дополнительный год гарантии для уверенности при тяжелой эксплуатации оборудования Lunan (предоставляется как опция)
- сервис в постгарантийный срок и обеспечение необходимыми расходными материалами и запчастями.



**Станки.
Приспособления.
Инструменты.**



Токарно-фрезерный гибкий производственный модуль TS 40

Основные характеристики:

- Гибкий производственный модуль, автоматическая токарно-фрезерная обработка и загрузка-выгрузка. Подходит для гибкой автоматизированной линии для обработки деталей типа диск
- Система автоматической загрузки большой емкости. Может автоматически одновременно обрабатывать обе стороны диска
- Симметричная компоновка двойного шпинделя и двойной револьверной головки

Максимальный диаметр обработки	мм	Ø 400
Максимальная длина обработки	мм	200
Скорость шпинделя	об/мин	30-3500
Мощность привода шпинделя	кВт	15/18.5
Гидравлический патрон	дюйм	10
Количество инструментов в револьверной головке	шт	12
Ход по оси X (X1/X2)	мм	220
Ход по оси Z (Z1/Z2)	мм	220
Масса нетто	кг	9000
Габариты	мм	5500 x 3500 x 4000



Двойная загрузка для экономии времени



Бункер большой ёмкости для деталей



12 местная револьверная головка с приводным инструментом

Двойной токарно-фрезерный модуль TF40D



TF40D

Основные характеристики:

○ Этот модуль представляет собой комбинацию двух токарных станков с ЧПУ с углом наклона станины 30 градусов и манипулятором. Токарные станки с ЧПУ расположены по обеим сторонам манипулятора. Многопозиционный бункер расположен посередине. Данный станок может одновременно обрабатывать всю поверхность заготовки с одной загрузки. Станок может быть использован отдельно и как несколько устройств последовательного и параллельного соединения для формирования автоматической производственной линии. Подходит для эффективной обработки деталей типа диск в автоматическом режиме и имеет высокое соотношение производительности и цены.

Характеристики		Ед. измерения	Значение	Характеристики		Ед. измерения	Значение
Рабочий диапазон	Максимальный диаметр устанавливаемого изделия	мм	Ø 400	Перемещение	Перемещение по оси X	мм	Многорезцовая державка: 350 Револьверная головка: 220
	Максимальный диаметр обработки	мм	Ø 200		Перемещение по оси Z	мм	Многорезцовая державка: 270 Револьверная головка: 280
	Максимальная длина обработки	мм	100		Быстрая подача по оси X	м/мин	16
Шпиндель	Скорость шпинделя	об/мин	30-4000	Подача	Быстрая подача по оси Z	м/мин	18
	Торец шпинделя		A2-6		Ось X	мм	32 x 8
	Мощность привода шпинделя	кВт	5.5/7.5	Шариковый винт	Ось Z	мм	40 x 10
	Гидравлический патрон	дюйм	8		Масса станка(одного)	кг	3000
Револьверная головка	Кол-во инструментов в револьверной головке	шт	10	Другие характеристики	Габариты (длина x ширина x высота)	мм	Одного станка: 2100 x 3500 x 2100 Всей линии: 6200 x 3500 x 4100
	Количество инструментов	шт	4				
	Размер токарного/расточного резца	мм	□ 20/ Ø 25				

Вертикальный токарно-фрезерный обрабатывающий центр

Характеристики:

○ Вертикальный токарно-фрезерный обрабатывающий центр. Имеет четыре линейные оси перемещения, ось С, главный шпиндель и две револьверные головки.

Станок может выполнять функции токарной обработки и фрезерования с помощью механизированной револьверной головки.

Шпиндель устанавливается в центре верхней части станка. Две револьверные головки симметрично распределены с обеих сторон. Под шпинделем расположена задняя бабка. На обеих сторонах станка устанавливаются два набора многопозиционных бункеров, а захват и установка изделия выполняются манипуляторами на револьверной головке.

○ Две револьверные головки могут одновременно обрабатывать детали, сокращая тем самым время цикла. Время простоя также сокращается за счет одновременной загрузки и выгрузки изделия. Станок может быть использован как отдельно, так и в составе производственной линии. Станок не занимает много места благодаря компактной, вертикальной конструкции. Подходит для высокоточной, высокоеффективной комплексной обработки, токарная обработка, фрезерование, сверление, развертывание и нарезание резьбы.



Характеристики		Ед. измерения	Параметры	Характеристики		Ед. измерения	Параметры
Рабочий диапазон	Максимальный диаметр устанавливаемого изделия	мм	Ø 260	Перемещение	Перемещение по осям X1, X2	мм	300
	Максимальный диаметр обработки	мм	Ø 200		Перемещение по осям Z1, Z2	мм	500
	Максимальная длина обработки	мм	400	Подача	Ускоренная подача по оси X	м/мин	30
Шпиндель	Скорость шпинделя	об/мин	30-4000		Ускоренная подача по оси Z	м/мин	30
	Торец шпинделя		A2-6		Ось X	мм	Ø 32 x 10
	Мощность привода шпинделя	кВт	11/15		Ось Z	мм	Ø 40 x 10
	Гидравлический патрон	дюйм	8	Шариковый винт	Масса нетто	кг	6000
	Кол-во инструментов в револьверной головке	шт	12		Габариты	мм	3300 x 2700 x 2800
Револьверная головка	Максимальный диаметр хвостовика резца/расточкой оправки	мм	□ 25/ Ø 40				
	Время замены (T-T)	секунд	0.5				
	Повторяемость	ARC (s)	±2				

Токарно-фрезерный обрабатывающий центр VMC745T



Характеристики:

○ Вертикально фрезерный станок инновационного дизайна. Он имеет возможность подключения четвертой оси и функцию токарной обработки для реализации комплексной обработки изделий. Станок обладает большой универсальностью. Станок характеризуется широким диапазоном применения, разумным соотношением цены и качества и расширенными функциями. Для обеспечения автоматической загрузки и выгрузки деталей различных форм и комплексной обработки. Может быть оснащен промышленным роботом и другим дополнительным оборудованием.

Характеристики		Ед. измерения	VMC745T	Характеристики	Ед. измерения	VMC745T
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	700	Подача	Ускоренная подача по осям X/Y	м/мин
	Перемещение по оси Y	мм	450		Ускоренная подача по оси Z	м/мин
	Перемещение по оси Z	мм	550		Скорость подачи	мм/мин
	Расстояние от торца шпинделья до стола	мм	120-670		Время замены (Т-Т)	секунда
	Расстояние от центра шпинделья до вертикальной направляющей	мм	460		Кол-во инструментов	шт
	Размер стола	мм	1000 x 450		Диаметр инструментов (Т-Т)	Ø 80/ Ø 125
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-18-80		Максимальная длина инструментов	мм
	Предельная нагрузка на стол	кг	600		Максимальная вес резцов	кг
	Скорость шпинделья	об/мин	80-8000	Масса и габариты	Масса нетто	4500
Стол	Конус шпинделья		BT40		Габариты	мм
	Мощность привода шпинделья	кВт	5.5/7.5			2400 x 2500 x 2500
	Скорость шпинделья	об/мин	60-4000			
Шпиндель (Фрезерование)	Торец шпинделья		A2-5			
	Привод шпинделья	кВт	11			
	Минимальное деление по оси C	градус	0.001			

Токарный обрабатывающий центр



TMC21A



TMC25S²M²T²Y

Название		Ед. измерения	TMC25S ² M ² T ² Y	TMC25SMTY	TMC25E	TMC21B	TMC21A
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной (шпиндель/противошпиндель).	мм	Ø 360/Ø 360	Ø 800	Ø 700	Ø 540/Ø 300	Ø 540
	Наибольший диаметр обработки (диск/вал)	мм	Ø 360/Ø 360		Ø 360	Ø 200	Ø 400/Ø 290
	Наибольшая длина обработки	мм	750	750	570	200	550
Шпиндель	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ø 76	Ø 76	Ø 75	Ø 65	Ø 65
	Скорость шпинделя	об/мин	30-4000	30-4000	30-4000	30-4000	30-4000
	Главный привод	кВ	15/22 мотор-шпиндель			7.5 (шпиндель) /5.5 (противошпиндель)	7.5/11
	Гидравлический патрон	дюйм	10			8/6	8
Револьверная головка	Количество инструментов в револьверной головке	шт	12				
	Привод револьверной головки	кВ	5.5/7.5			3.7	
	Хвостовик инструмента		BMT65			BMT45	VD1 30
	Скорость инструмента	об/мин	30-4000				
Рабочий ход	Ход X(X1/X2)	мм	245/210	245	200		
	Ход Z(Z1/Z2)	мм	800/800	800	580	550	600
	Ход Y	мм	±50		-	-	-
	Ход W (задняя бабка или противошпиндель)	мм	780		550	500	450
Подача	Быстрая X(X1/X2)	м/мин	30/30	30	18		
	Быстрая Z(Z1/Z2)	м/мин	30/30	30	18		
	Быстрая Y	м/мин	10		-	-	-
	Быстрая W	м/мин	15		-	12	-
Задняя бабка	Тип привода задней бабки		Сервопривод		Гидравлический	-	Гидравлический
Другие	Масса нетто	кг	11000	9000	7000	3700	3500
	Габариты	мм	4050 x 2400 x 2400	4050 x 2200 x 2400	3500 x 2000 x 1950	2800 x 1750 x 1870	2800 x 1750 x 1870

Токарный обрабатывающий центр



SS1015A

Название		Ед. измерения	SS1015A
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной (шпиндель/противошпиндель)	мм	Ø 32
	Наибольший диаметр обработки (диск/вал)	мм	Ø 150
	Наибольшая длина обработки	мм	100
2 шпинделя	Скорость S1/S2	об/мин	50-5000
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя S1/S2	мм	Ø 42
	Диаметр отверстия S1/S2	мм	Ø 32
	Диаметр прутка	мм	Ø 5-Ø 32
	Двигатель S1/S2	кВ	5.5
Инструмент	Размер инструмента	мм	16 x 16 x 100
	Макс. Количество инструментов	шт	5 x 2
	Макс. Количество приводных инструментов	шт	3 x 2
	Скорость	rpm	3000
	Мощность приводного инструмента	W	750
Рабочий ход	Ход X1/X2	мм	125
	Ход Y1/Y2	мм	400
	Ход Z1/Z2	мм	240
Подача	Быстрая X1/X2	м/мин	15
	Быстрая Y1/Y2	м/мин	15
	Быстрая Z1/Z2	м/мин	15
Другие	Масса нетто	кг	2200
	Габариты	мм	2750 x 1560 x 1800

Токарный станок ЧПУ с наклонной станиной

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Сервопривод шпинделя
- 3 кулачковый гидравлический зажимной патрон Taiwan
- Шпиндельный узел высокой жёсткости
- Защитный кожух



Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Цанговый патрон



CLK6432S

CLK6150S

	Название	Ед. измерения	CLK6150S	CLK6432S	CLK6140S
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	Ø 700	Ø 320	Ø 540
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом	мм	Ø 380	Ø 150	Ø 270
	Наибольший диаметр обработки	мм	Ø 380	Ø 320	Ø 400
	Наибольшая длина обработки	мм	570	190	550
Шпиндель	Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	3000	6000	4000
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ø 86	Ø 55	Ø 64
	Диаметр прутка	мм	Ø 74	Ø 42	Ø 50
	Гидравлический патрон	дюйм	10	6	8
	Мощность шпинделя	кВ	15/22	5.5	7.5
Револьверная головка	Кол-во инструментов в револьверной головке	шт	12	Многорезцовые державки	10
	Посадочный размер режущего инструмента	мм	25 x 25	16 x 16	20
	Диаметр инструментов для обработки отверстий	мм	Ø 40	Ø 20	Ø 25
Ход	Ход по оси X	мм	245	300	220
	Ход по оси Z	мм	580	200	600
Подача	Быстрая подача по оси X	м/мин	24	20	18
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	24	20	18
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000
Задняя бабка	Перемещение (ход) задней бабки	мм	550	-	450
	Тип подачи задней бабки		Гидравлическая задняя бабка	-	Гидравлическая задняя бабка
Направляющие	Угол наклонной станины	градус	30	60	30
Другое	Масса нетто	кг	7000	1800	3500
	Габариты	мм	3600 x 2000 x 1950	1980 x 1350 x 1760	2800 x 1750 x 1870

Токарный станок ЧПУ с наклонной станиной



CLK6140S

Название		Ед. измерения	CLK6440A	CLK6440/1	CK6415A
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	Ø 540		Ø 300
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом	мм	Ø 270		Ø 150
	Наибольший диаметр обработки	мм	Ø 400		Ø 300
	Наибольшая длина обработки	мм	235		190
Шпиндель	Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	4000		3500
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм	Ø 64		Ø 55
	Диаметр прутка	мм	Ø 50		Ø 42
	Гидравлический патрон	дюйм	8		6
	Мощность шпинделя	кВ	7.5		5.5
Револьверная головка	Кол-во инструментов в револьверной головке	шт	10	Многорезцовые державки	
	Посадочный размер режущего инструмента	мм	20		16
	Диаметр инструментов для обработки отверстий	мм	Ø 25	Ø 25	Ø 20
Ход	Ход по оси X	мм	220	350	300
	Ход по оси Z	мм	245	270	200
Подача	Быстрая подача по оси X	м/мин	12		10
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	18		10
	Скорость подачи	мм/мин		1-5000	
Задняя бабка	Перемещение (ход) задней бабки	мм	-	-	-
	Тип подачи задней бабки		-	-	-
Направляющие	Угол наклонной станины	градус	30		60
Другое	Масса нетто	кг	3000		1800
	Габариты	мм	2150 x 1840 x 1750		1780 x 1310 x 1720

Токарный станок ЧПУ с горизонтальной станиной



CLK6130E

Название		Ед. измере ния	CLK6180	CLK6163	CLK6156	CLK6130E
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	Ø 800	Ø 630	Ø 560	Ø 300
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом	мм	Ø 430	Ø 350	Ø 325	Ø 100
	Расстояние между двумя центрами	мм	1000/1500/2000/3000		1000	1500
	Наибольшая длина обработки	мм	700/1200/1700/2700		785	1285
Шпиндель	Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	3 скорости: 25-100, 70-260, 220-850		3 скорости: 40-150, 130-470, 450-1600	
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ø 98		Ø 88	Ø 38
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя (стандартная комплектация)	мм	Ø 90		Ø 80	Ø 36
	Диаметр патрона	мм	Ø 320		Ø 250	Ø 160
	Торец шпинделя		C11 (вариант: D11)		A8	A2-5
	Конус шпинделя		120 (1:20)		100 (1:20)	MT5*
	Основной привод	кВ	15	11	7.5	5.5
Револьверная головка	Количество инструментов в револьверной головке	шт	4 (стандартное)			
	Посадочный размер режущего инструмента	мм	□32 x 32		□32 x 32	□16 x 16
Ход	Ход по оси X	мм	450	360	310	165
	Ход по оси Z	мм	700/1200/1700/2700		785	1285
Подача	Быстрая подача по оси X	м/мин	4		6	
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	6		10	
Задняя бабка	Диаметр задней бабки	мм	Ø100		Ø75	Ø50
	Конус пиноли задней бабки		MT6*		MT5*	MT3*
	Перемещение пиноли задней бабки	мм	250		150	100
Направляющие	Ширина направляющих	мм	550		420	220
Другое	Масса нетто	кг	4000/4400/4700/5600	3900/4200/4500/5400	2350	2560
	Габариты	мм	3200/3700/4200 5200 x 1900 x 1780	3200/3700/4200 5200 x 1820 x 1780	2570 x 1650	3070 x 1650
						1530 x 1200

