

Серия STYLE 350-1200

Технические характеристики

Станок		STYLE 350	STYLE 510	STYLE 650	STYLE 750	STYLE 1000	STYLE 1200
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	380	510	650	750	1000	1200
Наибольший диаметр обработки над суппортом	мм	190	300	430	530	710	910
Расстояние между центрами	мм	850	1350 / 1850 ¹	900 / 1900 / 2900 / 3900		2200 / 3200 / 4000 / 5000	
Ширина станины	мм	305	330	450	450	560	
Максимальный вес заготовки между центрами	кг	300	600 / 750 ¹	1500	1500 / 2000 ²	3200 / 3500 ²	
Главный шпиндель							
Мощность шпинделя (S6)	кВт	5,5 / 7,5	7,5 / 11	23 / 27,5 / 35	23 / 27,5 / 35	27,5 / 35	
Диаметр внутреннего отверстия шпинделя	ø мм	54	80 / 102	105	105 / 155 / 180 / 230	155 / 250 / 305	
Крутящий момент шпинделя (S6) с коробкой передач	Н·м	373 / 509	718 / 1050 (180) / 1180 (102)	3450 / 4140 / 7900 (105)	4090 / 4870 / 9290 (155) / 5875 / 11217 (180/230)	22725 / 43385 (155) / 43730 / 83490 (250/305)	
Максимальная частота вращения шпинделя	об/мин	3000 / 4000	2500 (180) / 2100 (102)	2000 (105) / 1500 (155)	1250 (180) / 1000 (230)	600 (250/305) / 800 (155)	
Конус шпинделя		D1-6	D1-8	D1-11	D1-11 / A2-11 / A2-15	A2-11 / A2-15 / A2-20	
Оси X и Z							
Диаметр ШВП по оси X	мм	25	25	32	32	40	40
Диаметр ШВП по оси Z мм	мм	40	40	50	50 / 63	63	63
Ускоренное перемещение	м/мин	8	8	8	8	8	8
Скорость подачи	мм/мин	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000	0.01 - 2000
Задняя бабка							
Пиноль	ø мм	54	75 / 80 ²	105	105 / 125 ³	125 / 165 ³	125 / 165 ³
Ход пиноля	мм	100	150	225	225	275	275
Конус пиноли	MT	4	5	5	5 / 6	6	6
Общее							
Вес	кг	2000	2700 / 3250	4700 / 5700 / 6800 / 7900		6800 / 8200 / 9000 / 10000	
Габариты станка (Д/Ш/В)	м	2.5 × 1.8 × 1.8	3.2 × 1.8 × 1.8 (1350) / 3.7 × 1.8 × 1.8 (1850)	3.1 × 2.3 × 2.2 (900) / 4.1 × 2.3 × 2.2 (1900) / 5.1 × 2.3 × 2.2 (2900) / 6.1 × 2.3 × 2.2 (3900)		4.5 × 2.8 × 2.4 (2200) / 5.5 × 2.8 × 2.4 (3200) / 6.3 × 2.8 × 2.4 (4000) / 7.3 × 2.8 × 2.4 (5000)	
Опции							
Бесступенчатая коробка передач		-	-	Стандарт	Стандарт	Стандарт	Стандарт
Транспортер удаления стружки		Опция	Опция	Стандарт	Стандарт	Стандарт ³	Стандарт ³
Револьверная голова		Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Индексация шпинделя		-	-	Опция	Опция	Опция	Опция
Револьверная голова с приводными инструментами		-	-	Опция	Опция	Опция ⁴	Опция ⁴
Неподвижный люнет (3 точки)	ø мм	10-150	20-150 / 10-300	50-300 / 60-400	50-300 / 60-400	50-380 / 380-650 / 650-800	
Неподвижный люнет (2 точки)		(1200)					
		-	-	-	380-500	470-700	470-700

1 С усиленной задней бабкой расстояние между центрами 1200/1700 2 Возможно с усиленной задней бабкой для обработки на тяжелых режимах 3 Два транспортера для удаления стружки 4 Револьверная голова с передней стороны суппорта



STYLE CNC Machines NL

📍 Nijverheidsweg 15
📍 3751 LP Bunschoten, The Netherlands
✉ info@stylecncmachines.com
☎ +31 (0)33 - 20 525 00



