

# Серия STYLE BT

Технические характеристики

Станок		BT 600	BT 1000	BT 1500	BT 1500+	BT 2000	BT 3000
Перемещение по оси X	мм	600	1000	1500	1500	2000	3000
Перемещение по оси Y	мм	450	550	650	650	800	800 / 1100
Перемещение по оси Z	мм	550	650	600	700	700 / 800	700 / 1100
Ширина станины	мм	370	580	700	700	1250	1810 / 2550
Рабочий стол	мм	700 × 450	1400 × 410	1850 × 610	1850 × 610	2200 × 600	3200 × 800 / 3200 × 1100
T-образные пазы (DIN 650)	мм	5 × 18	3 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 18	5 × 22
Максимальная нагрузка на стол	кг	300	500	1000	1000	1500 / 2000	3000
Высота рабочего стола	мм	800	810	850	850	900	950 / 1070
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	110-660	150-800	130-730	80-780	150-850	150-850 / 150-1250
Расстояние от оси шпинделя до поверхности направляющих колонны	мм	545	610	625	660	880	880 / 1190
<b>Главный шпиндель</b>							
Мощность главного шпинделя	кВт	5,5	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	11 / 15 / 18,5 / 22	22 / 37
Максимальная частота вращения шпинделя	об/мин	8000 - 12000	8000 - 12000	8000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 12000 (40) 6000 - 8000 (50)	6000 - 10000 (40) 6000 - 8000 (50)
Конус шпинделя	BT - SK/DIN69871	40°	40°	40°	40°	40° / 50°	40° / 50°
<b>Оси X, Y и Z</b>							
Ускоренное перемещение	м/мин	16	8	8	8	8	8
Скорость подачи	мм/мин	0,01 - 4000	0,01 - 4000	0,01 - 4000	0,01 - 4000	0,01 - 4000	0,01 - 4000
Максимальная мощность подачи по осям X-, Y- и Z (ном/макс)	кН	3 / 6,2 (X и Y) 7,5 / 15 (Z)	7,4 / 14,8	7,4 / 14,8 (X и Y) 7,4 / 14,8 (Z - 7,5 kW) 18 / 36,2 (Z - 11 kW)	18,1 / 36,2	15 / 30 (X и Y) 19,2 / 38,5 (Z)	28,9 / 57,9 (X и Y) 36,9 / 73,8 (Z)
<b>Инструментальный магазин</b>							
Емкость инструментального магазина		12 <sup>2</sup> / 16 <sup>3</sup>	24 <sup>4</sup>	24 <sup>4</sup>	24 <sup>4</sup>	24 <sup>4</sup>	24 <sup>4</sup>
<b>Общее</b>							
Вес	кг	3000	3800	5300	5800	8500 / 12500	11500 / 23000
Габариты станка (Д/Ш/В)	м	2,5 × 1,9 × 2,4	2,8 × 2,0 × 2,5	3,1 × 2,3 × 2,5	3,1 × 2,3 × 2,8	3,8 × 3,0 × 2,9	7,4 × 3,1 × 2,9 7,6 × 3,4 × 3,9
<b>Опции</b>							
Полностью закрытый кабинет со стружечным конвейером		МС 750	МС 1000	Опция	Опция	Опция	Опция
Подача СОЖ через шпиндель:		МС 750 Опция	МС 1000 Опция	Опция Опция	Опция Опция	Опция Опция	Опция Опция

<sup>1</sup>Выбор между конусом шпинделя BT и SK/DIN69871    <sup>2</sup>Горизонтальный    <sup>3</sup>Вертикальный  
<sup>4</sup>Выбор между горизонтальным / вертикальным  
 Кроме стандартной серии BT компания STYLE также поставляет серию DC со значениями по осям XYZ до 10200 мм x 5300 мм x 1500 мм



STYLE CNC Machines NL

📍 Nijverheidsweg 15  
 📍 3751 LP Bunschoten, The Netherlands  
 ✉ info@stylecncmachines.com  
 ☎ +31 (0)33 - 20 525 00