Токарный станок ЧПУ с горизонтальной станиной



CLK6156



CLK6140D/2



CLK3230S

Название		Ед. измерения	CLK6150P		CLK6140D/2		CLK6140D/1		CLK3230S			
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	$\varnothing 500$		$\varnothing 400$		$\varnothing 350$					
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом	мм	$\varnothing 280$		$\varnothing 170$		$\varnothing 112$					
	Расстояние между двумя центрами	мм	1000	1500	750	1000	750	1000	-			
	Наибольшая длина обработки	мм	785	1285	550	860	550	860	250			
	Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	3 скорости: 40-150, 130-470, 450-1600		2 скорости: 80-400, 400-2000		48-1600/12 шагов		60-6000			
Шпиндель	Диаметр отверстия шпинделя	мм	$\varnothing 88$		$\varnothing 51$		$\varnothing 81$		$\varnothing 56$			
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя (стандартная комплектация)	мм	$\varnothing 80$		$\varnothing 51$		$\varnothing 80$		$\varnothing 44$			
	Диаметр зажимного патрона	мм	$\varnothing 250$		$\varnothing 200$		$\varnothing 250$		$\varnothing 160$			
	Торец шпинделя		A8		A6		D8		A2-5			
	Конус шпинделя		100 (1:20)		MT6*		90 (1: 20)		MT5*			
	Основной привод	кВ	7.5		5.5		5.5					
	Количество инструментов в револьверной головке	шт	4 (стандартное)						Многорезцовые державки			
Револьверная головка	Посадочный размер режущего инструмента	мм	$\square 25 \times 25$						$\square 20 \times 20$			
	Ход по оси X	мм	310		220		220		300			
Ход	Ход по оси Z	мм	785	1285	550	860	550	860	250			
	Быстрая подача по оси X	м/мин	6		6		6		15			
Подача	Быстрая подача по оси Z	м/мин	10		8		8		24			
	Диаметр задней бабки	мм	$\varnothing 75$		$\varnothing 55$		$\varnothing 55$		-			
Задняя бабка	Конус пиноли задней бабки		MT5*		MT4*		MT4*		-			
	Перемещение пиноли задней бабки	мм	150		150		150		-			
Направляющие	Ширина направляющих	мм	420		320		320		328			
Другое	Масса нетто	кг	2200	2410	1800	1900	1800	1900	1600			
	Габариты	мм	2570 x 1650	3070 x 1650	2000 x 1100	2300 x 1100	2000 x 1100	2300 x 1100	1650 x 1300			

Обрабатывающий центр портального типа

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Инструментальный магазин цепного типа 24 ед
- Макс. скорость вращения шпинделя
3000 об/мин (2 скоростная гидравлическая
передача, возможна низкоскоростная тяжелая обработка)
- Гидравлический привод на ось Z
с автоматическим уравновешиванием
- Защита направляющих



Опции:

- Инструментальный магазин цепного типа 32 ед
- Инструментальный магазин цепного типа 40 ед
- 4-ая ось
- 3+2 оси



Название		Ед. измерения	TH6380	TH6363	THS6350	TH6350
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1200	800	700	700
	Перемещение по оси Y	мм	900	650	650	650
	Перемещение по оси Z	мм	1100	740	600	600
	Расстояние между торцом шпинделя и центром рабочего стола	мм	160-1260	260-1000	170-770	170-770
	Расстояние между центром шпинделя и столом	мм	0-900	0-650	50-700	50-700
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	4000 (2 передачи)	3200	6000	6000
Шпиндель	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50
	Мощность привода шпинделя	кВт	15-18.5	11/15	11/15	11/15
	Размер стола	мм	800 x 800	630 x 630	500 x 500	500 x 500
Стол	Предельная нагрузка на стол	кг	2500	1200	800	800
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-12-160	5-22-125	5-14-100	5-14-100
Инструментальный магазин	Емкость магазина	шт	24	24	24	24
	Наибольший диаметр инструмента	мм		$\varnothing 127/\varnothing 178$		
	Наибольшая длина инструмента	мм		300		
	Наибольший вес инструмента	кг	15	15	15	15
Подача	Быстрое движение по осям X/Y/Z	м/мин	12/12/12	15/10/10	20/15/15	15/10/10
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
Другие параметры	Масса нетто станка	кг	18000	9500	8500	8500
	Габариты	мм	4000 x 4700 x 3600	3200 x 3500 x 2700	3000 x 3200 x 2700	3000 x 3200 x 2700

Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Поворотный рабочий стол с ценой деления 1°
- Гидравлический зажим
- Защита направляющих

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Произвольное деление рабочего стола



TH6363

Название		Ед. измерения	TH6380	TH6363	THS6350	TH6350
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1200	800	700	700
	Перемещение по оси Y	мм	900	650	650	650
	Перемещение по оси Z	мм	1100	740	600	600
	Расстояние между торцом шпинделя и центром рабочего стола	мм	160-1260	260-1000	170-770	170-770
	Расстояние между центром шпинделя и столом	мм	0-900	0-650	50-700	50-700
	Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	4000 (2 передачи)	3200	6000	6000
Шпиндель	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50
	Мощность привода шпинделя	кВт	15-18.5	11/15	11/15	11/15
Стол	Размер стола	мм	800 x 800	630 x 630	500 x 500	500 x 500
	Предельная нагрузка на стол	кг	2500	1200	800	800
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-12-160	5-22-125	5-14-100	5-14-100
	Емкость магазина	шт	24	24	24	24
Инструментальный магазин	Наибольший диаметр инструмента	мм	Ø 127/Ø 178			
	Наибольшая длина инструмента	мм	300			
	Наибольший вес инструмента	кг	15	15	15	15
Подача	Быстрое движение по осям X/Y/Z	м/мин	12/12/12	15/10/10	20/15/15	15/10/10
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
Другие параметры	Масса нетто станка	кг	18000	9500	8500	8500
	Габариты	мм	4000 x 4700 x 3600	3200 x 3500 x 2700	3000 x 3200 x 2700	3000 x 3200 x 2700

5-осевой обрабатывающий центр VHP800-5AX

Стандартная комплектация:

- HNC ЧПУ 5 осевой
- Автоматическая система смазки

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Шпиндель с масляным охлаждением



VHP800-5AX

Характеристики	Ед. измерения	VHP800 5AX	Характеристики	Ед. измерения	VHP800-5AX
Перемещение по оси X	мм	800	Скорость подачи	мм/мин	1-5000
Перемещение по оси Y	мм	450	Размер стола	мм	570 x 1210
Перемещение по оси Z	мм	500	Максимальная нагрузка на стол	кг	750
Диапазон скорости по оси A		0-360	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/18/150
Диапазон скорости по оси B	°	±90	Диаметр поворотного стола	мм	Ø 315
Максимальная длина заготовки	мм	800	Диаметр центрального отверстия поворотного стола	мм	Ø 40
Максимальный диаметр заготовки	мм	Ø 420	Высота центра поворотного стола	мм	210
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	210-710	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)		6/14/60
Расстояние от торца шпинделя до поворотного центра оси В	мм	200	Максимальная нагрузка на поворотный стол	кг	150
Расстояние от центра шпинделя до поверхности направляющих	мм	620	Максимальная скорость шпинделя	об/мин	80-8000
Подача по оси X	мм/мин	15000	Конус шпинделя		BT40
Подача по оси Y	мм/мин	15000	Расчетная мощность основного привода	кВт	7.5
Подача по оси Z	мм/мин	12000	Масса нетто	кг	11000
Максимальная скорость по оси A	об/мин	11.1	Габариты	мм	2800 x 3200 x 2600
Максимальная скорость по оси B	об/мин	20			

Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ



XH718

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Автоматическая система смазки
- Закрытая рабочая зона

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Масляная система охлаждения шпинделя
- 4-ая ось
- Вариант 3+2 оси

Название		Ед. измерения	XH718	XH717A	XH717		
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1500	1300	1300		
	Перемещение по оси Y	мм	800	700	700		
	Перемещение по оси Z	мм	700	650	610		
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	170-870	140-790	140-790		
	Расстояние между центром в шпинделе и вертикальной направляющей	мм	800	785	785		
Стол	Размер стола	мм	1700 x 800	1400 x 710	1400 x 710		
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-22-135	5-22-120	5-22-120		
	Предельная нагрузка на стол	кг	1500	1000	1000		
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	50-6000	60-6000	60-6000		
	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50		
	Основной привод	кВ	11/15	11/15	7.5/11		
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	15	15	15		
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	12	12	12		
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000		
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опции)	шт	24	16	24	16	24
	Наибольший диаметр инструментов	мм	Ø 127/Ø 200	Ø 152/Ø 200	Ø 127/Ø 200	Ø 152/Ø 200	Ø 80/Ø 125
	Максимальная длина инструментов	мм	350	350	350	250	
	Максимальный вес инструментов	кг	15	15	8		
	Масса нетто	кг	15000	10500	9000		
Другие параметры	Габариты	мм	4100 x 3570 x 3055	3700 x 2920 x 3000	3750 x 2790 x 2900		

Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ



XHC715A



XHC715

Название		Ед. измерения	XHC715A		XHC715	
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1000		1000	
	Перемещение по оси Y	мм	500		500	
	Перемещение по оси Z	мм	580		580	
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	140-720/270-850	170-750/300-880	140-720/270-850	170-750/300-880
	Расстояние между центром в шпинделя и вертикальной направляющей	мм	545		545	
	Размер стола	мм	1600 x 500		1600 x 500	
Стол	Т-образный паз (колово/ширина/расстояние)	мм	5-18-80		5-18-80	
	Предельная нагрузка на стол	кг	900		750	
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	80-3500	80-6000	80-3500	80-6000
	Конус шпинделя		BT50	BT40	BT50	BT40
	Основной привод	кВ	11/15		11/15	
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	15		10	
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	12		8	
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000		1-5000	
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опции)	шт	16	20	16	24
	Наибольший диаметр инструментов	мм	Ø 152/Ø 200	Ø 125/Ø 150	Ø 80/Ø 130	Ø 80/Ø 150
	Максимальная длина инструментов	мм	350	300	3000	3000
	Максимальный вес инструментов	кг	15		7	
Другие параметры	Масса нетто	кг	6700	6500	6700	6500
	Габариты	мм	3500 x 2300 x 2550		3500 x 2300 x 2645	

Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Автоматическая система смазки
- Закрытая рабочая зона
- Ручное удаление стружки

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Масляная система охлаждения шпинделя
- 4-ая ось
- Вариант 3+2 оси



XH7145A

Название		Ед. измерения	XHS7145		XHS7145A		XHS7132A
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	700		700		500
	Перемещение по оси Y	мм	450		450		320
	Перемещение по оси Z	мм	500		550		400
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	130-630		120-670		120-520
	Расстояние между центром в шпинделя и вертикальной направляющей	мм	485		460		360
	Размер стола	мм	1000x450		1000x450		800x320
Стол	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-18-80		5-18-80		3-14-100
	Предельная нагрузка на стол	кг	600		600		350
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	60-8000		60-8000		100-100000
	Конус шпинделя		BT40		BT40		BT30 (опция: BT40)
	Основной привод	кВ	5.5/7.5		5.5/7.5		5.5/7.5
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	24		12		18
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	18		10		18
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000		1-5000		1-5000
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опция)	шт	16	24	16	24	10/20
	Максимальный диаметр инструментов (Т—Т/T—канавка)	мм	Ø 80/Ø 130	Ø 80/Ø 125	Ø 80/Ø 130	Ø 80/Ø 125	Ø 60/Ø 100
	Максимальная длина инструментов	мм	300	300	300	300	200
	Максимальный вес инструментов	кг	6		6		5.5/7.5
Другие параметры	Масса нетто	кг	4200		4200		3000
	Габариты	мм	2400 x 2100 x 2500		2400 x 2100 x 2500		1600 x 1840 x 2110

Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC
- Автоматическая система смазки
- Закрытая рабочая зона

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Масляная система охлаждения шпинделя
- 4-ая ось
- Вариант 3+2 оси



XH716CLH

Название		Ед. измерения	XH716CLH		XH716CL	
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1200		1200	
	Перемещение по оси Y	мм	600		600	
	Перемещение по оси Z	мм	700		700	
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	100-800		150-850 (опция: BT50-155: 100-800)	
	Расстояние между центром в шпинделя и вертикальной направляющей	мм	650		650	
Стол	Размер стола	мм	1300 x 600		1300 x 600	
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-18-120		5-18-120	
	Предельная нагрузка на стол	кг	800		800	
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	60-3500		60-8000 (опция: BT50-155: 60-6000)	
	Конус шпинделя		BT50-190		BT40-150 (опция: BT50-155)	
	Основной привод	кВ	11/15		7.5/11	
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	15		15	
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	12		12	
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000		1-5000	
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опция)	шт	16	20	16	24 (BT50: 20)
	Максимальный диаметр инструментов	мм	Ø 152/Ø 200	Ø 125/Ø 150	Ø 80/Ø 130	Ø 80/Ø 130
	Максимальная длина инструментов	мм	350	300	300	300
	Максимальный вес инструментов	кг	15		6 (BT50: 15)	
Другие параметры	Масса нетто	кг	6900		6800	
	Габариты	мм	3340 x 2300 x 3100		3340 x 2310 x 3100	

Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ



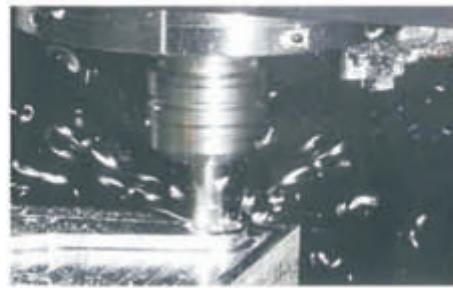
Прямоугольные направляющие, высокая жесткость



Опция с 4-ой осью и креплениями



Линейные направляющие



Высокая жесткость, тяжелое резание

Название		Ед. измерения	XH716C		XHS716CL		XHS716C	
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	1000		1200		1000	
	Перемещение по оси Y	мм	600		600		600	
	Перемещение по оси Z	мм	700		700		700	
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	150-850 (опция: BT50-155: 100-800)		150-850 (опция: BT50-155: 100-800)		150-850 (опция: BT50-155: 100-800)	
	Расстояние между центром в шпинделя и вертикальной направляющей	мм	650		682		682	
	Размер стола	мм	1300 x 600					
Стол	Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-18-120		5-18-120		5-18-120	
	Предельная нагрузка на стол	кг	800		800		800	
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	60-8000 (опция: BT50-155: 60-6000)		60-8000 (опция: BT50-155: 60-6000)		60-8000 (опция: BT50-155: 60-6000)	
	Конус шпинделя		BT40-150 (опция: BT50-155)		BT40-150 (опция: BT50-155)		BT40-150 (опция: BT50-155)	
	Основной привод	кВ	7.5/11		7.5/11		7.5/11	
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	15		24		24	
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	12		18		18	
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000		1-5000		1-5000	
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опция)	шт	16	24 (BT50: 20)	16	24 (BT50: 20)	16	24 (BT50: 20)
	Максимальный диаметр инструментов	мм	$\varnothing 80/\varnothing 130$					
	Максимальная длина инструментов	мм	300					
	Максимальный вес инструментов	кг	6 (BT50: 15)					
Другие параметры	Масса нетто	кг	6700		6700		6600	
	Габариты	мм	3340 x 2310 x 3100		3340 x 2310 x 3100		3340 x 2310 x 3100	

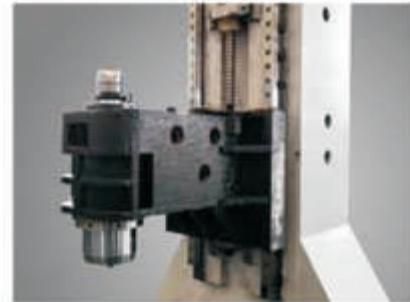
Вертикальный обрабатывающий центр/Фрезерный станок с ЧПУ



VMC850SL



Большой пролет, основание с роликовой линейной направляющей



Опция: высокоскоростной шпиндель, подключаемый напрямую

Название		Ед. измерения	VMC850SLD	VMC850SL	VMC850L
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	800	800	800
	Перемещение по оси Y	мм	500	500	500
	Перемещение по оси Z	мм	600	600	600
	Расстояние между торцом шпинделя и столом	мм	170-770	170-770	170-770
	Расстояние между центром в шпинделя и вертикальной направляющей	мм	580	580	548
Стол	Размер стола	мм	1100 x 500	1100 x 500	1100 x 500
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5-18-100	5-18-100	5-18-100
	Предельная нагрузка на стол	кг	600	600	600
Шпиндель	Скорость вращения шпинделя	об/мин	60-12000	60-8000	60-8000
	Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40
	Основной привод	кВ	7.5/11	7.5/11	7.5/11
Подача	Быстрая подача по осям X,Y	м/мин	48	32	16
	Быстрая подача по оси Z	м/мин	40	24	12
	Скорость подачи	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000
Инструментальный магазин	Количество инструментов (стандартное/опция)	шт	16	24	16
	Максимальный диаметр инструментов (Т—Т/Т—канавка)	мм	Ø 80/Ø 130	Ø 80/Ø 125	Ø 80/Ø 130
	Максимальная длина инструментов	мм	300	300	300
	Максимальный вес инструментов	кг	6	6	6
Другие параметры	Масса нетто	кг	5800	5700	5800
	Габариты	мм	2700 x 2300 x 2500	2700 x 2300 x 2500	2700 x 2300 x 2500

Фрезерный станок с ЧПУ

XK7145A XK7132A

Стандартная комплектация:

- ЧПУ FANUC, мотор с сервоприводом, защита направляющих

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- Шпиндель с частотным преобразователем

XK7145C XK7136C

Стандартная комплектация:

- Шпиндель с частотным преобразователем

Опции:

- Мотор с сервоприводом

XK7130A Консольный

Стандартная комплектация:

- ЧПУ GSK-980M

Опции:

- ЧПУ Siemens, Mitsubishi
- 4-ая ось



XK7132A

Характеристики		Ед. измерения	XK7145A	XK7145C	XK7136C	XK7132A	XK7132	XK7130A
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	700	900	900	500	500	460
	Перемещение по оси Y	мм	450	450	360	320	320	210
	Перемещение по оси Z	мм	550	550	500	40	350	360 (ход шпинделя 120)
	Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	120-670	100-650	100-600	120-520	80-430	120-480
	Расстояние от центра шпинделя до поверхности вертикальных направляющих	мм	460	460	460	360	360	200-500
Стол	Размер стола	мм	1000 x 450	1200 x 450	1250 x 360	800 x 320	800 x 320	1000 x 280
	T-образный паз (количество/ширина/расстояние)	мм	5-18-80	5-18-20	3-18-80	3-14-100	3-14-100	5-14-63
	Максимальная нагрузка на стол	кг	600	600	300	350	300	150
Шпиндель	Диапазон скорости шпинделя	об/мин	60-6000	80-6000	200-6000	60-6000	3000 (опция: 6000)	66-4540/16 ступеней
	Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT30 (опция: BT40)	IS030 (опция: BT30)	7:24 IS030
	Основной привод	кВт	5.5	5.5	5.5	4	2.2	2.2
Подача	Ускоренная подача по осям X, Y	м/мин	12	10	9	18	12	3
	Ускоренная подача по оси Z	м/мин	10	10	9	18	12	3
	Скорость подачи	мм/мин	1-500	1-5000	1-2000	1-5000	1-4000	1-2000
Другие параметры	Масса нетто	кг	3800	3500	2500	2400	1300	1300
	Габариты	мм	2400 x 2100 x 2500	2500 x 2100 x 2500	2230 x 1850 x 2280	1600 x 1840 x 2110	1700 x 1750 x 2013	1560 x 1340 x 2130

Фрезерный станок портального типа

Опции:

- Устройство цифровой индикации
- Устройство пневматического зажима инструмента



Название		Ед. измерения	X2008			X2010				
Стол	Размер стола	мм	2000 x 800	2500 x 800	3000 x 800	2000 x 1000	3000 x 1000	4000 x 1000		
	Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5/22/160		7/22/125					
	Предельная нагрузка на стол	кг	2000		3000	4000	4000			
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	2000	2500	3000	2000	3000	4000		
	Перемещение по оси Y	мм	1100			1300				
	Перемещение по оси Z	мм	800			1000				
	Расстояние между центром боковой фрезерной головки и столом	мм	0-800			0-1000				
	Ширина портала	мм	1140			1440				
	Скорость шпинделя (вертикальная/боковая)	об/мин	82-505 (6 скоростей) (без торцевой фрезы)			82-505 (6 скоростей)				
Шпиндель	Конус шпинделя (вертикальный/боковой)		7:24 ISO50 (без торцевой фрезы)			7:24 ISO50				
	Основной привод (вертикальный/боковой)	кВ	7.5			5.5	7.5			
	Угол вращения шпинделя (вертикальный/боковой)	градус	±35			±35				
	Расстояние перемещения боковой фрезерной головки	мм	-			350				
	Вертикальное перемещение боковой фрезерной головки	мм	-			500				
	Скорость подачи на ось X	мм/мин	0-1300 (бесступенчатая)			0-1300 (бесступенчатая)				
Подача	Скорость подачи на ось Y	мм/мин	65, 320, 890			65, 320, 890				
	Скорость подачи на ось Z	мм/мин	429			432				
	Быстрая подача на ось X	мм/мин	1300			1300				
	Быстрая подача на ось Y	мм/мин	890			890				
	Быстрая подача на ось Z	мм/мин	429			432				
	Быстрая подача на боковую фрезерную головку	мм/мин	-			730				
	Подача вверх и вниз на боковую фрезерную головку	мм/мин	-			50, 265, 730				
	Привод X	кВ	4			4	5.5	7.5		
	Привод Y	кВ	1.1			1.1				
	Привод Z	кВ	2.2			4				
Другие параметры	Привод подачи на боковую фрезерную головку	В	-			400				
	Масса нетто	кг	5500	6000	6500	11000	13000	15000		
Площадь поверхности		мм	4000 x 3000	5000 x 3000	6000 x 3000	5000 x 3200	7000 x 3200	9000 x 3200		

Фрезерный станок порталного типа



Опции:

- Устройство цифровой индикации
- Устройство пневматического зажима инструмента

Название		Ед. измерения	X2012			X2014						
Стол	Размер стола	мм	2000 x 1250	3000 x 1250	4000 x 1250	2000 x 1400	3000 x 1400	4000 x 1400				
	Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	7/28/200			7/28/120						
	Предельная нагрузка на стол	кг	3000	4000	6000	3000	4000	6000				
Рабочий диапазон	Перемещение по оси X	мм	2000	3000	4000	2000	3000	4000				
	Перемещение по оси Y	мм	1400			1800						
	Перемещение по оси Z	мм	1000			1200						
	Расстояние между центром боковой фрезерной головки и столом	мм	0-500			0-500						
	Ширина портала	мм	1600			1920						
Шпиндель	Скорость шпинделя (вертикальная/боковая)	об/мин	82-505 (6 скоростей)			82-505 (6 скоростей)						
	Конус шпинделя (вертикальный/боковой)		7:24 ISO50			7:24 ISO50						
	Основной привод (вертикальный/боковой)	кВ	7.5			7.5						
	Угол вращения шпинделя (вертикальный/боковой)	градус	±35			±35						
	Расстояние перемещения боковой фрезерной головки	мм	350			350						
	Вертикальное перемещение боковой фрезерной головки	мм	500			500						
Подача	Скорость подачи на ось X	мм/мин	0-1300 (бесступенчатая)			0-1300 (бесступенчатая)						
	Скорость подачи на ось Y	мм/мин	65, 320, 890			65, 320, 890						
	Скорость подачи на ось Z	мм/мин	432			432						
	Быстрая подача на ось X	мм/мин	1300			1300						
	Быстрая подача на ось Y	мм/мин	890			890						
	Быстрая подача на ось Z	мм/мин	432			432						
	Быстрая подача на боковую фрезерную головку	мм/мин	730			730						
	Подача вверх и вниз на боковую фрезерную головку	мм/мин	50, 265, 730			50, 265, 730						
	Привод X	кВ	5.5	7.5		5.5	7.5					
	Привод Y	кВ	1.1			1.1						
Другие параметры	Привод Z	кВ	4			4						
	Привод подачи на боковую фрезерную головку	В	400			400						
	Масса нетто	кг	14000	17000	21000	15000	18000	22000				
	Площадь поверхности	мм	5000 x 3550	7000 x 3550	9000 x 3550	5000 x 3850	7000 x 3850	9000 x 3850				

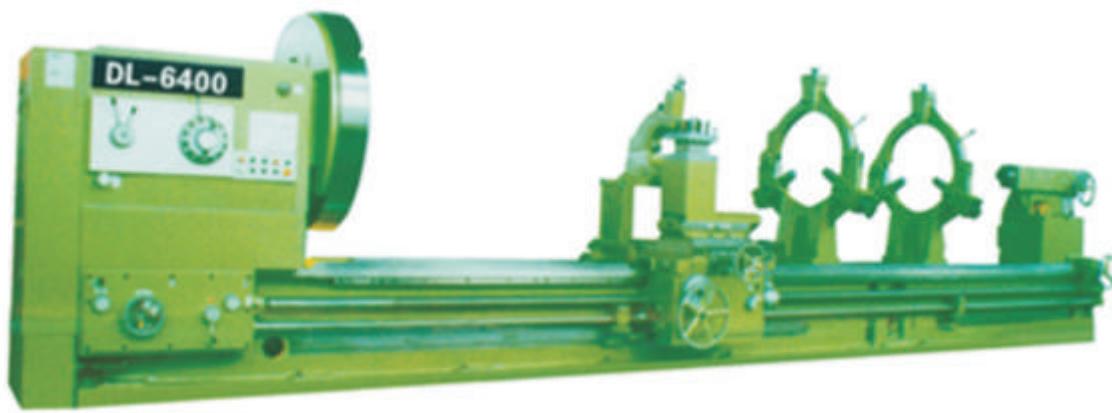
Универсальный станок с высокой нагрузкой для грубой и чистовой обработки обеспечивает высокую стабильность для самых сложных токарных работ.

Стандартная комплектация:

- 4-х кулачковый патрон 1000 мм
- Неподвижный люнет (70-480 мм)
- Подвижный люнет
- Центра

Опции:

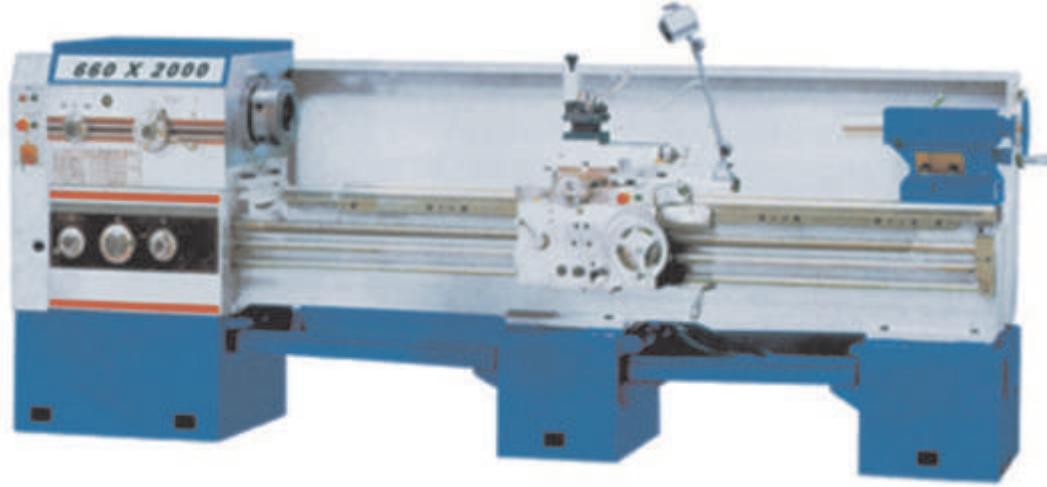
- Неподвижный люнет (400-700 мм)
- Приспособление для обтачивания конусов
- Резьбоуказатель
- 3-х кулачковый патрон (500 мм)



DL-6400

	Модель	Ед. измерения	DL-4000	DL-5000	DL-5600	DL-6400
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	1000	1250	1400	1600
	Наибольший диаметр над поперечными салазками	мм	630	880	1030	1030
	Наибольший диаметр над выемкой в станине	мм	1450	1700	1850	2050
	Ширина станины	мм			755	
	Максимальная длина заготовки	мм		2000/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000		
Шпиндель	Торец шпинделя				A 15	
	Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	мм			130	
	Конус отверстия шпинделя			Метрический номер 140		
Подача	Скорость вращения шпинделя	об/мин			3.15-315 (21 вид)	
	Диапазон продольной подачи	мм/об			0.1-12 (56 видов)	
	Диапазон поперечной подачи	мм/об			0.05-6 (56 видов)	
	Диапазон метрической резьбы	мм			1-120 (44 вида)	
	Диапазон дюймовой резьбы	T.P.I			3/8-28 (31 вид)	
	Диапазон модульной резьбы	мм			0.5-60 (45 видов)	
Задняя бабка	Диапазон питчевой резьбы	T.P.I			1-56 (25 видов)	
	Конус центра задней бабки				Конус морзе №6	
	Перемещение центра задней бабки	мм			300	
Приводы	Диаметр центра задней бабки	мм			140	
	Мощность основного привода	кВ			22	
	Мощность привода быстрых перемещений	кВ			1.5	
	Мощность насоса охлаждающей жидкости	кВ			0.125	

Токарный станок



TORNOS - 6250C/6266C/6280C

Диаметр отверстия шпинделя: 82мм

Характеристики		Ед. измерения	TORNOS-6250C	TORNOS-6266C	TORNOS-6280C
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	Ø 500	Ø 600	Ø 800
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над выемкой	мм	Ø 710	Ø 870	Ø 1000
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм	Ø 300	Ø 420	Ø 560
	Максимальная длина обрабатываемой детали	мм	1500/2000/3000		2000/3000
Шпиндель	Диаметр отверстия шпинделя	мм	Ø 105		
	Торец шпинделя		экцентриковый зажим типа "camlock" №8		
	Скорость шпинделя	об/мин	12 ступенчатый 36-1600		12 ступенчатый 30-1400
	Мощность привода шпинделя	Вт	7.5		-
Задняя бабка	Диаметр пиноли	мм	75		90
	Максимальный ход пиноли	мм	105 (4)		
	Конус пиноли	МТ	5		
Револьверная головка	Размер инструмента	мм	25 x 25		
Подача	Максимальный ход по оси X	мм	145		
	Максимальный ход по оси Z	мм	320	310	320
	Диапазон подачи по оси X	мм	65 видов 0.063-2.52		
	Диапазон подачи по оси Z	мм/об	65 видов 0.027-1.07		
	Метрическая резьба	мм/об	22 вида 1-14		
	Дюймовая резьба	мм	25 видов 28-2		
	Модульная резьба	t.D.i	18 видов 0.5-7		
	Диаметрическая резьба	мм	24 вида 56-4		
	Мощность привода насоса охлаждения	кВт	90 Вт (1/8HP)		
Другие характеристики	Масса	кг	2100/2300 2500/2900	2200/2400 2600/3000	3000/3200

LUNAN-1640B/1660B**Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон
- Масляной шприц
- Переходная втулка
- Ключи, центр
- Системы охлаждения

Опции:

- 4-х кулачковый патрон
- Планшайба
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Поводковая планшайба
- 2 и 3 осевая цифровая индикация
- Быстросменные резцодержатели и зажимы

LC360B/1000**Стандартная комплектация:**

- 3-х кулачковый патрон
- Масляной шприц
- Переходная втулка
- Ключи, центр
- Системы охлаждения

Опции:

- 4-х кулачковый патрон
- Планшайба
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Поводковая планшайба
- Цифровая индикация
- Быстросменный резцодержатель



LUNAN-1640B

LC400A/1000/1500**Стандартная комплектация:**

- 200 мм 3-х кулачковый патрон
- 10-100 мм неподвижный люнет
- 400 мм планшайба

- Тормоз продольной каретки
- Система охлаждения
- Задний щиток



LC400A

Параметры	Ед. измерения	LC360B	LC400A/1000 LC400A/ 1500	LUNAN-1640B LUNAN-1660B
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	360	400	400мм
Наибольший диаметр над поперечными салазками	мм	230	240	210мм
Наибольший диаметр над выемкой в станине	мм	510	590	590мм
Расстояние между центрами	мм	1000	1000/1500	1000/1500
Ширина станины	мм	220	320	300
Торец шпинделья		D5 OR D1-5(зажим типа CAMLOCK)	DI-6	DI-8 D8
Диаметр внутреннего отверстия шпинделья	мм	38	52	80
Скорости шпинделья	об/мин	50Hz 60-2000 (9 ступенчатый), 50-1720(18 ступенчатый)	26-1600	40-1600
Метрическая резьба	мм	0.25-9 (20 видов)	0.5-9 (17 видов)	0.5-7 (21 видов)
Дюймовая резьба		72-4 (3/4) нитей/дюйм (33 вида)	38-2 нитей/дюйм (17 видов)	4-56 нитей/дюйм (32 вида)
Модульная резьба	мм	0.25-3.5 (12 видов)	0.5-9 (17 видов)	0.5-7 (21 вид)
Питчевая резьба		8-144 диаметральных шага (30 видов)	-	4-56 О.Р.(32 вида)
Диапазон продольной подачи	мм	0.03-0.42 (0.0012-0.0175 дюйма)	0.03-0.53	0.059-0.831 (0.002-0.033 дюйма)
Диапазон поперечной подачи	мм	0.015-0.21 (0.0006-0.0088 дюйма)	0.02-0.39	0.019-0.271 (0.001-0.011 дюйма)
Мощность основного привода	кВ	02.02.18	4	05.05.18
Масса нетто/брутто	кг	600/700	1700/1900, 1900/2100	2000/2200, 2200/2400

Токарный станок

Стандартная комплектация:

- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Масляной шприц
- Переходная втулка
- Ключи, центры
- Системы охлаждения

Опции:

- 4-х кулачковый гидравлический патрон
- Планшайба
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Поводковая план-шайба