STYLE CNC Machines CZ

📍 Stanovice 37
📍 544 01 Dvůr Králové nad Labem, Czech Republic
✉ info@stylecncmachines.cz
☎ +420 499 421 713



STYLE CNC Machines PL

📍 ul. Zuzanny 34
📍 41-219 Sosnowiec, Poland
✉ info@stylecncmachines.pl
☎ +48 883 444 723



STYLE CNC Machines BE

📍 Vlierstraat 5
📍 B-8790 Waregem, Belgium
✉ info@stylecncmachines.be
☎ +32 497 322 109

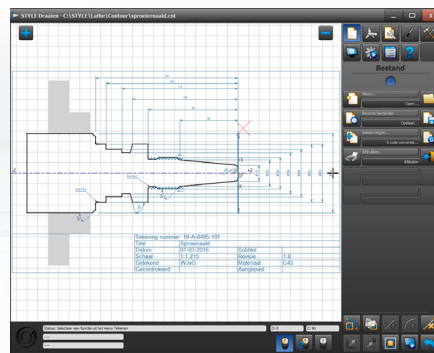
Токарные станки STYLE

Лучшие токарные станки для единичного и мелкосерийного производства

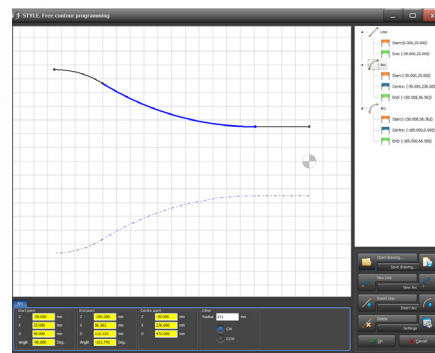
Производим станки с 1991 года

Токарные станки STYLE

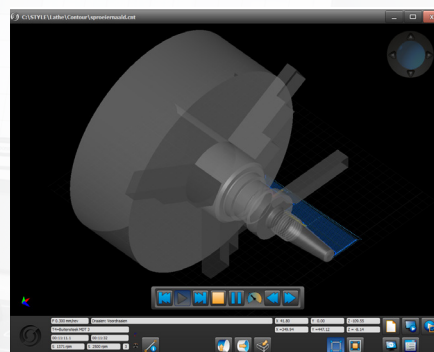
Лучшие токарные станки для единичного и мелкосерийного производства



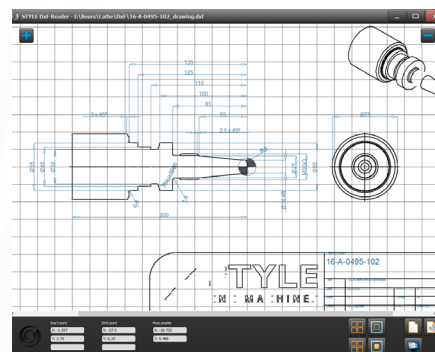
Легкое, простое и быстрое программирование