STYLE CNC Machines CZ

📍 Stanovice 37  
 📍 544 01 Dvůr Králové nad Labem, Czech  
 ✉ info@stylecncmachines.cz  
 ☎ +420 499 421 713



STYLE CNC Machines PL

📍 ul. Zuzanny 34  
 📍 41-219 Sosnowiec, Poland  
 ✉ info@stylecncmachines.pl  
 ☎ +48 883 444 723



STYLE CNC Machines BE

📍 Vlierstraat 5  
 📍 B-8790 Waregem, Belgium  
 ✉ info@stylecncmachines.be  
 ☎ +32 497 322 109



## Фрезерные станки STYLE

Лучшие фрезерные станки для единичного и мелкосерийного производства

ООО «РЕМИ» - эксклюзивный дистрибьютор в России

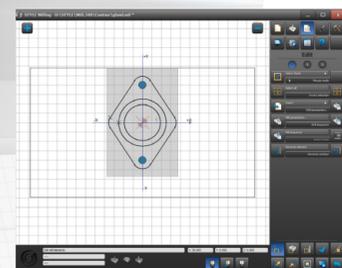


• 620012, Россия, Екатеринбург  
 • улица Машиностроителей, д. 19, офис 507/2  
 ☎ +7 343 271 64 64  
 ✉ info@remi-tools.ru  
 🌐 www.remi-tools.ru

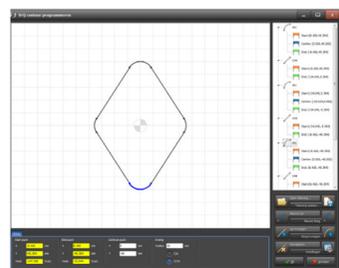
Производим станки с 1991 года

# Фрезерные станки STYLE

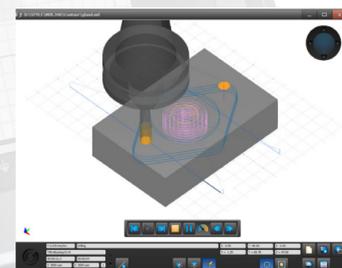
Лучшие фрезерные станки для единичного и мелкосерийного производства



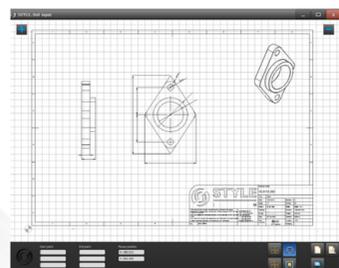
Легкое, простое и быстрое программирование



Легкое построение графического контура с минимальным количеством значений



3D-симуляция для проверки программы и определения



Импорт DXF-файлов из CAD-приложений



BT 600



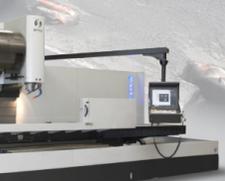
BT 1000



BT 1500 / BT 1500+



BT 2000



BT 3000

## Легкое, простое и быстрое программирование

- Многофункциональная стойка с ЧПУ
- 3D-симуляция для проверки программы
- Графический интерфейс на сенсорном экране 19"
- Импорт DXF-файлов из CAD-приложений
- Легкое построение графического контура с минимальным количеством значений
- Импорт, редактирование и выполнение ISO G-кодов
- Простота в обучении и использовании
- Выполнение больших программ с ISO G-кодами
- Программирование при помощи многофункциональной интуитивно понятной системы управления, не требующей каких-либо знаний ISO G-кодов
- Версия для настольного компьютера для предварительной подготовки управляющей программы вне станка

## Лучшие фрезерные станки для единичного и мелкосерийного производства

- Для производства штучных деталей и мелкосерийного производства
- Простая и интуитивно понятная система управления станком
- Современный и эргономичный дизайн
- 7 моделей с перемещением по осям X/Y от 660x410 мм до 3000x1000 мм
- Нагрузка на стол от 300 до 3000 кг
- Мощность главного шпинделя от 5,5 до 37 кВт
- Стабильная станина из чугуна
- Опционально – полностью закрытый кабинет
- Полностью голландское проектирование и разработка
- Произведено в Голландии
- Возможны дополнительные опции

Производим станки с 1991 года