GH-1236A



GH-1340A



GH-1440A

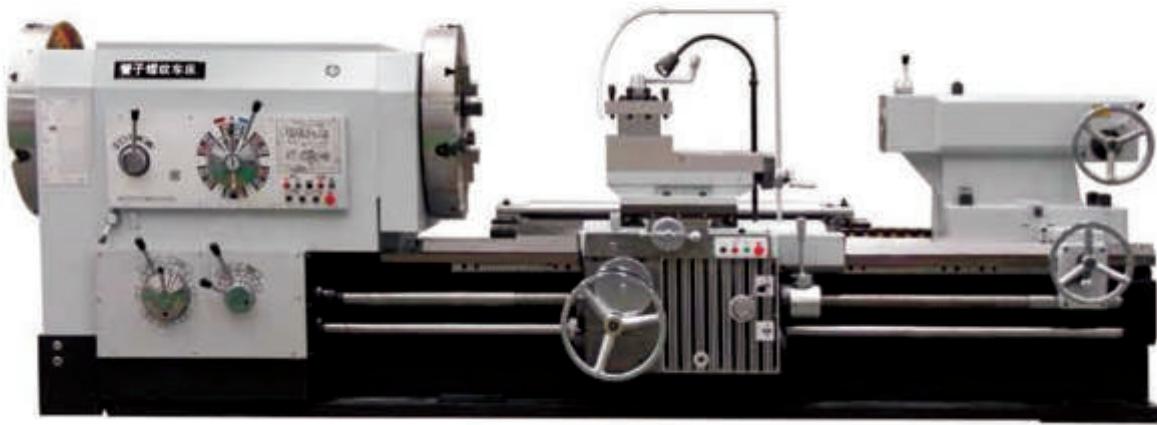
Характеристики	Ед. измерения	GH-1236A	GH-1340A	GH-1440A
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	310	330	356
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм	180	185	220
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над выемкой	мм	450	476	506
Расстояние между центрами	мм	910	1000	
Торец шпинделя			D4 или D1-4 (CAMLOCK)	
Шпиндель	мм		38	
Скорость шпинделя (количество ступеней)	об/мин	65-1810 (18 ступеней)	70-2000 (8 ступеней)	45-1800 (16 ступеней)
Метрическая резьба	мм		0.4-7	0.45-7.5
Дюймовая резьба	pti	4-56	4-56	4-112
Диапазон продольной подачи	мм	0.0527-1.2912	0.082-2.71	0.043-0,635
Диапазон продольной подачи	мм	0.014-0.3448	0.022-0.933	0.015-0.220
Основной привод	кВт		1,5	2,2
Масса нетто/брутто	кг	520/620	550/650	750/880

Резьбонарезной станок для труб



Характеристики		Ед. измерения	Q1313	Q1319	Q1322	Q1325	Q1327							
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	630/800		800									
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм	340/540		480									
	Расстояние между центрами	мм	1500/3000											
	Диапазон трубной резьбы	мм	30-126	50-193	50-220	50-250	50-270							
	Ширина направляющих	мм	550		600									
	Отверстие шпинделя	мм	130	200	225		280							
	Скорость шпинделя, ступени		Вперед 18/ задний ход 9	VF. 4 ступенчатый										
Шпиндель	Диапазон скорости шпинделя	об/мин	30-650	20-380		20-480								
	Патрон	мм	Ø 400 3-кулакковый ручной	Ø 520 4-кулакковый ручной	Ø 630 4-кулакковый ручной	Ø 630 3-кулакковый ручной								
Револьверная головка	Револьверная головка/резцодержатель		Ручной с 4 позициями											
	Размер хвостовика резца	мм	30 x 30	32 x 32										
Подача	Ход по оси X	мм	320/420		420									
	Ход по оси Z	мм	1350/2850											
	Диапазон подачи по оси X	мм/об	22/0.02-0.45											
	Диапазон подачи по оси Z	мм/об	26/0.07-1.33											
	Ускоренная подача по оси X	мм/мин	2300											
	Ускоренная подача по оси Z	мм/мин	4000											
	Диапазон метрической резьбы	мм	52/1-24	1-15										
	Диапазон дюймовой резьбы	число ниток на дюйм	40/28-2	14-1										
	Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø 100											
Задняя бабка	Конус пиноли задней бабки		MT5											
	Ход пиноли задней бабки	мм	250											
Привод	Привод основного шпинделя	кВт	11		15									
	Привод ускоренной подачи	кВт	0.3		1.1									
	Привод насоса охлаждения	кВт	0.125											
Габариты	Ширина x Высота	мм	1500 x 1500	1550 x 1550	1650 x 1550	1700 x 1600								
	Длина	мм	3700/5200			4100/5600								
Масса	Масса нетто	тонн	4.0/5.2	4.3/5.5	4.5/5.7	8.0/9.0								

Резьбонарезной станок для труб



Характеристики		Ед. измерения	Q1327	Q1332	Q1338	Q1343	Q1350
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм		1000			1200
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм		610			
	Расстояние между центрами	мм		1500/3000			
	Диапазон трубной резьбы	мм	130-270	190-320	270-430	330-510	
	Ширина направляющих	мм		755			
	Отверстие шпинделя	мм	280	330	390	440	520
Шпиндель	Скорость шпинделя, ступени		Передний ход 12 ступенчатый		Передний ход 9 ступенчатый		
	Диапазон скорости шпинделя	об/мин	16-380	7.5-280	6-205	4.9-180	
	Патрон	мм	Ø 800 4-кулачковый ручной	Ø 780 4-кулачковый электрический	Ø 850 4-кулачковый электрический	Ø 1000 4-кулачковый электрический	
Револьверная головка	Револьверная головка/резцодержатель			Ручной с 4 позициями			
	Размер хвостовика резца	мм		45 x 45			
Подача	Ход по оси X	мм		520			
	Ход по оси Z	мм		1350/2850			
	Диапазон подачи по оси X	мм/об	40/0.05-1.5		32/0.05-0.75		
	Диапазон подачи по оси Z	мм/об	40/0. 1-3		32/0.1-1.5		
	Ускоренная подача по оси X	мм/мин		1870			
	Ускоренная подача по оси Z	мм/мин		3740			
	Диапазон метрической резьбы	мм	30/1130		23.01.15		
	Диапазон дюймовой резьбы	число ниток на дюйм	27/28-1		22/28-2		
Задняя бабка	Диаметр пиноли задней бабки	мм		Ø 140			
	Конус пиноли задней бабки			MT6			
	Ход пиноли задней бабки	мм		300			
Привод	Привод основного шпинделя	кВт		22			
	Привод ускоренной подачи	кВт		1.5			
	Привод насоса охлаждения	кВт		0.125			
Габариты	Ширина x Высота	мм	2100 x 1600	2100 x 1650	2100 x 1700	2100 x 1850	
	Длина	мм	4800/6300	4900/6400		5000/6500	
Масса	Масса нетто	тонн	10.0/11.5	11 .5/13.0	12.8/14.3	13.0/14.5	15.0/16.5

Резьбонарезной станок для труб с ЧПУ



Характеристики	Ед. измерения	QK1313	QK1319		QK1322		QK1325		QK1327					
		Ручной	Ручной	Гидравл.	Ручной	Гидравл.	Ручной	Гидравл.	Ручной	Гидравл.				
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	630/800	630/800		630/800		800		800				
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм	340/540	340/540		340/540		480		480				
	Расстояние между центрами	мм	1000/1500/3000	1000/1500/3000		1000/1500/3000		1000/1500/3000		1000/1500/3000				
	Диапазон трубной резьбы	мм	30-126	50-193		50-220		50-250		50-270				
	Ширина направляющих	мм	550	550		550		600		600				
	Отверстие шпинделя	мм	130	200		225		255		280				
Шпиндель	Скорость шпинделя, ступени		VF - 3 ступенчатый	VF 4 ступенчатый	Гидравл. 4 ступенчатый	VF 4 ступенчатый	Гидравл. 4 ступенчатый	VF 4 ступенчатый	Гидравл. 4 ступенчатый	VF 4 ступенчатый				
	Диапазон скорости шпинделя	об/мин	30-650	20-380		20-380		20-350		20-350				
Револьверная головка	Патрон	мм	Ø 400 3-кулачковый ручной	Ø 500 3-кулачковый ручной		Ø 500 3-кулачковый ручной		Ø 630 4-кулачковый ручной		Ø 630 3-кулачковый ручной				
	Револьверная головка/резцодержатель			Револьверная головка с 4 позициями										
Подача	Размер хвостовика резца	мм		32 x 32										
	Ход по оси X	мм	320/420	320/420		320/420		420		420				
	Ход по оси Z	мм		850/1350/2850										
	Ускоренная подача по оси X	мм/мин		4000										
Задняя бабка	Ускоренная подача по оси Z	мм/мин		6000										
	Диаметр пиноли задней бабки	мм		Ø 100										
Привод	Конус пиноли задней бабки			MT5										
	Ход пиноли задней бабки	мм		250										
Габариты	Привод основного шпинделя	кВт		11		15		15		15				
	Привод насоса охлаждения	кВт		0.125										
Масса	Ширина x Высота	мм	1800 x 17500				1900 x 1750		1900 x 1750					
	Длина	мм	3300/3800/5300				3800/4300/5800							
Масса	Масса нетто	тонн	4.5/5.0/6.0	4.6/5.1/6.1		4.7/5.2/6.2		6.0/6.5/7.5		6.2/6.7/7.7				

Резьбонарезной станок для труб с ЧПУ



Характеристики		Ед. измерения	QK1327	QK1332	QK1338	QK1343	QK1350	QK1363
Рабочий диапазон	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной	мм	1000	1000	1000	1000	1200	1400
	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над поперечными салазками суппорта	мм	610	610	610	610	710	800
	Расстояние между центрами	мм	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000	1500/3000
	Диапазон трубной резьбы	мм	130-270	190-320	190-380	270-430	330-510	330-630
	Ширина направляющих	мм	755	755	755	755	755	1100
	Отверстие шпинделя	мм	280	330	390	440	520	640
Шпиндель	Скорость шпинделя, ступени		VF. 2 ступенчатый	VF. 3 ступенчатый	VF. 3 ступенчатый	VF. 3 ступенчатый	VF. 3 ступенчатый	VF. 3 ступенчатый
	Диапазон скорости шпинделя	об/мин	10-300	10-280	8-205	8-205	8-190	2-120
	Патрон	мм	Ø 800 4-кулачковый ручной	Ø 780 4-кулачковый электрический	Ø 850 4-кулачковый электрический	Ø1000 4-кулачковый электрический	Ø1000 4-кулачковый электрический	Ø 1250 4-кулачковый ручной
	Револьверная головка/резцодержатель		Револьверная головка с 4 позициями					
Револьверная головка	Размер хвостовика резца	мм	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40	50x50	50 x 50
	Ход по оси X	мм	520	520	520	520	520	850
Подача	Ход по оси Z	мм	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750	1250/2750
	Ускоренная подача по оси X	мм/мин	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	Ускоренная подача по оси Z	мм/мин	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø 140	Ø 140	Ø 140	Ø 140	Ø 140	Ø 220
Задняя бабка	Конус пиноли задней бабки		MT6	MT6	MT6	MT6	MT6	Метрический 80
	Ход пиноли задней бабки	мм	300	300	300	300	300	300
	Привод основного шпинделя	кВт	22	22	22	22	22	37
Привод	Привод насоса охлаждения	кВт	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
	Ширина x Высота	мм	2100 x 2100			2200 x 2200	2200 x 2200	2880 x 2800
Габариты	Длина	мм	4800/6300	4900/6400	4900/6400	5000/6500	5000/6500	5500/7000
	Масса	тонн	10.5/12.2	11.5/12.5	12.0/13.0	13.0/14.0	15.0/16.0	18.0/19.3

Вертикальный фрезерный станок



XL5036B



XL5040



XL5032

Параметры		Ед. измерения	XL5036B	XL5040	XL5032BH	XL5032B	XL5032H	XL5032				
Стол	Размер стола	мм	1250 x 360	1700 x 400	1600 x 320			1325 x 320				
	T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/18/80	3/18/90	3/18/70							
Рабочий диапазон	Продольное перемещение (ручное/авто)	мм	1000	900/880			700/680					
	Поперечное перемещение (ручное/авто)	мм	320	315/300	255/240							
	Вертикальное перемещение (ручное/авто)	мм	380	385/365	460/440	370/350	460/440	370/350				
	Расстояние между торцом шпинделья и поверхностью стола	мм	60-440	115-500	30-490	30-400	30-490	30-400				
	Расстояние между осью шпинделья и поверхностью стола	мм	360	450	350							
Шпиндель	Скорость вращения шпинделья	об/мин	60-1690 (12 ступенчатый)	30-1500 (18 ступенчатый)								
	Конус шпинделья			7:24 IS050								
	Перемещение шпинделья	мм	70	85	70							
	Мощность основного привода	кВт	4	100	7.5							
	Угол поворота фрезерной головки				±45градусов							
Подача	Диапазон продольного, поперечного перемещения	мм/мин	15-370 (8 ступенчатый) 540 (макс.)	23.5-1180/25-786 (18 ступенчатый)								
	Диапазон вертикального перемещения	мм/мин	590	8-394 (18 ступенчатый)								
	Привод для быстрого перемещения стола	В	750	3000	1500							
	Привод для вертикального перемещения стола	В	1100	3000	1500							
Масса и габариты	Масса нетто	кг	2230	4250	3100	3000	3000	2900				
	Габариты	мм	2220 x 1790	2556 x 2159	2294 x 2050	2294 x 2050	2294 x 1770	2294 x 1770				

Горизонтальный фрезерный станок



XL6140



XL6136



XL6132

Параметры		Ед. измерения	XL6136	XL6140	XL6132BH
Стол	Размер стола	мм	1250 x 360	1700 x 400	-
	Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/18/80	3/18/90	-
Рабочий диапазон	Угол поворота вертикальной фрезерной головки		-	±45 градусов	± 45 градусов
	Продольное перемещение (ручное/авто)	мм	600	900/880	900/880
	Поперечное перемещение (ручное/авто)	мм	250	315/300	255/240
	Вертикальное перемещение (ручное/авто)	мм	420	350/330	410/390
Шпиндель	Расстояние между торцом шпинделя и поверхностью стола	мм	0-420	30-380	30-440
	Расстояние от оси шпинделя до рукоятки	мм	175	190	155
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	60-1800 (12 ступенчатый)	30-1500 (18 ступенчатый)	30-1500 (18 ступенчатый)
	Конус шпинделя		7.24 ISO50	7.24 ISO50	7.24 ISO50
	Мощность основного привода	кВт	4	11	7.5
Подача	Диапазон скорости продольной и поперечной подачи	мм/мин	25-555 (8 ступенчатый) 810 (макс.)	23.5-1180 (18 ступенчатый)	23.5-1180 (18 ступенчатый)
	Диапазон скорости вертикальной подачи	мм/мин	590	8-394 (18 ступенчатый)	8-394 (18 ступенчатый)
	Привод быстрого перемещения стола	В	750	3000	1500
	Привод вертикального перемещения стола	В	1100	3000	1500
Масса и габариты	Масса нетто	кг	2200	3850	2940
	Габариты	мм	1880 x 1700 x 1830	2556 x 2159	2294 x 1770