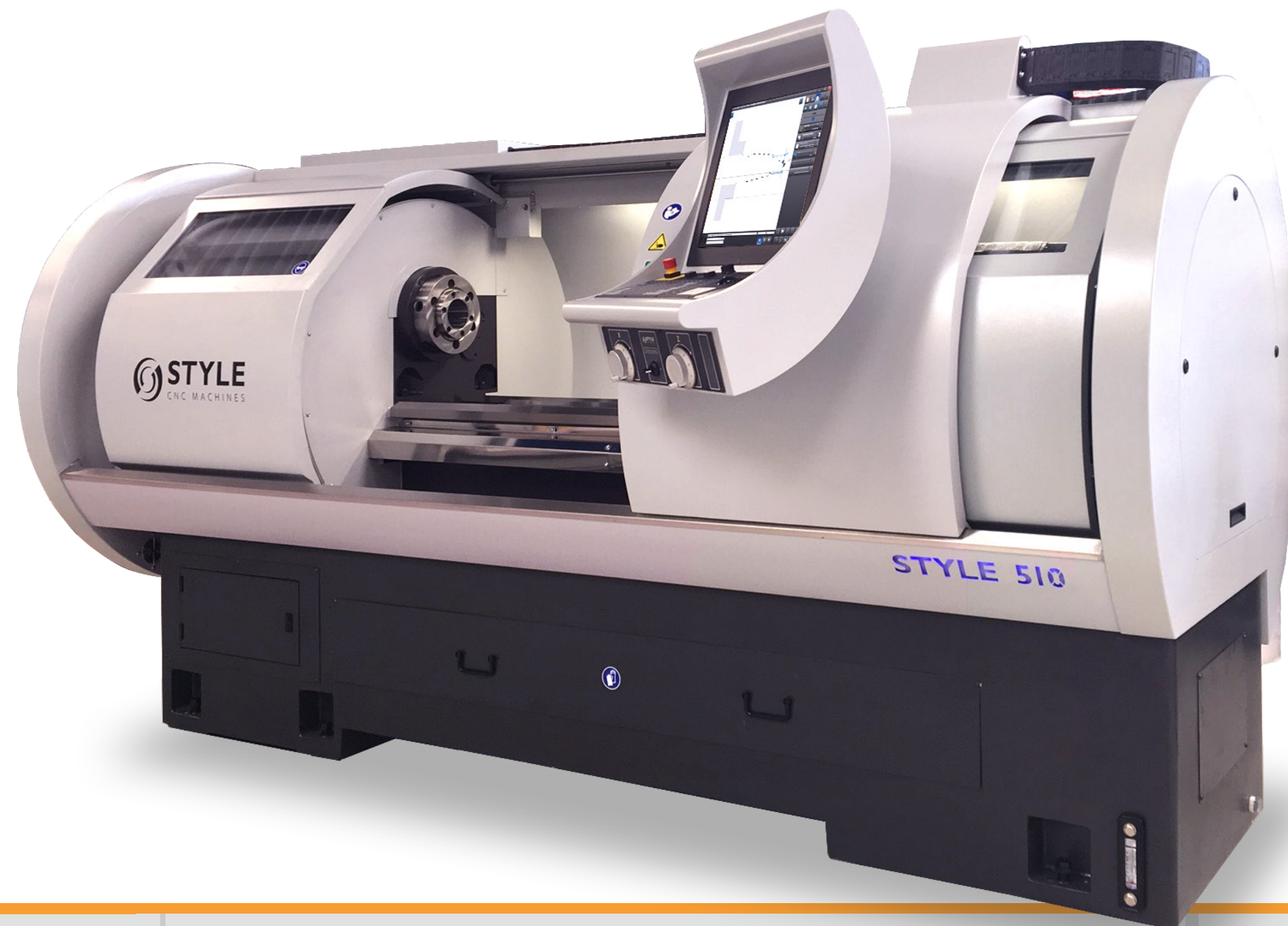
Легкое построение графического контура с минимальным количеством значений



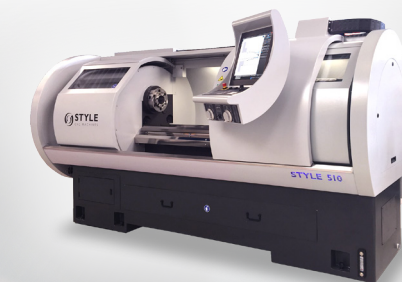
3D-симуляция для проверки программы и определения машинного времени



Импорт DXF-файлов из CAD-приложений



STYLE 350



STYLE 510



STYLE 750



STYLE 1200

Легкое, простое и быстрое программирование

- Многофункциональная стойка с ЧПУ
- 3D-симуляция для проверки программы
- Графический интерфейс на сенсорном экране 19"
- Импорт DXF-файлов из CAD-приложений
- Легкое построение графического контура с минимальным количеством значений
- Импорт, редактирование и выполнение ISO G-кодов

- Простота в обучении и использовании
- Выполнение больших программ с ISO G-кодами
- Программирование при помощи многофункциональной интуитивно понятной системы управления, не требующей каких-либо знаний ISO G-кодов
- Версия для настольного компьютера для предварительной подготовки управляющей программы вне станка

Лучшие токарные станки для единичного и мелкосерийного производства

- Для производства штучных деталей и мелкосерийного производства
- Простая и интуитивно понятная система управления станком
- Современный и эргономичный дизайн
- 6 моделей станков с диаметрами от 350 мм до 1200 мм
- 6 моделей станков с расстоянием между центрами от 850 мм до 5000 мм
- Двойная призма и точные направляющие
- Стабильная станина из чугуна
- Полностью закрытый кабинет станка
- Полностью голландское проектирование и разработка
- Произведено в Голландии
- Возможны дополнительные опции

Производим станки с 1991 года