Универсальный фрезерный станок



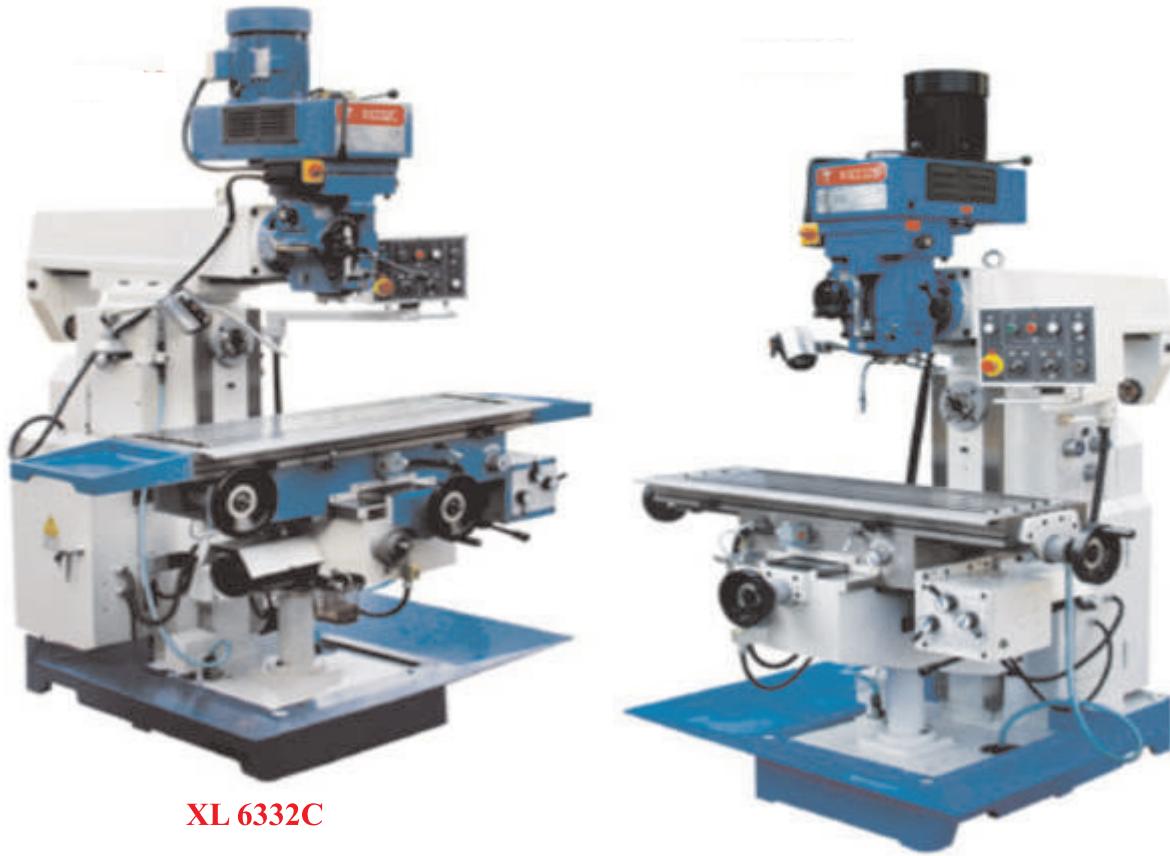
XL 6232



XL 6236

Характеристики	Ед. измерения	XL6232G	XL6226A	XL6236
Конус шпинделя				7:24 IS040 (V) 7:24 IS040 (H)
Расстояние от шпинделя до рабочего стола	мм	120-490	100-500	210-710
Расстояние от шпинделя до стойки	мм	0-500	0-500	350-850
Расстояние от горизонтального шпинделя до рабочего стола	мм	-	-	0-500
Расстояние от шпинделя до рычага	мм	-	-	175
Диапазон скорости шпинделя	об/мин	35-1600	35-1600	11 ступенчатый 35-1600 (универсальный) 12 ступенчатый 60-1800 (горизонтальный)
Угол вращения поворотной головки	°		360	
Размер стола	мм	1250 x 320	1120 x 260	1250 x 360
Перемещение стола (X/Y/Z)	мм	800/320/370	580/270/400	1000 x 320 x 500
Диапазон поперечной/продольной подачи	мм/мин	22-555 (8 ступенчатый) 810 (макс.)	18-308 (8 ступенчатый)	15-370 (8 ступенчатый) Быстрый: 540
Скорость вертикального хода вниз-вверх	мм/мин	560	-	590
T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/14/70	3/14/63	3/18/80
Основной привод	кВт		2.2	
Привод быстродействующего устройства стола	Вт	750	250	750
Привод подъемного стола	Вт	750	-	1100
Привод насосов охлаждения	Вт	90	90	90
Производительность насосов охлаждения	л/мин	25	25	25
Масса нетто	кг	1350	1150	2400
Габариты	мм	1960 x 1560 x 1730	1665 x 1500 x 1750	2220 x 1790 x 2040

Фрезерный станок с револьверной головкой



Характеристики	Ед. измерения	XL6332C	XL6332B	XL6336(XL6336G)
Конус шпинделя		7:24 IS040	7 : 24 IS040	7:24 IS040 (V)
				7:24 IS050 (H)
Ход шпинделя	мм	150 (вертикальный)	140	
Подача	мм/об	0.04/0.08/0.15 (3 ступенчатая)		
Расстояние от шпинделя до колонны	мм	200-550 (вертикальный)	200-600	
Расстояние от шпинделя до стола	мм	150-500 (вертикальное)	155-455 (вертикальное)	180' 530
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола	мм	0-350 (горизонтальное)	0-300 (горизонтальное)	0-350
Расстояние от центра горизонтального шпинделя до рычага	мм	190	230	
Диапазон скорости шпинделя	об/мин	(16 ступенчатый) 66-4540 (вертикальный)	(16 ступенчатый) 66-4540 (вертикальный)	75-3500/10 (вертикальный)
		(12 ступенчатый) 60-1350 (горизонтальный)	(12 ступенчатый) 60-1350 (горизонтальный)	60-1800 (горизонтальный)
Размер стола	мм	1250 x 320	1250 x 360	
Ход стола (X/Y/Z)	мм	800 x 300 x 350	600 x 300 x 300	1000 x 320 x 350
Диапазон скорости продольного, поперечного хода	мм/мин	15-370 (8 ступенчатый) 540 (макс.)	22-555 (8 ступенчатый) 810 (макс.)	15-370/540 (макс.)
Скорость вертикального хода вниз-вверх	мм/мин	560	590	
T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/14/70		3/18/80
Основной привод	кВт	3.7 (вертикальный) 2.2 (горизонтальный)		5.5 (вертикальный) 4 (горизонтальный)
Привод быстродействующего устройства стола	Вт	750	750	
Привод подъемного стола	Вт	1100	750	1100
Скорость насосов охлаждения	л/мин	12	25	
Масса нетто/брутто	кг	1750/1950	1500/1700	2340/2540
Габариты	мм	1720 x 1520 x 2225	1700 x 1520 x 2260	2220 x 1790 x 2360

Сверлильно-фрезерный станок



ZX6350C



ZX6350Z



ZX6350ZA

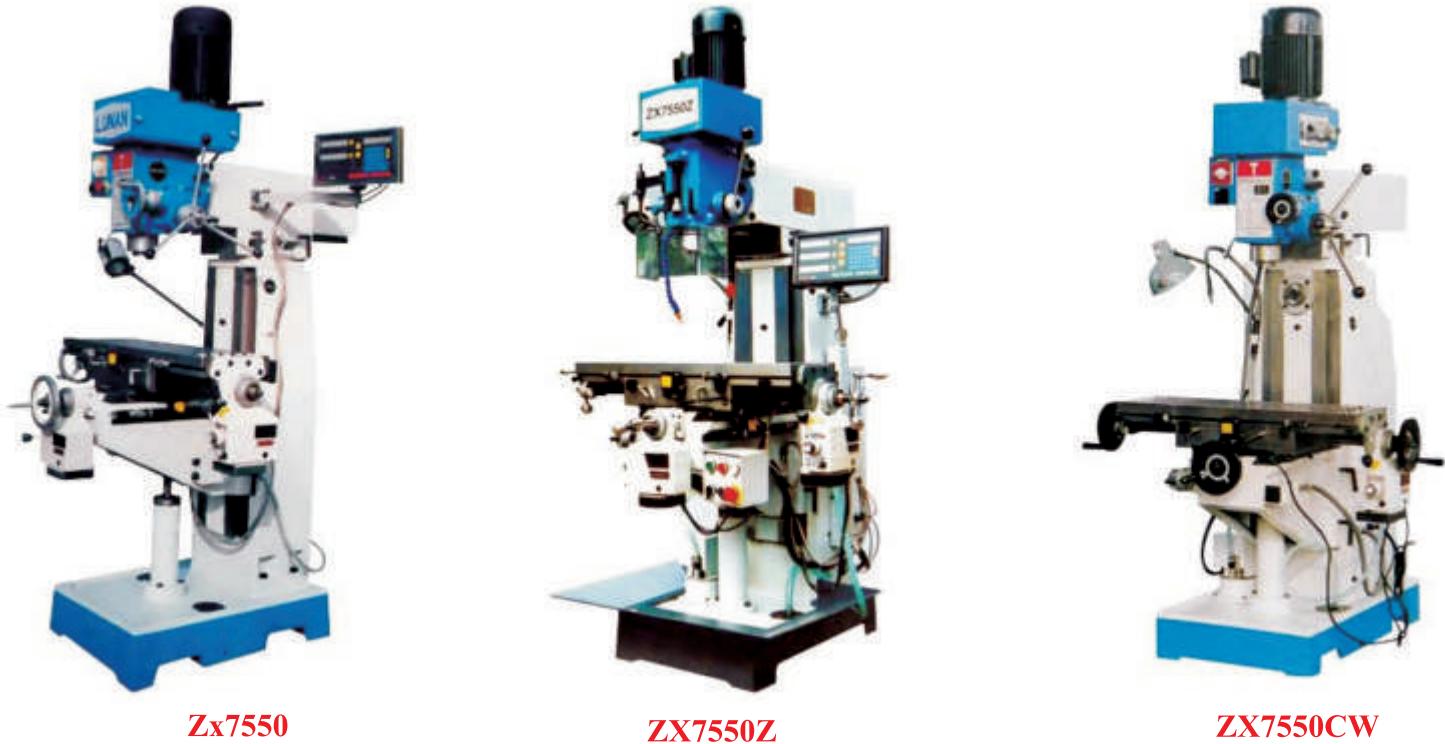
Характеристики	Ед. измерения	ZX6350C	ZX6350Z	ZX6350ZA	ZX6350ZB
Конус шпинделя			M.T.4 IS040 IS030		
Расстояние от вертикального шпинделя до стола	мм	100-460	120-480	100-400	
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола	мм	0-360	0-360	0-300	
Расстояние от шпинделя до колонны	мм	200-500	200-500	200-500	
Диапазон скорости шпинделя	об/мин	(8 ступ.) 115-1750 (вертикальный) (12 ступ.) 40-1300 (горизонтальный)	(8 ступ.) 60-1500 (вертикальный) (12 ступ.) 40-1300 (горизонтальный)	(8ступ.) 60-1500 (вертикальный) (12 ступ.) 40-1300 (горизонтальный)	
Размер стола	мм		1120 x 280	1250 x 360	1370 x 360
Ход стола	мм	600/250/360		600/300/300	800 x 300 x 300
Расстояние от горизонтального шпинделя до рычага	мм/мин			175	
Диапазон подачи стола (х/у)	мм/мин	12-370 (8 ступ.) 540 (макс.)	12-370/540 (макс.)	22-555/810 (макс.)	
Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/ 14/63	3/14/70	3/14/70	
Основной привод	кВт	0.85/1.5 (вертикальный) 2.2 (горизонтальный)	1.5 (вертикальный) 2.2 (горизонтальный)	1.5 (вертикальный) 2.2 (горизонтальный)	
Привод автоматической подачи стола	Вт		370		370
Привод насоса охлаждения	Вт		40		40
Масса нетто/брутто	кг	1200/ 1400	1250/1400	1450/ 1600	1550/1700
Габариты	мм		1660 x 1340 x 2130		1700 x 1480 x 2150
				1750 x 1500 x 2150	

Фрезерный станок



XZ5150A

Характеристики	Ед. измерения	XZ5150A
Максимальный диаметр вертикального фрезерования	мм	Ø 32
Максимальная ширина фрезерования	мм	125
Максимальный диаметр сверления	мм	Ø 50
Конус шпинделя		7:24 IS040
Ход шпинделя	мм	180
Диапазон скорости шпинделя	об/мин	94-2256 (16 ступенчатый)
Устройство автоматической подачи	мм/об	0.1/0.15/0.3 (3 ступенчатый)
Расстояние от шпинделя до стола	мм	100-580
Расстояние от шпинделя до стойки	мм	400
Угол вращения шпинделя		±45
Скорость хода вниз-вверх	мм/мин	2000
Размер стола	мм	1250 x 360
Ход стола	мм	600 x 360
Диапазон подачи стола	мм/мин	22 555 (8 ступенчатый) 810 (макс.)
T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3/18/80
Основной привод	кВт	1.5/2.4
Привод автоматической подачи стола	Вт	750
Привод хода передней бабки вниз-вверх	Вт	550
Привод насоса охлаждения	Вт	40
Масса нетто/брutto	кг	1900/2150
Габариты	мм	1800 x 1900 x 2300



Zx7550

ZX7550Z

ZX7550CW

Модель	Ременной привод		ZX7550W	ZX7550	ZX7550Z
	Шестеренчатый привод		ZX7550cw	ZX7550C	
Максимальный диаметр сверления (мм)			Ø 50	Ø 50	Ø 50
Максимальный диаметр горизонтального фрезерования (мм)			Ø 100	Ø 100	-
Максимальный диаметр вертикального фрезерования (мм)			Ø 25	Ø 25	Ø 25
Максимальный диаметр растачивания (мм)			Ø 120	Ø 120	Ø 120
Максимальный диаметр нарезания резьбы			M16	M16	M16
Конус шпинделья			ISO30/R8	ISO30/R8	ISO40
Скорость шпинделья (об/мин)	Вертикальная	Ременной	230-1825 (8)	230-1825 (8)	-
(об/мин)		Шестеренчатый	115-1750 (8)	115-1750 (8)	60-1500 (8)
Ход шпинделья (мм)			120	120	120
Размер стола (мм)			1000 x 240	1000 x 240	1000 x 240
Ход стола (мм)			400 x 230	400 x 230	400 x 235
Мощность привода (кВт)	Вертикальная		0.85/1.5	0.85/1.5	1.5
(кВт)		Горизонтальная	2.2	-	-
Масса нетто/брутто (кг)			850/1000	610/770	790/900

Сверлильно-фрезерный станок



ZX50CF



ZXTM40



ZY7032G

Модель	Ед. измерения	ZX50F/ZX50CF	ZXTM-40	ZY-7032G
Максимальный диаметр сверления	мм	50	40	32
Концевое фрезерование	мм	100	100	20
Максимальный диаметр вертикального фрезерования	мм	32	20	20
Максимальный диаметр растачивания	мм	120	150	-
Диаметр нарезания резьбы		M16	M16	M12
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	40-480	125-550	285-450
Минимальное расстояние от оси шпинделя до стойки	мм	305	-	200
Конус шпинделя		IS030/R8	MT4	MT3 или R8
Скорость шпинделя (ступени)	об/мин	230-1825/115-1750 (8)	168-3168 (9)	80-1250 (6)
Ход шпинделя	мм	120	120	100
Размер стола	мм		800 x 240	
Ход стола	мм	400 x 270	400 x 250	500 x 175
Мощность привода	кВт	0.85/1.5		1.5
Масса нетто/брутто	кг	500/600	410/460	415/465

Стандартная комплектация:

- Штревель
- Инструменты и ящик для инструментов
- Ручной масляной насос
- Распределительный ящик
- Рабочее освещение

Опции:

- Устройство цифровой индикации ES-8 (950x400x400)
- Станочные тиски
- Устройство автоматической подачи
- Набор креплений
- NT30, NT40 патрон и конусные втулки
- R8 цанговый патрон
- Маслосборные
- Соединительная панель
- Система охлаждения



X6325



X6325A



X6325B

Модель	Ед. измерения	X6323	X6323B	X6325	X6325A	X6325B	X6325C	X6325D
Рабочий стол	мм	230 x 1067/230 x 1246			254 x 1270/254 x 1370			
Продольный ход	мм	605/840			850/950			
Поперечный ход	мм	305		400	380	380	400	
Вертикальный ход	мм	350			400			
Конус шпинделя				R8 IS030 IS040			IS040	
Ход шпинделя	мм			127				
Автоматическая револьверная подача	мм			0.04/0.08/0.15				
Скорость шпинделя	Бесступенчатая передача	об\мин	60-4200			70-3600		
	Ступенчатая передача	об\мин	16 (ступеней) 80-5440			8-16 (ступеней) 70-3600		
Привод шпинделя				2.25 кВт/3 л.с.			3.75 кВт/5 л.с.	
Габариты (длина x ширина x высота)	Упаковка на фрезерный станок	мм	1450 x 1570 x 2030		1650 x 1270 x 2080			
	Упаковка на 2 фрезерных станка	мм	1450 x 1570 x 2080		1650 x 1790 x 2170			
	Упаковка на 3 фрезерных станка	мм	1450 x 2180 x 2080		1650 x 2285 x 2235			
Масса брутто	Упаковка на фрезерный станок	мм	1100	1160	1550	1380	420	1590
	Упаковка на 2 фрезерных станка	мм	2055	2155	2900	2560	2640	2980
	Упаковка на 3 фрезерных станка	мм	3000	3150	4320	3720	3840	4350

Фрезерный станок

Представляет собой универсальный станок, широко применяемый для обработки металла в различных секторах промышленности. Он особенно подходит для обработки и изготовления деталей машин и станков, имеющих сложные формы, таких как крепления, зажимные приспособления (кондуктор) и инструменты для механической обработки.

Станок обладает большим преимуществом при изготовлении средних и мелких деталей. При помощи различных специальных приспособлений может быть также использован для сверления, фрезерования и растачивания.

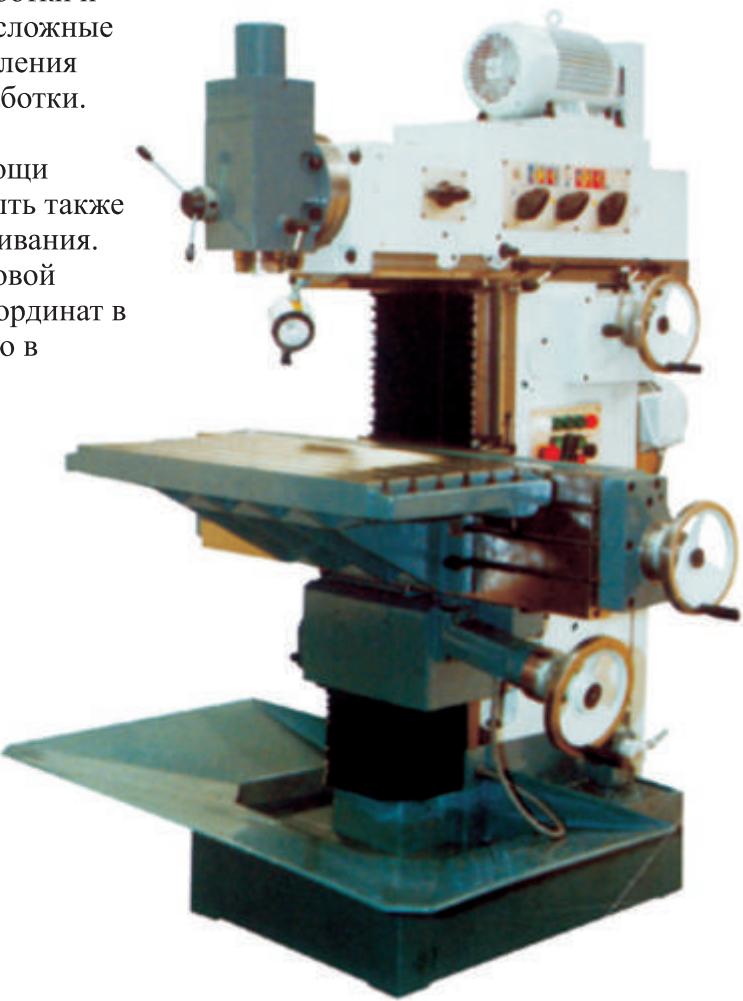
Станок может быть оснащен устройством цифровой индикации, которая отображает цифры позиции координат в операции, обладает высокой точностью и легкостью в применении.

Стандартная комплектация:

- Комплект инструментов
- Фрезерная оправка (16, 22, 27, 32 мм)
- Конусные втулки (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм)
- Переходная втулка (MT1, 2, 3)
- Горизонтальный стол

Опции:

- Стол для обработки под различными углами
- Поворотный стол (TS250/320)
- Универсальная расточная головка (Z11 150)
- Делительная головка (F11 100)
- Станочные тиски (QH125/160)



Характеристики	UM-400A
Рабочая поверхность стола	Горизонтальный 400 x 750 мм
	Вертикальный 250 x 1060 мм
Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	Горизонтальный 6 x 14 x 63 мм
	Вертикальный 3 x 14 x 63 мм
Максимальный ход по осям x,y,z	500/400/400 мм
Расстояние между горизонтальным шпинделем и горизонтальным столом	Мин. 95 ±63 мм
	Макс. 475 ±63 мм
Расстояние между вертикальным шпинделем и горизонтальным столом	Мин. 55 ±63 мм
	Макс. 455 ±63 мм
Расстояние между вертикальным шпинделем и направляющими	540 мм
Диапазон скорости шпинделя (об/мин)	Горизонтальный 40-2000
	Вертикальный 18 (ступеней)
Коническое отверстие шпинделя	IS040 7:24
Диапазон продольного (x) , поперечного (y) , вертикального (z) хода	10-380 мм/мин
Ускоренная подача на оси x,y,z	1200 мм/мин
Ход гильзы вертикального шпинделя	80 мм
Мощность основного привода (общая мощность привода (кВт)	3 (5)
Масса нетто/брутто (кг)	1400/1800



Стандартная комплектация:

- Мощный основной привод
- Простое переключение
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Сервоприводы и приводы с шариковым винтом на осях X,Y,Z
- Панель централизованного управления
- Большой съемный горизонтальный стол
- Управление с помощью электронного маховика, а также ускоренная и автоматическая подача

Устройство цифровой индикации входит в опции

На фото показаны станки с опциями

Устройство цифровой индикации входит в опции

Характеристики	Ед. измерения	UM-300A	UM-400AB	UM-450A
Размер горизонтального стола (длина x ширина)	мм	750 x 320	800 x 400	850 x 450
Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5 x 14 x 63	6 x 14 x 63	7 x 14 x 63
Размер вертикального стола (длина x ширина)	мм	890 x 225	1020 x 225	1190 x 250
Т-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм		3 x 14 x 63	
Предельная нагрузка на стол	кг	160	200	300
Ход по осям X/Y/Z	мм	405/305/400	500/400/400	600/450/450
Конус шпинделя (горизонтального и вертикального)		NT40	NT40	NT40
Скорость шпинделя (горизонтального и вертикального)	об/мин	40-2500	40-2000	40-2000
Рабочий ход гильзы вертикального шпинделя	мм		60	
Скорость подачи (оси X/Y/Z)	мм/мин		10-1000	
Ускоренная подача (оси X/Y/Z)	мм/мин		1200	
Мощность основного привода	кВт	3.7	3.7	5.5
Крутящий момент привода подачи (оси X/Y/Z)	Нм	7.7/7.7/10	7.7/7.7/10	10/10/15
Вес станка	кг	1450	1500	1750
Габариты станка (длина x ширина x высота)	мм	1500 x 1700 x 1800	1500 x 1700 x 1800	1600 x 1800 x 2000

Сверлильный станок



ZT-16EF

ZT-16EF

ZT-19GF

ZT-32GF

Характеристики	ZT-16EF	ZT-16JF	ZT-19GF	ZT-32GF
Максимальный диаметр сверления (мм)	16	16	19	32
Размер патрона (мм)	16	16	16	16
Ход стола (мм)	830	830	830	500
Размер стола (мм)	Ø 290	Ø 312	Ø 350	470 x 420
Ход шпинделья (мм)	80	85	100	125
Расстояние от оси шпинделья до стойки (мм)	182	182	199	300
Конус шпинделья	MT2	MT2	MT2	MT4
Диаметр стойки (мм)	72	72	80	92
Диапазон скоростей шпинделья (50Гц) оборотов/мин	300-3190	250-3200	250-3200	160-2060
Ступени скорости шпинделья	12	12	12	9
Привод (Вт)	370	370	550	750
Общая высота (мм)	1545	1575	1625	1730
Вес нетто/брутто (кг)	58/62	70/74	100/120	173/210
Габариты упаковочного ящика (мм)	785 x 460 x 280 1450 x 150 x 150	785 x 460 x 280 1450 x 150 x 150	800 x 560 x 340 1450 x 150 x 150	1430 x 430 x 570

Вертикальный сверлильный станок



Z5030A



Z5040A



ZX5050A

Модель	Z5030A	Z5035A	Z5040A	Z5050A
Максимальная глубина сверления (мм)	30	35	40	50
Максимальный диаметр нарезаемого отверстия (мм)	M18	M20	M24	M24
Расстояние от оси шпинделя до образующей линии стойки (мм)	315	330	360	360
Максимальное расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола (мм)	520	610	600	600
Максимальное расстояние от торца шпинделя до рабочей базы планшайбы (мм)	1080	1150	1215	1205
Максимальный ход шпинделя (мм)	135	150	180	180
Максимальное значение регулировки стола и суппорта (мм)	480	540	560	525
Угол вращения рабочего стола и суппорта	±45	±45	±45	±45
Коническое отверстие шпинделя	3		4	
Кол-во ступеней скорости шпинделя	12		12	
Скорость шпинделя (оборотов/мин)	70-2600	70-2600	42-2050	42-1865
Подача шпинделя	3 0.1 0.2 0.3	3 0.1 0.2 0.3	4 0.07 0.15 0.26	4 0.4
Диапазон подачи шпинделя (мм/оборотов)	Ø 125	Ø 140	Ø 160	Ø 170
Диаметр стойки (мм)	374 x 374	424 x 424	370 x 500	370 x 500
Фактическая рабочая область стола (длина x ширина)	370 x 360	420 x 380	460 x 450	460 x 450
Фактическая рабочая область планшайбы (длина x ширина)				
Габариты Т-образного паза стола и базы (мм)			2-14 / 2-16	
3 фазовый 2 скоростной привод	Мощность (кВт)	1.1/1.5	15./2.2	2.2/2.8
	Напряжение (В)	220 380 420 440		200 380 420 440
	Скорость (оборотов/мин)	960/1450		960/1450
3 фазовый привод насоса	Мощность (кВт)	0.09		0.09
	Напряжение (В)	220 380 420 440		220 380 420 440
	Интенсивность подачи (л/мин)	6		6
Габариты упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	63 x 105 x 195	70 x 115 x 215	70 x 115 x 215	70 x 115 x 215
Вес нетто/брутто	440/550	670/730	740/800	800/860

Радиально-сверлильный станок



Z3050 x 16/1

Параметры	Z3040 x 16/1	Z3050 x 16/1	Z3063 x 20/1	Z3080 x 25
Максимальный диаметр сверления	Ø 40 мм	Ø 50 мм	Ø 63 мм	Ø 80 мм
Расстояние между шпинделем и стойкой	Макс. 1600 мм	1600 мм	2000 мм	2500 мм
	Мин. 350 мм	350 мм	450 мм	500 мм
Расстояние между шпинделем и основанием	Макс. 1250 мм	1220 мм	1600 мм	2000 мм
	Мин. 350 мм	320 мм	400 мм	550 мм
Конус шпинделя	Номер 4	Номер 5	Номер 5	Номер 6
Перемещение шпинделя	315 мм	315 мм	400 мм	450 мм
Количество скоростей шпинделя	16 ступеней	16 ступеней	16 ступеней	16 ступеней
Диапазон скорости вращения шпинделя	25 — 2000	25 — 2000	20 — 1600	16 — 1250
Количество подач шпинделя	16 ступеней	16 ступеней	16 ступеней	16 ступеней
Диапазон подач шпинделя	0.04 — 3.20 мм/об			
Размер стола (мм)	500 x 630 мм	500 x 630 мм	630 x 800 мм	630 x 800 мм
Мощность основного привода (кВт)	3	4	5.5	7.5
Масса нетто/брутто (кг)	1600/1900	3500/4000	7000/8000	11000/12000

Радиально-сверлильный станок



Z3050 X 16



ZQ3040 X 13



ZQ3032 X 9

Характеристики	Z3050 x 16	ZQ3050 x 16	ZQ3040 x 13	ZQ3040 x 10	ZQ3032 x 9	ZQ3035 x 10
Максимальный диаметр сверления	50	50 (сталь 40)	чугун 40 сталь 32	чугун 40 сталь 32	чугун 35 сталь 30	чугун 35 сталь 30
Расстояние между осью шпинделя и поверхностью стойки	350-1600	260-1050	260-1400	260-1050	900-360	900-360
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	320-1220	360-1600	360-1400	360-1300	1000-260	1300-360
Ход шпинделя	315	220	200	200	550	550
Ступенчатый шкив шпиндельного узла	5	5	4	4	4	4
Диапазон скорости шпинделя (об/мин)	25-2000	78, 135, 240, 350, 590, 1100		75, 130, 240, 380, 660, 1200		
Ступени скорости шпинделя	16	6	6	6	6	6
Диапазон подачи шпинделя	0.04-3.20	0.10-0.56	10-0.25	10-0.25	0.10 0.16 0.25	0.10 0.16 0.25
Угол вращения кулисы			360			
Мощность основного привода	4	4		2.2		
Мощность привода перемещения		1.5			0.75	
Вес нетто/брутто	3200	2800	2200	1600	1100	800
Габариты	2500 x 1070 x 2840	2170 x 950 x 2300	1800 x 810 x 2300	1500 x 705 x 2200	1500 x 720 x 2050	1500 x 705 x 2100

Зубофрезерный станок



Модель	Ед. измерения	Y3150	
Максимальный модуль	мм	Сталь	5
		Чугун	6
Максимальный диаметр обрабатываемой детали	мм	500	
Максимальный ход фрезы по вертикали	мм	260	
Максимальная длина реза	мм	240	
Расстояние между центром фрезы и осью рабочего стола	мм	30-320	
Диаметр изменяющейся оси резца	мм	22 27 32	
Максимальный диаметр фрезы	мм	120	
Диаметр отверстия рабочего стола	мм	60	
Диаметр шпинделя рабочего стола	мм	30	
Ступени	ступеней	8	
		50-275	
Скорость шпинделя	об/мин	0.24-4.25	
Диапазон осевого хода	мм	3	
Мощность привода	кВт	1430	
Частота привода	об/мин	0.125	
Мощность привода насоса	кВт	2790	
Скорость привода насоса	об/мин	2600	
Вес	кг	1825 x 935 x 1730	
Габариты	мм		

Ленточная пила



GH4250



GH4220A

Модель	Ед. измерения	GHS-280	GHS-350	GHS4228	GHS4235	GHS4228B	GHZ-280
Параметры резания	мм	280-280 x 280	350-350 x 350	280-280 x 280	350-350 x 350	280-280 x 280	280-280 x 280
Размер пилы	мм	3505 x 27 x 0.9	4115 x 34 x 1.1	3505 x 27 x 0.9	4115 x 34 x 1.1	3505 x 27 x 0.9	3850 x 27 x 0.9
Скорость резки	м/мин	Бесступенчатый		24, 45, 69	27, 45, 69		
Зажим заготовки		Гидравлический					
Мощность основного привода	кВт	2.2		3			2.2
Мощность гидравлического привода	кВт			0.75			0.55
Мощность привода охлаждения	кВт			0.04			
Габариты станка	мм	2100 x 2400 x 1600	2400 x 2500 x 1700	1860 x 2400 x 1400	2000 x 2500 x 1500	1860 x 2400 x 1400	1900 x 1400 x 1500
Вес нетто	кг	1300	1500	1000	2200	1000	800

Модель	Ед. измерения	GH4220	GH4220A	GH4228	GH4240	GH4250	GH4280	GH42100
Параметры резания	мм	200-200 x 200		280-280 x 280	400-400 x 400	500-500 x 500	800-800 x 800	1000-1000 x 1000
Размер пилы	мм	2650 x 27 x 0.9	2800 x 27 x 0.9	3505 x 27 x 0.9	5000 x 41 x 1.3	5800 x 41 x 1.3	8820 x 67 x 1.6	9820 x 67 x 1.6
Скорость резки	м/мин	27, 45, 69		24, 45, 69	27, 45, 69			15-60 (бесступенчатый)
Зажим заготовки		Ручной	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический	Гидравлический
Мощность основного привода	кВт	1.5	1.5	2.2	4	5.5	7.5	11
Мощность гидравлического привода	кВт			0.55	0.75		2.25	3.75
Мощность привода охлаждения	кВт			0.04		0.125		0.09
Габариты станка	мм	1300 x 800 x 1100	1400 x 900 x 1100	1860 x 1000 x 1400	2500 x 1300 x 1600	2800 x 1300 x 2000	4160 x 2150 x 2500	4560 x 2170 x 3040
Вес нетто	кг	310	310	650	1400	1900	5500	8000

Поперечно-строгальный станок



SM-630

Параметры	Ед. измерения	SM-630	SM-660	SM-850	SM-1000H
Максимальная длина строгания	мм	630	660	850	1000
Максимальное расстояние между основанием ползуна и поверхностью стола	мм	385	385	400	400
Максимальное расстояние горизонтального перемещения рабочего стола	мм	630		710	800
Максимальное расстояние вертикального перемещения стола	мм		360		320
Рабочий стол	мм	630 x 400	660 x 400	800 x 450	1000 x 500
Перемещение резцовой головки	мм	120	120	160	160
Количество ходов ползуна/мин	мм	14.20.28 40.56.80		17.24.35 50.70.100	3-44 бесступенчатый
Диапазон автоматической подачи стола	Горизонтальная	мм	0.2-2.5 12 ступеней	0.2-2.5 12 ступеней	0.2-3 2 ступени
	Вертикальная	мм		0.08-1.00 12 ступеней	0.12-1.5 I2 ступеней
Скорость быстрой подачи стола	Горизонтальная	м/мин	-	-	1.2
	Вертикальная	м/мин	-	-	0.58
Ширина т-образного паза	мм		18		22
Мощность основного привода	кВ		3	5.5	7.5
Масса нетто/брутто	кг	1750/1950	1870/2070	2940/3100	4600/4800

Ручной плоскошлифовальный станок



Характеристики	Ед. измерения	618A	M818A	SG200	SG250
Максимальная ширина шлифуемой поверхности	мм	165	220	165	220
Максимальная длина шлифуемой поверхности	мм	470	470	470	520
Максимальная высота шлифуемой поверхности	мм			350	
Размер стола	мм	155 x 460	210 x 450	150 x 460	200 x 520
Размер магнитной плиты с постоянными магнитами (опция)	мм	150 x 400	200 x 400	150 x 400	200 x 450
Максимальный продольный ход	мм	500	500	500	570
Максимальный поперечный ход	мм	185	240	200	250
Максимальное расстояние от центра шпинделья до поверхности стола	мм			450	
Подача вертикального маховика	За оборот	мм	1		2
	За деление шкалы			0.005	
Размер шлифовального круга (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм	200 x 13 x 31.75		200 x 20 x 31.75	
Скорость шпинделья	об/мин		3450 (60 Гц), 2850 (50 Гц)		
Мощность головки шпинделья	кВт		Стандартного 1.5 (Встроенного: 1.1 кВт)		
Максимальная нагрузка (включает магнитную плиту с постоянными магнитами)	кг	97	128	110	140
Вес станка	кг	790	920	1000	1120
Габариты станка (длина x ширина x высота)	мм	1330 x 1090 x 1680	1330 x 1150 x 1680	1360 x 1350 x 1710	1450 x 1390 x 1770
Габариты упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	мм	1153 x 1373 x 1920	1153 x 1413 x 1950	1670 x 1560 x 1930	1670 x 1700 x 1980
Размер упаковочного ящика (стол в разобранном состоянии) (длина x ширина x высота)	мм	1340 x 1120 x 1930	1400 x 1120 x 1980	1670 x 1120 x 1930	1670 x 1120 x 1980

Плоскошлифовальный станок с крестовым столом



SG-2050AH



SGA-2050AHR

Характеристики	Ед. измерения	SG-2050H/AH SG-2050AHR SG-2050AHD	SG-2050H/AH SG-2050AHR SG-2050AHD
Размер стола (ширина x длина)	мм	200 x 460	250 x 500
Максимальный продольный ход	мм	510	560
Максимальный поперечный ход	мм	238	275
Максимальное расстояние от центра шпинделья до стола	мм	450	450
Размер электромагнитной плиты	мм	200 x 460	250 x 500
Скорость продольного перемещения стола	м/мин	7-23	
Поперечная подача стола	Автоматическая подача	мм/мин	0.1-8
	Ускоренная подача	м/мин	990
	Подача маховиком	мм/дел	0.02
Вертикальное перемещение шлифовальной головки	Автоматическая подача	мм	(H/AH/AHR модель) /0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05 (Только для модели AHD)
	Ускоренная подача	мм/мин	(H/AH модель)/460 (для модели AHD)
	Подача маховика	мм/шкала	0.005
Шлифовальный круг	Скорость	об/мин	2850 (50 Гц), 3450 (60 Гц)
	Размер (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм	200 x 20 x 31.75
	Привод шпинделья	кВт	1.5 2.2
Гидравлический привод	кВт	0.75	
Привод насоса охлаждения	кВт	0.04	
Привод подъемного механизма	кВт	(модель AH) 0.25 (модель AHR) 0.5 (модель AHD, сервопривод)	
Привод поперечной подачи	кВт	0.04	
Максимальная нагрузка на стол (включает плиту)	кг	120	180
Общая расчетная мощность	кВт	3	3.7
Высота станка	мм	1675	
Занимаемая поверхность (ширина x длина)	мм	2050 x 1400	2300 x 1600
Вес брутто	кг	1600	1800
Габариты упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	мм	1900 x 1720 x 2175	2000 x 2100 x 2175



SGA-30100AHR



SGA-4080AHR

Описание	Ед. измерения	SGA-3063AH	SGA-30100AH	SGA-4080AH	SGA-40100AH
		SGA-3063AHR	SGA-30100AHR	SGA-4080AHR	SGA-40100AHR
		SGA-3063AHD	SGA-30100AHD	SGA-4080AHD	SGA-40100AHD
Размер стола (ширина x длина)	мм	305 x 635	305 x 1020	406 x 813	406 x 1020
Максимальное продольное перемещение	мм	765	1130	910	1130
Максимальное поперечное перемещение	мм	340	340	450	450
Максимальное расстояние от центра в шпинделе до стола	мм	580	580	580	580
Размер электромагнитной плиты	мм	300 x 600	300 x 1000	400 x 800	400 x 1000
Скорость продольного перемещения стола	м/мин		7-23		
Скорость поперечного перемещения стола	Автоподача	мм/мин		0.1-8	
	Скорость быстрого перемещения	м/мин		990	
	Подача маховиком	мм		0.02	
Вертикальное движение шлифовальной бабки	Автоподача	мм/дел	(модель A/AH/AHR) / 0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05 (только для модели AHD)		
	Скорость быстрого перемещения	мм/мин		(модель H/AH) /460 (только для моделей AHR/AHD)	
	Подача маховиком	мм/дел		0.005	
Шлифовальный круг	Скорость	об./мин		1450 (50Hz), 1750 (60Hz)	
	Размер (наружный диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм		350 x 40 x 127	
Привод шпинделя	кВ			5.5	
Гидравлический привод	кВ			2.2	
Привод насоса охлаждающей жидкости	кВ			0.125	
Подъемный привод	кВ		(модель AH) 0.25 (модель AHR) 0.5 (модель AHD, сервопривод)		
Привод поперечной подачи	кВ			0.04	
Предельная нагрузка стола (включая магнитную плиту)	кг	270	400	500	1600
Общая расчетная мощность	кВ			9	
Высота станка	мм			1890	
Площадь поверхности для станка (длина x ширина)	мм	2900 x 2200	4400 x 2200	3600 x 2400	4400 x 2400
Масса брутто	кг	2900	3300	3500	4000
Габариты упаковки (длина x ширина x высота)	мм	2350 x 2220 x 2150	2950 x 2220 x 2210	2850 x 2270 x 2180	2950 x 2270 x 2210

Шлифовальный станок

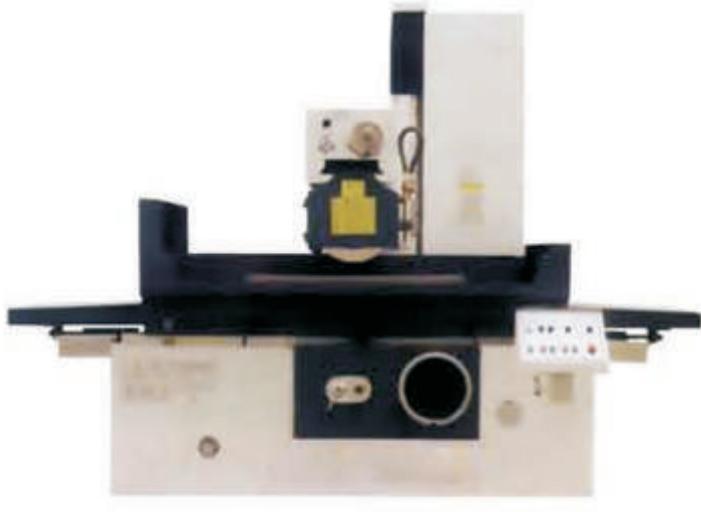


M7130A

M7132

M7140A

Характеристики	Ед. измерения	M7130	M7130A (M7130AL)	M7130B	M7130C	M7132	M7140A	M7140A x 1600
Размер рабочего стола (ширина x длина)	мм	300 x 1000	300 x 1000	300 x 1000	300 x 1000	320 x 1000	400 x 1000	400 x 1600
Максимальный размер обрабатываемой детали (ширина x длина)	мм	300 x 1000	300 x 1000	300 x 1000	300 x 1000	320 x 1000	400 x 1000	400 x 1600
Максимальное расстояние между центром шпинделя и поверхностью стола	мм	575	575	975	1375	575	575	600
Скорость продольного перемещения рабочего стола	м/мин				3-27			
T-образный паз (кол-во/ширина/расстояние)	мм	3 x 18	3 x 18	3 x 18	3 x 18	3 x 18	3 x 18	3 x 18
Поперечное перемещение шлифовальной головки	Скорость подачи	м/мин	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5	0.5-4.5
	Скорость переменной подачи	мм/ход				3-30		
	Подача маховичком	мм/деление	-	-	-	-	-	0.02
Вертикальное перемещение шлифовальной головки	Ускоренная подача	мм/мин			400			
	Подача маховичком	мм/деление			0.005			
Привод шлифовальной головки	Мощность	кВт		5.5			7.5	
	Скорость вращения	об/мин		1440				
Общая мощность	кВт	8.63		9		11		13.5
Предельная нагрузка на стол (с патроном)	кг		470		500	620		1000
Размер плиты (ширина x длина)	мм		300 x 680 x 1		320 x 1000 x I	400 x 1000 x 1		400 x 800 x 2
Размер шлифовального диска (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм		350 x 40 x 127				400 x 40 x 127	
Габариты станка (длина x ширина x высота)	см	286 x 154 x 203	286 x 154 x 251	286 x 154 x 293	286 x 164 x 203	311 x 182 x 223	494 x 182 x 223	
Габариты упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	см	284 x 171 x 213	284 x 171 x 213	284 x 171 x 261	284 x 171 x 303	284 x 171 x 213	320 x 220 x 238	500 x 220 x 233
Масса станка	т	3.49	3.5	3.7	4	3.6	5.01	6.51



M7150A



M7163

Характеристики	Ед. измерения	M7150	M7150Ax1600	M7150Ax2200	M7163x1250	M7163x1600	M7163x2200
Размер рабочего стола (ширина x длина)	мм	500 x 1000	500 x 1600	500 x 2200	630 x 1250	630 x 1600	630 x 2200
Максимальный размер обрабатываемой детали (ширина x длина)	мм	500 x 1000	500 x 1600	500 x 2200	630 x 1250	630 x 1600	630 x 2200
Максимальное расстояние между центром шпинделя и поверхностью стола	мм			700			
Скорость продольного перемещения рабочего стола	м/мин			5-25			
T-образный паз (колво/ширина/расстояние)	мм			3 x 22			
Поперечное перемещение шлифовальной головки	Скорость подачи	м/мин			0.5-4.5		
	Скорость переменной подачи	мм/ход			3-30		
	Подача маховичком	мм/деление			0.01		
Вертикальное перемещение шлифовальной головки	Ускоренная подача	мм/мин		400			
	Подача маховичком	мм/деление		0.005			
Привод шлифовальной головки	Мощность	кВт		7.5			
	Скорость вращения	об/мин		1440			
Общая мощность	кВт	12.25	13.75	15.75	13.75	15.75	15.75
Предельная нагрузка на стол (с плитой)	кг	700	1240	1410	1010	1290	1780
Размер плиты (ширина x 1)	мм	500 x 1000 x 1	500 x 800 x 1	500 x 1000 x 2	630 x 1250 x 1	630 x 800 x 2	630 x 1000 x 2
Размер шлифовального диска (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм			400 x 40 x 203			
Габариты станка (длина x ширина x высота)	см	311 x 190 x 242	514 x 190 x 242	674 x 190 x 242	399 x 220 x 242	514 x 220 x 242	674 x 220 x 242
Габариты упаковочного ящика (длина x ширина x высота)	см	320 x 228 x 252	520 x 225 x 252	680 x 228 x 252	410 x 228 x 252	520 x 228 x 252	680 x 228 x 252
Масса станка	т	5.78	7.32	8.78	6.86	7.85	9.65

Шлифовальный станок



Характеристики		Ед. измерения	SG50100AHR/AHD	SG50160AHR/AHD	SG60120AHR/AHD	SG60160AHR/AHD	SG60220AHR/AHD
Размер стола (ширина x длина)		мм	500 x 1000	500 x 1600	610 x 1200	610 x 1600	610 x 2200
Максимальный размер шлифуемой поверхности (ширина x длина)		мм	500 x 1000	500 x 1600	610 x 1200	610 x 1600	610 x 2200
Максимальное расстояние от стола до центра шпинделья		мм			600		
Размер магнитной плиты (опция)		мм	500 x 1000 x 1	500 x 800 x 2	600 x 1000 x 1	600 x 800 x 2	600 x 1000 x 2
Скорость продольного перемещения стола		м/мин			01.05.25		
Поперечное перемещение шлифовальной головки	Автоматическая подача	мм/ход			0.5 - 20		
	Ускоренная подача	м/мин			1.25		
	Подача маховичком	мм/деление			0.02		
Вертикальное перемещение шлифовальной головки	Автоматическая подача	мм/ход		0.005. 0.01. 0.015, 0.02. 0.03, 0.04 (только для модели AHD)			
	Ускоренная подача	мм/мин			230		
	Подача маховичком	мм/деление			0.002		
	Скорость вращения	об/мин		1450 (50 Гц), 1740 (60 Гц)			
Шлифовальный диск	Размер (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм			355 x (20-50) x 127		
Привод шпинделья		кВт			7.5		
Предельная нагрузка на стол (включая плиту)		кг	700	880	970	1230	1690
Общая расчетная мощность		кВт	12			14	
Высота станка		мм		2390 (включая основание корпуса)			
Занимаемая площадь (длина x ширина)		мм	4700 x 2550	7120 x 2550	4740 x 2750	5340 x 2750	6740 x 2750
Масса брутто		кг	5500	6000	6500	7000	8000



SG-60160SD

Модель	Ед. измерения	SG60160SD	SG60220SD	SG60300SD	SG80160SD	SG80220SD (SGA80220SD)	SG80300SD
		SG60160CNC	SG60220CNC	SG60300CNC	SG680160CNC	SG80220CNC	SG80300CNC
Размер стола	мм	610 x 1600	610 x 2200	610 x 3000	810 x 1600	810 x 2200	810 x 3000
Максимальный размер шлифовки (ширина x длина)	мм	610 x 1600	610 x 2200	610 x 3000	810 x 1600	810 x 2200	810 x 3000
Максимальное расстояние от стола до центра шпинделья	мм				820/1050 (925)		
Размер магнитной плиты	мм	600 x 800 x 2	600 x 1000 x 2	600 x 1000 x 3	800 x 800 x 2	800 x 1000 x 2	800 x 1000 x 3
Скорость продольного перемещения стола	м/мин				5-25		
Поперечное движение шлифовальной бабки	Автоподача	мм/ход			1-30		
	Скорость быстрого перемещения	м/мин			0.05-2		
	Подача маховичком	мм/деления			0.005		
Вертикальное движение шлифовальной бабки	Автоподача	мм/ход			0.005-0.05		
	Скорость быстрого перемещения	м/мин			0.05-2		
	Подача маховичком	мм/деления			0.005		
Шлифовальный диск	Скорость	об/мин			960 (1450)		
	Размер (внешний диаметр x ширина x внутренний диаметр)	мм			500 x 75 x 305 (450 x 75 x 203)		
	Привод шпинделья	кВ			18.5		
Предельная нагрузка (включая магнитную плиту) на стол	кг	1230	1690	2300	1630	2240 (300)	3060
Общая расчетная мощность	кВ					28.5 (29.6)	31
Высота станка	мм			2700			
Площадь поверхности для станка (длина x ширина)	мм	4700 x 3000	600 x 3000	8200 x 3000	4700 x 3500	6000 x 3500	8200 x 3600
Масса	кг	8500	9500	12500	10000	11500 (13000)	14000

Пробивной пресс с неподвижной стойкой открытого типа серии JB21S



JB21S-80

Описание		Пробивной пресс с неподвижной стойкой открытого типа			
Тип		JB21S-25	JB21S-40	JB21S-63	JB21S-80
Номинальное усилие	кН	250	400	630	800
Удар под номинальным усилием	мм	6		8.5	
Удар ползуна	мм	80		120	
Количество ударов	мин ⁻¹	70		50	
Максимальная высота штампа	мм	230	310		360
Регулировка высоты штампа	мм	45		80	
Расстояние от центра ползуна до рамы	мм	1750	700	550/800	600/800
Толщина прокладки (буфера)	мм	70		90	
Расстояние между стойками	мм	380		490	
Габариты рабочего стола	B-A	мм	480		500
	L-R	мм	710		800
Габариты отверстия в стойке	B-A	мм	-	-	-
	L-R	мм	-	-	-
Габариты поверхности основания ползуна	Диаметр	мм	-	-	-
	B-A	мм	235		272
Размер отверстия для ручки	L-R	мм	300		320
	Диаметр	мм	50		60
	глубина	мм	70		
Габариты	B-A	мм	1760	1975	2050
	L-R	мм	1019	1060	1460
Высота	мм	2082	2250	2596	2980
Мощность привода	кВт	2.2	4	5.5	7.5
Масса нетто	кг	2400	3500	5000	6000

Пробивной пресс с неподвижной стойкой открытого типа серии JB21S



JB21S-100



JB21S-200

Описание		Пробивной пресс с неподвижной стойкой открытого типа			
Тип		JB21S-100	JB21S-125 (D)	JB21S-160 (D)	JB21S-200 (D)
Номинальное усилие	кН	1000	1250	1600	2000
Удар под номинальным усилием	мм	10		6	
Удар ползуна	мм	130	140	160	
Количество ударов	мин ⁻¹	45	50	40	
Максимальная высота штампа	мм	400		360	390
Регулировка высоты штампа	мм	110		100	
Расстояние от центра ползуна до рамы	мм	600/800		400/600	
Толщина прокладки (буфера)	мм	110			
Расстояние между стойками	мм	570	680	660	610
Габариты рабочего стола	B-A	мм	600	620	750
	L-R	мм	900	1060	1150
Габариты отверстия в стойке	B-A	мм	-	-	-
	L-R	мм	-	-	Ø 200
Габариты поверхности основания ползуна	Диаметр	мм	-	-	-
	B-A	мм	320	450	
Размер отверстия для ручки	L-R	мм	400	565	656
	Диаметр	мм	60	50	65
	глубина	мм	75	85	70
Габариты	B-A	мм	2360	2370	2270
	L-R	мм	1400	1500	1728
	Высота	мм	2840	2960	3360
Мощность привода	кВт	7.5	11	15	18.5
Масса нетто	кг	6500	8500	12300/12500	16500/17000

Наклонный пресс открытого типа серии JC23



JC23-40

Описание		Наклонный пресс открытого типа			
Тип		J23-16	J23-25	JC23-25	JC23-40
Номинальное усилие	кН	160	285	350	400
Удар под номинальным усилием	мм	5	2.5	6	
Удар ползуна	мм	55	70	80	
Количество ударов	мин ⁻¹	120	65	50	
Максимальная высота штампа	мм	220	200	280	300
Регулировка высоты штампа	мм	45	30	60	
Расстояние от центра ползуна до рамы	мм	160	200	205	220
Толщина прокладки (буфера)	мм	40		60	65
Расстояние между стойками	мм	220	240		300
Габариты рабочего стола	B-A	мм	300	350	410
	L-R	мм	450	520	630
Габариты отверстия в стойке	B-A	мм	160	-	200
	L-R	мм	240	-	290
	Диаметр	мм	210	-	260
Габариты поверхности основания ползуна	B-A	мм	180	170	190
	L-R	мм	200	220	210
Размер отверстия для ручки	Диаметр	мм	38	40	50
	глубина	мм		60	70
Габариты	B-A	мм	1150	1120	1530
	L-R	мм	834	860	1040
	Высота	мм	1910	2200	2150
Угол наклона корпуса	градус	35	25	20	50
Мощность привода	кВт	1.5		3	4
Масса нетто	кг	1050	2100	2200	2500

Наклонный пресс открытого типа серии JC23



JC23-63



JC23-100

Описание		Наклонный пресс открытого типа			
Тип		JC23-50	JC23-63	JC23-80	JC23-100
Номинальное усилие	кН	500	630	800	1000
Удар под номинальным усилием	мм		8.5		10
Удар ползуна	мм	180		120	130
Количество ударов	мин ⁻¹		50		45
Максимальная высота штампа	мм	300-330		360	400
Регулировка высоты штампа	мм		80		110
Расстояние от центра ползуна до рамы	мм		260		
Толщина прокладки (буфера)	мм		90		95
Расстояние между стойками	мм		350		420
Габариты рабочего стола	B-A	мм	480		500
	L-R	мм	710	800	900
Габариты отверстия в стойке	B-A	мм	200		
	L-R	мм	340		
	Диаметр	мм	250		
Габариты поверхности основания ползуна	B-A	мм	272		320
	L-R	мм	320		400
Размер отверстия для ручки	Диаметр	мм	50	60	
	глубина	мм	70		75
Габариты	B-A	мм	1810	1810	1880
	L-R	мм	1350	1290	1450
	Высота	мм	2740	2660	2840
Угол наклона корпуса	градус		30		
Мощность привода	кВт	5.5		7.5	
Масса нетто	кг	4500	4200	4700	6000

Гидравлический листогибочный пресс



WC67Y-100x3200



WC67Y-40x2500

Характеристики	Номинальное давление	Длина рабочего стола (мм)	Расстояние между двумя колоннами (мм)	Глубина зева (мм)	Ход поршня (мм)	Максимальная открытая высота (мм)	Мощность привода (кВт)	Масса (кг)	Габариты (мм) длина x ширина x высота
WC67Y-40/2500	400	2500	2000	200	100	340	5.5	3200	2560 x 1250 x 2060
WC67Y-63/2500	630	2500	2000	250	125	370	5.5	4950	2560 x 1280 x 2260
WC67Y-80/2500	800	2500	2000	320	140	390	7.5	5200	2560 x 1500 x 2400
WC67Y-80/3200	800	3200	2560	320	140	390	7.5	5900	3260 x 1500 x 2400
WC67Y-80/4000	800	4000	2960	320	140	390	7.5	6500	4060 x 1500 x 2400
WC67Y-100/2500	1000	2500	2000	320	140	390	7.5	5900	2560 x 1500 x 2450
WC67Y-100/3200	1000	3200	2560	320	140	390	7.5	6500	3260 x 1500 x 2450
WC67Y-100/4000	1000	4000	2960	320	140	390	7.5	7300	4060 x 1500 x 2450
WC67Y-125/3200	1250	3200	2560	320	125	380	7.5	7500	3200 x 1500 x 2450
WC67Y-125/4000	1250	4000	2960	320	125	380	7.5	8200	4000 x 1500 x 2450
WC67Y-160/3200	1600	3200	2550	320	200	450	11	10500	3260 x 1500 x 2480
WC67Y-160/4000	1600	4000	2950	320	200	450	11	11500	4080 x 1500 x 2480
WC67Y-160/5000	1600	5000	3950	320	200	450	11	13000	5060 x 1500 x 2480
WC67Y-200/3200	2000	3200	2540	320	200	450	15	12000	3200 x 1500 x 2480
WC67Y-200/4000	2000	4000	2940	320	200	450	15	14500	4000 x 1500 x 2480
WC67Y-200/5000	2000	5000	3940	320	200	450	15	17000	5000 x 1500 x 2480
WC67Y-250/4000	2500	4000	2920	400	250	530	18.5	20000	4240 x 1600 x 3000
WC67Y-250/5000	2500	5000	3920	400	250	530	18.5	22000	5240 x 1600 x 3000
w C67Y-300/4000	3000	4000	2920	400	250	530	18.5	22000	4240 x 1600 x 3000
WC67Y-300/5000	3000	5000	3920	400	250	530	18.5	27000	5000 x 1600 x 3000
WC67Y-300/6000	3000	6000	3920	400	250	530	18.5	30000	6000 x 1600 x 3000
WC67Y-400/4000	4000	4000	2920	400	300	560	22	30500	4000 x 2180 x 3800
WC67Y-400/5000	4000	5000	3920	400	300	560	22	33000	5000 x 2180 x 3800
WC67Y-400/6000	4000	6000	4700	400	320	630	30	45000	6060 x 2220 x 3980
WC67Y-500/6000	5000	6000	4600	500	320	700	30	55000	6080 x 2760 x 4000
WC67Y-800/6000	8000	6000	4600	500	400	900	37	72000	6100 x 3250 x 4300

Гидравлический маятниковый листорезный станок серии QC12Y

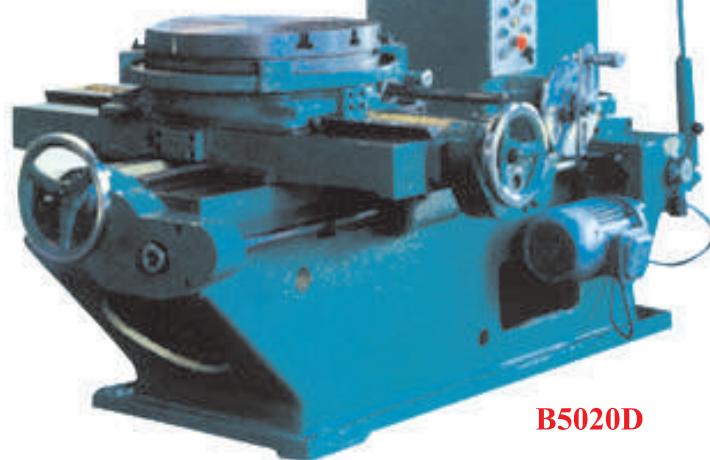
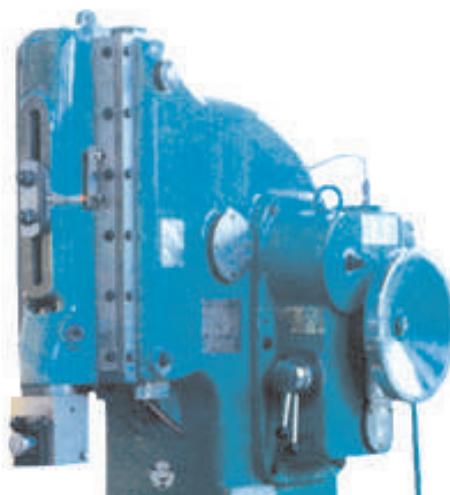


QC12Y-4x3200
QC12Y-6x3200
QC12Y-8x3200

Модель	Ед. измерения	QC12Y-4 x 3200	QC12Y-6 x 3200	QC12Y-8 x 2500	QC12Y-8 x 3200	QC12Y-10 x 2500	QC12Y-10 x 3200	QC12Y-12 x 3200
Угол резки	мм	1° 30°			2°			1° 40°
Количество ходов поршня	мм	13	12	11	8	10		
Ход заднего упора	мм	20-500			20-600			
Мощность привода	кВт	5.5		7.5		11	18.5	
Материаломкость	МПа	≤450						
Толщина резки	мм	4	6	8	10			12
Ширина резки	мм	3200		2500	3200	2500	3200	
Масса	кг	5000	6500	5500	6800	7200	8800	11000
Габариты	мм	3840 x 1550 x 1550	3840 x 1710 x 1620	3040 x 1700 x 1700	3860 x 1700 x 1700	3040 x 1800 x 1700	3860 x 2000 x 1700	3880 x 2150 x 2000

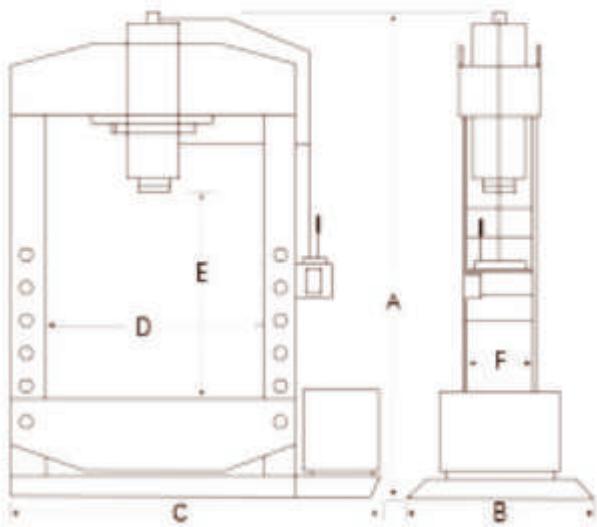
Долбежный станок

- Данный станок предназначен для долбления и формовки поверхности, пазов, канавок и т. д. Подходит как для индивидуального производства, так и для производства небольших объемов.
- Основной механизм передачи используется для преобразования вращающегося движения кривошипно-шатунного механизма в возвратно-поступательное движение плашки. Рабочий стол предназначен для продольной, поперечной и вращательной подачи как автоматической, так и ручной с простым переключением.
- Смазка станка осуществляется с помощью масляного насоса. Смазка достигает каждой точки станка. Регулировка смазочной системы станка очень удобна.
- Электрооборудование расположено в станине станка для большей безопасности и надежности работы.



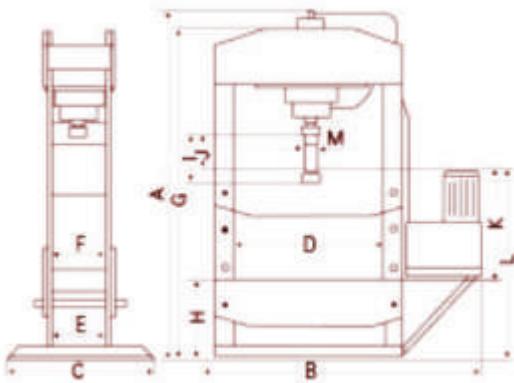
B5020D

Модель	B5032/B5032D	B5020/B5020D
Максимальная длина долбления	320 мм	200 мм
Максимальный размер заготовки (длина x ширина)	600 x 320 мм	485 x 200 мм
Максимальная масса заготовки	500 кг	400 кг
Максимальная сила резания	7500 кН	5500 кН
Количество ходов в минуту	20, 32, 50, 80 об/мин	32, 50, 80, 125 об/мин
Вертикальная регулировка	315 мм	230 мм
Наклон плашки	0-8	0—8
Расстояние между поверхностью резцодержателя и передней частью стойки	600 мм	485 мм
Максимальный размер хвостовика режущего инструмента (ширина x высота)	25 x 40 мм	25 x 40 мм
Диаметр стола	630 мм	500 мм
Расстояние между поверхность стола и нижним краем плашки	490 мм	320 мм
Максимальное продольное перемещение стола	630	500
Максимальное поперечное перемещение стола	560	500
Максимальный угол вращения стола	± 360°	± 360°
Диапазон продольной и поперечной автоматической подачи стола	0.052-0.783	0.052-0.783
Диапазон автоматической подачи стола	4 кВт	3 кВт
Диапазон основного приводного двигателя	960 об/мин	1430 об/мин
Частота оборотов основного приводного двигателя	0.75 кВт	0.75 кВт
Мощность приводного двигателя	910 об/мин	1280 об/мин
Габариты (длина x ширина x высота)	2180 x 1496 x 2245 мм	1836 x 1305 x 1995 мм
Масса (приблизительная)	3000 кг	2000 кг



Модель	Производительность	Ход поршня	Мотор	N.W./G.W.
LMHP-30	30 тонн	220 мм	1.5 кВт	600/660 кг
LMHP-50	50 тонн			780/860 кг
LMHP-100	100 тонн		2.2 кВт	1200/1300 кг
LMHP-150	150 тонн	250 мм	3 кВт	1500/1600 кг

A	B	C	D	E	F
1460	450	1100	500	480	200
1750	550	1300	800	650	250
1950	750	1550	1000	750	350
1950	750	1550	1000	750	350



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
MDY-30	1870	1420	800	800	280	360	1790	435	300	145	605	1035	70
MDY-50	1980	1505	850	900	270	375	1880	435	320	210	600	1030	80
MDY-63	2130	1650	900	1100	260	385	1975	435	350	180	760	1190	80
MDY-80	2260	1760	1100	1100	270	375	2130	480	350	300	720	1230	100
MDY-100	2300	2030	1200	1060	300	425	2140	430	350	540	500	905	140
MDY-150	2310	2040	1300	1060	390	515	240	430	350	445	507	935	160
MDY-200	2300	2070	1360	1160	470	530	2140	450	350	480	500	950	220

	Ед. измерения	MDY-30	MDY-50	MDY-63	MDY-80	MDY-100	MDY-150	MDY-200
Производительность	кН	300	500	630	800	1000	1500	2000
Рабочее давление	мПа	25	30	30	30	30	30	30
Ход поршня	мм	300	320	350	350	350	350	350
Привод	кВт	1.5	1.5	3	3	7.5	7.5	7.5
Масса нетто/брутто	кг	650/800	800/1000	1000/1200	1200/1400	1450/1700	1750/2000	2150/2400

**Токарный станок ЧПУ с горизонтальной
станиной CLK6140D/2**



**От 2,1
млн. руб.**



- Комплексный инжиниринг и сервис
- Дополнительный год гарантии (опция)



- Используем в оборудовании только
лучшую синтетическую СОЖ



620012, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Машиностроителей, д. 19, офис 521
Телефон: +7 (343) 271-64-64
info@remi-tools.ru
www.remi-tools.ru